

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2019年12月12日(12.12.2019)



(10) 国际公布号
WO 2019/232882 A1

- (51) 国际专利分类号:
B65H 35/00 (2006.01) *D06H 7/00* (2006.01)
A43D 8/02 (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2018/094798
- (22) 国际申请日: 2018年7月6日(06.07.2018)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
201810564788.7 2018年6月4日(04.06.2018) CN
- (71) 申请人: 江苏坤泰机械有限公司 (JIANGSU KUNTAI MACHINERY CO., LTD) [CN/CN]; 中国江苏省盐城市盐都区大冈镇冈中街道振冈工业区, Jiangsu 224042 (CN)。
- (72) 发明人: 陆顺杰 (LU, Shunjie); 中国江苏省盐城市盐都区大冈镇冈中街道振冈工业区, Jiangsu 224042 (CN)。 陆顺勇 (LU, Shunyong); 中国江苏省盐城市盐都区大冈镇冈中街道振冈工业区, Jiangsu 224042 (CN)。 王忠 (WANG, Zhong); 中国江苏省盐城市盐都区大冈镇冈中街道振冈工业区, Jiangsu 224042 (CN)。
- (74) 代理人: 北京中政联科专利代理事务所 (普通合伙) (BEIJING LINKAW PATENT ATTORNEY LAW FIRM); 中国北京市昌平区北清路TBD云集中心1号楼6层, Beijing 102209 (CN)。
- (81) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。
- (84) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

(54) Title: SHOE FABRIC BLANKING MACHINE

(54) 发明名称: 一种鞋用面料下料机

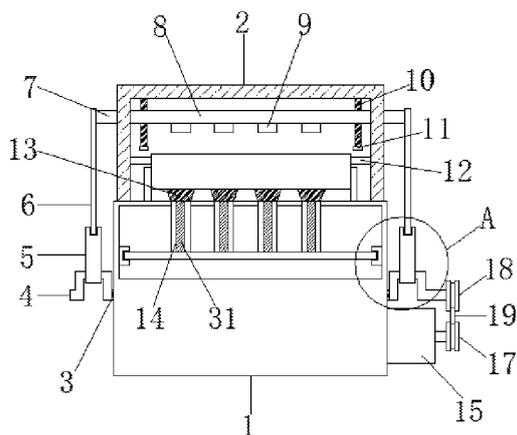


图 1

(57) Abstract: A shoe fabric blanking machine, comprising a housing (1). A mounting frame (2) is mounted on the top wall of the housing (1); four mounting plates (21) are symmetrically mounted on two sides of the mounting frame (2); the four mounting plates (21) are mounted on the top wall of the housing (1); a rolling shaft (22) is rotatably connected between the two mounting plates (21) on the same side; a roller (23) is mounted on the side wall of the rolling shaft (22); a second motor (16) is mounted on the top wall of the housing (1); a first motor (15) is mounted on the outer side wall of the housing (1); a rotating shaft (3) is rotatably connected to the inner side wall of the housing (1); the two ends of the rotating shaft (3) penetrate through the side wall of the housing (1) and are provided with U-shaped rotating rods (4); a movable rod (5) is rotatably connected to the side walls of the U-shaped rotating rods (4); the top end of the movable rod (5) is rotatably connected to a fixed rod (6); the top end of the fixed rod (6) is provided with a strip rod (7). By means of cooperation of the devices, smooth processing operation can be performed on the fabric, and moreover, the processed fabric is convenient to collect and has the characteristics of quickness, high efficiency and safety.

本国际公布：

— 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

(57) 摘要：一种鞋用面料下料机，包括箱体(1)，所述箱体(1)的顶壁上安装有安装架(2)，所述安装架(2)的两侧对称安装有四个安装板(21)，四个所述安装板(21)均安装在箱体(1)的顶壁上，同侧的两个所述安装板(21)之间共同转动连接有滚轴(22)，所述滚轴(22)的侧壁上安装有滚轮(23)，所述箱体(1)的顶壁上安装有第二电机(16)，所述箱体(1)的外侧壁上安装有第一电机(15)，所述箱体(1)的内侧壁上转动连接有转轴(3)，所述转轴(3)的两端贯穿箱体(1)的侧壁并安装有U形转杆(4)，所述U形转杆(4)的侧壁上转动连接有活动杆(5)，所述活动杆(5)的顶端转动连接有固定杆(6)，所述固定杆(6)的顶端安装有条杆(7)。通过上述各个装置的相互配合可对面料进行顺畅的加工作业，同时对加工后的面料进行方便且进行收集，具有快速、高效、安全的特点。

一种鞋用面料下料机

本申请基于申请号为 201810564788.7、申请日为 2018 年 6 月 4 日的中国专利申请提出，并要求该中国专利申请的优先权，该中国专利申请的全部内容在此引入本申请作为参考。

技术领域

本发明涉及下料机械技术领域，尤其涉及一种鞋用面料下料机。

背景技术

下料机是一些轻工行业不可缺少的设备。传统观念，下料机是借助于机器运动的作用力加压于刀模，对材料进行切割加工的机器。近代的下料机发生了一些变化，开始将高压水束、超声波等先进技术用于皮革冲切技术中，但人们仍然将这些设备归纳在下料机类的设备中。自动化程度高的裁断设备有：由电脑控制的动头式下料机、激光下料机(振荡刀具)、高压水束切割机和电脑下料机等。另外，意大利和英国 USM 公司生产一种投影下料机，这种设备的下料台上设有振荡型刀具及目视观察装置，用于对皮革进行轮廓扫描，或在皮革上进行投影以引导下料工安排下料样板在皮革上的套排。

目前一些厂家依然在使用比较传统的机械传动下料机，现有技术中，机械传动下料机在使用过程中需要靠人力进行送料，对切割完成后的面料需要手工拾取，效率低下且容易导致机器咬伤人手，不利于高效生产的同时存在着很大的安全隐患，因此需要进行改进。

发明内容

本发明的目的是为了解决现有技术中存在的手工送料和拾取效率低下且存在安全隐患的缺点，而提出的一种鞋用面料下料机。

为了实现上述目的，本发明采用了如下技术方案：

一种鞋用面料下料机，包括箱体，所述箱体的顶壁上安装有安装架，所述安装架的两侧对称安装有四个安装板，四个所述安装板均安装在箱体的顶壁上，同侧的两个所述安装板之间共同转动连接有滚轴，所述滚轴的侧壁上安装有滚轮，所述箱体的顶壁上安装有第二电机，所述箱体的外侧壁上安装有第一电机，所述箱体的内侧壁上转动连接有转轴，所述转轴的两端贯穿箱体的侧壁并安装有U形转杆，所述U形转杆的侧壁上转动连接有活动杆，所述活动杆的顶端转动连接有固定杆，所述固定杆的顶端安装有条杆，所述条杆远离固定杆的一端贯穿安装架的侧壁上并安装有压板，所述压板的底壁上安装有多个刀模，所述安装架的侧壁上安装有放置板，且放置板与刀模相互配合。

优选地，所述的一种鞋用面料下料机，其特征在于，所述箱体的顶壁上安装有多个料斗，每个所述料斗的底端均与箱体的内部连通，所述箱体的内侧壁上对称安装有两个滑槽板，两个所述滑槽板相对一侧的侧壁上均开设有滑槽，两个所述滑槽板之间共同滑动连接有支撑板。

优选地，所述支撑板的顶壁上安装有多个方管，每个所述方管的顶端分别与多个料斗的底端相互对应，每个所述方管的侧壁上均开设有矩形槽。

优选地，其中一个所述滚轴的一端安装有第一齿轮，所述第二电

机的驱动端安装有与第一齿轮相互啮合的第二齿轮，两个所述滚轴的一端均安装有第三皮带轮，两个所述第三皮带轮之间共同绕设有第二皮带

优选地，所述第一电机的驱动端安装有第一皮带轮，靠近第一电机的所述U形转杆的一端安装有第二皮带轮，所述第一皮带轮与第二皮带轮之间共同绕设有第一皮带。

优选地，所述安装架的内顶壁上对称安装有四个限位杆，每个所述限位杆的底端均贯穿压板的顶壁并延伸至压板的下侧，每个所述限位杆的底端均安装有限位块。

优选地，所述活动杆的底端开设有转槽，所述固定杆的底端插设有插杆，所述插杆的两端转动连接在转槽的侧壁上。

优选地，所述安装架的两侧对应开设有与条杆相匹配的竖向槽。

优选地，其中一个所述滚轮的侧壁设绕设有面料，且面料穿过放置板的上侧并绕设在另一个滚轮的侧壁上。

相比较于现有技术，本发明的有益效果在于：

1、两个U形转杆与活动杆的设置用于通过第一电机同时将固定杆进行上下往复运动，并最中使得压板底壁上的多个刀模对经过放置板上侧的面料进行往复切割。

2、安装架侧壁上开设的竖向槽以及安装架底壁上安装有的四个限位杆，可对条杆和压板的运动轨迹进行限定，以防止条杆和压板在运动的过程中进行晃动，影响后续的切割作业。

3、第一齿轮和第二齿轮的间歇性啮合可确面料进行间歇性输送，

以使得当刀模对面料切割时面料处于静止状态，刀模离开面料时，面料开始继续向前运动，使得切割过程与输送过程互不干扰，保证机械正常运转。

4、通过在箱体的内部设置支撑板与方管，可对落入料斗内的面料进行集中收集，抽动支撑板然后将方管内的面料取出即可，此方式改变了传统手工对面料进行拾取的位置，使得操作人员双手远离刀模，以避免刀模对操作人员进行误伤，消除了安全隐患，保证了操作人员的人身安全。

综上所述，本发明通过上述各个装置的相互配合可对面料进行顺畅的加工作业，同时对加工后的面料进行方便且进行收集，具有快速、高效、安全的特点。

附图说明

图 1 为本发明提出的一种鞋用面料下料机的整体结构示意图；

图 2 为本发明提出的一种鞋用面料下料机的右视图；

图 3 为本发明提出的一种鞋用面料下料机的 A 部分结构的放大图；

图 4 为本发明提出的一种鞋用面料下料机的 B 部分结构的放大图。

图中：1 箱体、2 安装架、3 转轴、4 U 形转杆、5 活动杆、6 固定杆、7 条杆、8 压板、9 刀模、10 限位杆、11 限位块、12 放置板、13 料斗、14 方管、15 第一电机、16 第二电机、17 第一皮带轮、18 第二皮带轮、19 第一皮带、20 第二皮带、21 安装板、22 滚轴、23

滚轮、24 第一齿轮、25 第二齿轮、26 转槽、27 插杆、28 滑槽板、29 支撑板、30 第三皮带轮、31 矩形槽。

具体实施方式

下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。

在本发明的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。

参照图 1-4，一种鞋用面料下料机，包括箱体 1，箱体 1 的顶壁上安装有安装架 2，安装架 2 的两侧对称安装有四个安装板 21，四个安装板 21 均安装在箱体 1 的顶壁上，同侧的两个安装板 21 之间共同转动连接有滚轴 22，安装板 21 与滚轴 22 的连接处安装有轴承，滚轴 22 的侧壁上安装有滚轮 23，箱体 1 的顶壁上安装有第二电机 16，第二电机 16 的输入端与外接电源的输出端电连接，其中一个滚轴 22 的一端安装有第一齿轮 24，第二电机 16 的驱动端安装有与第一齿轮 24 相互啮合的第二齿轮 25，两个滚轴 22 的一端均安装有第三皮带轮 30，两个第三皮带轮 30 之间共同绕设有第二皮带 20，第一齿轮 24 与第二齿轮 25 之间的啮合方式为间歇性啮合，此啮合方式可使得滚

轴 22 间歇性的转动。

箱体 1 的外侧壁上安装有第一电机 15，第一电机 15 的输入端与外接电源的输出端电连接，箱体 1 的内侧壁上转动连接有转轴 3，且箱体 1 与转轴 3 的连接处同样安装有轴承，转轴 3 的两端贯穿箱体 1 的侧壁并安装有 U 形转杆 4，U 形转杆 4 的侧壁上转动连接有活动杆 5，活动杆 5 的顶端转动连接有固定杆 6，活动杆 5 的底端开设有转槽 26，固定杆 6 的底端插设有插杆 27，插杆 27 的两端转动连接在转槽 26 的侧壁上，固定杆 6 通过插杆 27 进而转动连接在活动杆 5 的顶端，固定杆 6 的顶端安装有条杆 7，第一电机 15 转动时，两个 U 形转杆 4 带动活动杆 5 和固定杆 6 进行转动，进而拉动条杆 7 上下运动。

第一电机 15 的驱动端安装有第一皮带轮 17，靠近第一电机 15 的 U 形转杆 4 的一端安装有第二皮带轮 18，第一皮带轮 17 与第二皮带轮 18 之间共同绕设有第一皮带 19，第一电机 15 转动时，第一电机 15 驱动端上的第一皮带轮 17 通过与第一皮带 19 的配合带动 U 形转杆 4 上的第二皮带轮 18 转动，然后带动活动杆 5 与固定杆 6，进而通过活动杆 5 和固定杆 6 的配合使得条杆 7 上下移动，安装架 2 的两侧对应开设有与条杆 7 相匹配的竖向槽，竖向槽的设置用以确保条杆 7 进行上下运动，从而不受安装架 2 的限制。

条杆 7 远离固定杆 6 的一端贯穿安装架 2 的侧壁上并安装有压板 8，且压板 8 位于安装架 2 的下侧，压板 8 的底壁上安装有多个刀模 9，安装架 2 的侧壁上安装有放置板 12，且放置板 12 与刀模 9 相互

配合，放置板 12 的顶壁上开设有与刀模 9 相匹配的切槽，其中一个滚轮 23 的侧壁设绕设有面料，且面料穿过放置板 12 的上侧并绕设在另一个滚轮 23 的侧壁上，伴随着条杆 7 的运动，压板 8 通过刀模 9 对放置板 12 上的面料进行切割作业，放置板 12 上设置的刀槽与刀模相互配合，可对面料进行更加舒畅便利的切割。

安装架 2 的内顶壁上对称安装有四个限位杆 10，每个限位杆 10 的底端均贯穿压板 8 的顶壁并延伸至压板 8 的下侧，每个限位杆 10 的底端均安装有限位块 11，限位杆 10 与限位块 11 的相互配合可以避免压板 8 上下运动的过程中进行晃动，从而确保刀模 9 舒畅的进行切割，使切口保持整齐。

箱体 1 的顶壁上安装有多个料斗 13，每个料斗 13 的底端均与箱体 1 的内部连通，箱体 1 的内侧壁上对称安装有两个滑槽板 28，两个滑槽板 28 相对一侧的侧壁上均开设有滑槽，两个滑槽板 28 之间共同滑动连接有支撑板 29，支撑板 29 的顶壁上安装有多个方管 14，每个方管 14 的顶端分别与多个料斗 13 的底端相互对应，每个方管 14 的侧壁上均开设有矩形槽 31，切割后的面料掉入料斗 13 然后进入到方管 14，抽开支撑板 29 然后通过矩形槽 31 可将方管 14 内的面料取出，此过程可避免操作人员的双手远离刀模 9，进而避免刀模 9 对操作人员造成伤害。

本发明中，其中一个滚轮 23 侧壁上绕设有面料，面料穿过放置板 12 的上侧然后绕设在另外一个滚轮 23 侧壁上，然后打开第一电机 15 和第二电机 16 的开关，第一电机 15 转动时驱动端上的第一皮带

轮 17 通过第一皮带 19 带动第二皮带轮 18 进行转动，然后第二皮带轮 18 带动转轴 3 上的两个 U 形转杆 4 转动，两个 U 形转杆 4 再带动活动杆 5 和固定杆 6，此时固定杆 6 通过条杆 7 带动压板 8 上下往复运动。

同时第二电机 16 驱动端上安装有第二齿轮 25 与第一齿轮 24 间接性啮合，可将其中一个滚轴 22 和滚轮 23 进行传动，其中一个滚轴 22 通过第三皮带轮 30 与第二皮带 20 的配合带动另外一个滚轴 22 转动，面料可从其中一个滚轮 23 转移至另外一个滚轮 23 上，此时压板 8 底壁上的多个刀模 9 对放置板 12 上侧的面料进行切割，切割后成型的面料掉入料斗 13，并最终落入方管 14 内，抽动支撑板 29 即可将方管 14 内的面料进行取出。

需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下，由语句“包括一个……”限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

尽管本文较多地使用了箱体 1、安装架 2、转轴 3、U 形转杆 4、活动杆 5、固定杆 6、条杆 7、压板 8、刀模 9、限位杆 10、限位块 11、

放置板 12、料斗 13、方管 14、第一电机 15、第二电机 16、第一皮带轮 17、第二皮带轮 18、第一皮带 19、第二皮带 20、安装板 21、滚轴 22、滚轮 23、第一齿轮 24、第二齿轮 25、转槽 26、插杆 27、滑槽板 28、支撑板 29、第三皮带轮 30、矩形槽 31 等术语，但并不排除使用其它术语的可能性。使用这些术语仅仅是为了更方便地描述和解释本发明的本质，把它们解释成任何一种附加的限制都是与本发明精神相违背的。

以上所述，仅为本发明较佳的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内，根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本发明的保护范围之内。

权利要求

1、一种鞋用面料下料机，包括箱体（1），其特征在于，所述箱体（1）的顶壁上安装有安装架（2），所述安装架（2）的两侧对称安装有四个安装板（21），四个所述安装板（21）均安装在箱体（1）的顶壁上，同侧的两个所述安装板（21）之间共同转动连接有滚轴（22），所述滚轴（22）的侧壁上安装有滚轮（23），所述箱体（1）的顶壁上安装有第二电机（16），所述箱体（1）的外侧壁上安装有第一电机（15），所述箱体（1）的内侧壁上转动连接有转轴（3），所述转轴（3）的两端贯穿箱体（1）的侧壁并安装有U形转杆（4），所述U形转杆（4）的侧壁上转动连接有活动杆（5），所述活动杆（5）的顶端转动连接有固定杆（6），所述固定杆（6）的顶端安装有条杆（7），所述条杆（7）远离固定杆（6）的一端贯穿安装架（2）的侧壁上并安装有压板（8），所述压板（8）的底壁上安装有多个刀模（9），所述安装架（2）的侧壁上安装有放置板（12），且放置板（12）与刀模（9）相互配合。

2、根据权利要求1所述的一种鞋用面料下料机，其特征在于，所述箱体（1）的顶壁上安装有多个料斗（13），每个所述料斗（13）的底端均与箱体（1）的内部连通，所述箱体（1）的内侧壁上对称安装有两个滑槽板（28），两个所述滑槽板（28）相对一侧的侧壁上均开设有滑槽，两个所述滑槽板（28）之间共同滑动连接有支撑板（29）。

3、根据权利要求2所述的一种鞋用面料下料机，其特征在于，所述支撑板（29）的顶壁上安装有多个方管（14），每个所述方管（14）

的顶端分别与多个料斗（13）的底端相互对应，每个所述方管（14）的侧壁上均开设有矩形槽（31）。

4、根据权利要求1所述的一种鞋用面料下料机，其特征在于，其中一个所述滚轴（22）的一端安装有第一齿轮（24），所述第二电机（16）的驱动端安装有与第一齿轮（24）相互啮合的第二齿轮（25），两个所述滚轴（22）的一端均安装有第三皮带轮（30），两个所述第三皮带轮（30）之间共同绕设有第二皮带（20）。

5、根据权利要求1所述的一种鞋用面料下料机，其特征在于，所述第一电机（15）的驱动端安装有第一皮带轮（17），靠近第一电机（15）的所述U形转杆（4）的一端安装有第二皮带轮（18），所述第一皮带轮（17）与第二皮带轮（18）之间共同绕设有第一皮带（19）。

6、根据权利要求1所述的一种鞋用面料下料机，其特征在于，所述安装架（2）的内顶壁上对称安装有四个限位杆（10），每个所述限位杆（10）的底端均贯穿压板（8）的顶壁并延伸至压板（8）的下侧，每个所述限位杆（10）的底端均安装有限位块（11）。

7、根据权利要求1所述的一种鞋用面料下料机，其特征在于，所述活动杆（5）的底端开设有转槽（26），所述固定杆（6）的底端插设有插杆（27），所述插杆（27）的两端转动连接在转槽（26）的侧壁上。

8、根据权利要求1所述的一种鞋用面料下料机，其特征在于，所述安装架（2）的两侧对应开设有与条杆（7）相匹配的竖向槽。

9、根据权利要求1所述的一种鞋用面料下料机，其特征在于，

其中一个所述滚轮(23)的侧壁设绕设有面料,且面料穿过放置板(12)的上侧并绕设在另一个滚轮(23)的侧壁上。

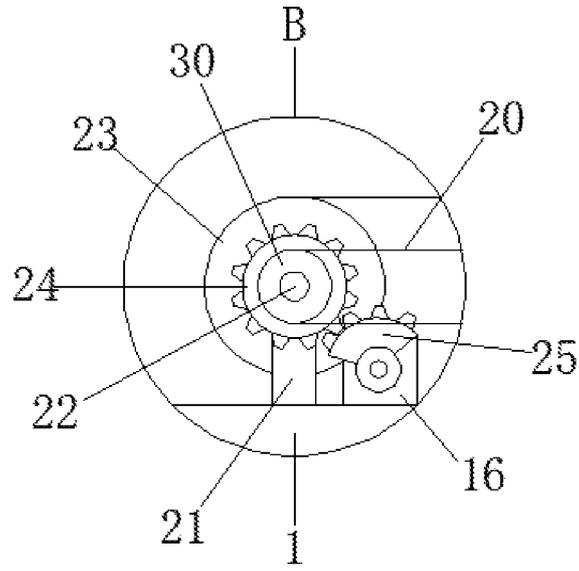


图 3

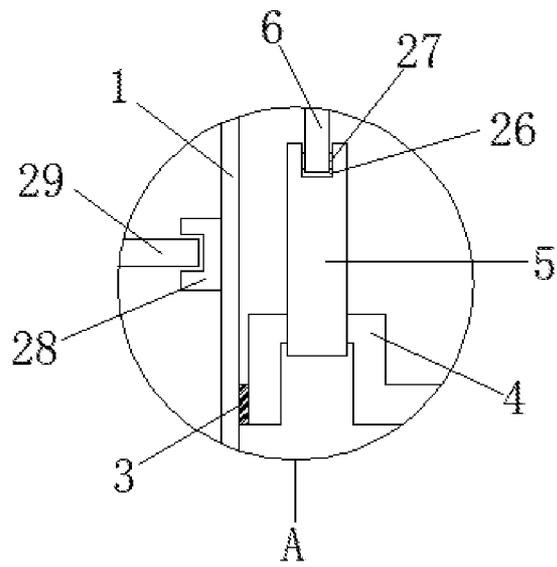


图 4

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2018/094798

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER		
B65H 35/00(2006.01)i; A43D 8/02(2006.01)i; D06H 7/00(2006.01)i		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED		
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) B65H; A43D; D06H		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) VEN; CNABS, CNKI: 鞋, 压板, 下料机, 转杆, 条杆, 转轴, 槽, cut+, blank+, shaft, rotat+, shoe, plate		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
E	CN 208326862 U (JIANGSU KUNTAI MACHINERY CO., LTD.) 04 January 2019 (2019-01-04) claims 1-9	1-9
X	CN 102475382 A (CHEN, CHUNFENG) 30 May 2012 (2012-05-30) description, pages 1 and 2, and figure 1	1-9
A	CN 2577638 Y (YANCHENG FADA SHOE-MAKING MACHINERY CO., LTD.) 08 October 2003 (2003-10-08) entire document	1-9
A	CN 207273330 U (HUIZHOU CJC INDUSTRY CO., LTD.) 27 April 2018 (2018-04-27) entire document	1-9
A	CN 201009294 Y (ZHENG, SHULONG) 23 January 2008 (2008-01-23) entire document	1-9
A	EP 0071386 A2 (AMFIT INC.) 09 February 1983 (1983-02-09) entire document	1-9
A	SU 1134166 A1 (KARPENKO LEONID P.) 15 January 1985 (1985-01-15) entire document	1-9
<input type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input checked="" type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 20 February 2019		Date of mailing of the international search report 07 March 2019
Name and mailing address of the ISA/CN National Intellectual Property Administration, PRC (ISA/ CN) No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao, Haidian District, Beijing 100088 China		Authorized officer
Facsimile No. (86-10)62019451		Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/CN2018/094798

Patent document cited in search report			Publication date (day/month/year)	Patent family member(s)	Publication date (day/month/year)
CN	208326862	U	04 January 2019	None	
CN	102475382	A	30 May 2012	None	
CN	2577638	Y	08 October 2003	None	
CN	207273330	U	27 April 2018	None	
CN	201009294	Y	23 January 2008	None	
EP	0071386	A2	09 February 1983	EP 0071386	A3 03 August 1983
SU	1134166	A1	15 January 1985	None	

<p>A. 主题的分类</p> <p>B65H 35/00(2006.01)i; A43D 8/02(2006.01)i; D06H 7/00(2006.01)i</p> <p>按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类</p>																										
<p>B. 检索领域</p> <p>检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号)</p> <p>B65H; A43D; D06H</p> <p>包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献</p> <p>在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用))</p> <p>VEN;CNABS,CNKI:鞋,压板,下料机,转杆,条杆,转轴,槽,cut+,blank+,shaft,rotat+,shoe,plate</p>																										
<p>C. 相关文件</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类型*</th> <th>引用文件, 必要时, 指明相关段落</th> <th>相关的权利要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E</td> <td>CN 208326862 U (江苏坤泰机械有限公司) 2019年 1月 4日 (2019 - 01 - 04) 权利要求1-9</td> <td>1-9</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>CN 102475382 A (陈春风) 2012年 5月 30日 (2012 - 05 - 30) 说明书第1-2页, 附图1</td> <td>1-9</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 2577638 Y (盐城市发达制鞋机械有限公司) 2003年 10月 8日 (2003 - 10 - 08) 全文</td> <td>1-9</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 207273330 U (惠州市中耐鞋业有限公司) 2018年 4月 27日 (2018 - 04 - 27) 全文</td> <td>1-9</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 201009294 Y (郑书龙) 2008年 1月 23日 (2008 - 01 - 23) 全文</td> <td>1-9</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>EP 0071386 A2 (AMFIT INC) 1983年 2月 9日 (1983 - 02 - 09) 全文</td> <td>1-9</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>SU 1134166 A1 (KARPENKO LEONID P) 1985年 1月 15日 (1985 - 01 - 15) 全文</td> <td>1-9</td> </tr> </tbody> </table>			类型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求	E	CN 208326862 U (江苏坤泰机械有限公司) 2019年 1月 4日 (2019 - 01 - 04) 权利要求1-9	1-9	X	CN 102475382 A (陈春风) 2012年 5月 30日 (2012 - 05 - 30) 说明书第1-2页, 附图1	1-9	A	CN 2577638 Y (盐城市发达制鞋机械有限公司) 2003年 10月 8日 (2003 - 10 - 08) 全文	1-9	A	CN 207273330 U (惠州市中耐鞋业有限公司) 2018年 4月 27日 (2018 - 04 - 27) 全文	1-9	A	CN 201009294 Y (郑书龙) 2008年 1月 23日 (2008 - 01 - 23) 全文	1-9	A	EP 0071386 A2 (AMFIT INC) 1983年 2月 9日 (1983 - 02 - 09) 全文	1-9	A	SU 1134166 A1 (KARPENKO LEONID P) 1985年 1月 15日 (1985 - 01 - 15) 全文	1-9
类型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求																								
E	CN 208326862 U (江苏坤泰机械有限公司) 2019年 1月 4日 (2019 - 01 - 04) 权利要求1-9	1-9																								
X	CN 102475382 A (陈春风) 2012年 5月 30日 (2012 - 05 - 30) 说明书第1-2页, 附图1	1-9																								
A	CN 2577638 Y (盐城市发达制鞋机械有限公司) 2003年 10月 8日 (2003 - 10 - 08) 全文	1-9																								
A	CN 207273330 U (惠州市中耐鞋业有限公司) 2018年 4月 27日 (2018 - 04 - 27) 全文	1-9																								
A	CN 201009294 Y (郑书龙) 2008年 1月 23日 (2008 - 01 - 23) 全文	1-9																								
A	EP 0071386 A2 (AMFIT INC) 1983年 2月 9日 (1983 - 02 - 09) 全文	1-9																								
A	SU 1134166 A1 (KARPENKO LEONID P) 1985年 1月 15日 (1985 - 01 - 15) 全文	1-9																								
<p><input type="checkbox"/> 其余文件在C栏的续页中列出。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 见同族专利附件。</p>																										
<p>* 引用文件的具体类型:</p> <p>“A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件</p> <p>“E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利</p> <p>“L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件(如具体说明的)</p> <p>“O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件</p> <p>“P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件</p> <p>“T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件</p> <p>“X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性</p> <p>“Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性</p> <p>“&” 同族专利的文件</p>																										
<p>国际检索实际完成的日期</p> <p>2019年 2月 20日</p>		<p>国际检索报告邮寄日期</p> <p>2019年 3月 7日</p>																								
<p>ISA/CN的名称和邮寄地址</p> <p>中国国家知识产权局(ISA/CN) 中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088</p> <p>传真号 (86-10)62019451</p>		<p>授权官员</p> <p>高丽莉</p> <p>电话号码 010-62085270</p>																								

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2018/094798

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利	公布日 (年/月/日)
CN	208326862	U	2019年 1月 4日	无	
CN	102475382	A	2012年 5月 30日	无	
CN	2577638	Y	2003年 10月 8日	无	
CN	207273330	U	2018年 4月 27日	无	
CN	201009294	Y	2008年 1月 23日	无	
EP	0071386	A2	1983年 2月 9日	EP	0071386 A3 1983年 8月 3日
SU	1134166	A1	1985年 1月 15日	无	