(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106429559 A
(43)申请公布日 2017.02.22

(21)申请号 201610935039.1

(22)申请日 2016.11.01

(71)申请人 芜湖光荣网络科技有限公司
地址 241000 安徽省芜湖市三山区西湖新城

(72)发明人 武纪东 张玉

(51)Int.Cl.
B65H 18/04(2006.01)

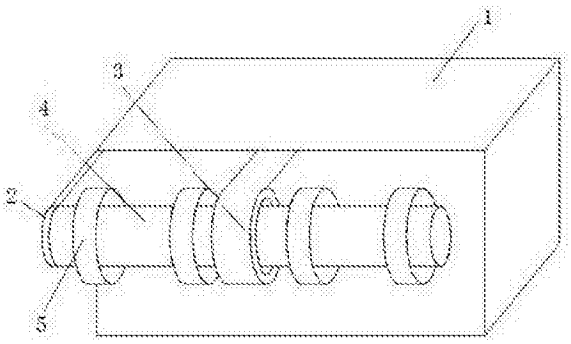
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种透气胶带的生产固定装置

(57)摘要

本发明公开了一种透气胶带的生产固定装置，包括加工装置本体，所述加工装置本体的一侧通过支架设有转动电机，所述转动电机的一侧设有转盘，且转盘通过固定架安装于加工装置本体上，所述转动电机靠近转盘的一侧设有转轴，且转轴贯穿转盘，所述转轴上设有设有固定座。本发明通过增加五边形转轴、五边形固定槽、第一滑道、定位块和转盘，能够避免需要整体拆卸转轴，松开松紧螺丝，向远离转动电机的方向移动转轴，转轴和转动电机分离，方便取出加工完成的透气胶带，操作简单，提高工作效率；通过增加活动轴、螺纹槽、活动槽、固定柱和固定板，能够使用固定板固定胶带纸圈，避免在加工过程中纸圈发生抖动，提高产品包装的品质。



CN 106429559 A

1.一种透气胶带的生产固定装置，包括加工装置本体(1)，其特征在于，所述加工装置本体(1)的一侧通过支架设有转动电机(2)，所述转动电机(2)的一侧设有转盘(3)，且转盘(3)通过固定架安装于加工装置本体(1)上，所述转动电机(2)靠近转盘(3)的一侧设有转轴(4)，且转轴(4)贯穿转盘(3)，所述转轴(4)上设有设有固定座(5)，所述转盘(3)为中空结构，所述转盘(3)的内壁两侧设有第一滑道(6)，所述转轴(4)的两侧设有定位块(7)，所述定位块(7)活动安装于转盘(3)内，且定位块(7)活动安装于第一滑道(6)内，所述转轴(4)靠近转动电机(2)的一侧设有五边形固定槽(8)，所述转动电机(2)靠近转轴(3)的一侧通过输出轴连接有五边形转轴(9)，且五边形转轴(9)和五边形固定槽(8)相匹配，所述固定座(5)为中空结构，所述固定座(5)的内壁两侧设有螺纹槽(10)，且螺纹槽(10)的两端均为开口结构，所述螺纹槽(10)内活动设有活动轴(11)，且活动轴(11)延伸至固定座(5)外，所述活动轴(11)的两侧设有外螺纹(12)，所述螺纹槽(10)的内壁两侧设有内螺纹(13)，且内螺纹(13)和外螺纹(12)相匹配，所述螺纹槽(10)远离活动轴(11)的一侧设有固定槽(14)，所述固定槽(14)内活动设有固定柱(15)，且固定柱(15)延伸至固定槽(14)外，所述固定柱(15)的两侧设有滑块(16)，所述固定槽(14)靠近螺纹槽(10)的内壁一端设有转动滑道，且滑块(16)活动安装于转动滑道内，所述固定槽(14)的内壁两侧设有第二滑道(17)，且第二滑道(17)安装于转动滑道远离螺纹槽(10)的一侧，所述滑块(16)活动安装于第二滑道(17)内，所述固定柱(15)远离螺纹槽(10)的一侧设有固定板(18)。

2.根据权利要求1所述的一种透气胶带的生产固定装置，其特征在于，所述活动槽(14)靠近螺纹槽(10)的一侧设有第一槽口，且活动轴(11)活动安装于第一槽口内，所述活动槽(14)远离螺纹槽(10)的一侧设有第二槽口，且固定柱(15)活动安装于第二槽口内。

3.根据权利要求1所述的一种透气胶带的生产固定装置，其特征在于，所述固定座(5)的两侧设有第三槽口，且活动轴(11)活动安装于第三槽口内。

4.根据权利要求1所述的一种透气胶带的生产固定装置，其特征在于，所述固定座(5)的数量为四个，且转盘(3)对称设置于转轴(4)上。

5.根据权利要求1所述的一种透气胶带的生产固定装置，其特征在于，所述五边形转轴(9)上设有螺纹孔，且螺纹孔内活动设有锁紧螺丝，所述五边形固定槽(8)上设有第四槽口，且锁紧螺丝通过第四槽口延伸至转轴(4)外。

一种透气胶带的生产固定装置

技术领域

[0001] 本发明涉及生产固定装置技术领域，尤其涉及一种透气胶带的生产固定装置。

背景技术

[0002] 透气胶带采用长纤维无纺布作基材，配合低致敏丙烯酸酯枯合剂适合所有的固定，尤其适合关节活动部位的固定，粘性温和，减少致敏机会，是日常医务工作的理想的选择，但是在加工过程中，现存在的生产固定装置拆下复杂，大多数需要将固定纸圈的转轴整体拆下，取出已经加工完成的透气胶带，耽误工作时间，同时影响工作效率，同时现大多数固定胶带装置的结构简单，生产过程中导致缠绕胶带的纸圈容易发生抖动，导致胶带包装不紧实，影响产品的品质。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种透气胶带的生产固定装置。

[0004] 为了实现上述目的，本发明采用了如下技术方案：

一种透气胶带的生产固定装置，包括加工装置本体，所述加工装置本体的一侧通过支架设有转动电机，所述转动电机的一侧设有转盘，且转盘通过固定架安装于加工装置本体上，所述转动电机靠近转盘的一侧设有转轴，且转轴贯穿转盘，所述转轴上设有设有固定座，所述转盘为中空结构，所述转盘的内壁两侧设有第一滑道，所述转轴的两侧设有定位块，所述定位块活动安装于转盘内，且定位块活动安装于第一滑道内，所述转轴靠近转动电机的一侧设有五边形固定槽，所述转动电机靠近转轴的一侧通过输出轴连接有五边形转轴，且五边形转轴和五边形固定槽相匹配，所述固定座为中空结构，所述固定座的内壁两侧设有螺纹槽，且螺纹槽的两端均为开口结构，所述螺纹槽内活动设有活动轴，且活动轴延伸至固定座外，所述活动轴的两侧设有外螺纹，所述螺纹槽的内壁两侧设有内螺纹，且内螺纹和外螺纹相匹配，所述螺纹槽远离活动轴的一侧设有固定槽，所述固定槽内活动设有固定柱，且固定柱延伸至固定槽外，所述固定柱的两侧设有滑块，所述固定槽靠近螺纹槽的内壁一端设有转动滑道，且滑块活动安装于转动滑道内，所述固定槽的内壁两侧设有第二滑道，且第二滑道安装于转动滑道远离螺纹槽的一侧，所述滑块活动安装于第二滑道内，所述固定柱远离螺纹槽的一侧设有固定板。

[0005] 优选的，所述活动槽靠近螺纹槽的一侧设有第一槽口，且活动轴活动安装于第一槽口内，所述活动槽远离螺纹槽的一侧设有第二槽口，且固定柱活动安装于第二槽口内。

[0006] 优选的，所述固定座的两侧设有第三槽口，且活动轴活动安装于第三槽口内。

[0007] 优选的，所述固定座的数量为四个，且转盘对称设置于转轴上。

[0008] 优选的，所述五边形转轴上设有螺纹孔，且螺纹孔内活动设有锁紧螺丝，所述五边形固定槽上设有第四槽口，且锁紧螺丝通过第四槽口延伸至转轴外。

[0009] 本发明中，通过增加五边形转轴、五边形固定槽、第一滑道、定位块和转盘，能够避

免需要整体拆卸转轴，松开松紧螺丝，向远离转动电机的方向移动转轴，转轴和转动电机分离，方便取出加工完成的透气胶带，操作简单，提高工作效率；通过增加活动轴、螺纹槽、活动槽、固定柱和固定板，能够使用固定板固定胶带纸圈，避免在加工过程中纸圈发生抖动，提高产品包装的品质。

附图说明

[0010] 图1为本发明提出的一种透气胶带的生产固定装置的结构示意图；

图2为本发明提出的一种透气胶带的生产固定装置的转盘内部结构示意图；

图3为本发明提出的一种透气胶带的生产固定装置的固定座内部结构示意图。

[0011] 图中：1加工装置本体、2转动电机、3转盘、4转轴、5固定座、6第一滑道、7定位块、8五边形固定槽、9五边形转轴、10螺纹槽、11活动轴、12外螺纹、13内螺纹、14固定槽、15固定柱、16滑块、17第二滑道、18固定板。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0013] 参照图1-3，一种透气胶带的生产固定装置，包括加工装置本体1，加工装置本体1的一侧通过支架设有转动电机2，转动电机2的一侧设有转盘3，且转盘3通过固定架安装于加工装置本体1上，转动电机2靠近转盘3的一侧设有转轴4，且转轴4贯穿转盘3，转轴4上设有设有固定座5，转盘3为中空结构，转盘3的内壁两侧设有第一滑道6，转轴4的两侧设有定位块7，定位块7活动安装于转盘3内，且定位块7活动安装于第一滑道6内，转轴4靠近转动电机2的一侧设有五边形固定槽8，转动电机2靠近转轴3的一侧通过输出轴连接有五边形转轴9，且五边形转轴9和五边形固定槽8相匹配，固定座5为中空结构，固定座5的内壁两侧设有螺纹槽10，且螺纹槽10的两端均为开口结构，螺纹槽10内活动设有活动轴11，且活动轴11延伸至固定座5外，活动轴11的两侧设有外螺纹12，螺纹槽10的内壁两侧设有内螺纹13，且内螺纹13和外螺纹12相匹配，螺纹槽10远离活动轴11的一侧设有固定槽14，固定槽14内活动设有固定柱15，且固定柱15延伸至固定槽14外，固定柱15的两侧设有滑块16，固定槽14靠近螺纹槽10的内壁一端设有转动滑道，且滑块16活动安装于转动滑道内，固定槽14的内壁两侧设有第二滑道17，且第二滑道17安装于转动滑道远离螺纹槽10的一侧，滑块16活动安装于第二滑道17内，固定柱15远离螺纹槽10的一侧设有固定板18，活动槽14靠近螺纹槽10的一侧设有第一槽口，且活动轴11活动安装于第一槽口内，活动槽14远离螺纹槽10的一侧设有第二槽口，且固定柱15活动安装于第二槽口内，固定座5的两侧设有第三槽口，且活动轴11活动安装于第三槽口内，固定座5的数量为四个，且转盘3对称设置于转轴4上，五边形转轴9上设有螺纹孔，且螺纹孔内活动设有锁紧螺丝，五边形固定槽8上设有第四槽口，且锁紧螺丝通过第四槽口延伸至转轴4外。

[0014] 使用加工装置本体1时，手动松开锁紧螺丝，向远离转动电机2的方向移动转轴4，五边形转轴9和五边形固定槽8分离，将胶带纸圈放置到固定座5上，转动固定板18，滑块16在转动滑道内活动，到达合适的位置后，向内旋转活动轴11，外螺纹12在内螺纹13上旋转，活动轴11挤压固定柱15，固定柱15带动固定板18向内活动，滑块16在第二滑道17内活动，固

定板18挤压并固定胶带纸圈，向靠近转动电机2的方向移动转轴4，五边形转轴9进入五边形固定槽8内，手动旋转锁紧螺丝，固定五边形转轴9，加工成产透气胶带，加工完成后，向远离转动电机2的方向移动转轴4，五边形转轴9和五边形固定槽8分离，向内旋转活动轴11，外螺纹12在内螺纹13上旋转，活动轴11脱离固定柱15，取出已经加工完成透气胶带，操作简单，提高工作效率。

[0015] 以上所述，仅为本发明较佳的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内，根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本发明的保护范围之内。

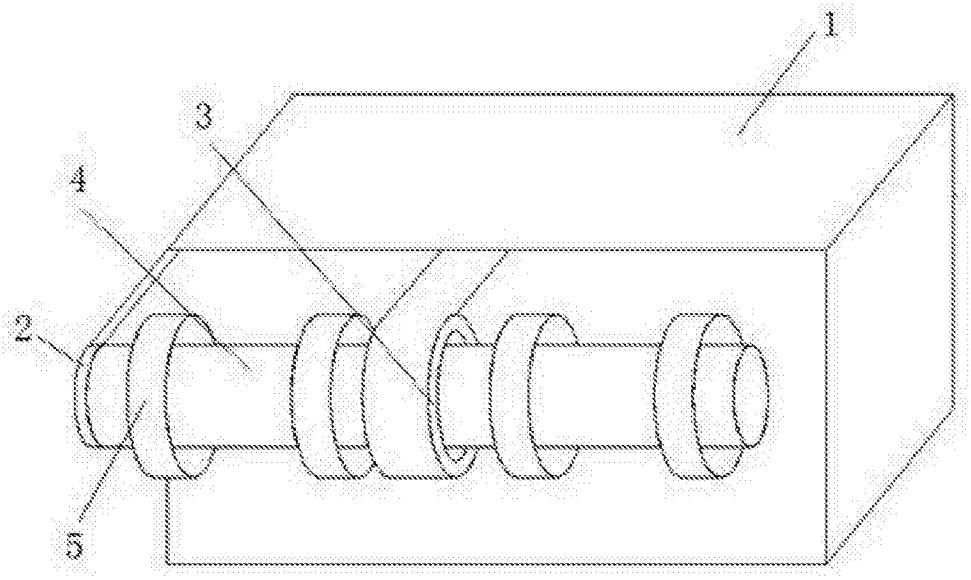


图1

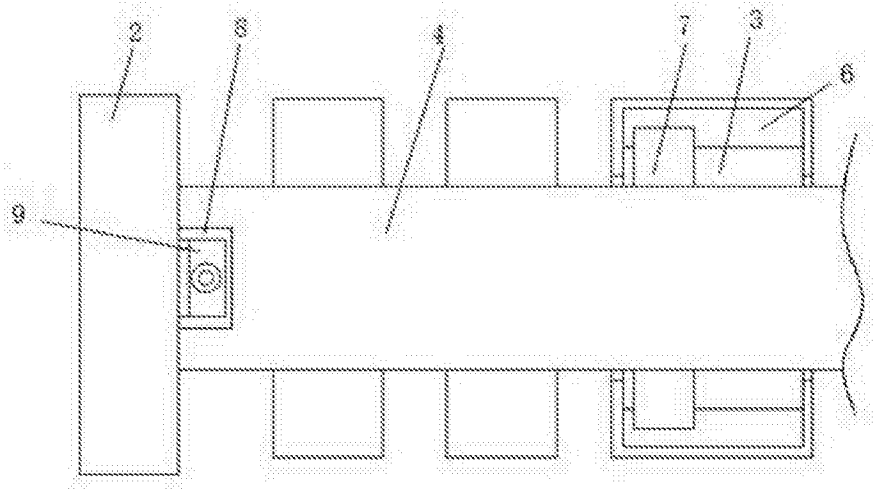


图2

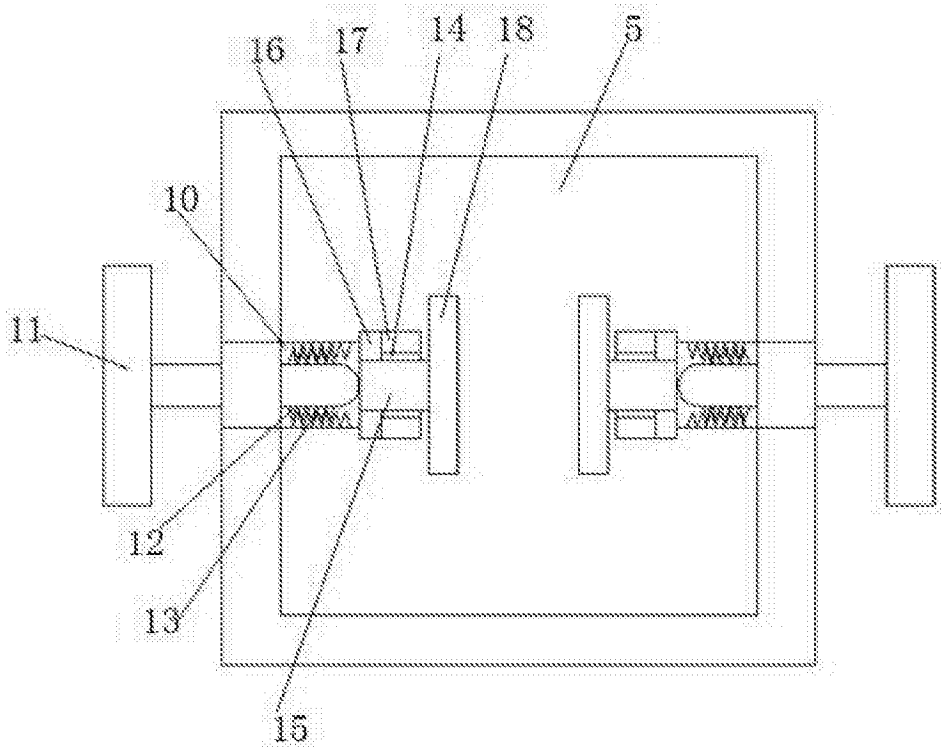


图3