

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11665**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **10781**

(22) Data zgłoszenia: **20.12.2006**

(54)

Drewniany uchwyt do trumny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.08.2007 WUP 08/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ZAKŁAD STOLARSKI WYTWARZANIE TRUMIEN
CENTRUM POGRZEBOWE Stanisław Mudryk,
Frombork, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Mudryk Stanisław, Frombork, (PL)

PL 11665

Nr Rp. 11665

Klasa 08-06

ZAKŁAD STOLARSKI WYTWARZANIE TRUMIEN
CENTRUM POGRZEBOWE Stanisław Mudryk
Frombork, Polska

Drewniany uchwyt do trumny

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia
20.12.2006

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest uchwyt przeznaczony do przenoszenia trumny.

Istota wzoru przemysłowego przejawia się w materiale użytym do wykonania uchwytu, w kształcie uchwytu oraz w fakturze powierzchni uchwytu.

Uchwyt wykonany jest z połączonych ze sobą drewnianych elementów w skład których wchodzi: rękojeść, dwie podstawy i dwa klocki górne. Rękojeść stanowi prostopadłościenna pozioma belka posiadająca od strony górnej dwa podłużne rowki i zakończona z obu stron łukowymi wybraniami przechodzącymi w uskoki i małe łuki łączące uskoki z dolną stroną belki. Od strony dolnej, w środkowej części rękojeści znajduje się płaskie wybranie zakończone po obu stronach łukami. Podstawy uchwytu stanowią dwa klocki ustawione prostopadle do rękojeści, posiadające od strony dolnej poziomą powierzchnię, a z obu stron bocznych łukowe wybrania przechodzące w uskoki i małe łuki łączące uskoki z poziomą powierzchnią podstawy, zaś od góry podstawy mają prostokątne wybrania w których osadzona jest rękojeść. Nad podstawami na belce rękojeści umieszczone są klocki górne w kształcie niskiego

prostopadłościanu o podstawie kwadratowej zakończonego ostrosłupem. Na powierzchni uchwytu widoczne są słoje drzewa z którego wykonany jest uchwyt, a w odmiennym wykonaniu powierzchnia uchwytu pokryta jest lakierem zasłaniającym słoje drzewa.

Przedmiot wzoru przemysłowego pokazany jest na załączonym rysunku na którym fig. 1 - przedstawia uchwyt w widoku z przodu, fig. 2 - w widoku z góry, fig. 3 - w widoku z boku, a fig. 4 - widok uchwytu z przodu z powierzchnią pokrytą lakierem zasłaniającym słoje drzewa.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

1. Uchwyt wykonany jest z połączonych ze sobą drewnianych elementów w skład których wchodzi: rękojeść, dwie podstawy i dwa klocki górne. Rękojeść stanowi prostopadłościenna pozioma belka posiadająca od strony górnej dwa podłużne rowki i zakończona z obu stron łukowymi wybraniami przechodzącymi w uskoki i małe łuki łączące uskoki z dolną stroną belki. Od strony dolnej, w środkowej części rękojeści znajduje się płaskie wybranie zakończone po obu stronach łukami. Podstawy uchwytu stanowią dwa klocki ustawione prostopadle do rękojeści, posiadające od strony dolnej poziomą powierzchnię, a z obu stron bocznych łukowe wybrania przechodzące w uskoki i małe łuki łączące uskoki z poziomą powierzchnią podstawy, zaś od góry, podstawy mają prostokątne wybrania w których osadzona jest rękojeść. Nad podstawami na belce rękojeści umieszczone są klocki górne w kształcie niskiego prostopadłościanu o podstawie kwadratowej zakończonego ostrosłupem. Na powierzchni uchwytu widoczne są słoje drzewa z którego wykonany jest uchwyt. Powyższe pokazano na rysunku fig. 1, fig. 2 i fig. 3.

1. Uchwyt wykonany jest z połączonych ze sobą drewnianych elementów w skład których wchodzi: rękojeść, dwie podstawy i dwa klocki górne. Rękojeść stanowi prostopadłościenna pozioma belka posiadająca od strony górnej dwa podłużne rowki i zakończona z obu stron łukowymi wybraniami przechodzącymi w uskoki i małe łuki łączące uskoki z dolną stroną belki. Od strony dolnej, w środkowej części rękojeści znajduje się płaskie wybranie zakończone po obu stronach łukami. Podstawy uchwytu

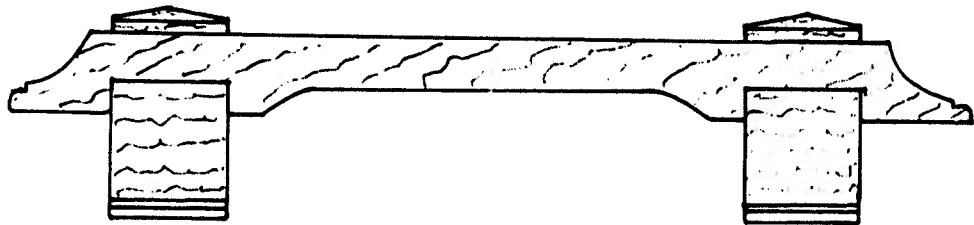
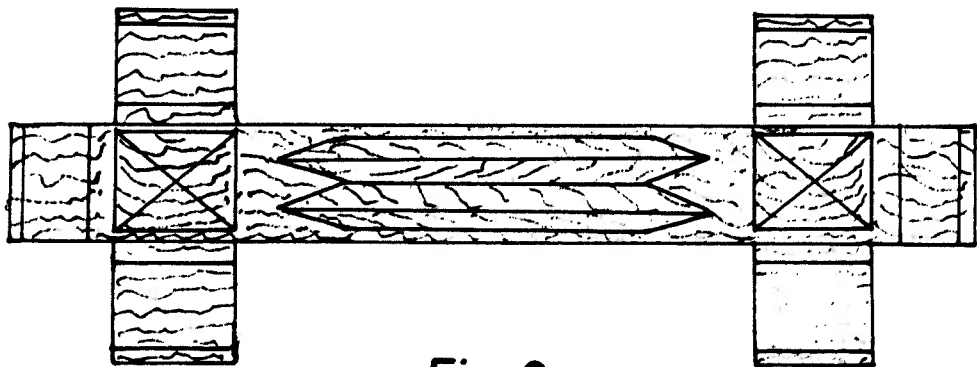
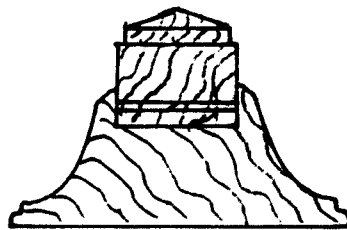
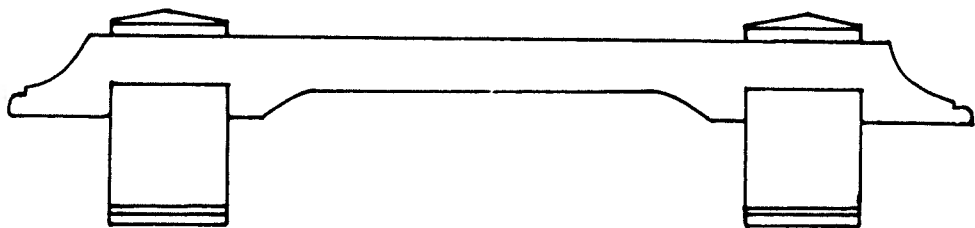
stanowią dwa klocki ustawione prostopadle do rękojeści, posiadające od strony dolnej poziomą powierzchnię, a z obu stron bocznych łukowe wybrania przechodzące w uskoki i małe łuki łączące uskoki z poziomą powierzchnią podstawy, zaś od góry, podstawy mają prostokątne wybrania w których osadzona jest rękojeść. Nad podstawami na belce rękojeści umieszczone są klocki górne w kształcie niskiego prostopadłościanu o podstawie kwadratowej zakończonego ostrosłupem. Powierzchnia uchwytu pokryta jest lakierem zasłaniającym słoje drzewa. Powyższe pokazano na rysunku fig. 4.

KANCELARIA PATENTOWA
Józef Pęcina
ul. Barona 10/12 82-300 ELBLĄG
tel.(0-55) 234-26-62 fax(0-55) 234-92-48
tel.kom. 0601 64 75 31
NIP:578-190-58-56

PEŁNOMOCCNIK

mgr inż. Józef Pęcina

RZECZNIK PATENTOWY

*Fig. 1**Fig. 2**Fig. 3**Fig. 4*