(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[6]
H01B 7/08

(11) 공개번호 특1997-0051479
(43) 공개일자 1997년07월29일

(21) 출원번호 특1996-0061192
(22) 출원일자 1996년12월03일
(30) 우선권주장 95 14548 1995년12월08일 프랑스(FR)
96 400 857.7 1996년04월23일 유럽(EP)
(71) 출원인 악송 까블르 에스.아. 푸조 조셉
프랑스, 51210 몽뜨미레, 루 드 샬롱
(72) 발명자 모르띠에 크리스티앙
프랑스, 비.피. 1-51210 몽뜨미레, 루 드 샬롱 악송까블르 에스. 아.
(74) 대리인 김윤배, 이범일

*심사청구 : 없음*

# (54) 작은 마진을 갖는 평면 케이블

*요약*

본 발명은 하나의 절연물질과 선택적으로는 차폐 물질로 이루어진 최소한 2개의 층 사이에 삽입된 최소한 하나의 길이방향의 도체(C,C′)를 포함하고, 상기 층은 최소한 일부분이 열안정 물질로 이루어지고 또한 고온용융 접착제 내에서 최소한 안쪽면 상에 코팅되어 있는 최소한 하나의 라이닝 테이프(1)의 하나 또는 그 이상의 두께로 이루어진 상기 도체(C,C′)주위에 길이방향의 접힘부($R_0$,$R_1$…)에 의해 구성되는 것을 특징으로 하는 평면 케이블에 관한 것이다.

*대표도*

*도1*

*명세서*

[발명의 명칭]

작은 마진을 갖는 평면 케이블

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명 케이블의 제1실시예의 개략적인 단면도,

제6a도 및 제6b도는 각각 접기 전의 본 발명 라이닝 테이프의 실시예의 단부도 및 평면도,

제7a도 및 제7b도는 각각 접은 후의 제6a도 및 제6b도의 실시예에 있어서의 본 발명의 케이블의 단부도 및 평면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

*(57) 청구의 범위*

**청구항 1**

절연물질과 선택적으로는 차폐 물질로 이루어진 최소한 2개의 층 사이에 삽입된 최소한 하나의 길이방향의 도체(C,C′)를 포함하고, 상기 층은 최소한 일부분이 열안정 물질로 이루어지고 또한 고온 용융 접착제내에서 최소한 안쪽면 상게 코팅되어 있는 최소한 하나의 라이닝 테이프(1)의 하나 또는 그 이상의 두께로 이루어진 상기 도체(C,C′)주위에 길이방향의 접힘부($R_0$,$R_1$…)에 의해 구성되는 것을 특징으로 하는 평면 케이블

**청구항 2**

제1항에 있어서, 상기 라이닝 테이프(1)은 양쪽면 상에 접착제로 코팅되는 것을 특징으로 하는 평면 케이블.

**청구항 3**

제1항에 있어서, 상기 길이방향의 접힘부($R_0$,$R_1$,$R_2$…)는 그 자체 내로 꺾여 젖혀지는 상기 테이프(1)에

의해 최소한 측단부를 따라 형성되어 상기 케이블 중심 내에 있는 상기 도체를 감싸는 것을 특징으로 하는 평면 케이블.

**청구항 4**

제1항에 있어서, 상기 길이방향의 접힘부($R_0$,$R_1$,$R_2$…)는 가능한 한 다른 종류로 되어 있는 다수의 테이프(1,2,3,…)의 길이를 독립적으로 접음으로써 형성되는 것을 특징으로 하는 평면 케이블.

**청구항 5**

제1항에 있어서, 상기 라이닝 테이프(1)은 단일편으로 되어 있으며 접지 전에 측단 영역 상에 상기 도체(C)를 포함하는 것을 특징으로 하는 평면 케이블.

**청구항 6**

제1항에 있어서, 상기 라이닝 테이프(1)은 접기 전에 안쪽면상에 고정된 차폐물질의 길고 가느다란 조각(11)을 갖는 절연물질의 기판(10)을 포함하는 것을 특징으로 하는 평면 케이블.

**청구항 7**

제6항에 있어서, 상기 차폐물질의 길고 가느다란 조각(11)은 접은 후에 상기 도체(C)중의 하나와 접촉상태에 있는 것을 특징으로 하는 평면 케이블.

**청구항 8**

제1항에 있어서, 상기 층은 상기 케이블을 절단하거나 벗겨냄이 없이 상기 차폐물질의 길고 가느다란 조각(11)을 벗겨진 상태로 두게하는 공동 또는 갭을 국지적으로 포함하는 것을 특징으로 하는 평면 케이블.

**청구항 9**

제1항에 있어서, 상기 테이프(1)의 측단부 자유단(1a,1b)는 서로 접촉하도록 고정되는 것을 특징으로 하는 평면 케이블.

**청구항 10**

제1항에 있어서, 상기 테이프(1)은 그 폭방향을 가로질러 변하는 폭을 갖는 것을 특징으로 하는 평면 케이블.

**청구항 11**

제1항에 있어서, 상기 열안정 물질은 열안정 폴리에스터; 테레프탈레이트; 폴리올레핀; 폴리이미드; 폴리에테르케톤; 폴리에테르에테르케톤; 황화물 폴리페닐렌; 폴리술폰; 및 폴리에테르이미드로 구성된 그룹으로부터 선택되는 것을 특징으로 하는 평면 케이블.

**청구항 12**

제1항에 있어서, 상기 고온 용융 접착제는 스티렌 폴리머; 폴리올레핀; 테레프탈레이트; 셀룰로오즈 폴리머; 폴리아미드; 메타크릴레이트; 폴리비닐클로라이드(PVC); 열플라스틱 탄성체(TPE); 폴리우레탄(PU); 폴리에틸렌 테레프탈레이트(PET); 및 폴리부틸렌 테레프탈레이트(PBT)로 구성된 그룹으로부터 선택되는 것을 특징으로 하는 평면 케이블.

**청구항 13**

제1항에 있어서, 상기 차폐물질은 알루미늄 또는 순수 구리 또는 금속 코팅된 폴리에스터, 또는 절연막과 도전 박막으로 이루어진 적층인 것을 특징으로 하는 평면 케이블.

**청구항 14**

절연기판(10)이 먼저 열안정 물질로 이루어지고; 상기 절연기판(10)의 최소한 한쪽면은 고온 용융된 접착제로 코팅되며; 라이닝 테이프(1)이 상기 절연기판(10)의 측면 단부 영역(1a)상의 최소한 하나으이 길이방향 도체(C)를 상기 절연기판(10)으로부터 일정거리에 있으며 또한 상기 한쪽면과 동일한 면상의 길고 가느다란 차폐 조각(11)과 함께 선택적으로 고정시킴으로써 마련되고; 그 후 상기 테이프는 선택적으로는 2개의 차폐층과 함께 최소한 2개의 절연층을 형성하며 상기 도체는 이들 2개의 절연층 사이에 감싸지도록 상기 도체 영역(C)로부터 시작하여 계속해서 그 자체($R_0$,$R_1$…)상으로 꺾여 젖혀지며; 상기 접혀진 테이프는 고온 압연되는 것을 특징으로 하는 평면 케이블의 제조방법.

**청구항 15**

제14항에 있어서, 상기 길고 가느다란 차폐 조각(11)은 접힘이 상기 길고 가느다란 차폐 조각(11)과 도체들(C)중의 어느 하나 사이에 길이방향의 접촉을 확립하는 것을 보장하기 위해 가장 가까운 도체로부터 정해진 거리(d)에서 상기 절연기판(10)에 고정되는 것을 특징으로 하는 평면 케이블의 제조방법.

**청구항 16**

제14항에 있어서, 낮은 유전 상수를 갖는 물질의 두께가 상기 길고 가느다란 차폐 조각(11)의 최소한 한쪽 면사에 고정되는 것을 특징으로 하는 평면 케이블의 제조방법.

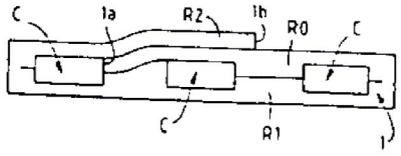
**청구항 17**

제14항에 있어서, 상기 절연기판(10)의 길이방향 단부(1c)는 상기 테이프(1)상에서 상기 도체(C)의 각 길이방향의 단부 및 상기 길고 가느다란 차폐 조각(11)을 최소한 일부분이라도 그대로 드러나도록 절단되는 것을 특징으로 하는 평면 케이블의 제조방법.

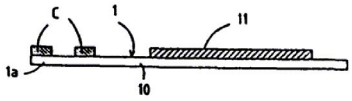
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

*도면*

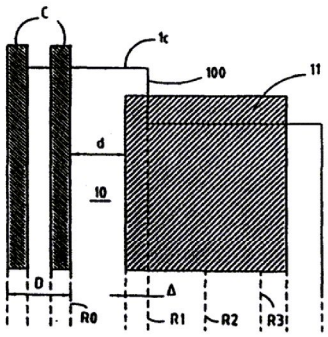
*도면1*



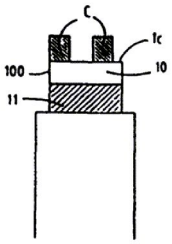

*도면6a*




*도면6b*




*도면7a*



도면7b

