



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203936252 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 12

(21) 申请号 201420256184. 3

(22) 申请日 2014. 05. 19

(73) 专利权人 上海宏旭模具工业有限公司
地址 201611 上海市松江区茸昌路 100 号

(72) 发明人 刘琛 曹勤华

(74) 专利代理机构 上海胜康律师事务所 31263
代理人 张坚

(51) Int. Cl.
B21D 37/00 (2006. 01)

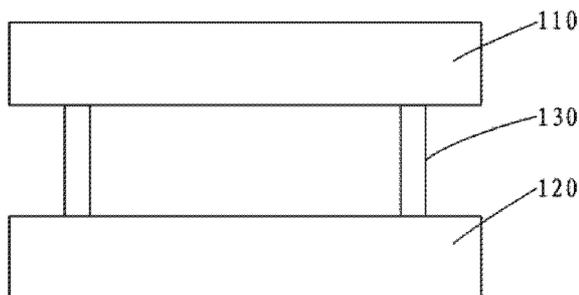
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

汽车冲压模具安全存放结构

(57) 摘要

一种汽车冲压模具安全存放结构,包括上模、下模以及安全支撑管,所述安全支撑管支撑设于所述上模以及下模之间,所述安全支撑管中部细、两头粗。本实用新型结构简单,安装和使用方便,既能稳定的支撑上模以及下模,也能在操作人员忘记将安全支撑件取出就进行生产时,较好的保护模具的铸件结构。



1. 一种汽车冲压模具安全存放结构,其特征在于,包括上模、下模以及安全支撑管,所述安全支撑管支撑设于所述上模以及下模之间,所述安全支撑管中部细、两头粗,所述安全支撑管包括上套筒、中套筒、下套筒以及套筒垫块,所述上套筒、中套筒、下套筒以及套筒垫块由上至下依次焊接固定,所述上套筒以及下套筒的外径相等,且大于所述中套筒的外径,所述套筒垫块呈盘状。

2. 根据权利要求 1 所述的一种汽车冲压模具安全存放结构,其特征在于,所述上套筒、中套筒、下套筒以及套筒垫块的各自相接处全周焊接固定。

3. 根据权利要求 2 所述的一种汽车冲压模具安全存放结构,其特征在于,所述安全支撑管为两个,分别支撑于设于所述上模以及下模之间的两侧。

汽车冲压模具安全存放结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车冲压模具安全存放技术领域，尤其涉及一种汽车冲压模具安全存放结构。

背景技术

[0002] 汽车冲压模具在存放过程中，若不将上下模撑开，会使模具型面损伤，因此需要安全支撑件将上下模具分开。

[0003] 传统的安全支撑件是圆柱体形或长方体形的实心体，在模具存放时使用，起到将上、下模撑起，保证上、下模之间留有一定空间，起到在模具存放时保护上、下模工作零件不受力和不受损伤的作用。在模具开始生产工作时会将其取出，但在实际生产中，会出现操作人员忘记取出安全支撑件的情况，等到发现安全支撑件受到挤压发生变形时，模具已经产生裂纹，或者已经损坏。

实用新型内容

[0004] 基于此，针对上述技术问题，提供一种汽车冲压模具安全存放结构。

[0005] 为解决上述技术问题，本实用新型采用如下技术方案：

[0006] 一种汽车冲压模具安全存放结构，其特征在于，包括上模、下模以及安全支撑管，所述安全支撑管支撑设于所述上模以及下模之间，所述安全支撑管中部细、两头粗。

[0007] 所述安全支撑管包括上套筒、中套筒、下套筒以及套筒垫块，所述上套筒、中套筒、下套筒以及套筒垫块由上至下依次焊接固定，所述上套筒以及下套筒的外径相等，且大于所述中套筒的外径，所述套筒垫块呈盘状。

[0008] 所述上套筒、中套筒、下套筒以及套筒垫块的各自相接处全周焊接固定。

[0009] 所述安全支撑管为两个，分别支撑于设于所述上模以及下模之间的两侧。

[0010] 本实用新型结构简单，安装和使用方便，既能稳定的支撑上模以及下模，也能在操作人员忘记将安全支撑件取出就进行生产时，较好的保护模具的铸件结构。

附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式本实用新型进行详细说明：

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图 2 为本实用新型的安全支撑管的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 如图 1 所示，一种汽车冲压模具安全存放结构，包括上模 110、下模 120 以及安全支撑管 130。

[0015] 其中，安全支撑管 130 支撑设于上模 110 以及下模 120 之间，安全支撑管 130 中部细、两头粗，当操作人员忘记将安全支撑管 130 取出就进行生产时，安全支撑管 130 会从中

部较细部分断裂,从而不会对上模 110、下模 120 产生更大的反作用力,由此较好的保护模具的铸件结构。

[0016] 可以理解的是,安全支撑管 130 为两个,分别支撑于设于上模 110 以及下模 120 之间的两侧,提高了稳定性。

[0017] 具体地,如图 2 所示,安全支撑管 130 包括上套筒 131、中套筒 132、下套筒 133 以及套筒垫块 134。

[0018] 上套筒 131、中套筒 132、下套筒 133 以及套筒垫块 134 由上至下依次焊接固定,上套筒 131 以及下套筒 132 的外径相等,且大于中套筒 132 的外径,套筒垫块 134 呈盘状,如此设计结构简单、安装和使用方便,既能稳定的支撑上模 110 以及下模 120,也可以在压力过大时保护上模 110 以及下模 120。

[0019] 较佳的,上套筒 131、中套筒 132、下套筒 133 以及套筒垫块 134 的各自相接处全周焊接固定,性能稳定可靠。

[0020] 但是,本技术领域中的普通技术人员应当认识到,以上的实施例仅是用来说明本实用新型,而并非用作为对本实用新型的限定,只要在本实用新型的实质精神范围内,对以上所述实施例的变化、变型都将落在本实用新型的权利要求书范围内。

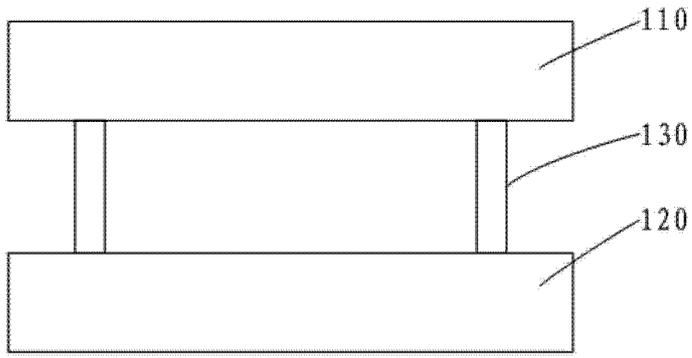


图 1

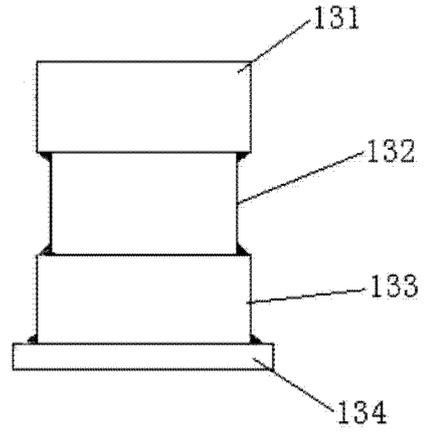


图 2