

1. 一种导热片,包括导热片本体(1),其特征在于,所述导热片本体(1)上设有导热腔(2),所述导热片本体(1)的两侧分别设置有进气孔(7)和排气孔(8),所述进气孔(7)和排气孔(8)与导热腔(2)连通,所述导热片本体(1)的一侧设有马达(4),所述导热腔(2)内转动安装有驱动杆(3),所述进气孔(7)和导热腔(2)之间转动安装有转轴一(5),所述排气孔(8)与导热腔(2)之间转动安装有转轴二(6),所述驱动杆(3)与转轴一(5)和转轴二(6)传动连接,驱动杆(3)设置于转轴一(5)和转轴二(6)之间,所述进气孔(7)内设有进气扇叶(9),进气扇叶(9)安装于转轴一(5)上,所述排气孔(8)内设有排气扇叶(10),所述排气扇叶(10)安装于转轴二(6)上。

2. 根据权利要求1所述的一种导热片,其特征在于,所述驱动杆(3)上固定套设有锥齿轮一(11),所述转轴一(5)和转轴二(6)相对立的一端均安装有锥齿轮二(12),锥齿轮一(11)与锥齿轮二(12)啮合。

3. 根据权利要求1所述的一种导热片,其特征在于,所述导热片本体(1)靠近马达(4)的一侧开设有水平孔,水平孔与导热腔(2)连通,所述驱动杆(3)的一端延伸至水平孔内,驱动杆(3)与水平孔的内壁转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种导热片,其特征在于,所述进气孔(7)和排气孔(8)内固定安装有定位块,所述转轴一(5)和转轴二(6)的一端与定位块转动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种导热片,其特征在于,所述导热腔(2)内设有固定块,所述转轴一(5)和转轴二(6)远离定位块的一端与固定块转动连接,且转轴一(5)和转轴二(6)远离定位块的一端贯穿固定块。

一种导热片

技术领域

[0001] 本实用新型涉及导热片技术领域,尤其涉及一种导热片。

背景技术

[0002] 导热片:具有导热、绝缘的效果,用于发热器件和散热片或金属底座之间。对导热要求比较严格的行业主要有LED灯、汽车电子、电源、PDP/LED平板电视、通讯、家电以及医疗设备、军事设施、飞机、水利设备等等。

[0003] 现有的导热片在使用时通过材质进散热,这样的散热方式效率比较低,不能满足高效散热的需求,因此,我们提出一种导热片来解决以上问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提出的一种导热片,解决了背景技术中的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种导热片,包括导热片本体,所述导热片本体上设有导热腔,所述导热片本体的两侧分别设置有进气孔和排气孔,所述进气孔和排气孔与导热腔连通,所述导热片本体的一侧设有马达,所述导热腔内转动安装有驱动杆,所述进气孔和导热腔之间转动安装有转轴一,所述排气孔与导热腔之间转动安装有转轴二,所述驱动杆与转轴一和转轴二传动连接,驱动杆设置于转轴一和转轴二之间,所述进气孔内设有进气扇叶,进气扇叶安装于转轴一上,所述排气孔内设有排气扇叶,所述排气扇叶安装于转轴二上。

[0007] 优选的,所述驱动杆上固定套设有锥齿轮一,所述转轴一和转轴二相对立的一端均安装有锥齿轮二,锥齿轮一与锥齿轮二啮合。

[0008] 优选的,所述导热片本体靠近马达的一侧开设有水平孔,水平孔与导热腔连通,所述驱动杆的一端延伸至水平孔内,驱动杆与水平孔的内壁转动连接。

[0009] 优选的,所述进气孔和排气孔内固定安装有定位块,所述转轴一和转轴二的一端与定位块转动连接。

[0010] 优选的,所述导热腔内设有固定块,所述转轴一和转轴二远离定位块的一端与固定块转动连接,且转轴一和转轴二远离定位块的一端贯穿固定块。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 通过设置导热腔,启动马达带动驱动杆转动,使得锥齿轮一转动,使得锥齿轮二转动,使得转轴一和转轴二转动,带动进气扇叶和排气扇叶转动,导热片吸收热量后,部分热量传递到导热腔内,进气扇叶引导外界气体进入导热腔,同时排气扇叶引导导热腔内的气体从排气孔排出,加速导热腔与外界的空气流速,使得导热腔内的热量被迅速散发,使得导热片本体内的气体位置的热量与导热腔进行热交换,然后热量被排出,从而实现导热片本体的高效散热。

[0013] 本实用新型通过机械动力驱动实现对导热片的高效散热,满足高效散热需求,结构合理,操作方便,易于推广。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2为图1中C处的放大结构示意图。

[0016] 图3为图1中A处的结构示意图。

[0017] 图4为图1中B处的结构示意图。

[0018] 图中：1、导热片本体；2、导热腔；3、驱动杆；4、马达；5、转轴一；6、转轴二；7、进气孔；8、排气孔；9、进气扇叶；10、排气扇叶；11、锥齿轮一；12、锥齿轮二。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-4，一种导热片，包括导热片本体1，导热片本体1上设有导热腔2，导热片本体1的两侧分别设置有进气孔7和排气孔8，进气孔7和排气孔8与导热腔2连通，导热片本体1的一侧设有马达4，导热腔2内转动安装有驱动杆3，进气孔7和导热腔2之间转动安装有转轴一5，排气孔8与导热腔2之间转动安装有转轴二6，驱动杆3与转轴一5和转轴二6传动连接，驱动杆3设置于转轴一5和转轴二6之间，进气孔7内设有进气扇叶9，进气扇叶9安装于转轴一5上，排气孔8内设有排气扇叶10，排气扇叶10安装于转轴二6上。

[0021] 在本实施例中，驱动杆3上固定套设有锥齿轮一11，转轴一5和转轴二6相对立的一端均安装有锥齿轮二12，锥齿轮一11与锥齿轮二12啮合。

[0022] 在本实施例中，导热片本体1靠近马达4的一侧开设有水平孔，水平孔与导热腔2连通，驱动杆3的一端延伸至水平孔内，驱动杆3与水平孔的内壁转动连接。

[0023] 在本实施例中，进气孔7和排气孔8内固定安装有定位块，转轴一5和转轴二6的一端与定位块转动连接。

[0024] 在本实施例中，导热腔2内设有固定块，转轴一5和转轴二6远离定位块的一端与固定块转动连接，且转轴一5和转轴二6远离定位块的一端贯穿固定块。

[0025] 工作原理：通过设置导热腔2，启动马达4带动驱动杆3转动，使得锥齿轮一11转动，使得锥齿轮二12转动，使得转轴一5和转轴二6转动，带动进气扇叶9和排气扇叶10转动，导热片吸收热量后，部分热量传递到导热腔2内，进气扇叶9引导外界气体进入导热腔2，同时排气扇叶10引导导热腔2内的气体从排气孔8排出，加速导热腔2与外界的空气流速，使得导热腔2内的热量被迅速散发，使得导热片本体1内的气体位置的热量与导热腔进行热交换，然后热量被排出，从而实现导热片本体的高效散热。

[0026] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

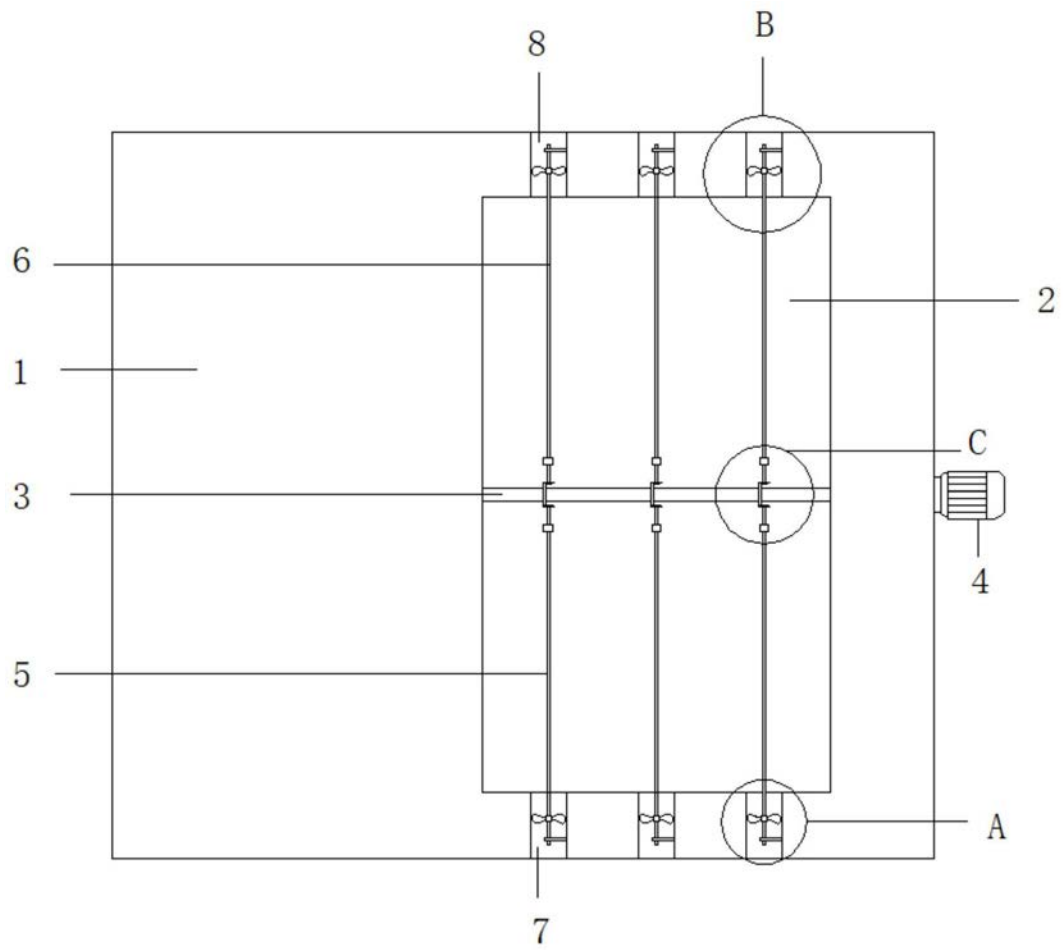


图1

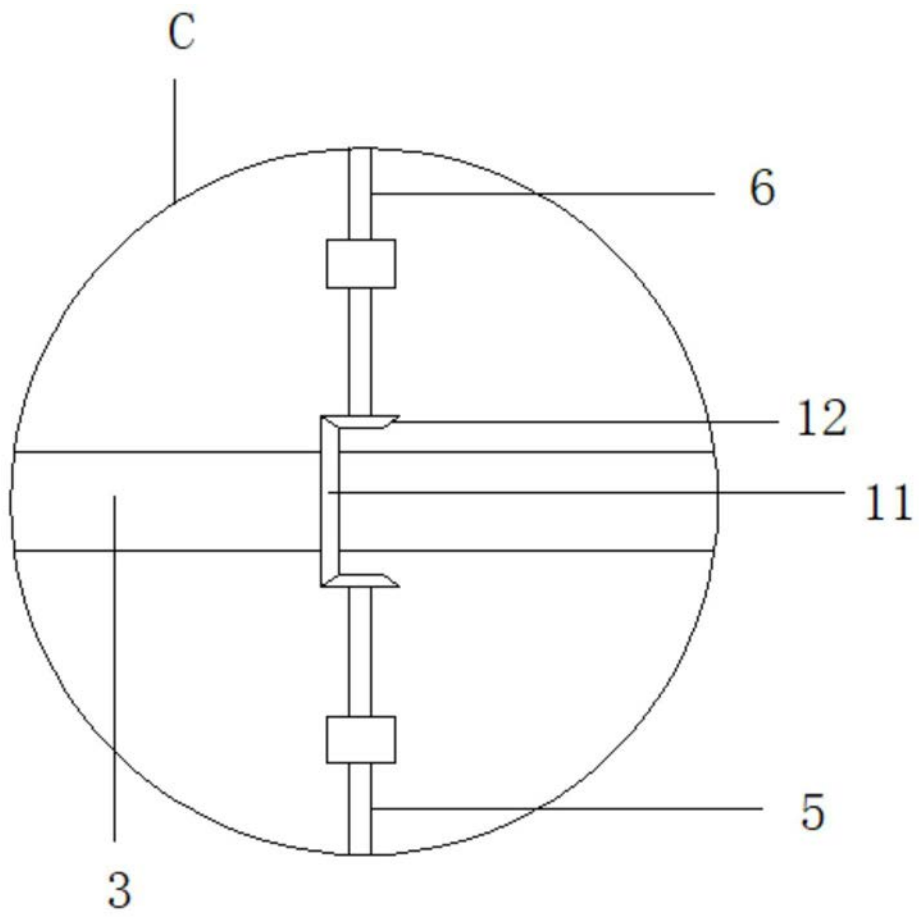


图2

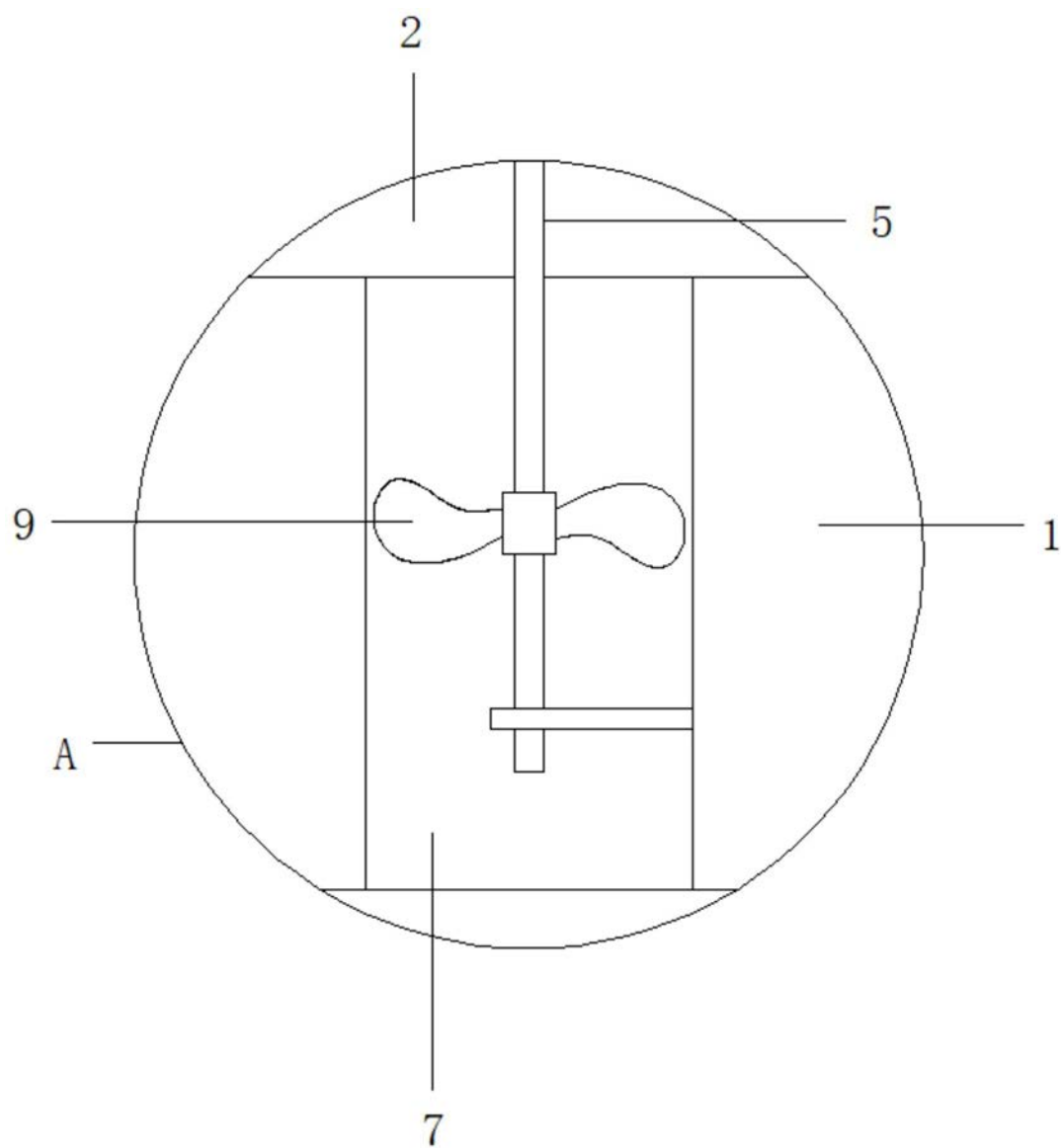


图3

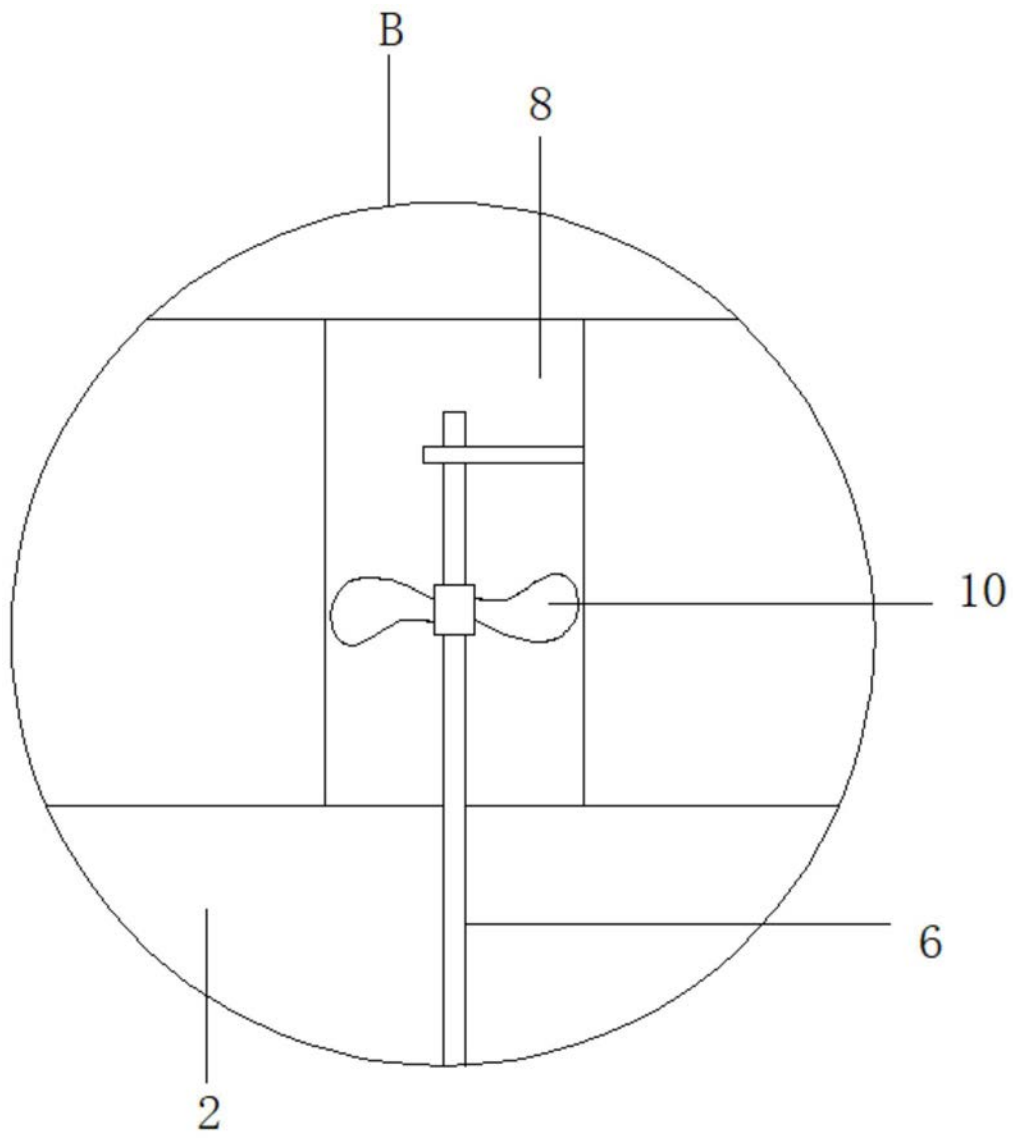


图4