



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219338372 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 14

(21) 申请号 202223367053.6

(22) 申请日 2022.12.15

(73) 专利权人 宁海禾世塑胶有限公司
地址 315000 浙江省宁波市宁海县桃源街
道金工路42号

(72) 发明人 杨慧峰

(74) 专利代理机构 宁波宇禾专利代理事务所
(普通合伙) 33430

专利代理师 张利

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/73 (2006.01)

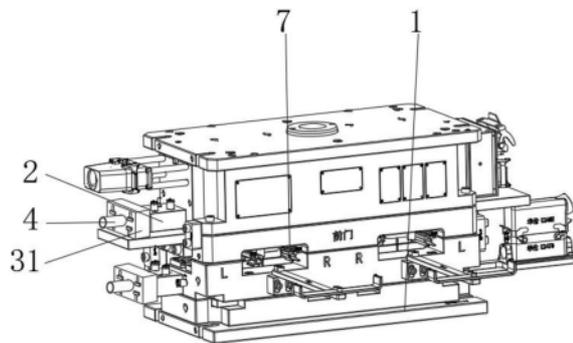
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

车门水切端盖一出四注塑模具

(57) 摘要

本实用新型属于模具技术领域,具体涉及车门水切端盖一出四注塑模具,包括模具主体,所述模具主体上设置有冷却管,所述冷却管上设置有接头,所述接头上固定连接固定块,所述接头的外侧滑动套接有进液管,所述固定块的内部滑动连接有进液管,所述进液管上固定连接固定架。本实用新型通过设置有固定块、固定架、限位架、弹簧等部件,可在进液管与接头插接时,通过使弹簧带动限位架滑入固定块及固定架上的定位块中,便可对进液管进行限位,使进液管与接头插接更加稳定,可有效的防止进液管松动,解决了进液管与冷却管的接头连接不稳定,容易导致冷却液泄漏,影响工作效率的问题。



1. 车门水切端盖一出四注塑模具,包括模具主体(1),其特征在于:所述模具主体(1)上设置有冷却管(2),所述冷却管(2)上设置有接头(3),所述接头(3)上固定连接有固定块(31),所述接头(3)的外侧滑动套接有进液管(4),所述固定块(31)的内部滑动连接有进液管(4),所述进液管(4)上固定连接有固定架(41),所述固定架(41)与固定块(31)接触,所述固定架(41)上设置有固定机构(5),所述模具主体(1)上设置有气缸(6),所述气缸(6)的输出端设置有顶板(61),所述模具主体(1)上设置有模腔(7),所述模腔(7)的内部滑动连接有顶板(61)。

2. 根据权利要求1所述的车门水切端盖一出四注塑模具,其特征在于:所述固定机构(5)包括滑槽(51)、滑块(52)、固定杆(53)、推板(54)、限位架(55)、定位块(56)、弹簧(57),所述固定架(41)上开设有滑槽(51),所述滑槽(51)的内部滑动连接有滑块(52),所述滑块(52)的一端固定连接有限位架(55),所述固定架(41)的内部滑动连接有限位架(55),所述固定架(41)上固定连接有定位块(56),所述固定块(31)的内部滑动连接有定位块(56),所述固定架(41)的内部设置有弹簧(57)。

3. 根据权利要求2所述的车门水切端盖一出四注塑模具,其特征在于:所述滑槽(51)的内部固定连接有限位架(55),所述固定杆(53)与滑块(52)滑动套接。

4. 根据权利要求2所述的车门水切端盖一出四注塑模具,其特征在于:所述滑块(52)的一端固定连接有限位架(55),所述推板(54)与固定架(41)接触。

5. 根据权利要求2所述的车门水切端盖一出四注塑模具,其特征在于:所述固定块(31)的内部滑动连接有限位架(55),所述定位块(56)的内部滑动连接有限位架(55)。

6. 根据权利要求2所述的车门水切端盖一出四注塑模具,其特征在于:所述弹簧(57)的一端与限位架(55)固定连接,所述弹簧(57)的另一端与固定架(41)接触。

车门水切端盖一出四注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体为车门水切端盖一出四注塑模具。

背景技术

[0002] 注塑成型是塑料加工中非常常见、也是广泛应用的方法,使用这一方法制成塑料制品可以实现超大数量的产品制作,其中注塑模具更是发挥了非常重要的作用。在生产车门胶体的水切端盖时需要使用注塑模具,需要将原料注入注塑模具内进行注塑。目前车门水切端盖一出四注塑模具在实际的水切端盖生产制造过程中,当原料注塑完毕后,需要通过外部的进液管与冷却管连接将冷却液引入模具内对模腔内部的成型工件进行冷却定型,但是进液管与冷却管的接头连接不稳定,容易导致冷却液泄漏,影响工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供车门水切端盖一出四注塑模具,解决了进液管与冷却管的接头连接不稳定,容易导致冷却液泄漏,影响工作效率的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:车门水切端盖一出四注塑模具,包括模具主体,所述模具主体上设置有冷却管,所述冷却管上设置有接头,所述接头上固定连接有固定块,所述接头的外侧滑动套接有进液管,所述固定块的内部滑动连接有进液管,所述进液管上固定连接有固定架,所述固定架与固定块接触,所述固定架上设置有固定机构,所述模具主体上设置有气缸,所述气缸的输出端设置有顶板,所述模具主体上设置有模腔,所述模腔的内部滑动连接有顶板。

[0005] 优选的,所述固定机构包括滑槽、滑块、固定杆、推板、限位架、定位块、弹簧,所述固定架上开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有滑块,所述滑块的一端固定连接有限位架,所述固定架的内部滑动连接有限位架,所述固定架上固定连接有定位块,所述固定块的内部滑动连接有定位块,所述固定架的内部设置有弹簧,通过固定机构的设计,可使进液管与接头连接更加稳定。

[0006] 优选的,所述滑槽的内部固定连接有限位架,所述限位架与滑块滑动套接,通过限位架的设计,可使限位架移动时更加稳定。

[0007] 优选的,所述滑块的一端固定连接有限位架,所述限位架与固定架接触,通过限位架的设计,可方便移动限位架。

[0008] 优选的,所述固定块的内部滑动连接有限位架,所述定位块的内部滑动连接有限位架,通过限位架的设计,可对进液管起限位作用。

[0009] 优选的,所述弹簧的一端与限位架固定连接,所述弹簧的另一端与固定架接触,通过弹簧的设计,可带动限位架对进液管进行限位。

[0010] 本实用新型的有益效果如下:

[0011] 本实用新型通过设置有固定块、固定架、限位架、弹簧等部件,可在进液管与接头插接时,通过使弹簧带动限位架滑入固定块及固定架上的定位块中,便可对进液管进行限

位,使进液管与接头插接更加稳定,可有效的防止进液管松动,解决了进液管与冷却管的接头连接不稳定,容易导致冷却液泄漏,影响工作效率的问题。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构立体图;

[0013] 图2为本实用新型的图1的正式图;

[0014] 图3为本实用新型的图2中的局部结构剖视图;

[0015] 图4为本实用新型的图3的A部结构放大图。

[0016] 图5为本实用新型的图1的局部结构俯视图。

[0017] 图中:1、模具主体;2、冷却管;3、接头;31、固定块;4、进液管;41、固定架;5、固定机构;51、滑槽;52、滑块;53、固定杆;54、推板;55、限位架;56、定位块;57、弹簧;6、气缸;61、顶板;7、模腔。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-5,车门水切端盖一出四注塑模具,包括模具主体1,模具主体1上设置有冷却管2,冷却管2上设置有接头3,接头3上固定连接有限定块31,接头3的外侧滑动套接有进液管4,固定块31的内部滑动连接有进液管4,进液管4上固定连接有限定架41,固定架41与固定块31接触,固定架41上设置有固定机构5,模具主体1上设置有气缸6,气缸6的输出端设置有顶板61,模具主体1上设置有模腔7,模腔7的内部滑动连接有顶板61。

[0020] 请参阅图2-4,固定机构5包括滑槽51、滑块52、固定杆53、推板54、限位架55、定位块56、弹簧57,固定架41上开设有滑槽51,滑槽51的内部滑动连接有滑块52,滑槽51的内部固定连接有限定杆53,固定杆53与滑块52滑动套接,通过固定杆53的设计,可使限位架55移动时更加稳定,滑块52的一端固定连接有限定架55,推板54与固定架41接触,通过推板54的设计,可方便移动限位架55,滑块52的一端固定连接有限定架55,固定架41的内部滑动连接有有限定架55,固定块31的内部滑动连接有有限定架55,定位块56的内部滑动连接有有限定架55,通过限位架55的设计,可对进液管4起限位作用。

[0021] 请参阅图2-4,固定架41上固定连接有限定块56,固定块31的内部滑动连接有有限定块56,固定架41的内部设置有限定弹簧57,弹簧57的一端与限位架55固定连接,弹簧57的另一端与固定架41接触,通过弹簧57的设计,可带动限位架55对进液管4进行限位,通过固定机构5的设计,可使进液管4与接头3连接更加稳定。

[0022] 本实用新型具体实施过程如下:使用时,通过将四个车门胶条插入模腔7中,然后通过模具主体1对其进行注塑加工,等待注塑的工件冷却后通过启动气缸6,使气缸6的输出端带动顶板61在模腔7内滑动,便可使顶板61将注塑成型的车门胶条顶出;当需要连接进液管4时,通过向远离进液管4的方向移动推板54,使推板54带动滑块52在滑槽51内滑动,并使滑块52带动限位架55对弹簧57进行挤压,然后使进液管4与接头3进行插接,并使固定架41

在固定块31上滑动,并使固定架41上的定位块56滑入固定块31的内部,然后松开推板54,弹簧57的弹力便会带动限位架55滑入固定块31及定位块56中,便可对进液管4起限位作用,使进液管4与接头3连接更加稳定。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

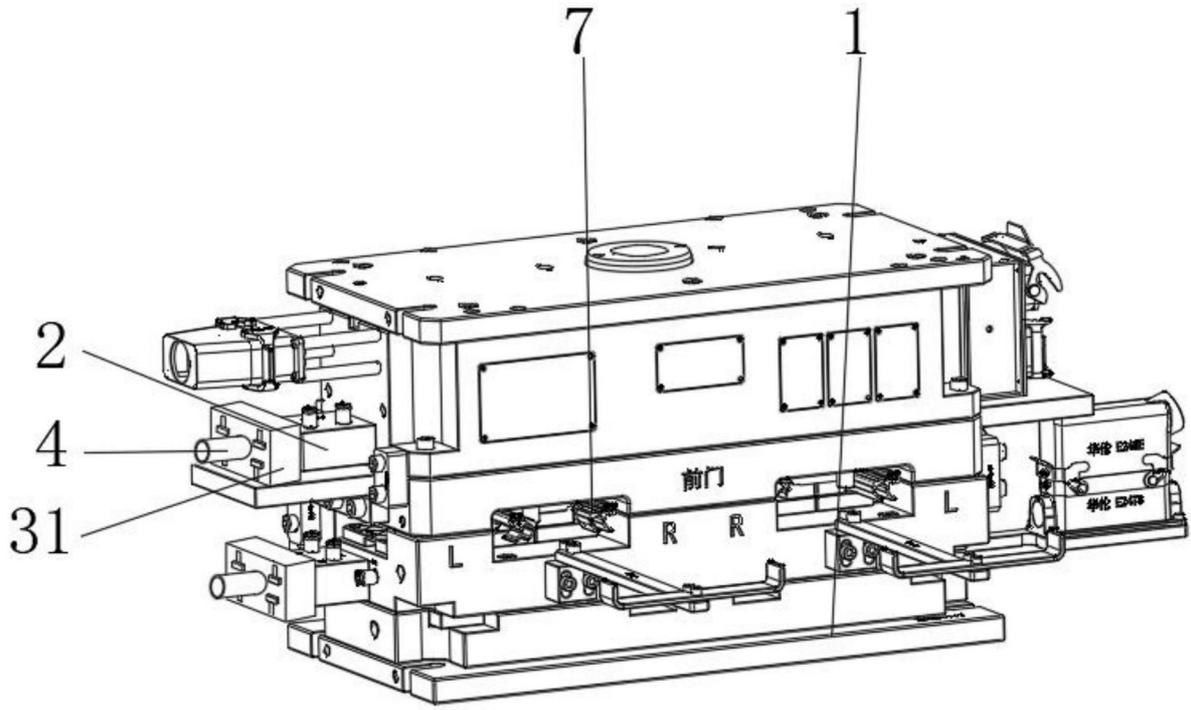


图1

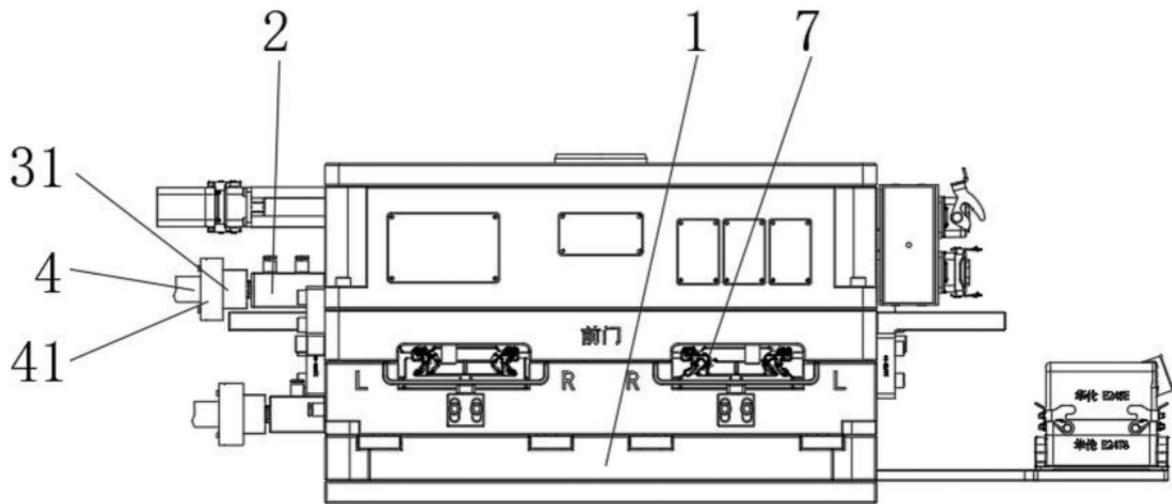


图2

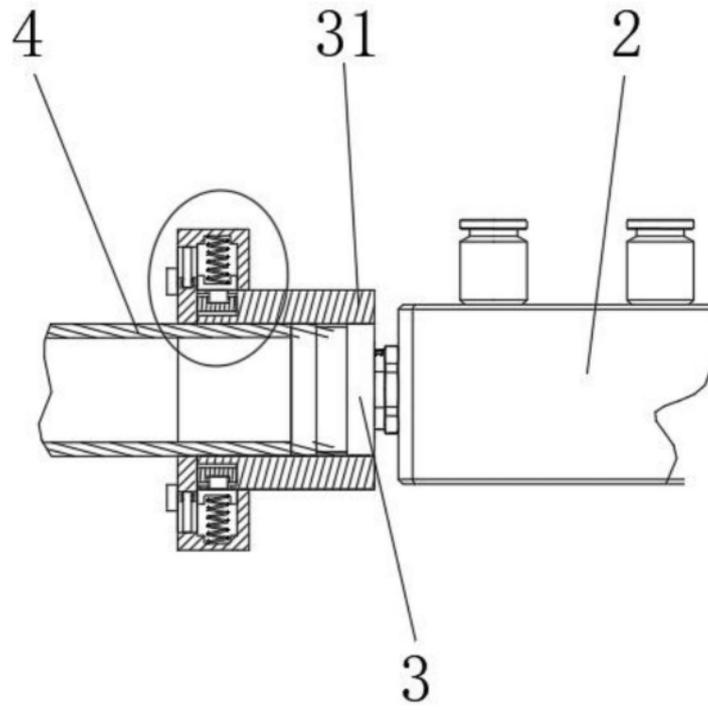


图3

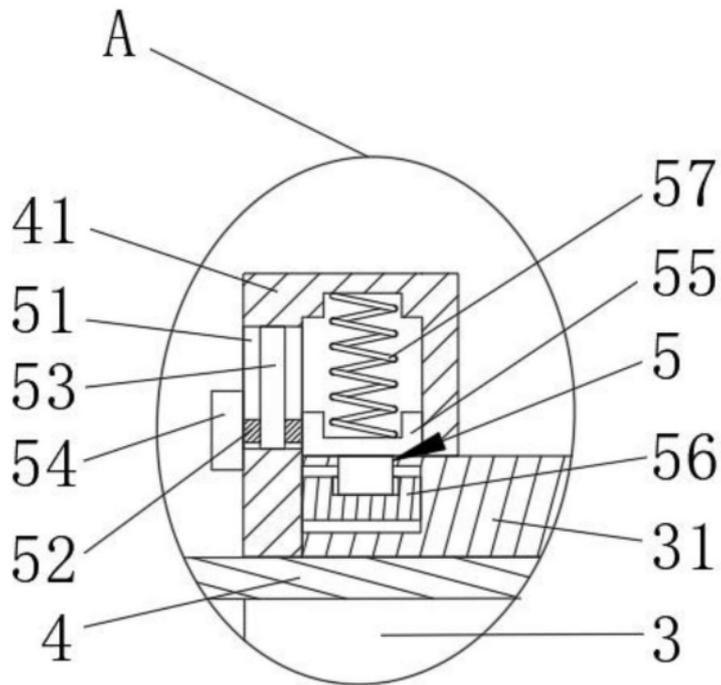


图4

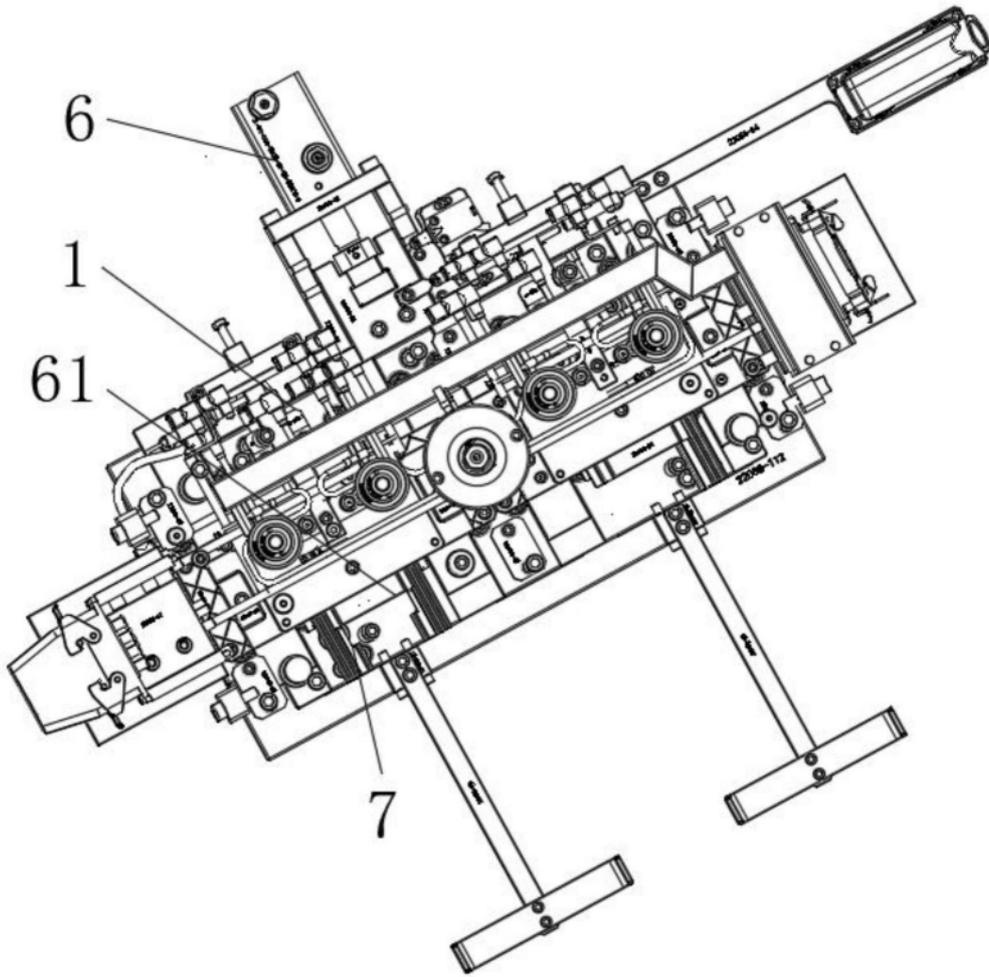


图5