



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204328444 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 13

(21) 申请号 201420715128. 1

(22) 申请日 2014. 11. 25

(73) 专利权人 无锡市江源铝业有限公司

地址 214185 江苏省无锡市滨湖区马山生物
医药工业园内(无锡市江源铝业有限公司)

(72) 发明人 钮江

(74) 专利代理机构 无锡华源专利事务所(普通
合伙) 32228

代理人 孙力坚

(51) Int. Cl.

F16S 3/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

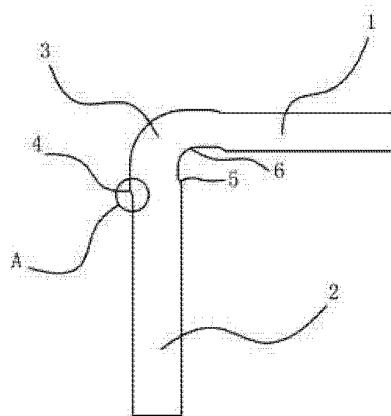
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于换热器的易成型角铝结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于换热器的易成型角铝结构,包括角铝本体,角铝本体为由第一面板及第二面板弯折成形的L形结构,在所述角铝本体的弯折处内侧设置减薄槽,所述减薄槽与第一面板及第二面板的连接处设置第一圆弧过渡部,在所述角铝本体的弯折处外侧设置增厚部,所述增厚部与第一面板及第二面板的连接处设置第二圆弧过渡部。本实用新型结构简单,比较现有换热器的角铝,在角铝的弯折处设置加厚部及减薄槽,避免了角铝折弯加工时出现裂痕的现象,提高了角铝的质量,延长了其使用寿命及对换热器棱角处的保护效果。



1. 一种用于换热器的易成型角铝结构,包括角铝本体,角铝本体为由第一面板(1)及第二面板(2)弯折成形的L形结构,其特征在于:在所述角铝本体的弯折处内侧设置减薄槽(6),所述减薄槽(6)与第一面板(1)及第二面板(2)的连接处设置第一圆弧过渡部(5),在所述角铝本体的弯折处外侧设置增厚部(3),所述增厚部(3)与第一面板(1)及第二面板(2)的连接处设置第二圆弧过渡部(4)。

一种用于换热器的易成型角铝结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及换热器设备,尤其涉及一种用于换热器的易成型角铝结构。

背景技术

[0002] 换热器的棱角处通常利用角铝进行保护,现有角铝一般通过折弯成型,在弯折过程中,角铝的弯折处易出现裂痕,降低了角铝的品质,其对换热器的保护效果不佳。

实用新型内容

[0003] 本申请人针对上述现有生产中这些缺点,提供一种用于换热器的易成型角铝结构,其具有质量高、使用寿命长、对换热器的棱角保护效果好的特点。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种用于换热器的易成型角铝结构,包括角铝本体,角铝本体为由第一面板及第二面板弯折成形的 L 形结构,在所述角铝本体的弯折处内侧设置减薄槽,所述减薄槽与第一面板及第二面板的连接处设置第一圆弧过渡部,在所述角铝本体的弯折处外侧设置增厚部,所述增厚部与第一面板及第二面板的连接处设置第二圆弧过渡部。

[0006] 本实用新型的有益效果如下:

[0007] 本实用新型结构简单,比较现有换热器的角铝,在角铝的弯折处设置加厚部及减薄槽,避免了角铝折弯加工时出现裂痕的现象,提高了角铝的质量,延长了其使用寿命及对换热器棱角处的保护效果。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图 2 为图 1 在 A 处的放大结构示意图。

[0010] 其中:1、第一面板;2、第二面板;3、增厚部;4、第二圆弧过渡部;5、第一圆弧过渡部;6、减薄槽。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图,说明本实用新型的具体实施方式。

[0012] 如图 1、图 2 所示,一种用于换热器的易成型角铝结构包括角铝本体,角铝本体为由第一面板 1 及第二面板 2 弯折成形的 L 形结构,在角铝本体的弯折处内侧设置减薄槽 6,减薄槽 6 与第一面板 1 及第二面板 2 的连接处设置第一圆弧过渡部 5,在角铝本体的弯折处外侧设置增厚部 3,增厚部 3 与第一面板 1 及第二面板 2 的连接处设置第二圆弧过渡部 4,第一圆弧过渡部 5 及第二圆弧过渡部 4 避免了角铝本体弯折处应力的集中。

[0013] 以上描述是对本实用新型的解释,不是对实用新型的限定,本实用新型所限定的范围参见权利要求,在不违背本实用新型的基本结构的情况下,本实用新型可以作任何形式的修改。

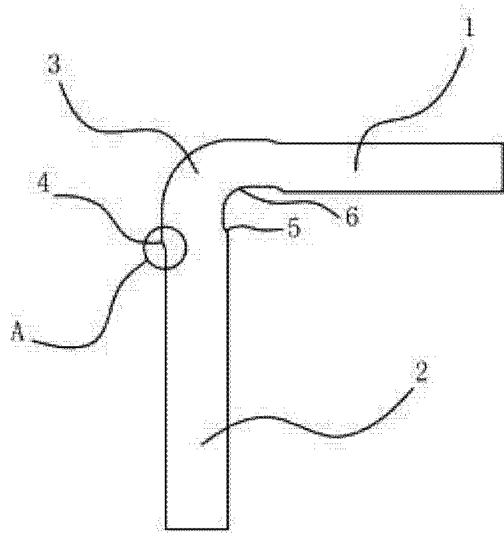


图 1

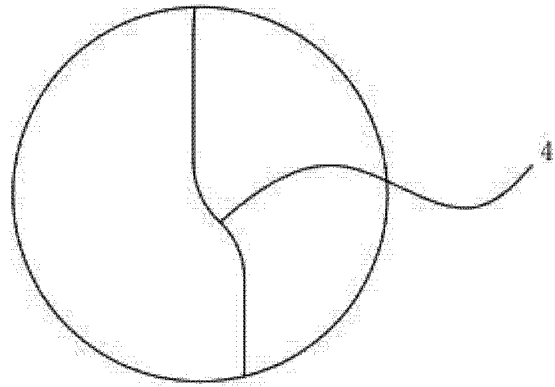


图 2