



(21)申请号 201920000776.1

(22)申请日 2019.01.02

(73)专利权人 浙江金达莱装饰工程有限公司
地址 312300 浙江省绍兴市上虞区小越镇
吴山村

(72)发明人 郭瑞辉

(74)专利代理机构 杭州凯知专利代理事务所
(普通合伙) 33267

代理人 陈冲

(51) Int. Cl.

B24B 7/19(2006.01)

B24B 55/00(2006.01)

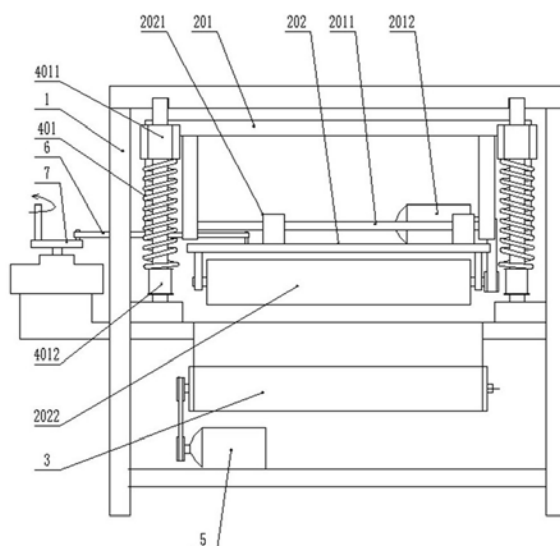
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种皮雕装饰型材的打磨设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种皮雕装饰型材的打磨设备,包括机架,机架上设有浮动台,所述浮动台包括上竖直架和下水平架,所述上竖直架与机架之间设有弹簧,所述上竖直架上设有水平滑杆,所述下水平架上设有滑块,所述滑块与水平滑杆滑动连接,所述下水平架的底部设有打磨辊,所述机架上还设有传动带,所述机架上还设有转动盘,转动盘与下水平架之间设有连杆,连杆两端分别铰接在转动盘的上盘面、下水平架上。本实用新型所述的皮雕装饰型材的打磨设备能够实现皮雕装饰型材的自动打磨,同时本设备中的打磨辊能够实现上下和水平位置调节,以适应不同型号皮雕装饰型材的加工打磨。



1. 一种皮雕装饰型材的打磨设备,其特征在于:包括机架,机架上设有浮动台,所述浮动台包括上竖直架和下水平架,所述上竖直架与机架之间设有弹簧,所述上竖直架上设有水平滑杆,所述下水平架上设有滑块,所述滑块与水平滑杆滑动连接,所述下水平架的底部设有打磨辊。

2. 根据权利要求1所述的一种皮雕装饰型材的打磨设备,其特征在于:所述机架上还设有传动带。

3. 根据权利要求1所述的一种皮雕装饰型材的打磨设备,其特征在于:所述机架上还设有转动盘,转动盘与下水平架之间设有连杆,连杆两端分别铰接在转动盘的上盘面、下水平架上。

4. 根据权利要求1所述的一种皮雕装饰型材的打磨设备,其特征在于:所述下水平架上还设有第一电机,所述第一电机与所述打磨辊转动连接。

5. 根据权利要求2所述的一种皮雕装饰型材的打磨设备,其特征在于:所述机架上设有第二电机,所述第二电机与传动带转动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种皮雕装饰型材的打磨设备,其特征在于:所述上竖直架与机架之间设有轴杆,所述轴杆上下两端分别固定设有上弹簧座和下弹簧座,所述弹簧两端分别抵住上弹簧座、下弹簧座,所述上弹簧座固定在上竖直架上。

7. 根据权利要求3所述的一种皮雕装饰型材的打磨设备,其特征在于:所述转动盘的上盘面上还设有转动柄。

一种皮雕装饰型材的打磨设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及皮雕型材技术领域,特别是涉及了一种皮雕装饰型材的打磨设备。

背景技术

[0002] 现有技术中的皮雕装饰型材是一种先用型材铺设,然后上面加一层海绵,并在表面用柔性材料布艺或者人造皮革或者真皮饰面加以包装的制作成的一种墙面装饰材料。现有技术中的皮雕型材打磨均采用人工打磨,费时费力,同时人工打磨的会导致加工不标准。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种皮雕装饰型材的打磨设备,用以解决现有技术中的皮雕型材的自动打磨技术问题。

[0004] 一种皮雕装饰型材的打磨设备,包括机架,机架上设有浮动台,所述浮动台包括上竖直架和下水平架,所述上竖直架与机架之间设有弹簧,所述上竖直架上设有水平滑杆,所述下水平架上设有滑块,所述滑块与水平滑杆滑动连接,所述下水平架的底部设有打磨辊。

[0005] 作为优选,所述机架上还设有传动带。

[0006] 作为优选,所述机架上还设有转动盘,转动盘与下水平架之间设有连杆,连杆两端分别铰接在转动盘的上盘面、下水平架上。

[0007] 作为优选,所述下水平架上还设有第一电机,所述第一电机与所述打磨辊转动连接。

[0008] 作为优选,所述机架上设有第二电机,所述第二电机通过带动传动带转动。

[0009] 作为优选,所述上竖直架与机架之间设有轴杆,所述轴杆上下两端分别固定设有上弹簧座和下弹簧座,所述弹簧两端分别抵住上弹簧座、下弹簧座,所述上弹簧座固定在上竖直架上。

[0010] 作为优选,所述转动盘的上盘面上还设有转动柄。

[0011] 本实用新型所述的皮雕装饰型材的打磨设备能够实现皮雕装饰型材的自动打磨,同时本设备中的打磨辊能够实现上下和水平位置调节,以适应不同型号皮雕装饰型材的加工打磨。

附图说明

[0012] 图1是实施例1的正视图。

[0013] 图2是图1的右视示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细说明。这些实施方式仅

用于说明本实用新型,而并非对本实用新型的限制。

[0015] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0016] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0017] 此外,在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0018] 实施例1

[0019] 一种皮雕装饰型材的打磨设备,包括机架1,机架1上设有浮动台,所述浮动台包括上竖直架201和下水平架202,所述上竖直架201与机架支架设有弹簧401,所述上竖直架201上设有水平滑杆2011,所述下水平架202上设有滑块2021,所述滑块2021在水平滑杆2011上滑动,所述下水平架202的底部设有打磨辊2022。

[0020] 所述机架1上还设有传动带3。

[0021] 所述机架1上还设有转动盘7,转动盘7与下水平架202之间设有连杆6,连杆6两端分别铰接在转动盘7的上盘面、下水平架202上。

[0022] 所述下水平架202上还设有第一电机2012,所述第一电机2012带动所述打磨辊2022转动。

[0023] 所述机架1上设有第二电机5,所述第二电机5通过带动传动带3转动。

[0024] 所述上竖直架201与机架1之间设有轴杆,所述轴杆上下两端分别固定设有上弹簧座4011和下弹簧座4012,所述弹簧401两端分别抵住上弹簧座4011、下弹簧座4012,所述上弹簧座4011固定在上竖直架201上。

[0025] 所述转动盘7的上盘面上还设有转动柄。

[0026] 本实用新型的工作原理如下:由于上竖直架201固定在弹簧顶端,当上竖直架201底部的打磨辊2022打磨皮雕型材时,打磨辊2022能够随着皮雕型材表面的凹凸而上下起伏调整;转动所述转动盘7,转动盘7会带动下水平架202沿着水平滑杆2011来回水平滑动,从而增强水平位置的调整。

[0027] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和替换,这些改进和替换也应视为本实用新型的保护范围。

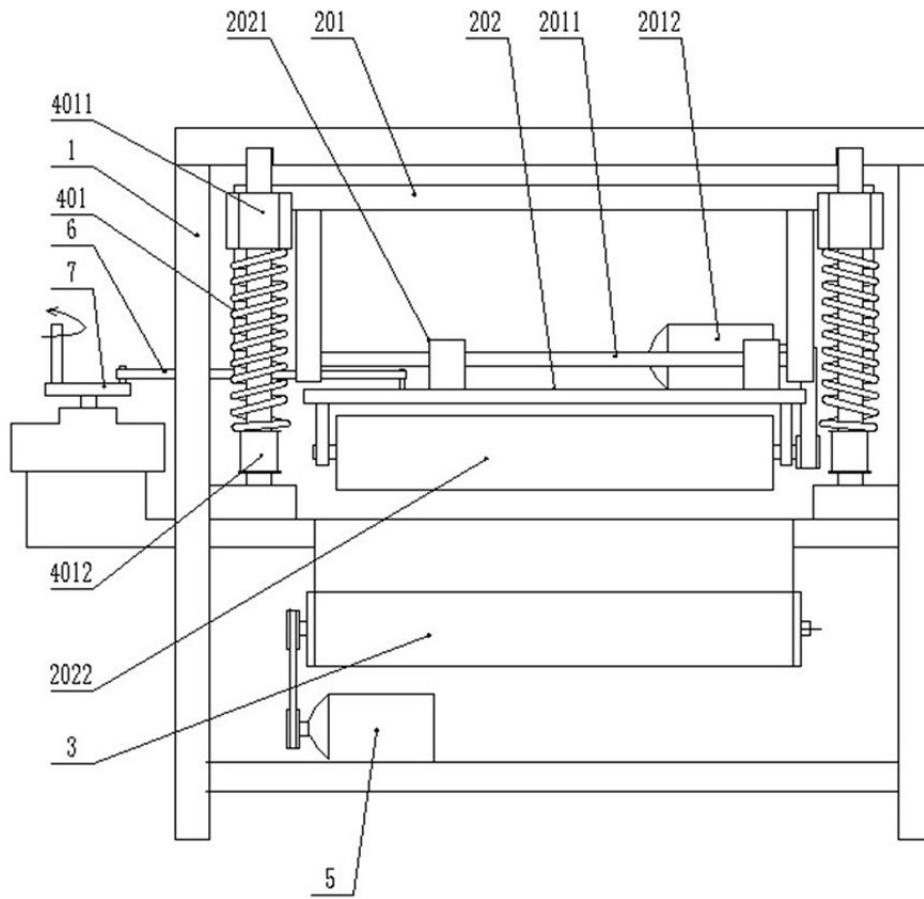


图1

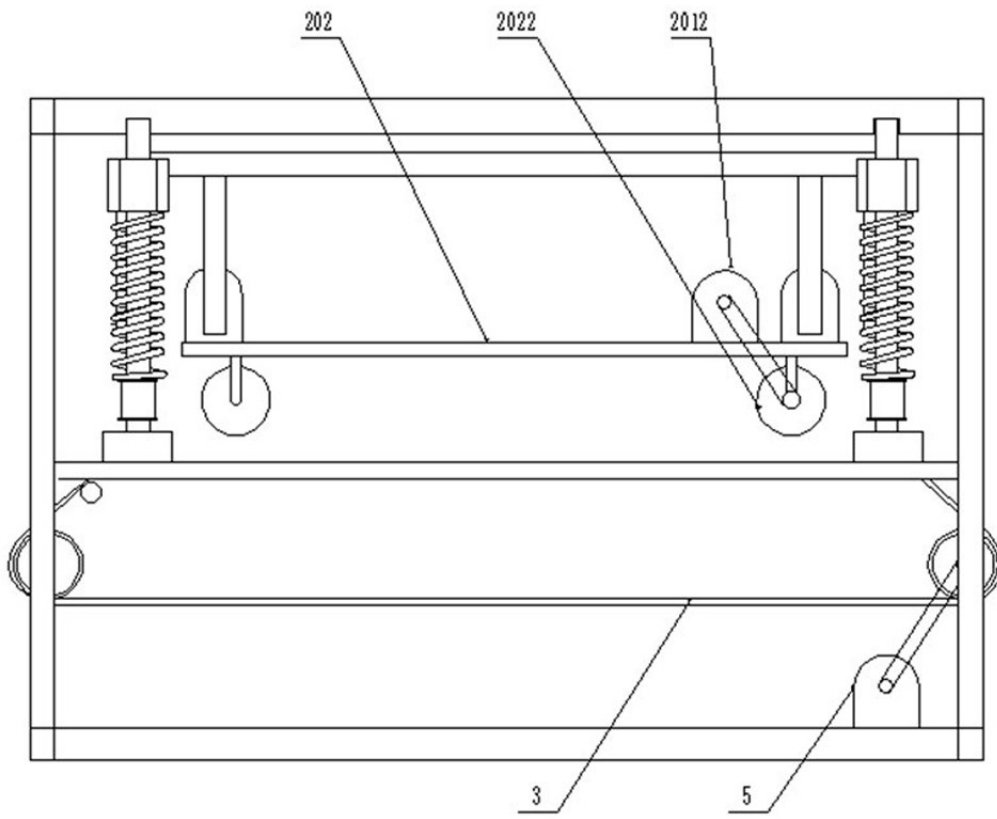


图2