(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204125663 U
(45)授权公告日 2015.01.28

(21)申请号 201420611033.5

(22)申请日 2014.10.21

(73)专利权人 浙江中屹纺织机械科技有限公司
地址 313000 浙江省湖州市长兴县长兴经济开发区温州路与荣乐路交叉口西北角

(72)发明人 茆建忠

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所（普通合伙） 11350
代理人 汤东凤

(51)Int.Cl.
D03D 49/12(2006.01)

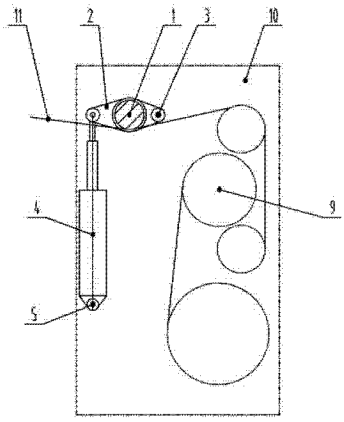
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

提花喷气织机卷起轴压紧装置

(57)摘要

本实用新型属于纺织机械技术领域，特别是涉及一种提花喷气织机卷起轴压紧装置。包括在设备卷起轴之前至少设有一根压纱辊，压纱辊两轴端分别套装有摆臂，摆臂的一侧通过第一销轴铰接在卷起轴两侧墙板上，摆臂的另一侧与一气缸活塞杆末端铰接，该气缸尾座通过第二销轴铰接在墙板上，工作时气缸活塞杆收缩，两端摆臂分别绕第一转轴转动，带动压纱辊对喂入卷起轴的纱线进行张紧。本实用新型提花喷气织机卷起轴压紧装置结构简单，设计合理，操作方便，动作反应迅速，在造时能够将提花布进行压紧，进而提高产品质量，而且安装方便，工作可靠性好，因此，非常适于推广实施。



CN 204125663 U

1. 一种提花喷气织机卷起轴压紧装置，其特征是：包括在设备卷起轴之前至少设有一根压纱辊，压纱辊两轴端分别套装有摆臂，摆臂的一侧通过第一销轴铰接在卷起轴两侧墙板上，摆臂的另一侧与一气缸活塞杆末端铰接，该气缸尾座通过第二销轴铰接在墙板上，工作时气缸活塞杆收缩，两端摆臂分别绕第一转轴转动，带动压纱辊对喂入卷起轴的纱线进行张紧。

2. 根据权利要求 1 所述的提花喷气织机卷起轴压紧装置，其特征是：所述墙板对应第一 / 第二销轴位置设有销轴孔，第一 / 第二销轴插接在销轴孔内，在第一 / 第二销轴的外端通过压板和紧固件匹配固定，在第一 / 第二销轴的外端设有与紧固件匹配螺接的螺纹孔。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的提花喷气织机卷起轴压紧装置，其特征是：在第二销轴上、气缸尾座两侧分别设有弹性定位挡圈。

提花喷气织机卷起轴压紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织机械技术领域，特别是涉及一种提花喷气织机卷起轴压紧装置。

背景技术

[0002] 提花喷气织机是在喷气织机上方安装提花机，由于提花布通常布料比较厚重，且提花在织造时对布面张紧要求比较高，造成目前该设备在织造时提花布往往会出现松动，直接影响了产品质量。因此，研究设计一种卷起轴压紧装置，在织造时能够将提花布进行压紧，从而避免提花布出现松动，进而提高产品质量，具有十分重要的意义。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题就是克服上述现有技术的不足，而提供一种结构简单，操作方便，在织造时能够将提花布进行压紧，提高产品质量的提花喷气织机卷起轴压紧装置。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型的技术方案为：

[0005] 一种提花喷气织机卷起轴压紧装置，包括在设备卷起轴之前至少设有一根压纱辊，压纱辊两轴端分别套装有摆臂，摆臂的一侧通过第一销轴铰接在卷起轴两侧墙板上，摆臂的另一侧与一气缸活塞杆末端铰接，该气缸尾座通过第二销轴铰接在墙板上，工作时气缸活塞杆收缩，两端摆臂分别绕第一转轴转动，带动压纱辊对喂入卷起轴的纱线进行张紧。

[0006] 所述墙板对应第一／第二销轴位置设有销轴孔，第一／第二销轴插接在销轴孔内，在第一／第二销轴的外端通过压板和紧固件匹配固定，在第一／第二销轴的外端设有与紧固件匹配螺接的螺纹孔。

[0007] 在第二销轴上、气缸尾座两侧分别设有弹性定位挡圈。

[0008] 本实用新型技术方案的有益效果是：

[0009] 1、在结构上，本实用新型提花喷气织机卷起轴压紧装置包括压纱辊、一对摆臂和一对气缸，摆臂一侧铰接在墙板上，摆臂的另一侧与气缸活塞杆末端铰接，结构简单，设计合理；工作时，通过操控气缸动作，带动压纱辊对喂入卷起轴的纱线进行张紧，操作方便，动作反应迅速，进而提高产品质量。

[0010] 2、在结构上，本实用新型所述第一／第二销轴插接在墙板内，且外端通过压板和紧固件匹配固定，适于快速安装，并且固定牢靠，提供设备的工作可靠性；在第二销轴上、气缸尾座两侧分别设有弹性定位挡圈，结构简单，设计合理，工作可靠性好，有利于推广实施。

[0011] 3、综上，本实用新型提花喷气织机卷起轴压紧装置结构简单，设计合理，操作方便，动作反应迅速，在造时能够将提花布进行压紧，进而提高产品质量，而且安装方便，工作可靠性好，因此，非常适于推广实施。

附图说明

[0012] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明，其中：

[0013] 图 1 为本实用新型提花喷气织机卷起轴压紧装置的工作状态的结构示意图；

[0014] 图 2 为本实用新型提花喷气织机卷起轴压紧装置非工作状态的结构示意图；

[0015] 图 3 为图 1 所示提花喷气织机卷起轴压紧装置的左视结构示意图；

[0016] 图 4 为图 3 所示提花喷气织机卷起轴压紧装置的局部Ⅰ的结构示意图；

[0017] 图 5 为图 3 所示提花喷气织机卷起轴压紧装置的局部Ⅱ的结构示意图；

[0018] 图中序号：1、压纱辊，2、摆臂，3、第一销轴，4、气缸，5、第二销轴，6、压板， 7、螺钉，8、弹性定位挡圈，9、卷起轴，10、墙板，11、纱线。

[0019] 具体实施方式

[0020] 实施例一：

[0021] 参见图 1- 图 3，图中，本实用新型提花喷气织机卷起轴压紧装置，包括在设备卷起轴 9 之前设有一根压纱辊 1，压纱辊两轴端分别套装有摆臂 2，摆臂的一侧通过第一销轴 3 铰接在卷起轴两侧墙板 10 上，摆臂的另一侧与一气缸 4 活塞杆末端铰接，该气缸尾座通过第二销轴 5 铰接在墙板上，工作时气缸活塞杆收缩，两端摆臂分别绕第一转轴转动，带动压纱辊对喂入卷起轴的纱线 11 进行张紧。

[0022] 参见图 4，图中，所述墙板对应第一 / 第二销轴位置设有销轴孔，第一 / 第二销轴插接在销轴孔内，在第一 / 第二销轴的外端通过压板 6 和螺钉 7 匹配固定，在第一 / 第二销轴的外端设有与螺钉匹配螺接的螺纹孔。

[0023] 参见图 5，图中，在第二销轴上、气缸尾座两侧分别设有弹性定位挡圈 8。

[0024] 参见图 1，工作状态时，气缸活塞杆收缩，两端摆臂分别绕第一转轴转动，带动压纱辊对喂入卷起轴的纱线进行张紧；参见图 2，非工作状态时，气缸活塞杆伸出，两端摆臂分别绕第一转轴转动，带动压纱辊抬起，从而脱离喂入卷起轴的纱线表面。整个过程全部通过操控气缸动作去完成，操作方便，能够实现在织造时将提花布进行压紧，进而提高产品质量的目的。

[0025] 以上所述仅为本实用新型示意性的具体实施方式，并非用以限定本实用新型的范围，任何本领域的技术人员在不脱离本实用新型构思和原则的前提下所做出的等同变化与修改，均应属于本实用新型保护的范围。

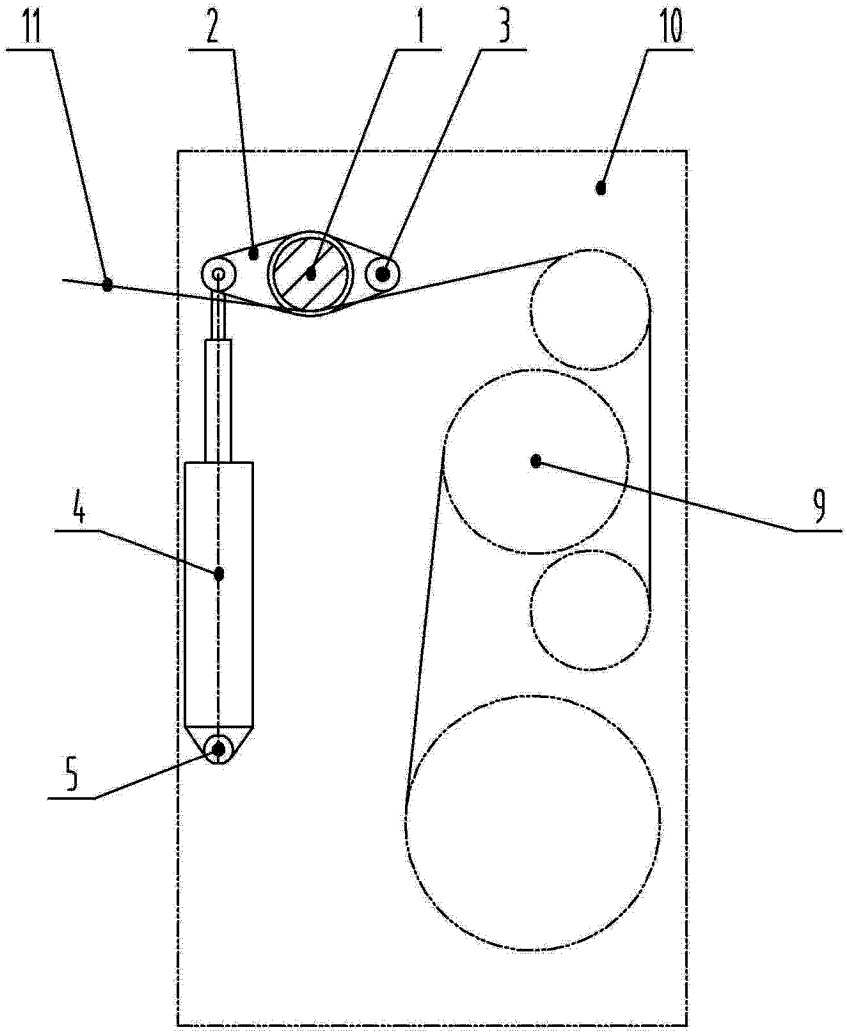


图 1

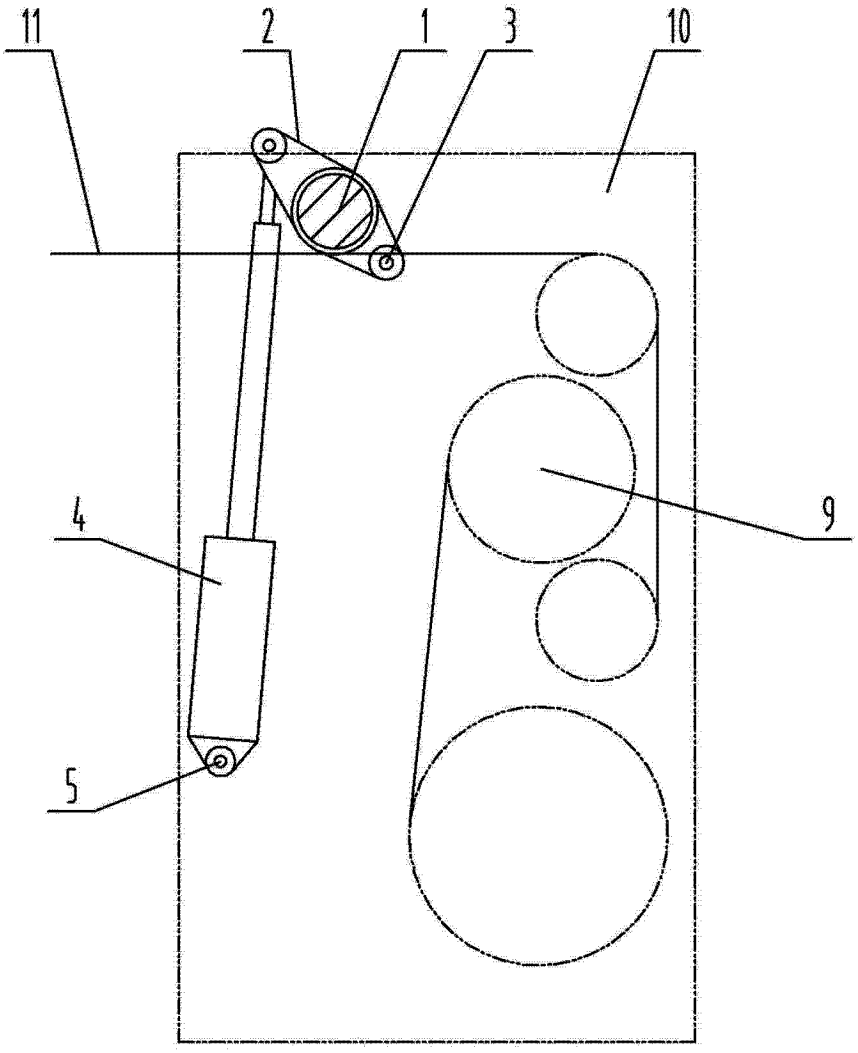


图 2

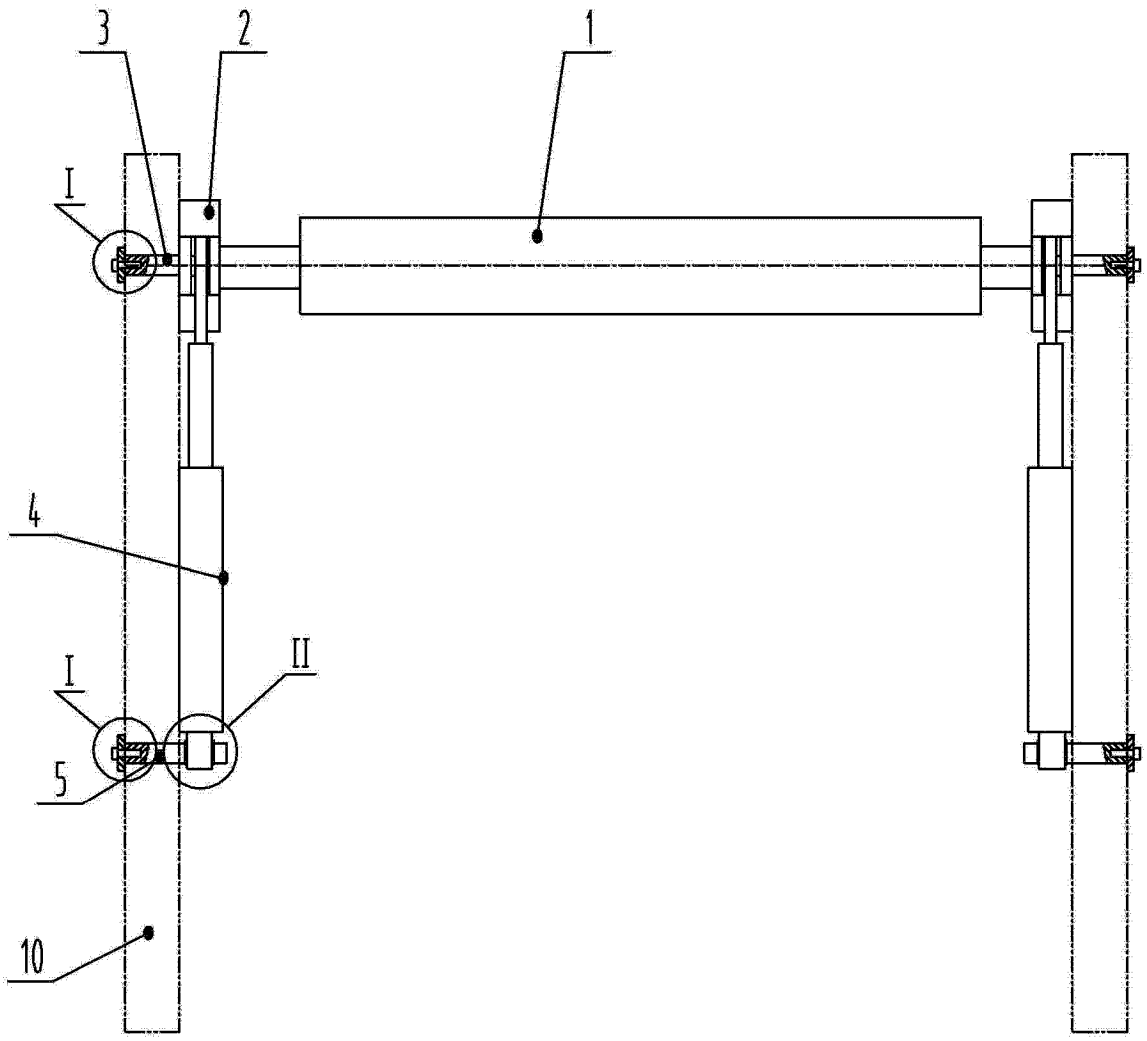


图 3

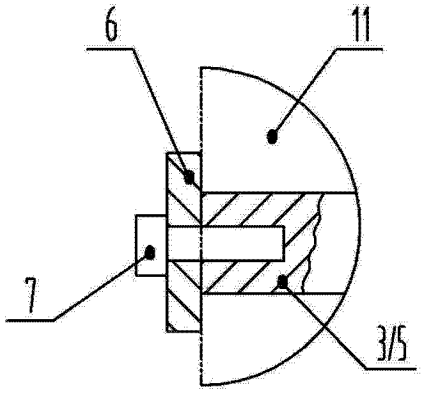


图 4

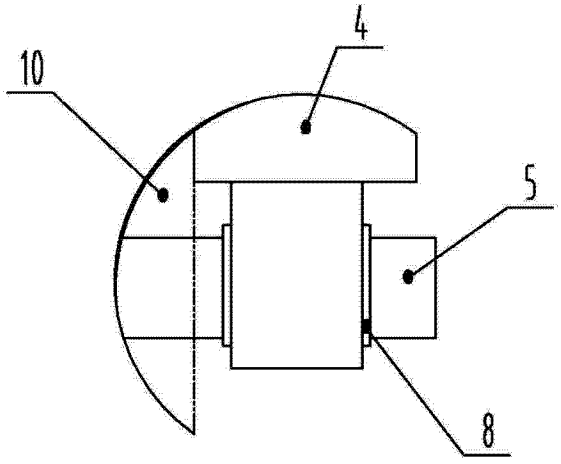


图 5