



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203512939 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 02

(21) 申请号 201320670980. 7

(22) 申请日 2013. 10. 29

(73) 专利权人 山东三同塑纤有限公司

地址 271600 山东省泰安市肥城市潮泉工业园剪云山路 66 号

(72) 发明人 崔润刚

(74) 专利代理机构 济南千慧专利事务所（普通  
合伙企业） 37232

代理人 商福全

(51) Int. Cl.

B65H 54/02 (2006. 01)

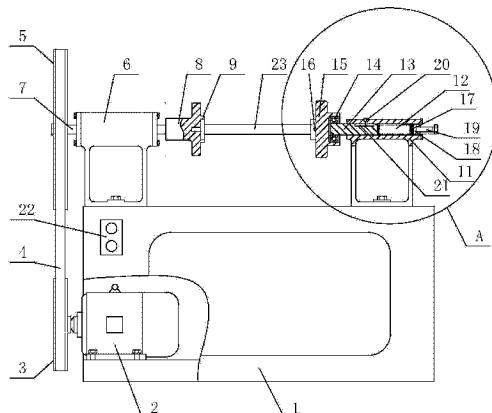
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种鱼盘绕绳机

(57) 摘要

一种鱼盘绕绳机，包括机架，在机架底部设有一电机，电机的输出轴与一设在机架一侧的主动轮固连，主动轮通过传动带与一设在其正上方的从动轮相连，从动轮安装在设在机架顶部一侧的轴承支撑座内的水平转轴的一端，水平转轴的另一端固连一前夹头，在前夹头中部设有一卡槽，在卡槽的两侧分别设有一固定在前夹头上且与卡槽相平行的前卡凸，在机架顶部另一侧设有一支撑座，在支撑座上部设有一水平空腔，在空腔与前夹头相对的一侧活动插装一支撑杆，支撑杆的外端通过轴承安装一后夹头。它通过机器代替工人在鱼盘上绕绳，每个工人可同时操作多台机器，工人劳动强度低，工作效率大大提高，减少了用工数量，降低了企业生产成本。



1. 一种鱼盘绕绳机,其特征在于:包括机架,在机架底部设有一电机,电机的输出轴与一设在机架一侧的主动轮固连,主动轮通过传动带与一设在其正上方的从动轮相连,从动轮安装在设在机架顶部一侧的轴承支撑座内的水平转轴的一端,水平转轴的另一端固连一前夹头,在前夹头中部设有一卡槽,在卡槽的两侧分别设有一固定在前夹头上且与卡槽相平行的前卡凸,在机架顶部另一侧设有一支撑座,在支撑座上部设有一水平空腔,在空腔与前夹头相对的一侧活动插装一支撑杆,支撑杆的外端通过轴承安装一后夹头,在后夹头上与前夹头相对的一侧设有一后卡凸,后卡凸与前卡凸位置相对,支撑杆的内端与一设在空腔内的弹簧的一端相抵接,弹簧的另一端与一滑动安装在空腔内的滑板相抵接,一螺纹安装在支撑座上的调节螺栓伸至空腔内与滑板相抵接,一螺纹安装在支撑座顶部的定位螺栓伸入支撑座的空腔内的支撑杆上的滑槽内,在机架上设有一通过导线与电机相连的控制开关。

## 一种鱼盘绕绳机

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种鱼盘绕绳机。

### 背景技术：

[0002] 目前，在绳索制造过程中，根据绳索种类的不同，有的绳索需要在鱼盘上缠绕绳体，现在都是靠工人手工进行缠绕，工人劳动强度大，工作效率低，用工数量多，增加了企业生产成本。

### 实用新型内容：

[0003] 本实用新型为了弥补现有技术的不足，提供了一种鱼盘绕绳机，它结构设计合理，通过机器代替工人在鱼盘上绕绳，每个工人可同时操作多台机器，工人劳动强度低，工作效率大大提高，减少了用工数量，降低了企业生产成本，解决了现有技术中存在的问题。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种鱼盘绕绳机，包括机架，在机架底部设有一电机，电机的输出轴与一设在机架一侧的主动轮固连，主动轮通过传动带与一设在其正上方的从动轮相连，从动轮安装在设在机架顶部一侧的轴承支撑座内的水平转轴的一端，水平转轴的另一端固连一前夹头，在前夹头中部设有一卡槽，在卡槽的两侧分别设有一固定在前夹头上且与卡槽相平行的前卡凸，在机架顶部另一侧设有一支撑座，在支撑座上部设有一水平空腔，在空腔与前夹头相对的一侧活动插装一支撑杆，支撑杆的外端通过轴承安装一后夹头，在后夹头上与前夹头相对的一侧设有一后卡凸，后卡凸与前卡凸位置相对，支撑杆的内端与一设在空腔内的弹簧的一端相抵接，弹簧的另一端与一滑动安装在空腔内的滑板相抵接，一螺纹安装在支撑座上的调节螺栓伸至空腔内与滑板相抵接，一螺纹安装在支撑座顶部的定位螺栓伸入支撑座的空腔内的支撑杆上的滑槽内，在机架上设有一通过导线与电机相连的控制开关。

[0006] 本实用新型采用上述方案，结构设计合理，通过机器代替工人在鱼盘上绕绳，每个工人可同时操作多台机器，工人劳动强度低，工作效率大大提高，减少了用工数量，降低了企业生产成本。

### 附图说明：

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图 2 为图 1 的 A 部放大图。

[0009] 图 3 为本实用新型鱼盘的结构示意图。

[0010] 图 4 为本实用新型前夹头的结构示意图。

[0011] 图中，1、机架，2、电机，3、主动轮，4、传动带，5、从动轮，6、轴承支撑座，7、水平转轴，8、前夹头，9、前卡凸，10、卡槽，11、支撑座，12、空腔，13、支撑杆，14、轴承，15、后夹头，16、后卡凸，17、弹簧，18、滑板，19、调节螺栓，20、定位螺栓，21、滑槽，22、控制开关，23、鱼盘，24、卡片，25、凹槽。

**具体实施方式：**

[0012] 为能清楚说明本方案的技术特点,下面通过具体实施方式,并结合其附图,对本实用新型进行详细阐述。

[0013] 如图 1-4 所示,一种鱼盘绕绳机,包括机架 1,在机架 1 底部设有一电机 2,电机 2 的输出轴与一设在机架 1 一侧的主动轮 3 固连,主动轮 3 通过传动带 4 与一设在其正上方的从动轮 5 相连,从动轮 5 安装在设在机架 1 顶部一侧的轴承支撑座 6 内的水平转轴 7 的一端,水平转轴 7 的另一端固连一前夹头 8,在前夹头 8 中部设有一卡槽 10,在卡槽 10 的两侧分别设有一固定在前夹头 8 上且与卡槽 10 相平行的前卡凸 9,在机架 1 顶部另一侧设有一支撑座 11,在支撑座 11 上部设有一水平空腔 12,在空腔 12 与前夹头 8 相对的一侧活动插装一支撑杆 13,支撑杆 13 的外端通过轴承 14 安装一后夹头 15,在后夹头 15 上与前夹头 8 相对的一侧设有一后卡凸 16,后卡凸 16 与前卡凸 9 位置相对,支撑杆 13 的内端与一设在空腔 12 内的弹簧 17 的一端相抵接,弹簧 17 的另一端与一滑动安装在空腔 12 内的滑板 18 相抵接,一螺纹安装在支撑座 11 上的调节螺栓 19 伸至空腔 12 内与滑板 18 相抵接,一螺纹安装在支撑座 11 顶部的定位螺栓 20 伸入支撑座 11 的空腔 12 内的支撑杆 13 上的滑槽 21 内,在机架 1 上设有一通过导线与电机 2 相连的控制开关 22。

[0014] 使用时,首先将鱼盘 23 的卡片 24 安装在前夹头 8 的卡槽 10 内,鱼盘 23 的侧部卡装在两前卡凸 9 之间,鱼盘 23 的凹槽 25 与后夹头 15 上的后卡凸 16 相卡接,通过调节螺栓 19 调节弹簧 17 的压力,在弹簧 17 的弹性作用下,鱼盘 23 被前夹头 8 与后夹头 15 夹紧固定,然后将绳体的一端固连在鱼盘 23 上,再通过控制开关 22 启动电机 2,电机 2 的输出轴带动主动轮 3 旋转,主动轮 3 经传动带 4 带动从动轮 5 旋转,从动轮 5 旋转时带动水平转轴 7 转动,从而带动前夹头 8 和后夹头 15 以及鱼盘 23 旋转,将绳体缠绕在鱼盘 23 上,一个鱼盘 23 缠绕完成后,推动后夹头 15 使缠绕好的鱼盘 23 从卡槽 10、前卡凸 9 与后卡凸 16 中脱出,再更换另一个鱼盘 23 继续缠绕即可。

[0015] 采用本实用新型的鱼盘绕绳机,结构设计合理,通过机器代替工人在鱼盘 23 上绕绳,每个工人可同时操作多台机器,工人劳动强度低,工作效率大大提高,减少了用工数量,降低了企业生产成本。

[0016] 本实用新型未详述之处,均为本技术领域技术人员的公知技术。

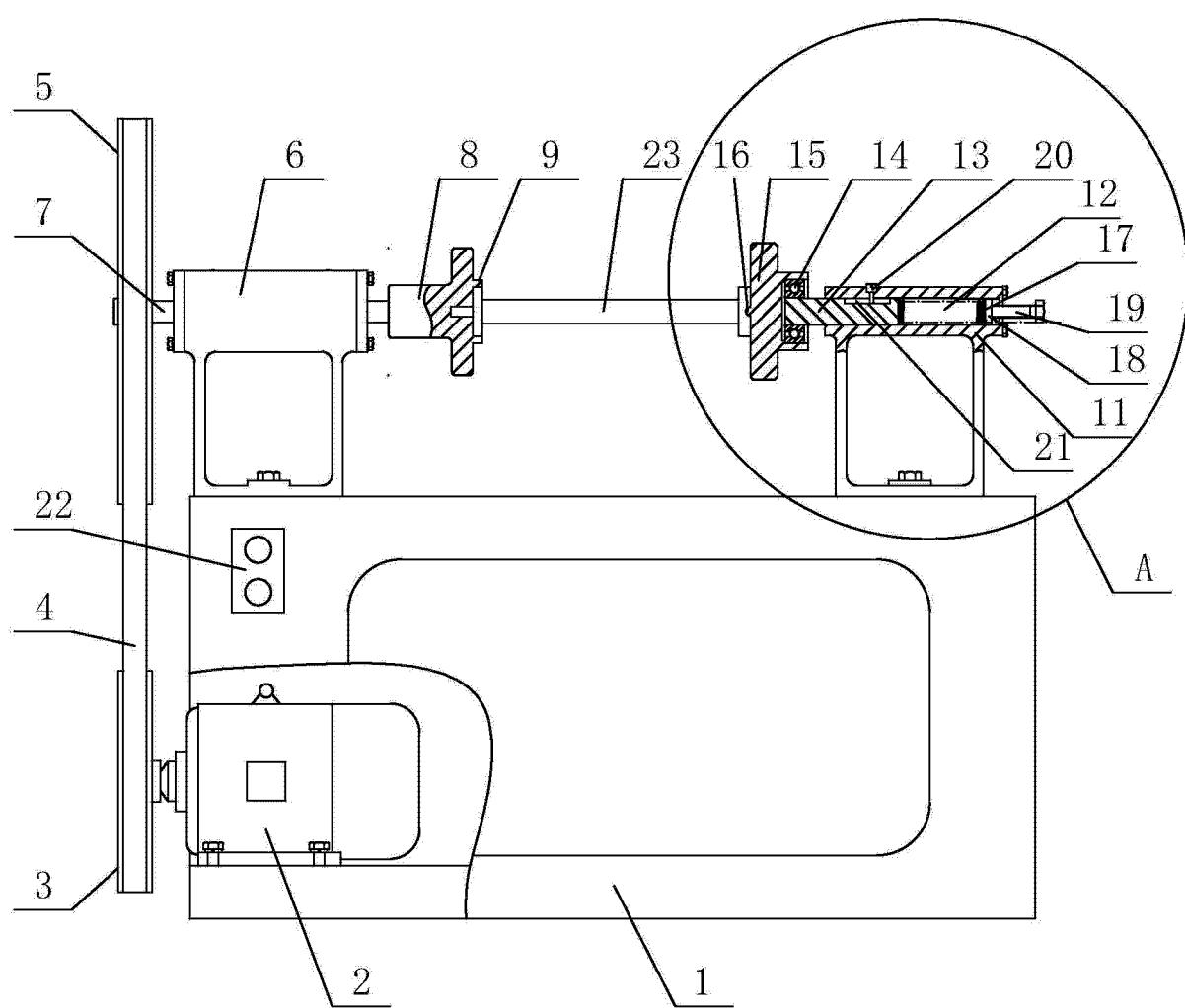


图 1

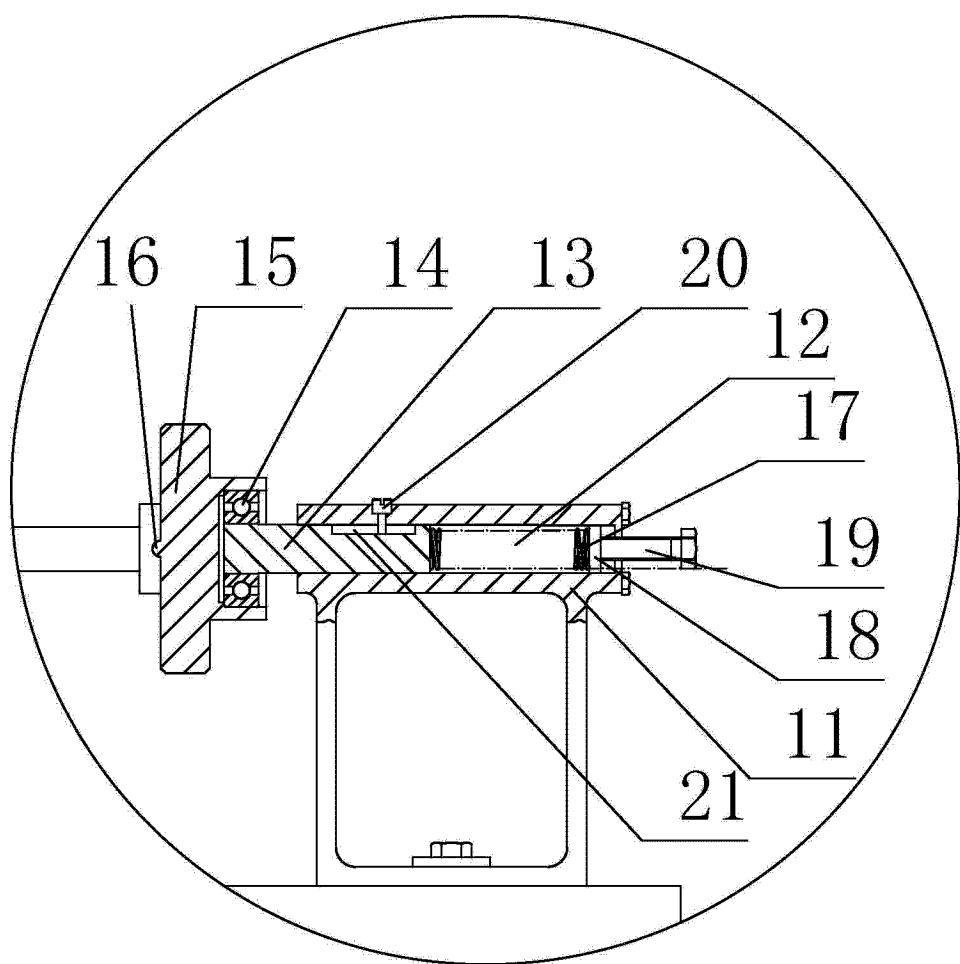


图 2

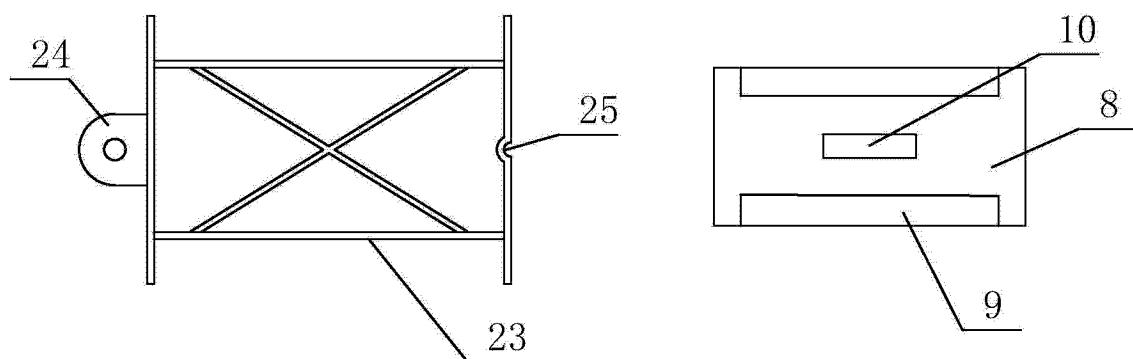


图 3

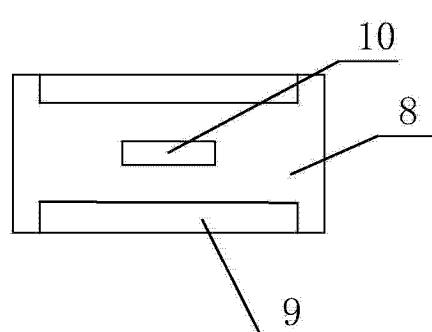


图 4