



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211488341 U

(45)授权公告日 2020.09.15

(21)申请号 201921752440.7

(22)申请日 2019.10.18

(73)专利权人 天津市宏成创艺木业有限公司

地址 300353 天津市津南区小站工业园6号
路27号

(72)发明人 曾荷香 陈晓娇

(74)专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209

代理人 霍慧慧

(51)Int.Cl.

B05C 5/02(2006.01)

B05C 11/02(2006.01)

B05C 11/00(2006.01)

B05C 13/02(2006.01)

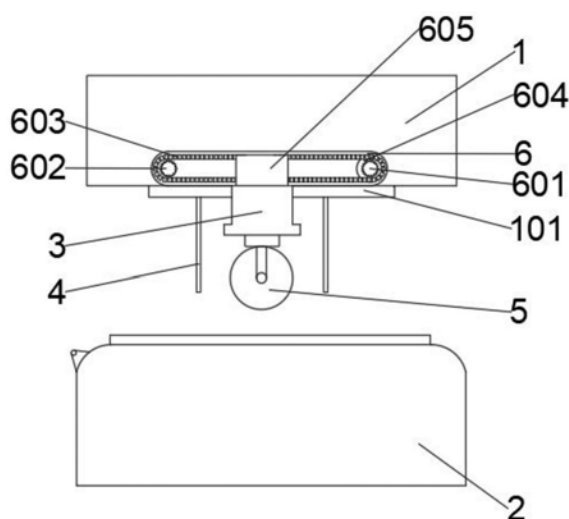
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种门皮板覆膜用自动喷胶装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种门皮板覆膜用自动喷胶装置,包括主体和位于主体正下方的支撑台,主体包括胶箱和两个电机箱,两个电机箱分别位于胶箱的前后两侧,两个电机箱的外壁均开设有滑槽,两个滑槽的内部均设置有滑块,两个滑块相背的一侧均固定连接有气缸,两个气缸的输出端均固定连接有连接杆,两个连接杆之间固定连接有转轴,转轴的外壁套接有压辊,通过两个气缸配合同时工作,与其固定连接的连接杆带动转轴上下活动,控制转轴外壁的压辊抵接到主体上端面放置的门皮板上,传送装置工作带动气缸左右移动,使压辊在门皮板上端面左右碾压,压平门皮板的同时使喷射到其上端的胶均匀涂抹,从而达到节省劳动力的效果。



1. 一种门皮板覆膜用自动喷胶装置,包括主体和位于主体正下方的支撑台,其特征在于:所述主体包括胶箱和两个电机箱,两个所述电机箱分别位于胶箱的前后两侧,两个所述电机箱的外壁均开设有滑槽,两个所述滑槽的内部均设置有滑块,两个滑块相背的一侧均固定连接有气缸,两个所述气缸的输出端均固定连接有连接杆,两个所述连接杆之间固定连接有转轴,所述转轴的外壁套接有压辊。

2. 根据权利要求1所述的门皮板覆膜用自动喷胶装置,其特征在于:所述胶箱的下端面安装有导流箱,所述导流箱的下端面连通有两个关于压辊左右对称分布的喷胶口。

3. 根据权利要求1所述的门皮板覆膜用自动喷胶装置,其特征在于:所述电机箱的内部安装有传送装置,所述传送装置包括链条和电机,所述链条内部的左右两侧分别卡接有从动轮和主动轮,所述主动轮的后端与电机的输出端固定连接,所述链条的前端面固定连接连接块,所述连接块的前端面与滑槽内部的滑块固定连接。

4. 根据权利要求3所述的门皮板覆膜用自动喷胶装置,其特征在于:所述胶箱的上端面连通有添胶口,所述胶箱的左侧设置有观察口。

5. 根据权利要求1所述的门皮板覆膜用自动喷胶装置,其特征在于:所述支撑台的上端面前后两侧均固定连接有挡板,所述支撑台的左侧壁活动连接有推把。

6. 根据权利要求1所述的门皮板覆膜用自动喷胶装置,其特征在于:所述压辊的外壁固定连接有多个均匀分布的压条。

7. 根据权利要求3所述的门皮板覆膜用自动喷胶装置,其特征在于:所述主体的前端面安装有操控台,所述链条的外壁安装有感应器,所述电机、气缸、操控台、喷胶口、感应器相互之间均为电性连接。

8. 根据权利要求1所述的门皮板覆膜用自动喷胶装置,其特征在于:所述压辊的长度与两个挡板之间的距离相同。

一种门皮板覆膜用自动喷胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门板加工技术领域,特别涉及一种门皮板覆膜用自动喷胶装置。

背景技术

[0002] 门皮板是将天然木材或压缩板切成一定厚度的薄片,粘附与门板表面,然后热压成的一种用于室内装修或家具制造的表面材料。

[0003] 现有的喷胶装置往往采用注射器装喷胶口,需要人工控制往复来回操作喷胶口以完成喷胶工作,费时较多,而且需要人工抹平喷胶,使得操作不便,因此,需要一种能够快速喷胶而且能自动抹胶的喷胶装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型目的在于克服现有技术的不足,提供一种门皮板覆膜用自动喷胶装置,旨在解决现有的喷胶装置往往采用注射器装喷胶口,需要人工控制往复来回操作喷胶口以完成喷胶工作,费时较多,而且需要人工抹平喷胶的问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题是通过以下技术方案实现的:

[0006] 一种门皮板覆膜用自动喷胶装置,包括主体和位于主体正下方的支撑台,所述主体包括胶箱和两个电机箱,两个所述电机箱分别位于胶箱的前后两侧,两个所述电机箱的外壁均开设有滑槽,两个所述滑槽的内部均设置有滑块,两个滑块相背的一侧均固定连接有气缸,两个所述气缸的输出端均固定连接有连接杆,两个所述连接杆之间固定连接有转轴,所述转轴的外壁套接有压辊。

[0007] 而且,所述胶箱的下端面安装有导流箱,所述导流箱的下端面连通有两个关于压辊左右对称分布的喷胶口。

[0008] 而且,所述电机箱的内部安装有传送装置,所述传送装置包括链条和电机,所述链条内部的左右两侧分别卡接有从动轮和主动轮,所述主动轮的后端与电机的输出端固定连接,所述链条的前端面固定连接有连接块,所述连接块的前端面与滑槽内部的滑块固定连接。

[0009] 而且,所述胶箱的上端面连通有添胶口,所述胶箱的左侧设置有观察口。

[0010] 而且,所述支撑台的上端面前后两侧均固定连接有挡板,所述支撑台的左侧壁活动连接有推把。

[0011] 而且,所述压辊的外壁固定连接有多个均匀分布的压条。

[0012] 而且,所述主体的前端面安装有操控台,所述链条的外壁安装有感应器,所述电机、气缸、操控台、喷胶口、感应器相互之间均为电性连接。

[0013] 而且,所述压辊的长度与两个挡板之间的距离相同。

[0014] 本实用新型的优点及有益效果为:

[0015] 1、该种门皮板覆膜用自动喷胶装置,两个喷胶口气缸喷胶口的输出端均固定连接有连接杆喷胶口,两个喷胶口连接杆喷胶口之间固定连接有转轴喷胶口,喷胶口转轴喷胶

口的外壁套接有压辊喷胶口,通过两个气缸配合同工作时,与其固定连接的连接杆带动转轴上下活动,控制转轴外壁的压辊抵接到主体上端面放置的门皮板上,传送装置工作带动气缸左右移动,使压辊在门皮板上端面左右碾压,压平门皮板的同时使喷射到其上端的胶均匀涂抹,从而达到节省劳动力的效果;

[0016] 2、该种门皮板覆膜用自动喷胶装置,压辊的外壁固定连接有多个均匀分布的压条,通过在压辊外壁设置压条,使压辊转动时多个压条随之转动,从而提高压辊的作业效率,进一步减轻工作人员的工作量。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的内部结构图;

[0018] 图2为本实用新型的整体侧视图;

[0019] 图3为本实用新型底座的结构图;

[0020] 图4为气缸与转轴的连接示意图。

[0021] 附图标记说明

[0022] 1-主体、101-导流箱、102-电机箱、103-胶箱、104-添胶口、105-观察口、106-操控台、107-滑槽、2-支撑台、201-推把、202-挡板、3-气缸、301-连接杆、4-喷胶口、5-压辊、501-压条、502-转轴、6-传送装置、601-主动轮、602-从动轮、603-链条、604-电机、605-连接块。

具体实施方式

[0023] 下面通过具体实施例对本实用新型作进一步详述,以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0024] 一种门皮板覆膜用自动喷胶装置,包括主体1和位于主体正下方的支撑台,主体包括胶箱103和两个电机箱102,两个电机箱分别位于胶箱的前后两侧,两个电机箱的外壁均开设有滑槽107,两个滑槽的内部均设置有滑块,两个滑块相背的一侧均固定连接有气缸3,两个气缸的输出端均固定连接有连接杆301,两个连接杆之间固定连接有转轴502,转轴的外壁套接有压辊5。通过两个电机箱安装电机604、气缸元件,使传送装置6带动两个气缸顺着电机箱外壁的滑槽左右移动,在这个过程中,两个气缸同时工作,与其固定连接的连接杆带动转轴上下活动,控制转轴外壁的压辊抵接到主体上端面放置的门皮板上,传送装置工作带动气缸左右移动,使压辊在门皮板上端面左右碾压,压平门皮板的同时使喷射到其上端的胶均匀涂抹,从而达到节省劳动力的效果。

[0025] 胶箱的下端面安装有导流箱101,导流箱的下端面连通有两个关于压辊左右对称分布的喷胶口4。通过导流箱将胶箱内的胶输送到喷胶口内,再通过喷胶口将胶喷射到门皮板上端。

[0026] 电机箱的内部安装有传送装置,传送装置包括链条603和电机604,链条内部的左右两侧分别卡接有从动轮602和主动轮601,主动轮的后端与电机的输出端固定连接,链条的前端面固定连接有连接块605,连接块的前端面与滑槽内部的滑块固定连接。通过电机工作带动与其输出端固定连接的主动轮转动,主动轮转动带动与其卡接的链条转动,与链条固定连接的连接块左右移动,连接块的前端面与滑槽内的滑块固定连接,而滑块又与气缸固定连接,从而实现气缸左右移动。

[0027] 胶箱的上端面连通有添胶口104,胶箱的左侧设置有观察口105。通过玻璃制成的观察口观察胶箱内部胶的剩余量,当内部胶的剩余量过低时,通过添胶口为胶箱添胶,使整个设备内够持续工作。

[0028] 支撑台2的上端面前后两侧均固定连接有挡板202,支撑台的左侧壁活动连接有推把201。通过挡板防止门皮板前后偏移,通过可上下推动的推把201防止门皮板在喷胶过程中左右偏移。

[0029] 压辊的外壁固定连接有多个均匀分布的压条501。通过在压辊外壁设置压条,使压辊转动时多个压条随之转动,从而提高压辊的作业效率,进一步减轻工作人员的工作量。

[0030] 主体的前端面安装有操控台106,链条的外壁安装有感应器,所述电机、气缸、操控台、喷胶口、感应器相互之间均为电性连接。电机控制连接块左右移动过程中,感应器感应其左右的轴距,使连接块移动到两端时有效的回位,操控台负责控制电机和气缸的启停。

[0031] 压辊的长度与两个挡板之间的距离相同长度相同的两个部件内够更好的配合,均匀施压。

[0032] 本实用新型的工作原理为:

[0033] 首先控制操控台启动气缸,两个气缸同时工作使压辊抵接到主体上端面放置的门皮板上,接着控制操控台启动传送装置工作,传送装置带动气缸左右移动,接着继续控制操控台启动喷胶口向门皮板喷胶,两个气缸同时工作使压辊抵接到主体上端面放置的门皮板上,传送装置工作带动气缸左右移动,使压辊在门皮板上端面左右碾压,压平门皮板的同时使喷射到其上端的胶均匀涂抹,从而达到节省劳动力的效果。

[0034] 尽管为说明目的公开了本实用新型的实施例和附图,但是本领域的技术人员可以理解:在不脱离本实用新型及所附权利要求的精神和范围内,各种替换、变化和修改都是可能的,因此,本实用新型的范围不局限于实施例和附图所公开的内容。

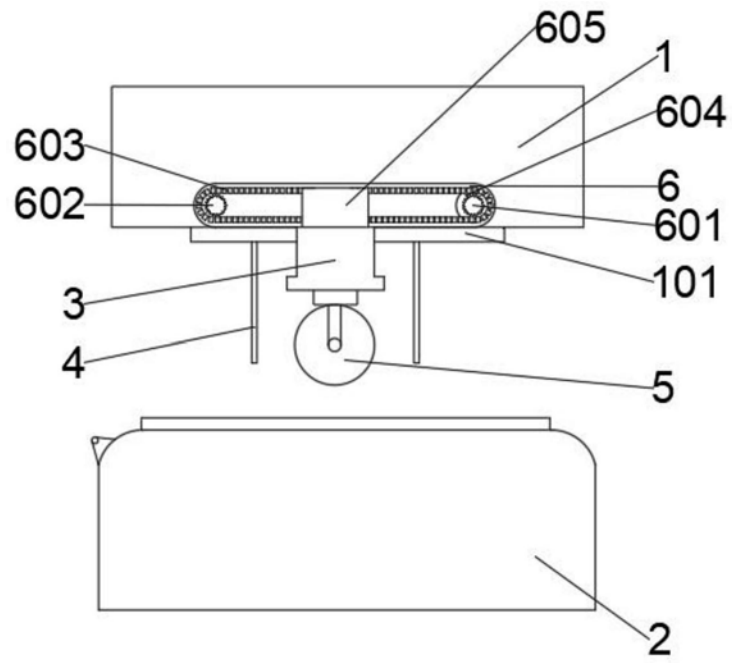


图1

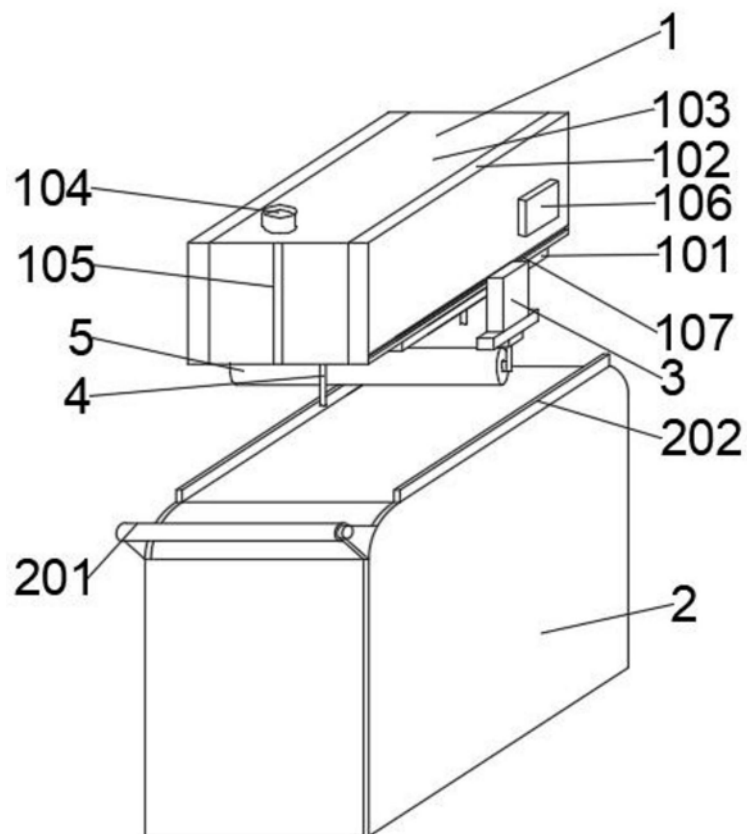


图2

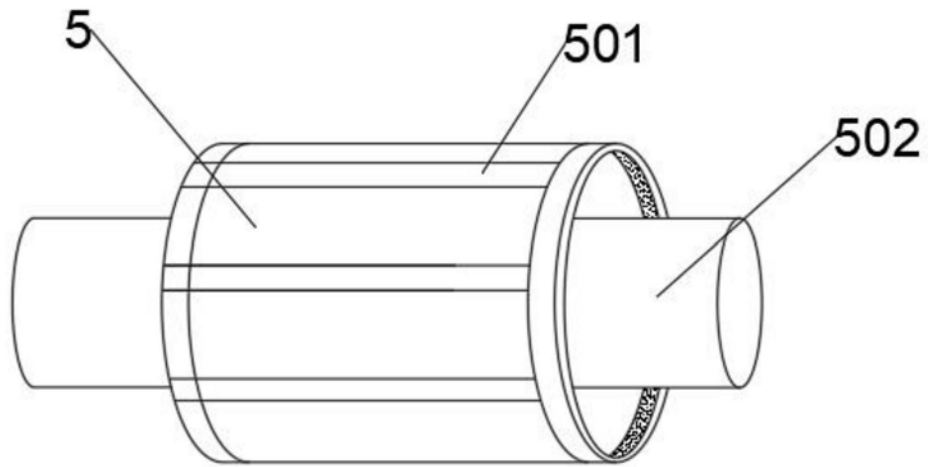


图3

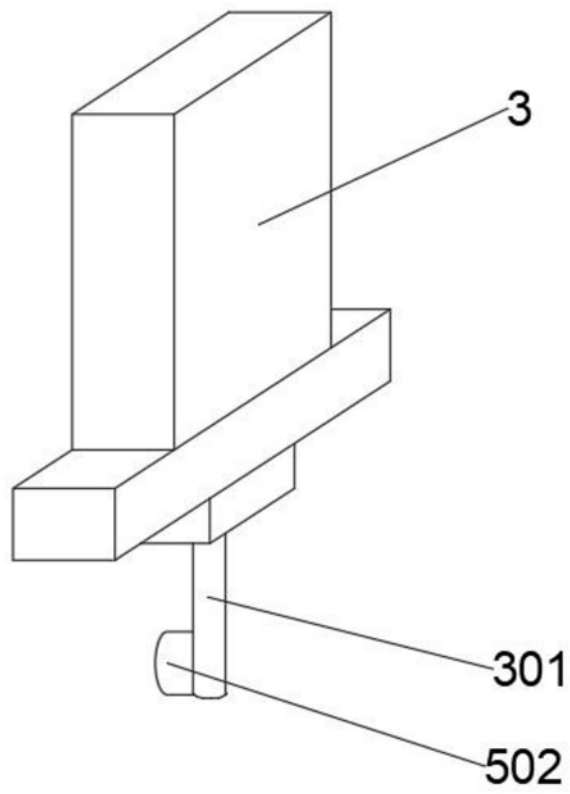


图4