



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 09.V.1967 (P 120 461)

Pierwszeństwo: 09.V.1966 Francja

Opublikowano: 6.IX.1969

Kl. 81 e, 136

MKP B 65 g

UKD

05/34

Właściciel patentu: Venot — pic S. — A., Fontainebleau (Francja)

Sposób wyładowywania materiałów sypkich z aparatu obrotowego i urządzenie do stosowania tego sposobu

1

Wynalazek dotyczy sposobu wyładowywania materiałów sypkich z aparatu obrotowego, który pozwala na zabranie strumienia materiału przerebionego w kilku jednakowych lub niejednakowych frakcjach, z możliwością wyładunku w różnych punktach, jak również urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób polega głównie na podziale strumienia wyładowywanego materiału, co odbywa się w dolnej części obracającego się cylindra, na przykład w korpusie wymiennika, w taki sposób aby móc w rezultacie otrzymać każdą z rozdzielonych partii materiału oddzielnie.

Podział dokonuje się w cylindrze aparatu, gdzie materiał zostaje rozdzielony na n/części przed opuszczeniem cylindra. Wystarczy teraz skierować go na wylocie do odpowiedniej liczby n kolektorów odprowadzających. Zastosowanie tego sposobu ma miejsce w urządzeniu, które jest osadzone w obracającym się cylindrze, wyposażonym wewnątrz lub przy wyjściu w n elementów, utworzonych z niezależnych komór, które tworzą całość z obracającym się cylindrem, bądź też są z nim połączone śrubami lub zamocowane innym znany sposóbem.

Komory te są tak umieszczone, że każda z nich bierze część równą lub nierówną wypływającego strumienia materiału. W pierwszym przypadku wszystkie komory są jednakowe, w drugim — różnią się rozmiarem i kształtem. Liczba, wymiar i kształt tych komór nie są ograniczone. Parametry

2

te są funkcją żądanej wielkości podziału i własności materiału. Zakończenie każdej komory jest wyposażone w łyżkę do zagarniania materiału do wnętrza każdej z nich. Powyżej tych łyżek mogą być umocowane łopatki służące do przesuwania materiału nad łyżkami. Komory mogą być wyposażone wewnątrz w łopatki rozpraszające lub inne elementy pomagające w przesuwaniu.

Długość każdej komory jest funkcją położenia punktu wyładunku w stosunku do łyżki znajdującej się przy wejściu do komory. Według wybranego przykładu wykonania wynalazku, komory mogą zawierać, w określonych do wyładunku miejscach, otwory z siatkami, które umożliwiają rozdzielanie materiału według wielkości ziarna.

Poniższy opis w powiązaniu rysunkiem pozwoli zrozumieć, w jaki sposób wynalazek ten może zostać zastosowany, a także jego szczegóły wynikające zarówno z tekstu, jak i z samego rysunku. Na rysunku fig. 1 przedstawia zakończenie cylindra, wyposażonego w sześć komór do wyładowywania materiału w dwóch częściach, fig. 2 — przekrój A—A według fig. 1, pokazujący łyżki do wprowadzania materiału do wnętrza komory, fig. 3 — przedstawia zakończenie cylindra, wyposażonego w sześć komór z siatkami, które umożliwiają podział materiału według wielkości ziarna, fig. 4 — przekrój B—B według fig. 3, pokazujący położenie siatek, fig. 5 — przekrój D—D według fig. 4, po-

kazującym krawędzie, które leżą naprzeciwko siatek.

Wprowadzony do urządzenia materiał (fig. 1) dostaje się do komór 1 — 6, które są wyposażone w górnej części w łyżkę 7, ułatwiającą wprowadzenie materiału.

Komory umieszczone są na promieniu R, a ich łyżki są na tym samym poziomie S. Przez obrót całości, materiał znajdujący się w korpusie układa się stycznie, aby dostać się do wnętrza komory po obrocie około 200—300°.

Ponieważ strumień materiału podzielony jest przy wyładowywaniu na dwie równe części, wszystkie gabaryty komory są jednakowe, z wyjątkiem ich długości, ponieważ trzy z tych komór kończą ich wyładunek na linii X, a trzy pozostałe na linii Y. Każdemu punktowi wyładunku odpowiada więc trzy komory o jednakowych długościach.

W rozwiązaniu zrealizowanym, jak na fig. 3, komory są wyposażone w siatki 8 dla odpowiedniej wielkości ziarna, które dzieli materiał przechodzący przez nie na dwa strumienie A' i B'. Odpady zostają skierowane strumieniem C. W tym przypadku listwy 9 położone są naprzeciw siatek, co przeszkadza w transporcie materiału, który normalnie powinien przechodzić przez siatki.

Rozumie się samo przez się, że wszelkie ulepszenia w opisanym i przedstawionym urządzeniu mogą być dokonane bez zmiany założeń konstruk-

cyjnych wynalazku. Jest to możliwe, ponieważ w przypadku, pokazanym na fig. 1, komory są tak zamocowane, że można przyjąć inny ich układ.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wyładowywania materiałów sypkich z aparatu obrotowego, **znamienny tym**, że strumień materiału w celu wyładowania dzieli się w dolnej części obracającego się cylindra na kilka równych lub nierównych części, dzięki czemu istnieje możliwość wyładowania w kilku różnych punktach.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamienne tym**, że posiada kilka niezależnych komór, osadzonych w dolnej części obracającego się cylindra, mających różne długości i wyładowujących materiał do oddzielnych przewodów.

3. Urządzenie według zastrz. 2, **znamienne tym**, że komory wyposażone są w otwory posiadające siatki, do dokonywania podziału według wielkości ziarna.

4. Urządzenie według zastrz. 2 lub 3, **znamienne tym**, że komory wyposażone są w łyżki do wprowadzania do nich materiału.

5. Urządzenie według zastrz. 2—4, **znamienne tym**, że komory wyposażone są wewnątrz w łopatki rozpraszające lub w inne podobnego typu elementy rozpraszające lub przemieszczające.

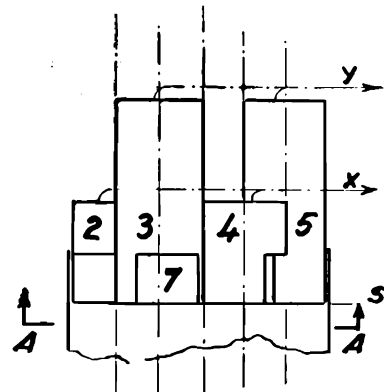


Fig. 1

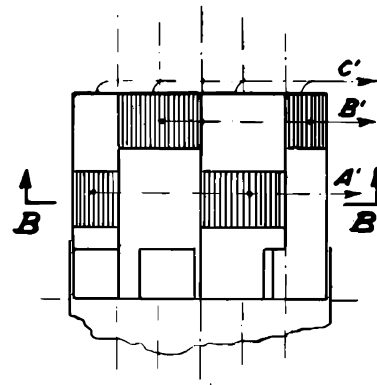


Fig. 3

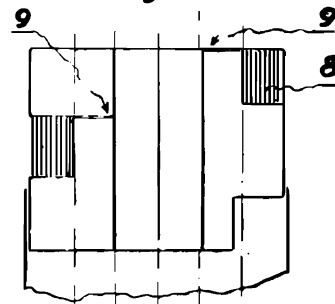


Fig. 5

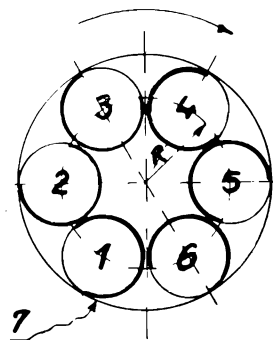


Fig. 2

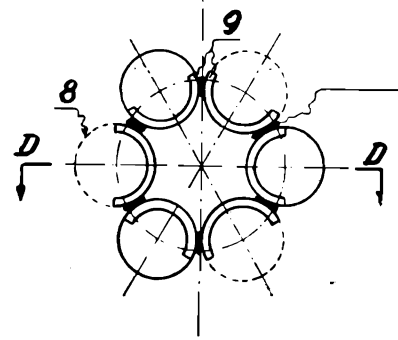


Fig. 4