



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21)(22) Заявка: **2013144249/02, 02.03.2012**

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

03.03.2011 DE 102011005018.3(43) Дата публикации заявки: **10.04.2015** Бюл. № 10(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **03.10.2013**

(86) Заявка РСТ:

EP 2012/000915 (02.03.2012)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2012/116826 (07.09.2012)

Адрес для переписки:

**105082, Москва, Спартаковский пер., д. 2, стр. 1,
секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"**

(71) Заявитель(и):

РОБЕРТ БОШ ГМБХ (DE)

(72) Автор(ы):

ФУКС Рудольф (DE)**(54) ОБРАБАТЫВАЮЩАЯ СИСТЕМА****(57) Формула изобретения**

1. Обработывающая система, включающая в себя по меньшей мере одну переносную технологическую машину и по меньшей мере одно отрезное устройство для технологической машины, содержащее по меньшей мере один гибкий режущий орган (14a; 14b; 14c) и по меньшей мере один направляющий узел (16a; 16b; 16c), предназначенный для направления движения гибкого режущего органа (14a; 14b; 14c) и вместе с гибким режущим органом (14a; 14b; 14c) образующий замкнутую систему, отличающаяся наличием по меньшей мере одного направляющего кромку реза устройства (18a; 18b; 18c).

2. Обработывающая система по п. 1, отличающаяся тем, что направляющее кромку реза устройство (18a; 18b; 18c) содержит по меньшей мере один направляющий кромку реза элемент (20a, 22a; 20b; 20c), предусмотренный для приложения к отрезному устройству и/или к переносной технологической машине реакций связи, действующих по меньшей мере в двух взаимно противоположных направлениях, при перемещении отрезного устройства и/или при перемещении переносной технологической машины относительно направляющего кромку реза элемента (20a, 22a; 20b; 20c) по меньшей мере в состоянии соединения отрезного устройства и/или переносной технологической машины с направляющим кромку реза элементом (20a, 22a; 20b; 20c).

3. Обработывающая система по п. 2, отличающаяся тем, что направляющий кромку реза элемент (20a, 22a; 20b) имеет по меньшей мере один реброобразный соединительный

элемент (24а, 54а; 24b), выполненный с возможностью соединения с геометрическим замыканием по меньшей мере с одним являющимся частью переносной технологической машины ответным соединительным элементом (26а, 28а; 26b, 28b) узла (30а; 30b) соединения с направляющим кромку реза устройством.

4. Обрабатывающая система по п. 3, отличающаяся тем, что отрезное устройство в установленном на технологической машине состоянии расположено, в направлении, проходящем по меньшей мере по существу перпендикулярно плоскости резания гибкого режущего органа (14а; 14b), между по меньшей мере двумя соединительными элементами (26а, 28а; 26b, 28b) узла (30а; 30b) соединения с направляющим кромку реза устройством.

5. Обрабатывающая система по п. 4, отличающаяся тем, что по меньшей мере направляющий узел (16а; 16b) отрезного устройства прилегает по меньшей мере к двум соединительным элементам (26а, 28а; 26b, 28b).

6. Обрабатывающая система по п. 2, отличающаяся тем, что узел (30а) соединения с направляющим кромку реза устройством имеет продольную ось (32а), которая по меньшей мере в одном рабочем состоянии проходит по меньшей мере по существу перпендикулярно продольной оси (34а) приводного узла (36а) переносной технологической машины.

7. Отрезное устройство для обрабатывающей системы по одному из пп. 1-6, содержащее по меньшей мере один гибкий режущий орган (14с), по меньшей мере один направляющий узел (16с) для направления движения гибкого режущего органа (14с) и по меньшей мере один узел (30с) соединения с направляющим кромку реза устройством, выполненный с возможностью соединения с геометрическим замыканием по меньшей мере с одним направляющим кромку реза элементом (20с) в составе направляющего кромку реза устройства (18с) для создания реакций связи, действующих на направляющий узел (16с) по меньшей мере в двух противоположных направлениях.

8. Отрезное устройство по п. 7, отличающееся тем, что узел (30с) соединения с направляющим кромку реза устройством выполнен по меньшей мере частично за одно целое с направляющим узлом (16с).

9. Отрезное устройство по п. 7, отличающееся тем, что узел (30с) соединения с направляющим кромку реза устройством включает в себя по меньшей мере один соединительный элемент (26с, 28с), предусмотренный для размещения в нем по меньшей мере одного реброобразного соединительного элемента (24с) направляющего кромку реза элемента (20с).

10. Переносная технологическая машина для обрабатывающей системы по одному из пп. 1-6, содержащая по меньшей мере один стыковочный узел (38а; 38b), выполненный с возможностью соединения с геометрическим и/или силовым замыканием с отрезным устройством, и по меньшей мере один узел (30а; 30b) соединения с направляющим кромку реза устройством, выполненный с возможностью соединения с геометрическим замыканием по меньшей мере с одним направляющим кромку реза элементом (20а, 22а; 20b) в составе направляющего кромку реза устройства (18а; 18b) для создания реакций связи, действующих на узел (30а; 30b) соединения с направляющим кромку реза устройством по меньшей мере в двух противоположных направлениях.