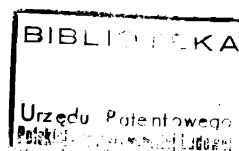


URZĄD PATENTOWY



B07b 7/086

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 2017.

Kl. 50 d 10.

Friedr. Krupp Aktiengesellschaft Grusonwerk
(Magdeburg - Buckau, Niemcy).**Sposób i przyrząd do przesiewania materiału mącznego w pytlach wiatrakowych.**

Zgłoszono 20 kwietnia 1922 r.

Udzielono 5 maja 1925 r.

Pierwszeństwo: 30 maja 1921 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy pytli wiatrakowych, w których materiał przesiewany zostaje rzucany przez obrotnicę rozsiewającą na ścianę komory do przesiewania, otoczonej zewnętrzną komorą, przyczem rzucany materiał spotyka się z przecinającym jego drogę strumieniem powietrza, porywającym miałkie części. Wspomniany strumień powietrza zostaje wytworzony przez obracające się nad obrotnicą rozsiewającą koło wiatrakowe albo t. p. i następnie zostaje skierowany pomiędzy zewnętrzną i wewnętrzną ścianą komory aż do otwartej pierścieniowej szpary komory do przesiewania, w którą następnie wchodzi. Do regulowania siły tego prądu powietrznego dotychczas zamykano mniej lub więcej drogę koła wiatrakowego albo pierścieniowy otwór komory do przesiewania zapomocą pierścieniowego suwaka i wskutek

tego tłumiono prąd powietrza. Tłumienie ma na celu zmianę przechodzącego przez rzucany materiał powietrza, a wraz z tem i stopnia miałkości materiału porywanego przez strumień powietrza. Doświadczenie jednak pokazało, że ten rodzaj regulowania stopnia miałkości przesiewanego materiału nie jest wystarczający, ponieważ pierścieniowy suwak nie może dostatecznie szczelnie zamykać otworu dla powietrza, względnie wsypu dla grubego materiału.

Sposób niniejszy ma na celu usunięcie powyższej wady i polega na tem, że dla regulowania siły prądu powietrza, w celu otrzymania materiału o rozmaitym stopniu miałkości, część wytwarzanego przez wiatrakowe koło powietrza zostaje odprowadzona przed dojściem do komory przesiewającej i nie przyjmuje przeto udziału w przesiewaniu materiału. Podług wynalaz-

ku osiąga się to w ten sposób, że otaczająca obrotnicę rozsiewającą ściana komory do przesiewania może być przestawiona na wysokość względem koła wiatrakowego i wysypu dla grubego materiału.

Dzięki temu możliwem jest przepuszczanie strumienia powietrza, wytworzonego przez koło wiatrakowe przez materiał do przesiewania całkowicie lub też częściowo, albo też zupełne odprowadzenie go.

Urządzenie do wykonania sposobu, stanowiącego przedmiot wynalazku, uwidocznione jest w przykładzie wykonania na załączonym rysunku.

Fig. 1—3 uwidaczniają pionowy przekrój osiowy przez pytel wiatrakowy przy rozmaitej wysokości ściany komory do przesiewania.

Materiał do przesiewania dostaje się przez wysyp 1 na obrotnicę 2, obracającą się około osi 3 i rzucającą materiał na pierścieniową i przestawialną na wysokość ścianę 4 komory do przesiewania. Z obrotnicą 2 jest połączone wiatrakowe koło 5, wytwarzające wewnątrz pytła wiatrakowego strumień powietrza, wskazany strzałkami. Wydzielony przy przesiewaniu miąłki materiał spada do przestrzeni 6, którą opuszcza przez wylot 7. Gruby materiał opada bezpośrednio do komory 8, którą opuszcza przez wylot 9.

Gdy ściana 4 komory do przesiewania zajmie swoje najwyższe położenie (fig. 1), prąd powietrza wchodzi pełną siłą do komory do przesiewania i spotyka się z rzucającym materiałem pomiędzy obrotnicą i ścianą komory. Miąłki materiał zostaje uniesiony prądem powietrza w górę, a gruby — opada do komory 8. Gdy ścianę komory do przesiewania opuszcza się do jej środkowego położenia (fig. 2), to tylko część prądu powietrznego dostaje się do komory do przesiewania i przechodzi przez materiał, druga zaś część zostaje odprowadzona ponad komorą do przesiewania.

Wskutek zmniejszonej ilości przepływającego przez materiał powietrza, otrzymuje się materiał delikatniejszy. W najniższym położeniu ściany 4 komory do przesiewania (fig. 3) prąd powietrza wogóle nie przedostaje się do komory, natomiast zostaje natychmiast po opuszczeniu koła wiatrakowego wessany zpowrotem do koła wiatrakowego ponad komorę. W tym wypadku przesiewanie prawie wcale się nie odbywa i tylko najdelikatniejszy materiał zostaje odprowadzony przez strumień powietrza. Pomiedzy granicznemi położeniami, uwidoczniionemi na fig. 1—3, mieści się cały szereg możliwości nastawiania stopnia miąłkości przesiewanego materiału, co daje możność otrzymywania przy tem urządzeniu dowolnego stopnia miąłkości przesiewanego materiału (od najgrubszego do najdelikatniejszego).

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przesiewania mącznego materiału w pytlach wiatrakowych, w których ponad rzucającą przesiewany materiał na ścianę komory do przesiewania obrotnicą wiruje wytwarzające strumień powietrza koło wiatrakowe albo t. p., znamieny tem, że do regulowania siły strumienia powietrza w celu otrzymania materiału o rozmaitym stopniu delikatności, część prądu powietrza przed dojściem jego z koła wiatrakowego do komory do przesiewania, zostaje odprowadzona i nie przyjmuje przeto udziału w przesiewaniu materiału.

2. Urządzenie do wykonania sposobu podług zastrz. 1, znamienne tem, że otaczająca obrotnicę do rozsiewania ściana komory do przesiewania może być przestawiana na wysokość względem koła wiatrakowego i zasypu dla grubego materiału.

Friedr. Krupp Aktiengesellschaft

Grusonwerk.

Zastępca: M. Brokman,

rzecznik patentowy.

Fig. 1

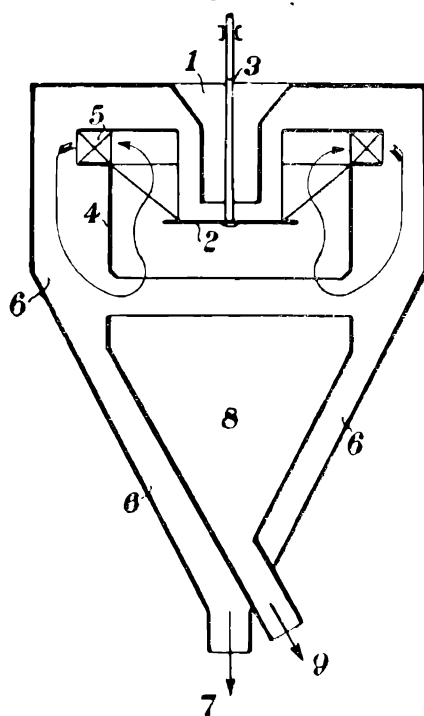


Fig. 2

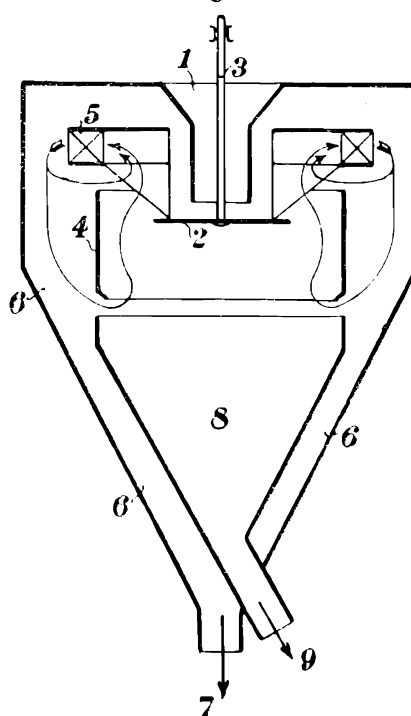


Fig. 3

