



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212977484 U

(45) 授权公告日 2021.04.16

(21) 申请号 202021243005.4

(22) 申请日 2020.06.30

(73) 专利权人 嘉兴艾钦科纳米科技有限公司

地址 314303 浙江省嘉兴市海盐县秦山街
道落塘村秦山大道西10-11幢

(72) 发明人 刘伟 张莉 陈安悦 潘建扬

(74) 专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所
(普通合伙) 33253

代理人 廖银洪

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006.01)

B23Q 11/00 (2006.01)

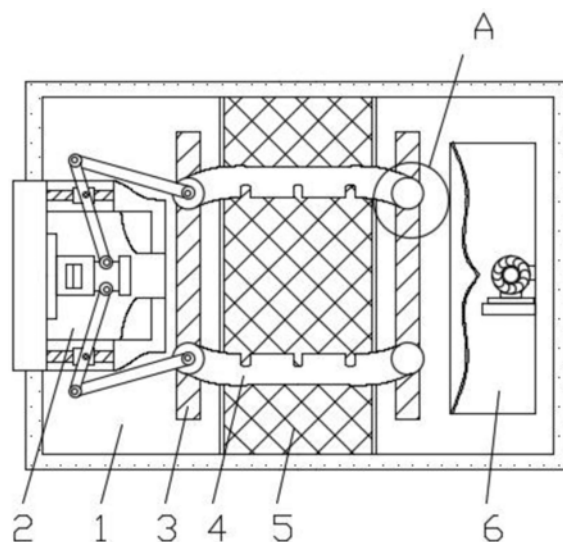
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台,包括台主体,所述台主体的上表面固定连接有安装箱和收集箱,所述安装箱设置在收集箱的一侧,所述安装箱的内部安装有电动推杆,所述电动推杆的输出端侧壁转动连接有斜推杆A,所述斜推杆A的一端转动连接有斜推杆B,所述斜推杆B的一端转动连接有圆盘,所述台主体的上表面开设有凹槽,所述收集箱的内侧壁固定连接收集网袋,所述收集箱的内侧壁固定连接横板面,所述横板面的上表面安装有风机,所述圆盘的一侧侧壁固定连接装夹板。本实用新型可以装夹不同尺寸的涂层刀片,结构完整可靠,便于调节使用,可以高效收集加工废屑,设计合理。



1. 一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台,包括台主体(1),其特征在于,所述台主体(1)的上表面固定连接有安装箱(2)和收集箱(6),所述安装箱(2)设置在收集箱(6)的一侧,所述安装箱(2)的内部安装有电动推杆(7),所述电动推杆(7)的输出端侧壁转动连接有斜推杆A(8),所述斜推杆A(8)的一端转动连接有斜推杆B(11),所述斜推杆B(11)的一端转动连接有圆盘(12),所述台主体(1)的上表面开设有凹槽(5),所述收集箱(6)的内侧壁固定连接有收集网袋(13),所述收集箱(6)的内侧壁固定连接有横板面(15),所述横板面(15)的上表面安装有风机(14),所述圆盘(12)的一侧侧壁固定连接有装夹板(4),所述装夹板(4)对称设置有两个。

2. 根据权利要求1所述的一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台,其特征在于,所述台主体(1)的前端外壁开设有活动槽(17),所述活动槽(17)的内部滑动连接有活动块(18),所述活动块(18)的一侧侧壁与装夹板(4)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台,其特征在于,所述台主体(1)的上表面开设有工形滑槽(3),所述工形滑槽(3)的内部滑动连接有工形滑块,所述工形滑块的一侧侧壁与圆盘(12)固定连接,所述斜推杆A(8)和斜推杆B(11)均对称设置有两个。

4. 根据权利要求1所述的一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台,其特征在于,所述安装箱(2)的内侧壁开设有限位滑槽(9),所述限位滑槽(9)的内部滑动连接有限位滑块(16),所述斜推杆A(8)设置在限位滑块(16)的上方,所述斜推杆A(8)与限位滑块(16)之间转动连接有定位销(10)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台,其特征在于,所述装夹板(4)的侧壁开设有多夹槽,所述夹槽的内部固定连接有橡胶垫。

6. 根据权利要求1所述的一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台,其特征在于,所述安装箱(2)的前端外壁设置有控制开关,所述控制开关与电动推杆(7)电性连接。

一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及不锈钢加工技术领域,尤其涉及一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台。

背景技术

[0002] 不锈钢加工工艺是指凭着不锈钢的性能对不锈钢进行剪、折、弯、焊等机械加工最终得到工业生产所需的不锈钢制品的过程,涂层刀片在加工的时候需要使用到装夹工作台,即一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台。

[0003] 现有的用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台结构功能单一,一般一次只能夹一个涂层刀片,而且装夹固定很不方便,不可以对不同尺寸的涂层刀片进行装夹,不便于调节使用,结构不稳定可靠,不可以对加工的废屑进行高效收集,设计不合理。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台,包括台主体,所述台主体的上表面固定连接安装有安装箱和收集箱,所述安装箱设置在收集箱的一侧,所述安装箱的内部安装有电动推杆,所述电动推杆的输出端侧壁转动连接有斜推杆A,所述斜推杆A的一端转动连接有斜推杆B,所述斜推杆B的一端转动连接有圆盘,所述台主体的上表面开设有凹槽,所述收集箱的内侧壁固定连接安装有收集网袋,所述收集箱的内侧壁固定连接安装有横板面,所述横板面的上表面安装有风机,所述圆盘的一侧侧壁固定连接安装有装夹板,所述装夹板对称设置有两个。

[0007] 优选的,所述台主体的前端外壁开设有活动槽,所述活动槽的内部滑动连接有活动块,所述活动块的一侧侧壁与装夹板固定连接。

[0008] 优选的,所述台主体的上表面开设有工形滑槽,所述工形滑槽的内部滑动连接有工形滑块,所述工形滑块的一侧侧壁与圆盘固定连接,所述斜推杆A和斜推杆B均对称设置有两个。

[0009] 优选的,所述安装箱的内侧壁开设有限位滑槽,所述限位滑槽的内部滑动连接有限位滑块,所述斜推杆A设置在限位滑块的上方,所述斜推杆A与限位滑块之间转动连接有定位销。

[0010] 优选的,所述装夹板的侧壁开设有多组夹槽,所述夹槽的内部固定连接安装有橡胶垫。

[0011] 优选的,所述安装箱的前端外壁设置有控制开关,所述控制开关与电动推杆电性连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型中,电动推杆启动带动其侧壁的斜推杆A转动,限位滑块在限位滑槽

的内部滑动,且斜推杆A与限位滑块之间转动连接有定位销,可以保证斜推杆A转动的稳定性,结构完整可靠,斜推杆A带动斜推杆B转动,进而圆盘和工形滑块在工形滑槽的内部滑动,从而可以装夹不同尺寸的涂层刀片。

[0014] 2、本实用新型中,通过控制开关控制电动推杆的启动或者停止,调节使用方便快速,风机启动且对准收集网袋,加工产生的废屑通过收集网袋收集利用,设计合理。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台的安装箱的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台的收集箱的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型提出的一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台的实施例二的A处放大图。

[0019] 图中:1台主体、2安装箱、3工形滑槽、4装夹板、5凹槽、6收集箱、7电动推杆、8斜推杆A、9限位滑槽、10定位销、11斜推杆B、12圆盘、13收集网袋、14风机、15横板面、16限位滑块、17活动槽、18活动块。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 实施例一:

[0022] 一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台,包括台主体1,台主体1的上表面固定连接安装有安装箱2和收集箱6,安装箱2设置在收集箱6的一侧,安装箱2的内部安装有电动推杆7,电动推杆7的输出端侧壁转动连接有斜推杆A8,斜推杆A8的一端转动连接有斜推杆B11,斜推杆B11的一端转动连接有圆盘12,台主体1的上表面开设有凹槽5,收集箱6的内侧壁固定连接收集网袋13,台主体1的上表面开设有工形滑槽3,工形滑槽3的内部滑动连接有工形滑块,工形滑块的一侧侧壁与圆盘12固定连接,斜推杆A8和斜推杆B11均对称设置有两个,安装箱2的内侧壁开有限位滑槽9,限位滑槽9的内部滑动连接有限位滑块16,斜推杆A8设置在限位滑块16的上方,斜推杆A8与限位滑块16之间转动连接有定位销10,见附图1和2;电动推杆7启动带动其侧壁的斜推杆A8转动,限位滑块16在限位滑槽9的内部滑动,且斜推杆A8与限位滑块16之间转动连接有定位销10,可以保证斜推杆A8转动的稳定性,结构完整可靠,斜推杆A8带动斜推杆B11转动,进而圆盘12和工形滑块在工形滑槽3的内部滑动,从而可以装夹不同尺寸的涂层刀片。

[0023] 收集箱6的内侧壁固定连接横板面15,横板面15的上表面安装有风机14,圆盘12的一侧侧壁固定连接装夹板4,装夹板4对称设置有两个,装夹板4的侧壁开设有多个夹槽,夹槽的内部固定连接橡胶垫,安装箱2的前端外壁设置有控制开关,控制开关与电动

推杆7电性连接,见附图1和3;通过控制开关控制电动推杆7的启动或者停止,调节使用方便快速,风机14启动且对准收集网袋13,加工产生的废屑通过收集网袋13收集利用,设计合理。

[0024] 实施例二:

[0025] 一种用于不锈钢加工的涂层刀片装夹工作台,包括台主体1,台主体1的上表面固定连接安装有安装箱2和收集箱6,安装箱2设置在收集箱6的一侧,安装箱2的内部安装有电动推杆7,电动推杆7的输出端侧壁转动连接有斜推杆A8,斜推杆A8的一端转动连接有斜推杆B11,斜推杆B11的一端转动连接有圆盘12,台主体1的上表面开设有凹槽5,收集箱6的内侧壁固定连接收集网袋13,台主体1的上表面开设有工形滑槽3,工形滑槽3的内部滑动连接有工形滑块,工形滑块的一侧侧壁与圆盘12固定连接,斜推杆A8和斜推杆B11均对称设置有两个,安装箱2的内侧壁开设有限位滑槽9,限位滑槽9的内部滑动连接有限位滑块16,斜推杆A8设置在限位滑块16的上方,斜推杆A8与限位滑块16之间转动连接有定位销10,见附图1和2;电动推杆7启动带动其侧壁的斜推杆A8转动,限位滑块16在限位滑槽9的内部滑动,且斜推杆A8与限位滑块16之间转动连接有定位销10,可以保证斜推杆A8转动的稳定性,结构完整可靠,斜推杆A8带动斜推杆B11转动,进而圆盘12和工形滑块在工形滑槽3的内部滑动,从而可以装夹不同尺寸的涂层刀片。

[0026] 收集箱6的内侧壁固定连接横板面15,横板面15的上表面安装有风机14,圆盘12的一侧侧壁固定连接装夹板4,台主体1的前端外壁开设有活动槽17,活动槽17的内部滑动连接活动块18,活动块18的一侧侧壁与装夹板4固定连接,见附图4;装夹板4移动时带动活动块18在活动槽17的内部滑动,可以保证装夹板4移动稳定性。

[0027] 装夹板4对称设置有两个,装夹板4的侧壁开设多个夹槽,夹槽的内部固定连接有橡胶垫,安装箱2的前端外壁设置控制开关,控制开关与电动推杆7电性连接,见附图1和3;通过控制开关控制电动推杆7的启动或者停止,调节使用方便快速,风机14启动且对准收集网袋13,加工产生的废屑通过收集网袋13收集利用,设计合理。

[0028] 工作原理:电动推杆7启动带动其侧壁的斜推杆A8转动,限位滑块16在限位滑槽9的内部滑动,且斜推杆A8与限位滑块16之间转动连接有定位销10,可以保证斜推杆A8转动的稳定性,结构完整可靠,斜推杆A8带动斜推杆B11转动,进而圆盘12和工形滑块在工形滑槽3的内部滑动,从而可以装夹不同尺寸的涂层刀片,通过控制开关控制电动推杆7的启动或者停止,调节使用方便快速,风机14启动且对准收集网袋13,加工产生的废屑通过收集网袋13收集利用,设计合理,装夹板4移动时带动活动块18在活动槽17的内部滑动,可以保证装夹板4移动稳定性。

[0029] 需要说明的是,电动推杆715和风机14具体的型号规格需根据该装置的实际规格等进行选型确定,具体选型计算方法采用本领域现有技术,故不再详细赘述,电动推杆715和风机14的供电及其原理对本领域技术人员来说是清楚的,在此不予详细说明。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

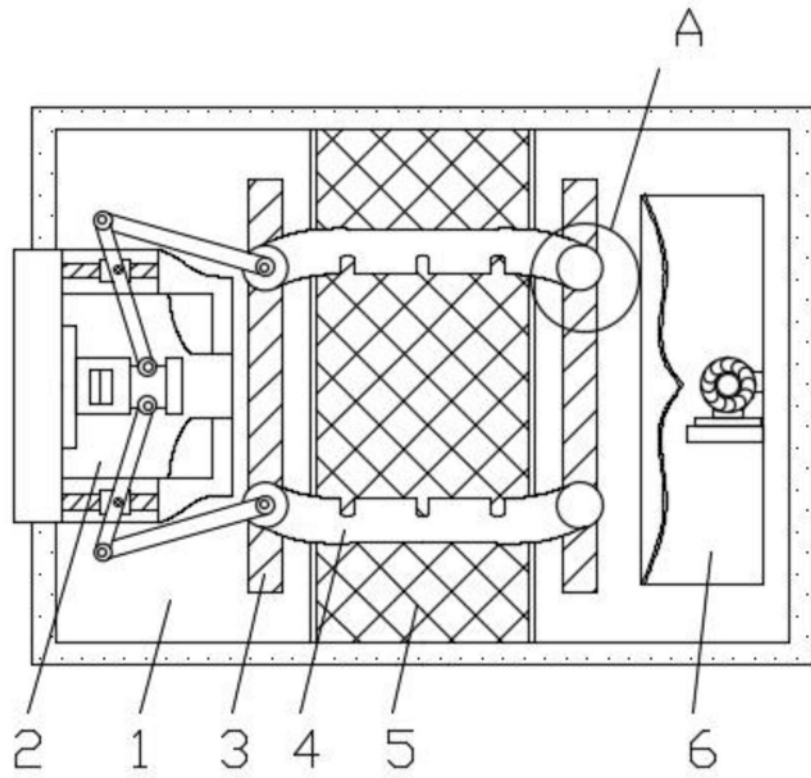


图1

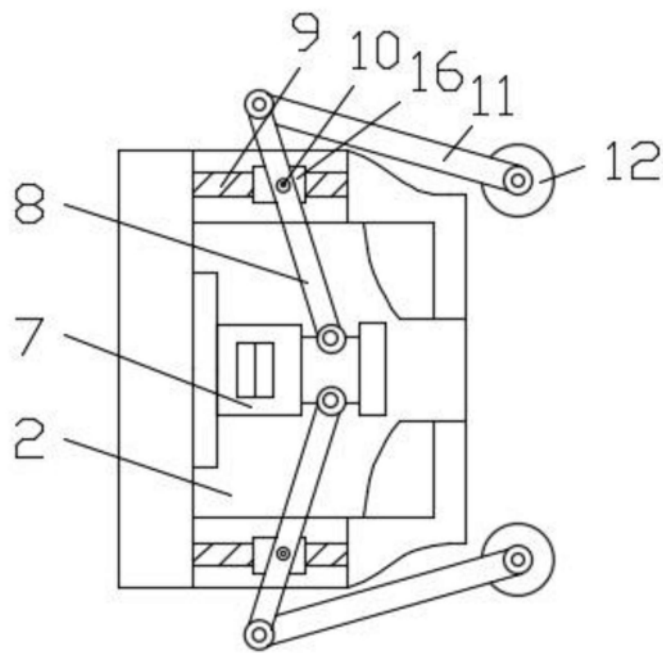


图2

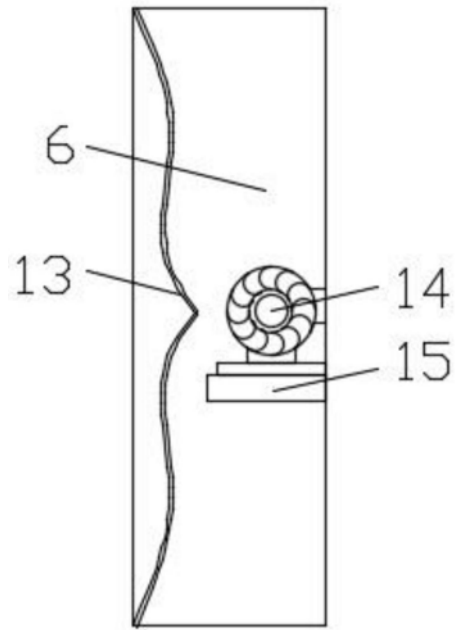


图3

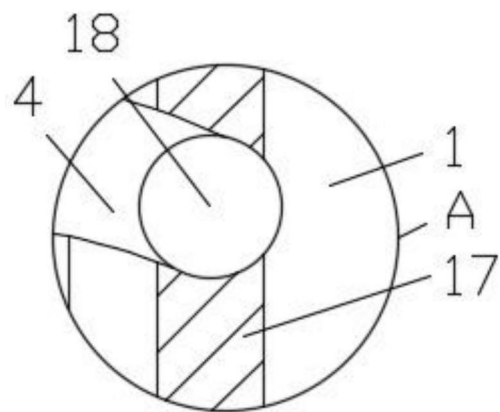


图4