



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205290619 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 08

(21) 申请号 201620059536. 5

(22) 申请日 2016. 01. 21

(73) 专利权人 南安市丰州明盛五金配件厂

地址 362333 福建省泉州市南安市丰州镇旭山村

(72) 发明人 黄飞福

(51) Int. Cl.

B24B 27/00(2006. 01)

B24B 5/35(2006. 01)

B24B 5/38(2006. 01)

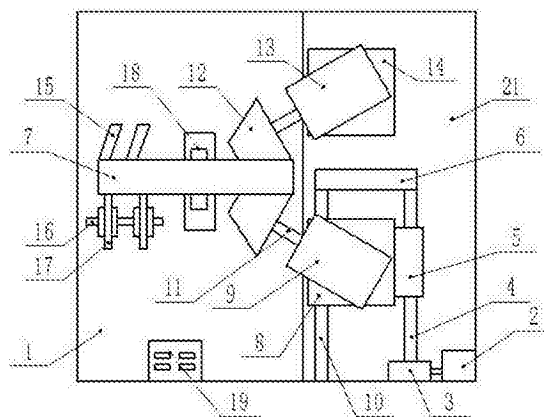
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种五金加工用抛光机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种五金加工用抛光机，包括第一平台、托管轮、第二平台、管材、驱动装置和送料装置，所述第一平台设在第二平台的左侧，第一平台的上端面比第二平台的上端面要高，第一平台的中部设有送料装置，第一平台与送料装置平行的侧边设有控制器；所述驱动装置设于第二平台上，驱动装置内设有驱动电机，驱动电机连接变速器，变速器的输出端竖直设有与第二平台平行的螺杆，螺杆上设有螺母滑块；所述送料装置包括两个导向轮、两个滚轮和支撑杆。本实用新型设置的螺杆、螺母滑块和驱动电机使得第一抛光电机的位置能够移动，从而使得两组砂轮之间的间距能够调节，使得抛光机能够适应多种直径的管材。



1. 一种五金加工用抛光机,包括第一平台(1)、托管轮(18)、第二平台(20)、管材(7)、驱动装置和送料装置,其特征在于,所述第一平台(1)设在第二平台(20)的左侧,第一平台(1)的上端面比第二平台(20)的上端面要高,第一平台(1)的中部设有送料装置,第一平台(1)与送料装置平行的侧边设有控制器(19);所述驱动装置设于第二平台(20)上,驱动装置内设有驱动电机(2),驱动电机(2)连接变速器(3),变速器(3)的输出端竖直设有与第二平台(20)平行的螺杆(4),螺杆(4)上设有螺母滑块(5),螺杆(4)的前端连接有固定架(6),螺杆(4)的左侧设有相平行的滑槽(10),螺母滑块(5)的左侧焊接第一电机托板(8),第一电机托板(8)的左侧通过滑块与滑槽(10)滑动连接,第一电机托板(8)上固设有第一抛光电机(9),第一抛光电机(9)斜向设在第一电机托板(8)上,且第一抛光电机(9)连接有输出转轴(11),输出转轴(11)上设有砂轮(12),固定架(6)的侧边固定设有第二电机托板(14),第二电机托板(14)上设有第二抛光电机(13),第二抛光电机(13)上连接有输出转轴(11),输出转轴(11)上设有砂轮(12),两组砂轮(12)对称倾斜设置;所述送料装置包括两个导向轮(15)、两个滚轮(17)和支撑杆(16),支撑杆(16)通过两个带座轴承固定在第一平台(1)上,滚轮(17)设置在带座轴承座一侧并转动固定在支撑杆(16)上,两个导向轮(15)设置在支撑杆(16)的相对侧,且两个导向轮(15)与两个滚轮(17)交错布置;所述托管轮(18)设置在送料装置和砂轮之间。

2. 根据权利要求1所述的一种五金加工用抛光机,其特征在于,所述托管轮(18)的轴线与送料装置中的滚轮(17)的轴线所夹角为14-16度。

3. 根据权利要求1所述的一种五金加工用抛光机,其特征在于,所述送料装置的设置方向与螺杆(4)的设置方向相互垂直。

一种五金加工用抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金领域,具体是一种五金加工用抛光机。

背景技术

[0002] 众所周知,在五金加工的过程中,常常需要对一些待加工或者加工后的金属管材进行打磨抛光,现有的金属管材打磨抛光一般由人工使用单台砂轮机对金属管材进行表面抛光,这样的抛光方式不仅效率低下,而且对操作工人来说具有劳动强度大和危险性非常高的缺点,同时,管材在抛光过程中,管材进行人抛光和引导轮之间后,由于管材本身存在自转速率不均的问题,容易出现抛光不均匀的现象,从而影响需要抛光产品的质量,进而增加了生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单、使用方便的五金加工用抛光机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种五金加工用抛光机,包括第一平台、托管轮、第二平台、管材、驱动装置和送料装置,所述第一平台设在第二平台的左侧,第一平台的上端面比第二平台的上端面要高,第一平台的中部设有送料装置,第一平台与送料装置平行的侧边设有控制器;所述驱动装置设于第二平台上,驱动装置内设有驱动电机,驱动电机连接变速器,变速器的输出端竖直设有与第二平台平行的螺杆,螺杆上设有螺母滑块,螺杆的前端连接有固定架,螺杆的左侧设有相平行的滑槽,螺母滑块的左侧焊接第一电机托板,第一电机托板的左侧通过滑块与滑槽滑动连接,第一电机托板上固设有第一抛光电机,第一抛光电机斜向设在第一电机托板上,且第一抛光电机连接有输出转轴,输出转轴上设有砂轮,固定架的侧边固定设有第二电机托板,第二电机托板上设有第二抛光电机,第二抛光电机上连接有输出转轴,输出转轴上设有砂轮,两组砂轮对称倾斜设置;所述送料装置包括两个导向轮、两个滚轮和支撑杆,支撑杆通过两个带座轴承固定在第一平台上,滚轮设置在带座轴承座一侧并转动固定在支撑杆上,两个导向轮设置在支撑杆的相对侧,且两个导向轮与两个滚轮交错布置;所述托管轮设置在送料装置和砂轮之间。

[0006] 进一步的:所述托管轮的轴线与送料装置中的滚轮的轴线所夹锐角为14-16度。

[0007] 进一步的:所述送料装置的设置方向与螺杆的设置方向相互垂直。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的结构简单、使用方便,设置的螺杆、螺母滑块和驱动电机使得第一抛光电机的位置能够移动,从而使得两组砂轮之间的间距能够调节,使得抛光机能够适应多种直径的管材,提高了抛光机的实用性。

附图说明

[0009] 图1为一种五金加工用抛光机的结构示意图。

[0010] 图2为一种五金加工用抛光机中第一平台和第二平台的高度示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0012] 请参阅图1-2,一种五金加工用抛光机,包括第一平台1、托管轮18、第二平台20、管材7、驱动装置和送料装置,所述第一平台1设在第二平台20的左侧,第一平台1的上端面比第二平台20的上端面要高,第一平台1的中部设有送料装置,第一平台1与送料装置平行的侧边设有控制器19;所述驱动装置设于第二平台20上,驱动装置内设有驱动电机2,驱动电机2连接变速器3,变速器3的输出端竖直设有与第二平台20平行的螺杆4,螺杆4上设有螺母滑块5,螺杆4的前端连接有固定架6,螺杆4的左侧设有相平行的滑槽10,螺母滑块5的左侧焊接第一电机托板8,第一电机托板8的左侧通过滑块与滑槽10滑动连接,第一电机托板8上固设有第一抛光电机9,第一抛光电机9斜向设在第一电机托板8上,且第一抛光电机9连接有输出转轴11,输出转轴11上设有砂轮12,固定架6的侧边固定设有第二电机托板14,第二电机托板14上设有第二抛光电机13,第二抛光电机13上连接有输出转轴11,输出转轴11上设有砂轮12,两组砂轮12对称倾斜设置;使用时,通过控制器19来控制驱动电机2的正转或反转,从而实现螺母滑块5在螺杆4向左、向右移动,螺母滑块5带动第一抛光电机9沿滑槽10左、右移动,从而能够调节两组砂轮之间的间距,从而使得抛光机能够适应不同直径的管材;所述送料装置的设置方向与螺杆4的设置方向垂直,送料装置包括两个导向轮15、两个滚轮17和支撑杆16,支撑杆16通过两个带座轴承固定在第一平台1上,滚轮17设置在带座轴承座一侧并转动固定在支撑杆16上,两个导向轮15设置在支撑杆16的相对侧,且两个导向轮15与两个滚轮17交错布置;所述托管轮18设置在送料装置和砂轮之间,托管轮18的轴线与送料装置中的滚轮17的轴线设有夹角,其夹角为14-16度。

[0013] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下作出各种变化。

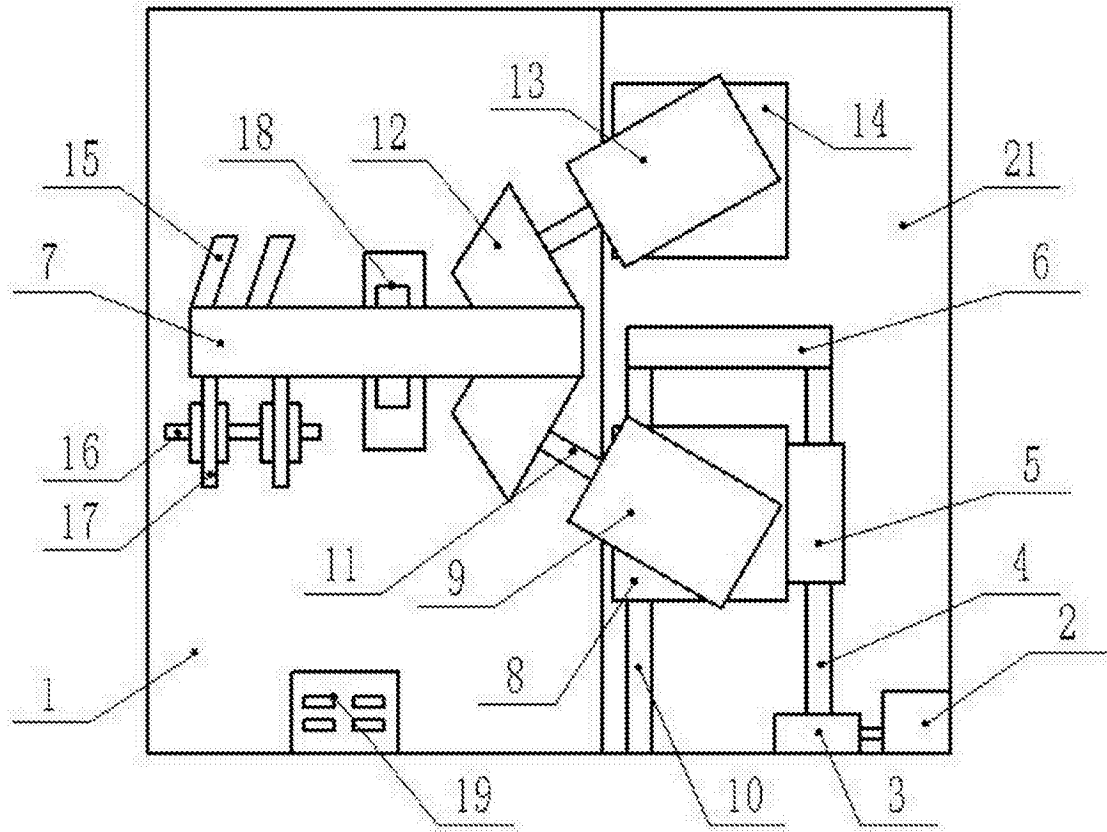


图1

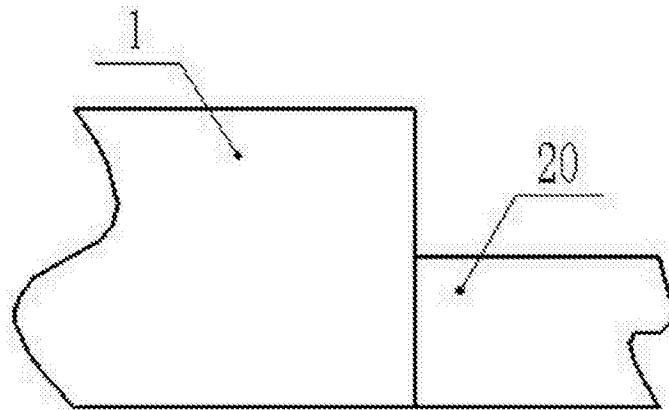


图2