



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2017년09월19일
(11) 등록번호 10-1775178
(24) 등록일자 2017년08월30일

- (51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A45C 7/00 (2006.01) *A45C 5/04* (2006.01)
(21) 출원번호 10-2012-7012976
(22) 출원일자(국제) 2010년10월20일
 심사청구일자 2015년10월19일
(85) 번역문제출일자 2012년05월18일
(65) 공개번호 10-2012-0085820
(43) 공개일자 2012년08월01일
(86) 국제출원번호 PCT/US2010/053429
(87) 국제공개번호 WO 2011/050101
 국제공개일자 2011년04월28일
(30) 우선권주장
 61/253,242 2009년10월20일 미국(US)
(56) 선행기술조사문헌
 US4298104 A
 US20030099503 A1
 US6502677 A

- (73) 특허권자
 삼소나이트 아이피 홀딩스 에스.에이.알.엘.
 룩셈부르크, 엘-1931 룩셈부르크, 애비뉴 드 라
 리베르페 13-15
(72) 발명자
 산티, 덕
 벨기에, 비-8680 코케라르, 107, 모에레스트라트
 스메유닌스, 요리스
 벨기에, 비-9000 젠트, 햄 69
 (뒷면에 계속)
(74) 대리인
 김윤배, 이상복, 강철중

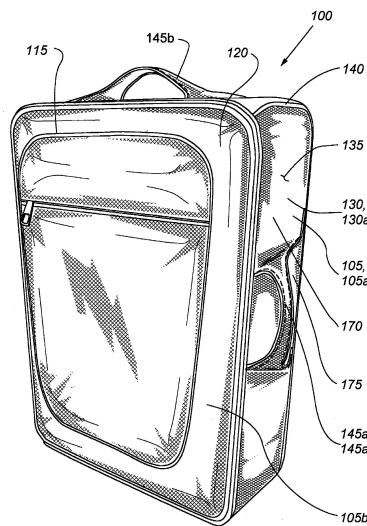
전체 청구항 수 : 총 71 항

심사관 : 김혜진

(54) 발명의 명칭 유연 측면형 가방 케이스용 일체형 이송핸들을 구비한 가방패널

(57) 요약

부드러운 측면 구조의 가방은 딱딱한 측면 가방보다 가벼운 것으로 인식된다. 그러나 부드러운 가방 내의 많은 보강부재는 부드러운 가방의 중량을 증가시키는 경향이 있다. 이러한 점은 몰드 웰 구조의 가방에 비해 중량의 이점을 감소시키게 된다. 가방의 외부면과 이송 핸들의 그립을 형성하기 위하여 가방에 텍스타일 본체를 사용함으로써 가방의 무게를 줄이는 데 도움을 준다. 텍스타일 본체는, 가방이 핸들로 인양될 때 가방 케이스의 변형을 막기 위하여 얇고 탄성적인 와이어 루프에 부착될 수 있다. 이러한 구조는 종래의 가방 케이스 구조에 비해 무게를 줄여주게 된다.

대 표 도 - 도1

(72) 발명자
테세이라, 조지
미국, 로드아일랜드주 02885, 워런, 롱 레인 31

요네노, 겐조
중국, 홍콩 에스에이알, 미드-레벨스 웨스트, 63
본햄 로드, #4에이, 더 본햄 맨션

명세서

청구범위

청구항 1

텍스타일이며, 이송핸들의 일부분인 그립부를 구비하고, 가방패널 외부면의 적어도 한 부분을 형성하는 제1 본체와;

상기 제1 본체에 결합된 제2 텍스타일 본체;

이송핸들의 추가 그립부를 형성하며, 상기 제1 본체에 결합된 제3 텍스타일 본체를 구비하며;

상기 제1 본체와 제2 텍스타일 본체는 가방패널의 전체 외부면을 형성하며;

상기 제1 본체는 외부를 향하는 이송핸들의 표면을 형성하고;

상기 제3 텍스타일 본체는 내부를 향하는 이송핸들의 표면을 형성하는, 일체형 이송핸들을 구비한 가방패널.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 제1 본체와, 제2 텍스타일 본체, 및 제3 텍스타일 본체는 이송핸들을 형성하며 서로 결합되는, 일체형 이송핸들을 구비한 가방패널.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 제2 텍스타일 본체는 이송핸들 구역에서 제3 텍스타일 본체를 향하고 있는, 일체형 이송핸들을 구비한 가방패널.

청구항 4

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 제1 본체는 통합적으로 일체형으로서 이송핸들의 일부분을 형성하는, 일체형 이송핸들을 구비한 가방패널.

청구항 5

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 제1 본체의 그립부는 통합적으로 일체형으로서 제1 본체에 형성되며 이송핸들의 외부면을 형성하는, 일체형 이송핸들을 구비한 가방패널.

청구항 6

제1항 또는 제2항에 따른, 제1 패널을 구비한, 유연 측면형 가방 케이스인, 일체형 이송핸들을 구비한 가방.

청구항 7

제6항에 있어서, 상기 제1 패널은 제1 패널의 둘레를 형성하는 테두리를 추가로 구비하며, 상기 제1 본체는 상기 제1 패널 둘레의 적어도 일부분을 형성하는, 일체형 이송핸들을 구비한 가방.

청구항 8

제1 패널의 둘레를 형성하는 둘레 테두리를 구비하는 제1 패널을 구비하고;

상기 제1 패널은 가방의 외부면의 적어도 일부를 형성하고;

상기 제1 패널은, 제1 패널의 외부면의 적어도 일부를 형성하는 제1 본체를 구비하고, 제2 본체는 제1 패널의 외부면의 다른 부분을 형성하며, 상기 제1 본체는 텍스타일이며;

상기 제1 본체는 상기 제1 패널의 상기 둘레의 적어도 일부를 형성하고;

제1 본체는 제1 부분과, 제2 부분, 및 제1 부분과 제2 부분 사이에 배치된 그립부를 구비하며, 상기 그립부는 이송핸들을 위한 그립을 형성하며 제1 및 제2 부분의 폭에 비해 좁게 되어있는, 가방.

청구항 9

가방의 외부면의 적어도 일부분을 형성하는 제1 패널을 구비하며;

상기 제1 패널은 유연 측면형 가방에 적합한 유연한 재료로 형성된 제1 본체를 구비하며, 상기 제1 본체는 제1 패널의 외부면의 적어도 일부분을 형성하고;

상기 제1 패널은 제1 패널의 외부면의 다른 부분을 형성하는 제2 본체를 구비하며;

상기 제1 본체는 제1 부분과, 제2 부분, 및 상기 제1 부분과 제2 부분 사이에 배치된 그립부를 구비하며,

상기 그립부는 이송핸들을 위한 그립을 형성하고 상기 제1 및 제2 부분의 폭에 비해 좁게 되어 있으며, 상기 그립은 제1 본체에 통합되어 있는, 가방.

청구항 10

제9항에 있어서, 상기 유연 측면 가방에 적합한 재료은 텍스타일, 가죽, 및 인조 가죽 중 적어도 하나로 구성되는, 가방.

청구항 11

제9항 또는 제10항에 있어서, 상기 제1 패널은 제1 패널의 둘레를 형성하는 테두리를 추가로 구비하며, 상기 제1 본체는 제1 패널 둘레의 적어도 일부분을 형성하는, 가방.

청구항 12

제8항 또는 제9항에 있어서, 상기 제1 패널은 제2 텍스타일 본체를 추가로 구비하며, 제2 텍스타일 본체는 제1 패널의 외부면의 다른 부분을 형성하는, 가방.

청구항 13

제12항에 있어서, 상기 제1 본체는 제2 텍스타일 본체에 결합되는, 가방.

청구항 14

제12항에 있어서, 상기 제1 본체와 제2 텍스타일 본체는 집합적으로 제1 패널의 전체 외부면을 형성하는, 가방.

청구항 15

제12항에 있어서, 상기 제1 본체에 결합된 제3 텍스타일 본체를 추가로 구비하며, 상기 제3 텍스타일 본체는 그립부를 구비하며, 상기 제1 본체의 그립부는 이송핸들의 그립의 제1 외부면을 형성하고, 상기 제3 텍스타일 본체의 그립부는 이송핸들의 그립의 제2 외부면을 형성하는, 가방.

청구항 16

제15항에 있어서, 상기 제1 외부면은 상부면을 구비하며, 상기 제2 외부면은 하부면을 구비하는, 가방.

청구항 17

제7항에 있어서, 상기 제2 텍스타일 본체는 제1 패널의 둘레의 적어도 일부분을 형성하는, 가방.

청구항 18

제7항에 있어서, 상기 제1 본체와 제2 텍스타일 본체는 집합적으로 제1 패널의 전체 둘레를 형성하는, 가방.

청구항 19

제7항에 있어서, 상기 제2 텍스타일 본체는 제1 본체의 제2 텍스타일 본체의 적어도 하나의 둘레 테두리 중 적어도 일부분을 재봉함으로써 제1 본체에 결합되는, 가방.

청구항 20

제7항에 있어서, 상기 제1 패널의 둘레의 일부분에 인접한 제1 패널에 결합된 제2 패널을 추가로 구비하는, 가방.

청구항 21

제8항 또는 제9항에 있어서, 상기 제1 본체에 결합된 제2 텍스타일 본체를 추가로 구비하며, 상기 제2 텍스타일 본체는 그립부를 구비하고, 제1 본체의 그립부는 핸들의 그립의 제1면을 형성하며, 상기 제2 텍스타일 본체의 그립부는 핸들의 그립의 제2면을 형성하는, 가방.

청구항 22

제21항에 있어서, 상기 제1 및 제2 텍스타일 본체의 둘레 인근의 제1 및 제2 텍스타일 본체에 결합된 모서리 섬유를 추가로 구비하며, 상기 모서리 섬유는 제1 및 제2 텍스타일 섬유의 그립부의 적어도 일부분을 따라 연장되는, 가방.

청구항 23

제22항에 있어서, 상기 모서리 섬유로 형성된 밀폐된 공간 내에 배치된 보강 부재를 추가로 구비하는, 가방.

청구항 24

제23항에 있어서, 상기 보강 부재는 폴리비닐 클로라이드 파이프로 구성된, 가방.

청구항 25

제7항에 있어서, 상기 제1 패널의 둘레 인근의 제1 패널에 결합된 구조 부재를 추가로 구비하는, 가방.

청구항 26

제25항에 있어서, 상기 제1 본체는 상기 구조 부재에 결합되는, 가방.

청구항 27

제7항에 있어서, 상기 제1 본체에 결합된 구조 부재를 추가로 구비하며, 상기 제2 텍스타일 본체는 제1 패널의 둘레의 적어도 일부분을 형성하고, 제2 텍스타일 본체는 상기 구조 부재에 결합되는, 가방.

청구항 28

제27항에 있어서, 상기 제2 텍스타일 본체는 제2 텍스타일 본체의 둘레의 적어도 제1 부분을 구조 부재에 재봉함으로써 구조 부재에 결합되는, 가방.

청구항 29

제28항에 있어서, 상기 제2 텍스타일 본체는 제2 텍스타일 본체의 둘레의 적어도 제2 부분을 구조 부재에 재봉함으로써 구조 부재에 결합되는, 가방.

청구항 30

제29항에 있어서, 상기 제2 텍스타일 본체 둘레의 제1 및 제2 부분은 집합적으로 제2 텍스타일 본체의 전체 둘레를 형성하는, 가방.

청구항 31

제7항에 있어서, 제2 패널을 추가로 구비하며, 상기 제1 및 제2 패널의 결합 구역에 구조 부재가 추가로 구비되는, 가방.

청구항 32

제25항에 있어서, 상기 구조 부재는 후프(hoop)를 구비하는, 가방.

청구항 33

제32항에 있어서, 상기 후프는 얇은 와이어를 구비하는, 가방.

청구항 34

제33항에 있어서, 상기 와이어는 강철로 구성되는, 가방.

청구항 35

제32항에 있어서, 상기 후프는 성형된 모서리를 구비하는, 가방.

청구항 36

제35항에 있어서, 상기 성형된 모서리는 인발 성형된 면에 의해 결합되는, 가방.

청구항 37

제32항에 있어서, 상기 후프는 후프 모양으로 구부러진 압출된 폴리머를 구비하는, 가방.

청구항 38

제26항에 있어서, 상기 제1 본체는 둘레를 포함하며, 제1 본체는 제1 본체의 둘레의 적어도 일부분을 구조 부재에 재봉함으로써 구조 부재에 결합되는, 가방.

청구항 39

제26항에 있어서, 상기 제1 본체는 한 쌍의 마주보는 일반적으로 U자 형태의 둘레 세그먼트를 구비하는, 가방.

청구항 40

제39항에 있어서, 상기 제1 본체는 한 쌍의 일반적으로 U자 형태의 둘레 세그먼트를 구조 부재에 재봉함으로써 구조 부재에 결합되는, 가방.

청구항 41

제39항에 있어서, 상기 제1 본체는 제1 부분과 제2 부분을 구비하며, 그립부는 상기 제1 및 제2 부분 사이에 배치되고, 제1 부분은 일반적으로 U자 형태의 둘레 세그먼트 중 하나를 구비하며, 제2 부분은 일반적으로 U자 형태의 둘레 세그먼트의 다른 부분을 구비하는, 가방.

청구항 42

제41항에 있어서, 상기 제1 패널은 길이와 폭을 가지며, 제1 부분과 제2 부분 각각은 제1 패널의 길이의 적어도 일부분을 따른 제1 패널의 폭과 매치되는, 가방.

청구항 43

제26항에 있어서, 상기 제1 본체는 제1 부분과 제2 부분을 구비하며, 그립부는 상기 제1 및 제2 부분 사이에 배치되며, 제1 패널은 길이와 폭을 가지며, 제1 부분과 제2 부분 각각은 제1 패널의 길이의 적어도 일부분을 따른 제1 패널의 폭과 매치되는, 가방.

청구항 44

제41항에 있어서, 상기 그립부는 제1 및 제2 부분에서 마무리되는 두 개의 굴곡진 모서리에 의해 형성된 텍스타링 재료의 좁은 밴드(band)를 구비하는, 가방.

청구항 45

제38항에 있어서, 상기 구조 부재는 제1 본체를 구조 부재에 용이하게 재봉하는 태두리 비딩(beading) 내에 배치되는, 가방.

청구항 46

제7항에 있어서, 상기 제1 본체는, 제1 부분과 제2 부분을 추가로 구비하고, 상기 제1 본체의 상기 그립부는 상기 제1 부분과 제2 부분 사이에 위치하며, 그립부는 제1 및 제2 부분의 폭에 비해 더 좁은, 가방.

청구항 47

제46항에 있어서, 상기 제1 부분은 제1 패널 둘레의 제1 세그먼트를 형성하며, 제2 부분은 제1 패널 둘레의 제2 세그먼트를 형성하는, 가방.

청구항 48

제47항에 있어서, 상기 제1 본체의 제1 부분 및 제2 부분 각각은 3개의 모서리를 포함하며, 제1 본체의 제1 부분에 대한 3개의 모서리는 제1 패널 둘레의 제1 세그먼트를 형성하고, 제1 본체의 제2 부분에 대한 3개의 모서리는 제1 패널의 둘레의 제2 세그먼트를 구비하는, 가방.

청구항 49

제48항에 있어서, 상기 제1 패널 둘레의 제1 세그먼트는 일반적으로 U자 형태이며, 제1 패널 둘레의 제2 세그먼트는 일반적으로 U자 형태인, 가방.

청구항 50

제46항에 있어서, 상기 제1 부분은 제1 패널의 폭을 한정하는 모서리를 구비하며, 그립부는 종축을 포함하고, 그립부의 종축은 제1 부분의 모서리와 대략 가로지르도록 놓인, 가방.

청구항 51

제46항에 있어서, 상기 제1 부분은 제1 패널의 폭을 한정하는 모서리를 구비하며, 그립부는 종축을 포함하고, 그립부의 종축은 제1 부분의 모서리에 대해 기울어지게 놓이는, 가방.

청구항 52

제46항에 있어서, 상기 제1 패널은 길이와 폭을 가지며, 제1 및 제2 부분 각각은 제1 패널의 길이의 적어도 일부분을 따라 제1 패널의 폭과 매치되는, 가방.

청구항 53

제46항에 있어서, 상기 그립부는 텍스타일 재료의 제1 부품으로 형성되고, 상기 제1 부분과 제2 부분 중의 적어도 하나는 텍스타일 재료의 제2 부품으로 이루어지고, 상기 텍스타일 재료의 제1 부품은 상기 텍스타일 재료의 제2 부품에 결합되어 있는, 가방.

청구항 54

제46항에 있어서, 상기 그립부는 제1 및 제2 부분에서 마무리되는 두 개의 만곡된 테두리에 의해 형성된 텍스타일 재료의 좁은 밴드를 구비하는, 가방.

청구항 55

제46항에 있어서, 상기 그립부는 제1 본체의 제1 및 제2 부분을 향해 제1 패널의 폭의 방향으로 활 모양의 전이 부분으로 넓어지는, 가방.

청구항 56

제7항에 있어서, 상기 제1 패널의 둘레는 사각형이며, 제1 본체는 상기 둘레의 일부를 따라 배치된 적어도 두 개의 모서리를 구비하며, 상기 적어도 두 개의 모서리 중 하나는 적어도 두 개의 모서리 중 다른 것과 직교하는, 가방.

청구항 57

제7항에 있어서, 다수의 패널을 추가로 구비하고, 다수의 패널 중 적어도 일부는 제1 패널 둘레의 근접한 부분의 제1 패널에 결합되며, 상기 제1 패널 및 다수의 패널은 집합적으로 메인 패킹 격실로 평행 6면체를 형성하는, 가방.

청구항 58

제6항에 있어서, 상기 가방은 메인 패킹 격실의 케이스를 구비하며, 상기 케이스는 제1 패널을 구비하는, 가방.

청구항 59

제58항에 있어서, 상기 케이스에 결합된 킥 플레이트를 추가로 구비하는, 가방.

청구항 60

제59항에 있어서, 상기 케이스에 결합된 적어도 두 개의 활을 추가로 구비하며, 상기 활 사이에 킥 플레이트가 배치되는, 가방.

청구항 61

제58항에 있어서, 상기 케이스에 결합된 일체형 활 브라켓과 킥 플레이트를 추가로 구비하는, 가방.

청구항 62

제61항에 있어서, 상기 일체형 휠 브라켓과 킥 플레이트에 부착된 바닥 보드를 추가로 구비한, 가방.

청구항 63

제62항에 있어서, 상기 바닥 보드는 단일 벌집형 폴리머 보드로 구성되는, 가방.

청구항 64

제58항에 있어서, 상기 케이스에 결합된 하부 튜브를 추가로 구비하며, 상기 하부 튜브는 핸들에 결합된 취출식 로드를 포함하는, 가방.

청구항 65

제64항에 있어서, 상기 하부 튜브는 알루미늄으로 형성되는, 가방.

청구항 66

제57항에 있어서, 상기 메인 패킹 격실 내에 상부 패널의 안쪽 구역 내에 취출식 핸드 그립의 그립 구역의 수용을 위한 하우징이 구비되는, 가방.

청구항 67

제58항에 있어서, 상기 케이스는 제2 패널을 구비하며, 제2 패널은 가방의 외부면의 적어도 제2 부분을 형성하고, 제2 패널은 제2 패널의 외부면의 적어도 일부분을 형성하는 텍스타일 본체를 포함하며, 상기 제2 패널을 위한 텍스타일 본체는 제2 패널 둘레의 적어도 일부분을 형성하며, 상기 제2 패널을 위한 텍스타일 본체는 제2 이송핸들에 대한 그립을 형성하는 그립 부를 포함하는, 가방.

청구항 68

제67항에 있어서, 상기 제1 패널은 케이스의 측면 패널을 구비하고, 제2패널은 케이스의 상부 패널을 구비하는, 가방.

청구항 69

제6항에 있어서, 상기 제1 본체는 튼튼하게 직조된 텍스타일을 구비하는, 가방.

청구항 70

제69항에 있어서, 상기 튼튼하게 직조된 텍스타일은 나일론 또는 폴리에스터 중 하나일 수 있는, 가방.

청구항 71

제6항에 있어서, 상기 제1 본체 인근에 배치된 보드를 추가로 구비하는, 가방.

발명의 설명

기술 분야

- [0001] 본 출원은 유연 측면형 가방 케이스용 경량 상부 측면 패널 이송 핸들 구조라는 타이틀로 2009년 10월 20일 출원된 미국 임시출원 61/253,242에 대해 우선권 주장한 것이다.
- [0002] 본 발명의 분야는 일반적으로 가방에 대한 것이다.

배경 기술

- [0003] 가방 케이스 등은 가방 케이스를 끌거나 밀면서 이송을 편리하게 하도록 가방 케이스의 바닥 패널에 또는 이에 인접하게 장착된 2 개 이상의 바퀴를 구비한다. 이런 가방 케이스가 그러한 편리한 바퀴 시스템을 구비하는 경우에도 가방 케이스를 손으로 들어올리거나 이동시킬 필요할 때가 있다. 예를 들어, 가방 케이스를 차량 등의 트렁크나 항공기 수하물 칸에 넣을 때나 공항의 수하물 회전 이송부에서 가방 케이스를 이동시킬 때도 가방을 들어올리거나 이동시켜야 한다. 가방이 가득 찬 경우 가방 전체 중량을 지지하기 위해서는 손잡이나 핸들이 충분히 튼튼하여야 한다. 또한, 유연한 측면으로 된 가방의 경우, 이송 핸들이 부착된 패널은, 무거운 가방을 핸들로 이송할 때 가방의 형상에 변경을 가하지 않을 정도로 충분히 튼튼하여야 한다.
- [0004] 또 구매자는 가방을 구매할 때 가방의 중량을 점검하거나 튼튼함을 살펴보기 위하여 종종 가방을 들어올려 본다. 물론 판매점에 진열된 이러한 가방 케이스는 비어 있다. 또한 가방 판매자나 제조자는 빈 가방 케이스의 무게를 킬로그램이나 파운드로 표시해 둔다. 빈 가방의 무게가 가득 채워졌을 때의 무게에 비해 작은 비중을 차지할 뿐이지만 가방 케이스를 구매하는 기준은 가방 자체의 무게이다.
- [0005] 또한, 가방 무게를 판단하기 위하여 빈 가방을 들어올릴 때, 잠재적인 구매자는 가방 구조가 혹독한 여행 환경을 충분히 버텨낼 정도로 튼튼한지 판단하여야 한다. 가방 제조업자가 수십년을 고심하고 씨름한 문제는, 가방이 가벼우면서도 튼튼하고 오래가야 한다는 양립하기 어려운 과제였다.

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0006] 본 발명의 목적은, 가벼우면서도 튼튼한 가방 케이스를 제공하기 위한 것이다.

과제의 해결 수단

- [0007] 가방 케이스의 하나의 실시예는 일체형 이송 핸들을 구비한 패널을 구비한다. 상기 패널은 일반적으로, 유연 측면 가방 케이스의 외부면을 구성하는 유연한 라미나 본체 재료부(laminar body material)의 얇은 시트를 구비한다. 상기 가방 케이스는 상기 패널의 둘레를 따라 위치하는 탄성의 테두리를 구비할 수 있다. 탄성의 테두리는 상기 유연한 라미나 본체 재료부에 굳게 부착될 수 있다. 어떤 실시예에서는, 이 본체 재료는 상기 테두리의 전체 또는 대부분에 굳게 부착될 수 있다. 상기 얇은 시트의 양쪽의 측면부는 일반적으로 상기 시트의 중앙에 위치하는 핸들 손잡이를 형성하기 위하여 크기를 줄일 수 있다. 이러한 손잡이 아래에 유연한 라미나 재료의 제2의 시트를 구비할 수 있는데, 그 주변부에서, 핸들 손잡이를 형성하는 라미나 본체 재료부의 협소부에 의해 노출된 주변 외이 테두리의 나머지 부분에 고정된다.
- [0008] 가방 케이스의 다른 실시예는 제1 패널을 구비한다. 상기 제1 패널은 주변부(perimeter edge)를 구비한다. 상기 제1 패널은 상기 가방의 외부 표면의 적어도 일부를 형성할 수 있다. 상기 제1 패널은 제1 섬유 본체를 구비할 수 있다. 상기 제1 섬유 본체는 상기 제1 패널의 외부면의 적어도 일부를 형성할 수 있다. 상기 제1 섬유 본체는 상기 제1 패널의 상기 주변부의 적어도 일부를 형성할 수 있다. 상기 제1 섬유 본체는 이송 핸들용 손잡이를 형성하는 과지부를 구비할 수 있다.

발명의 효과

[0009]

본 발명에 따른 가방 케이스에 의하면, 가벼우면서도 튼튼한 가방 케이스를 얻을 수 있게 된다.

도면의 간단한 설명

[0010]

도 1은 패널의 외부면을 형성하는 재료로부터 형성된 이송 핸들과 일체로 이루어지는, 상부와 측면 패널을 보여주는 세워진 가방 케이스의 사시도를 나타낸다.

도 2는 가방 케이스이송 핸들과 취출식 휠 핸들을 구비하는 상부패널을 나타내는, 도 1에 보인 가방 케이스의 평면도를 나타낸다.

도 3A는 측면패널을 위한 제1 텍스타일 본체(textile body)를 형성하기 위한 가능한 하나의 방법을 나타내는, 도 1에 보인 가방 케이스의 측면도를 나타낸다.

도 3B는 측면패널을 위한 제1 텍스타일 본체를 형성하기 위한 다른 가능한 방법을 나타내는, 도 1에 보인 가방 케이스의 측면도를 나타낸다.

도 4는 열린 주 패킹 도어를 통하여, 도 1에 보인 가방 케이스의 내부면을 나타낸다.

도 5는 도 1에 보인 가방 케이스를 위한 측면 패널의 구성요소의 개략적인 분해도를 나타낸다.

도 6은 가방 케이스의 하단부에 장착된 휠을 나타내는, 도 1의 가방 케이스의 부분 사시도이다.

도 7은 연장된 상태에서 취출식 휠 핸들을 나타내는, 도 1의 가방 케이스의 다른 부분 사시도이다.

도 8은 도 6에 보인 휠이 장착된 바닥 패널의 내부를 나타내는, 도 1의 가방 케이스의 부분 사시도이다.

도 9는 가방 케이스의 내부로부터 본 취출식 휠 핸들 장착 하우징의 상부를 나타낸다.

도 10은 패널에 손잡이를 결합시키는 다른 형태를 나타내는, 가방 케이스의 패널에 대한 평면도이다.

도 11은 결합된 이송 핸들과 리벳을 구비한 상부 패널을 나타내는, 도 1에 보인 가방 케이스와 유사한 가방 케이스의 평면도이다.

도 12는 결합된 이송 핸들과 리벳을 구비한 측면 패널을 나타내는, 도 1에 보인 가방 케이스와 유사한 가방 케이스의 측면도이다.

도 13은 도 2의 13-13선을 따라 나타낸, 이송 핸들의 하나의 실시예의 개략적인 부분 단면도이다.

도 14는 도 2의 14-14선을 따라 나타낸, 이송 핸들의 다른 실시예의 개략적인 부분 단면도이다.

도 15는 이송 핸들을 형성하는 제1 내지 제3의 텍스타일 본체 사이에 위치할 수 있는 재료 또는 구성요소의 일부를 나타내기 위하여 일부를 잘라낸 도면이다.

도 16은 이송 핸들을 형성하는 제1 내지 제3의 텍스타일 본체 사이에 위치할 수 있는 재료 또는 구성요소의 일부를 나타내기 위하여 일부를 잘라낸, 도 15에 보인 가방 케이스의 다른 도면이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0011]

이하에서는, 부드러운 측면을 가진 구조적인 가방 케이스를 제조하기 위한 방법 및 이 방법으로 제조한 제품에 대하여 자세히 설명한다. 이러한 가방 케이스는 주로 텍스타일 패널, 가죽 패널 또는 인조 가죽 패널로 만들어진다. 이런 가방 케이스는 프레임, 보드 등과 같은 다른 구성요소를 포함하고, 이를 구성요소들은 대체로 직육면체 형태를 가진 가방 케이스를 형성하기 위하여, 일반적으로 평평한 직사각형의 얇은 패널을 지지하도록 형성된다. 더욱이, 여행 중에 가방 케이스를 손으로 이송하거나 끌기 위하여 이송 핸들을 장착할 수 있는 그러한 패널에 대한 초경량 구조를 설명한다. 제조 방법은, 직립형이나 스피너형(spinner type case) 등과 같은 (duffel 백이나, 배낭 등) 가방 케이스에 일체화된 이송 핸들을 구비하는 직사각형 또는 다른 형태의 패널을 제작하는 단계를 포함하는데, 이러한 가방을 이송하는 형태는 가방 케이스의 바닥 패널에 또는 이에 인접하게 장착된 둘 이상의 바퀴 위에 놓인 가방 케이스를 끌거나 밀어서 이동시키는 것이다. 그러한 패널을 구성함에 있어서, 가방 케이스의 중량을 경감시키기 위하여 보강부재가 최소한으로 사용되거나 사용되지 않을 수도 있다. 그러한 경량

구조는 빈 가방의 경량화에 기여하고 가방이 견고하고 구조적으로 안정되어 있다는 것을 과시한다.

[0012] 가방의 구성요소를 설명함에 있어서 다른 형태나 실시예에서 이들 구성요소에서 동일 또는 유사한 요소에 대하여 동일한 도면부호를 사용할 수 있을 것이다.

[0013] 도 1 내지 도 4를 참조하면, 가방 케이스(100)는 하나 이상의 측면(105)을 구비한다. 어떠한 실시예에서는, 가방 케이스는 6 개의 측면(105a-c)을 구비한다 (예컨대, 상부, 바닥, 좌측, 우측, 정면, 배면). 가방 케이스(100)의 다른 실시예는 6 개 이상 또는 이하의 측면을 구비할 수 있다. 가방 케이스(100)의 상기 측면(105)은 메인 패킹 격실을 형성한다. 각각의 측면(105)은 일반적으로 직육면체 가방 케이스(100)를 형성하기 위하여 일반적으로 사각형 형태를 구비할 수 있다. 어떤 실시예에서는, 상기 측면(105)은 일반적인 직육면체가 아닌 다른 소정의 형태를 가진 가방 케이스(100)를 형성하기 위하여 다른 형태를 취할 수도 있다. 가방 케이스(100)는 추가로 바퀴(110), 글라이드, 가방 외면에 금힘이나 흠을 방지하도록 보호하기 위한 테두리 파이핑(115), 및 적어도 메인 패킹 격실에 접근하기 위하여 둘레 지퍼(125)를 구비하는 메인 도어(120)를 구비한다.

[0014] 가방 케이스(100)의 각각의 측면(105)은 하나 이상의 패널(130)을 사용하여 형성될 수 있다. 어떤 실시예에서는, 가방 케이스(100)의 각 측면(105)은 단일 패널(130)을 사용하여 형성될 수도 있다. 다른 실시예에서는, 가방 케이스(100)의 측면(105)을 형성하기 위하여 2 이상의 패널이 사용될 수도 있다. 가방 케이스(100)의 측면(105)을 형성하는 패널(130)의 적어도 일부는 가방 케이스(100)의 외부면(135)의 적어도 일부를 형성할 수도 있다. 예를들어, 도 1을 참조하여, 측면 패널과 상부 패널(130a, 130b)은 가방 케이스(100)의 외부면(135)의 부분을 형성한다. 이 패널(130)의 적어도 일부는 상기 패널(130)의 둘레 테두리(140, perimeter edge)에 근접한 이웃 패널(130)에 결합될 수 있다. 예를들어, 도 1을 참조하여, 제1 패널(130a, 예컨대 측면 패널)은, 제1 패널(130a, 예컨대 측면 패널의 상부 테두리)의 둘레 테두리(140)에 인접한 제2 패널(130b, 예컨대 상부 패널)에 결합될 수 있다.

[0015] 가방 케이스(100)는 가방 케이스(100)의 측면(105)을 형성하는 하나 이상의 패널(130)과 일체로 결합된 이송 핸들(145)을 추가로 구비한다. 도 1을 참조하면, 가방 케이스(100)의 측면 패널(105a)과 상부 패널(105b)는 각각의 패널(130a, 130b)과 일체로 결합된 이송 핸들(145a, 145b)을 각각 구비한다. 상기 이송 핸들(145)은 상부 및 측면 패널(130)과 일체로 결합된 것으로 나타나 있고, 이송 핸들(145)은 가방 케이스(100)의 측면(105)을 형성하는 패널(130)과 일체로 결합될 수 있다.

[0016] 패널(130)에 이송 핸들(145)을 형성하는 것에 대하여 측면 패널(130a)과 관련하여 아래에서 설명될 것이다. 그러나, 이 설명은 일체식 핸들을 일체로 구비하는 상부 패널(130b)이나 어떤 다른 패널(130)에 대해서도 적용될 수 있는 것으로 이해하여야 할 것이다. 도 1, 도 3A 및 도 5를 참조하면, 측면 패널(130a)은 하나 이상의 다른 패널이 부착될 수 있는 둘레 테두리(140)를 구비할 수 있다. 다른 패널(130)이 재봉에 의하여 측면 패널(130a)에 전형적으로 부착되는 한편, 어떠한 적절한 연결방법이 패널(130)을 함께 결합하는 데 사용될 수 있다. 보강 접합체가 측면 패널의 둘레 테두리(140)에 인접하게 위치할 수 있다. 상기 보강 접합체는 테두리 비딩(150)과, 탄성있고 억센 와이어 스틸이나 비슷한 재료의 대체로 직사각형 프레임이나 후프(155)를 구비한다. 상기 후프(155)는 탄성있고 유연하고 압축에 저항성이 있으나, 수축되지 않으면 더 긴방향 직선을 따라 굽혀질 수 있고 유연하다. 상기 후프(155)는 상기 테두리 비딩에 의해 형성된 실질적으로 둘러싸인 공간 내에 위치될 수 있다.

[0017] 상기 측면 패널(130a)는 둘레 테두리(140), 외부면(160) 및 내부면(165)를 구비할 수 있다. 상기 둘레 테두리(140)는 직사각형 형태 또는 다른 바람직한 형태를 취할 수 있다. 상기 외부면(160)은 제1 텍스타일 본체(170)와 제2 텍스타일 본체(175)를 사용함으로써 구성될 수 있다. 상기 제1, 제2 텍스타일 본체(170, 175)는 나일론, 폴리에스터, 라미와 같은 튼튼하게 직조된 직물로 형성될 수 있다.

[0018] 상기 제1 텍스타일 본체(170)는, 측면 패널(130a)의 둘레 테두리(140)에 의해 형성되는 형태의 적어도 일부와 상응하는, 일반적으로 직사각형 형태 또는 다른 형태를 취할 수 있다. 상기 제1 텍스타일(170)의 중앙 또는 그립 부분(180)은 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 제1, 제2 부분(185, 190) 사이 재료의 비교적 좁은 뱀드를 형성한다. 상기 상대적으로 좁은 뱀드는 이송 핸들(145a)을 위한 그립을 형성한다. 상기 제1, 제2 부분(185, 190)은 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 단부 또는 외측부에 형성될 수 있다. 중앙부나 그립부(180)는, 만곡된 테두리에 의해 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 상기 제1, 제2 부분(185, 190)에 부드럽게 일체로 결합될 수 있다. 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 각각의 제1, 제2 부분(185, 190)은, 상기 중앙부나 그립부(180)에 인접한 상대적으로 좁은 크기로부터, 상기 대체로 직사각형 측면 패널(130a)의 전체 폭 크기로 넓어질 수 있다.

[0019] 일부 실시예에서는, 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 상기 중앙부나 그립부(180)는 상기 제1, 제2 부분 및/또는

상기 패널의 폭을 형성하는 테두리에 상대적으로 횡방향인 종축을 구비하는 핸들 그립을 형성한다. 그러한 구성은, 예컨대 도 2, 도 3A 및 또 3B에 나타나 있다. 다른 실시예에서는, 핸들 그립은 상기 제1, 제2 부분 및/또는 상기 패널의 폭을 형성하는 테두리에 상대적으로 기울어져 위치하는 종축을 구비할 수 있다. 그러한 구성은, 예컨대 도 10에 나타나 있다. 선행하는 실시예는, 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 상기 제1, 제2 부분(185, 190) 및/또는 상기 측면 패널(130a)에 대하여 단지 상기 핸들이 어떻게 위치하는지를 나타내는 것뿐이다. 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 상기 제1, 제2 부분(185, 190) 및/또는 상기 패널에 대한 상기 핸들의 다른 구성은, 핸들이 상기 측면 패널(130a)의 외부면(135)의 적어도 일부를 형성하는 제1 텍스타일 본체(170)로부터 형성되는 한, 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 중앙부나 그립부(180)에 형성될 수 있다.

[0020] 예컨대, 도 1과 도 5에 보인 바와 같이, 일부 실시예에서 상기 제1 텍스타일 본체(170)는 텍스타일 재료의 일체로 형성될 수 있다. 그러한 실시예에서, 중앙부나 그립부(180)는 좁은 밴드 재료를 형성하기 위하여 텍스타일 재료로 된 일체의 중앙부나 그립부(180)에서 재료를 절단하여 형성할 수 있다. 중앙부나 그립부(180)에서 생성된 절단 테두리는 테두리를 접거나 테두리 비딩이나 장식처리를 적용함으로써 마무리지울 수 있다. 다른 실시예에서는, 상기 제1, 제2 및 중앙부(그립부)(180, 185, 190)은 상기 제1 텍스타일 본체(170)을 위해 사용된 텍스타일 재료의 조각을 생성할 때 형성될 수 있다.

[0021] 어떤 실시예에서는, 상기 제1 텍스타일 본체(170)는 2 이상의 텍스타일 재료 조각을 사용하여 형성될 수 있다. 예컨대, 도 3A를 참조하여 상기 중앙부나 그립부(180)의 중앙선에 인접하여 위치한 시임(195, seam)에 의해 결합된 두 조각의 텍스타일 재료는 상기 제1 텍스타일 본체(170)를 형성하기 위하여 사용될 수 있다. 제1 텍스타일 본체(170)를 위한 그러한 구조는, 단일 텍스타일 재료로부터 제1 텍스타일 본체(170)를 형성하는 것과 비교할 때, 전반적으로 텍스타일 재료의 절감을 가져올 수 있다. 다른 실시예로서, 도 3B를 참조하면, 3 조각의 텍스타일 재료는 상기 제1 텍스타일 본체(170)를 형성하기 위하여 시임(195)에 의하여 결합될 수 있다. 상기 제1 텍스타일 본체의 중앙부나 그립부(180)를 형성하기 위하여 하나의 조각이 사용될 수 있고, 제1 텍스타일 본체(170)의 제1, 제2 부분(185, 190)을 형성하기 위하여 다른 두 개의 조각이 사용될 수 있다. 그러한 구성은 단일 조각 재료의 사용에 비해 추가의 재료절감을 가져올 수 있고, 또한 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 중앙부나 그립부(180)를 위한 대조되는 색상의 사용과 섬유 선택을 허용한다. 그러한 대조되는 재료의 선택은 심미적으로나 기능적으로나 유용하다.

[0022] 앞서의 실시예는 제1 텍스타일 본체(170)가 형성되는 몇가지 방법을 단지 보여주는 것이고, 제1 텍스타일 본체(170)가 어떻게 형성되는지에 대하여 제한하려는 의도는 전혀 없다. 더욱이, 하나, 둘 또는 세개의 텍스타일 재료를 사용하여 형성되는 것을 설명하였으나, 제1 텍스타일 본체(170)를 형성하기 위하여 몇가지의 텍스타일 재료라도 사용가능하다.

[0023] 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 상기 제1 및 제2 부분(185, 190)은 테두리 비딩(150)에 결합될 수도 있다. 상기 제1 및 제2 부분(185, 190)은 상기 테두리 비딩(150)에 상기 제1 및 제2 부분(185, 190)을 적어도 그 테두리를 따라 테두리 비딩(150)에 바느질로, 또는 어떤 다른 적절한 결합방법을 사용하여 결합될 수 있으며, 이에 한정되지는 않고, 테두리 비딩(150)에 상기 제1 및 제2 부분(185, 190)을 본드 등으로 접착함으로써 결합할 수도 있다. 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 상기 제1 및 제2 부분(185, 190)을 이런식으로 테두리 비딩(150)에 결합하는 것은 상기 제1 텍스타일 본체(170)를 후프(155)에 연결하는 기능을 한다.

[0024] 제2 텍스타일 본체(175)는 일반적으로 정사각형이나 직사각형으로 될 수 있다. 상기 제2 텍스타일 본체(175)는 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 중앙부나 그립부(180)의 아래에 위치될 수 있다. 상기 제2 텍스타일 본체(175)는 제1, 제2 테두리(200, 205)로 나타내는 두 개의 테두리를 구비하는데, 그 각각은 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 상기 제1 및 제2 부분(185, 190)의 폭에 상당하고, 나머지 두 개의 테두리는 제3, 제4 테두리(210, 215)로 나타내고, 그 폭은 적어도 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 중앙부나 그립부(180)의 길이에 상응한다. 일부 실시예에서는, 상기 제3, 제4 테두리(210, 215)는 상기 측면 패널(130a)의 둘레 테두리(140)에 인접하여 끝난다. 상기 제1, 제2 테두리(200, 205)는 바느질이나 접착과 같은 적절한 결합방법에 의하여 상기 제1 텍스타일 본체(170)에 결합될 수 있다. 상기 제3, 제4 테두리(210, 215)는 바느질이나 접착과 같은 적절한 결합방법에 의하여 상기 측면 패널(130a)의 둘레 테두리(140)에 결합될 수 있다. 상기 제1, 제2 텍스타일 본체(170, 175)는 함께 실질적으로 상기 측면 패널(130a)의 전체 외부면(135)을 형성한다. 상기 제1, 제2 텍스타일 본체(170, 175)의 테두리 부분은 또한 접합적으로 상기 측면 패널(130a)의 둘레 테두리(140)를 형성할 수도 있다.

[0025] 상기 패널의 내부면(165)은 라이닝 재료(220)를 사용하여 형성될 수 있다. 이 라이닝 재료(220)는 상쾌한 내부 섬유를 주기 위하여 그리고 가방 케이스(100)에 완성된 미감을 주기 위하여 상당히 가볍고 부드러운 섬유 재료

로 될 수 있다. 상기 라이닝 재료(220)는 구조적인 관점에서 볼 필요는 없다. 그리하여 이 라이닝 재료(220)는 필요한 경우, 생략될 수도 있다. 그러한 실시예에서, 상기 제1, 제2 텍스타일 본체(170, 175)는 상기 측면 패널(130a)의 내부면(165)을 형성할 수도 있다.

[0026] 일단 제조되면, 핸들 손잡이 (즉, 제1 텍스타일 본체, 170의 중앙부 또는 그립부, 180)로부터의 인양력은 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 상기 제1, 제2 부분(185, 190)에 의하여 상기 측면 패널(130a)의 둘레 테두리(140)로 전달될 수 있다. 특히, 인양력은 상기 측면 패널(130a)의 둘레 테두리(140)로 작용하는 수평력과 수직력을 발생시킨다. 상기 수평력은 일반적으로 상기 후프(155)의 종축을 따라 작용되는 압축력을 발생시킨다. 상기 수직력은 일반적으로 가방 케이스의 나머지 부분과 상기 후프(155)로부터 매달리는 내용물에 작용된다. 그래서, 후프(155)는 일체화된 이송 핸들(145a)과 함께 상기 측면 패널(130a)의 변형을 최소화하는 데 도움이 된다. 그리하여, 상기 이송 핸들(145a)에 의하여 이송될 때, 가방 케이스(100)의 전체 형상을 유지하는 데 도움을 준다. 후프(155)에 작용하는 상기 수평력과 수직력은 상대적으로 균일하여, 일체로 된 이송 핸들(145a)과 함께 상기 측면 패널(130a)의 변형을 최소화하는 데 도움이 된다.

[0027] 이런 상황하에서 추가의 견고한 구조물이 없기 때문에, 일체화된 이송 핸들(145)을 결합하는 상기 패널(130)은 상대적으로 가볍다. 이런 구조의 결과로, 잠재적인 구매자는 가방 케이스(100)가 억센 여행을 견디기에 충분히 튼튼하다고 느끼게 되고, 일반적인 가방보다 가볍다고 평가하게 된다.

[0028] 어떤 실시예에서는, 폴리프로필렌이나 폴리에틸렌 보드와 같은 상대적으로 견고한 재료가 상기 패널(130)의 형상을 유지하는 데 도움을 주기 위하여 상기 제1, 제2 텍스타일 본체(170, 175) 아래에 위치할 수도 있다. 그러한 실시예에서, 상기 제1 텍스타일 본체(170)는 이송 핸들(145)에 작용하는 힘의 적어도 일부를 상기 상대적으로 견고한 재료로 전달하기 위하여 상대적으로 견고한 재료에 결합될 수도 있다. 도 11과 도 12를 참조하면, 상기 패널(130)이 상기 제1 텍스타일 본체(170) 아래에 위치된 상대적으로 견고한 재료를 구비할 때, 상기 제1 텍스타일 본체(170)는, 리벳, 나사, 스테이플과 같은 기계적 고정구(225)나, 이에 한정되지는 않지만 접착과 같은 어떠한 적적한 결합방법에 의하여 결합될 수 있다.

[0029] 도 13과 도 14는 상기 이송 핸들(145)을 형성하기 위하여 가능한 추가의 실시예에 대한 개략적인 부분 단면도를 나타낸다. 이러한 단면도는 이송 핸들(145)의 한쪽 모서리(300)를 나타낼 뿐이고, 이 모서리(300)의 면쪽에 있는 이송 핸들(145)의 모서리는 비슷한 방식으로 형성될 수 있다. 그리고 이하의 설명은 도 13과 도 14에 나타낸 모서리(300)에서 면 쪽의 이송 핸들(145) 모서리에도 적용될 수 있다.

[0030] 도 13을 참조하면, 이송 핸들(145)는 상기 제1 텍스타일 본체(170)와 제3 텍스타일 본체(305)를 사용하여 형성될 수 있다. 상기 제1 텍스타일 본체(170)는 이송 핸들(145)용 그립의, 상부면과 같은, 제1 외부면(310)을 형성할 수 있고, 상기 제3 텍스타일 본체(305)는 이송 핸들(145)용 그립의, 하부면과 같은, 제2 외부면(315)을 형성할 수 있다. 위에서 자세히 설명한 바와 같이, 상기 제1 텍스타일 본체(170)는 상기 패널(130)의 둘레 테두리(140)의 적어도 일부를 형성하는 제1, 제2 부분(185, 190)을 추가로 구비할 수 있다. 추가로, 앞에서 자세히 설명한 바와 같이, 상기 제1 텍스타일 본체(170)와 결합된 상기 패널(130)은 제2 텍스타일 본체(175)를 구비할 수 있다. 상기 제1 텍스타일 본체(170)와 결합되는 상기 제2 텍스타일 본체(175)는 접합적으로 상기 패널(130)의 외부면(160)을 형성할 수 있다.

[0031] 상기 제3 텍스타일 본체(305)는, 상기 제1 텍스타일 본체(170)와 결합하여 상기 이송 핸들(145)의 그립을 형성한다. 상기 제3 텍스타일 본체(305)를 위한 그립부(320)는 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 그립부(180)와 상응하거나 형태에서 일치한다. 상기 제1 텍스타일 본체(170)와 같이 상기 제3 텍스타일 본체(305)는 제1, 제2 부분(미 도시)을 포함하는데, 제1, 제2 부분 사이에는 그립부(320)가 위치된다. 상기 제3 텍스타일 본체(305)의 제1, 제2 부분은, 존재하는 경우, 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 제1, 제2 부분의 형상과 상응하거나 일치한다. 그러나, 어떤 실시예에서는, 상기 제3 텍스타일 본체(305)의 제1, 제2 부분은 상기 제1 텍스타일 본체(170)의 제1, 제2 부분(185, 190) 각각의 아래로만 연장될 수 있다. 그러한 실시예에서, 상기 제3 텍스타일 본체(305)의 제1, 제2 부분의 하나 이상의 모서리는 상기 패널(130)의 둘레 테두리(140)까지 연장되지 않을 수 있다.

[0032] 도 13을 계속 참조하면, 모서리 섬유(325)는 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)의 그립부(180, 320)의 각각의 모서리(330, 335)를 따라 위치될 수도 있다. 상기 모서리 섬유(325)는 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)의 적어도 하나의 제1, 제2 부분의 모서리 부분을 따라 위치될 수도 있다.

[0033] 상기 모서리 섬유(325)는, 폴리비닐 클로라이드(PVC) 파이프, 강철 또는 탄소섬유 와이어 등과 같은 보강부재(340, 이는 견고한 부재나 반견고한 부재로 고려될 수 있음)를 수용하기 위한 둘러싸인 공간을 형성하도록 구성

될 수 있다. 상기 보강부재(340)는 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)에 의해 형성된 이송 핸들(145)의 그립의 형상을 유지하는 데 도움이 된다.

[0034] 도 13을 계속 참조하면, 상기 모서리 섬유(325)는 상기 보강부재(340)를 위한 둘러싸인 공간을 형성하기 위하여 C자 또는 U자형으로 굽혀질 수 있다. 모서리 섬유(325)의 양 단부(345)는 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)의 내부 대향면(350, 355) 사이에 위치될 수 있다. 상기 모서리 섬유(325)의 부분은 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)의 모서리(330, 335)를 넘어 연장될 수 있다. 이렇게 연장된 상기 부분은 선택적인 상기 보강부재(340)을 수용하는 둘러싸인 공간을 구비할 수 있다. 상기 모서리 섬유(325)에 인접한, 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)의 단부 부분들은 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)를 위한 만곡된 모서리(330, 335)를 형성하도록 C자 또는 U자형으로 굽혀질 수 있다. 이렇게 만곡된 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)의 단부 부분, 상기 둘러싸인 공간 안의 상기 보강부재(340, 있는 경우), 및 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)의 상기 내부 대향면(350, 355) 사이에 위치한 굽혀진 모서리 섬유(325)의 단부(345)들과 함께, 상기 모서리 섬유(325), 상기 제1 텍스타일 본체(170) 및 상기 제3 텍스타일 본체(305)는 함께 박음질되거나 적절히 결합될 수 있다. 상기 제1, 제2 텍스타일 본체(170, 175)처럼, 상기 제3 텍스타일 본체(305)와 상기 모서리 섬유(325)는 나일론, 폴리에스터, 라미(Ramie) 등과 같은 억센 직물로 형성될 수 있다.

[0035] 도 14는 도 13에 보인 구조와 비슷한 핸들 구성을 나타낸다. 도 13에 보인 구조와 같이, 도 14에 보인 이송 핸들(145)은 제1 텍스타일 본체(170), 제3 텍스타일 본체(305) 및 모서리 섬유(325)를 구비한다. 이들 두 이송 핸들(145) 사이의 주된 차이점은 어떻게 상기 모서리 섬유(325)가 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)에 결합되는가에 있다. 도 14에 개략적으로 도시된 실시예에서, 도 13에 보인 모서리 섬유(325)와 비슷하게, 모서리 섬유(325)는 C자 또는 U자형으로 굽혀져 있다. 그러나, 상기 모서리 섬유(325)의 단부(345)들은 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)의 외향면(360, 365) 위에 위치한다. 그리하여, 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)의 모서리(330, 335)들은 상기 모서리 섬유(325)의 내향면(370) 사이에 위치된다. 또 도 13에 보인 구조와 달리, 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)의 단부들은 굽혀지지 않고 직선으로 그대로 남는다. 일단 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)의 모서리(330, 335)들이 도 14에 보인 바와 같이 위치되면, 상기 모서리 섬유(325), 상기 제1 텍스타일 본체(170) 및 상기 제3 텍스타일 본체(305)는 함께 박음질되거나 적절히 결합될 수 있다. 도 14에는 보강부재(340)가 구비되어 있지 않으나, 필요한 경우, 보강부재(340)가 상기 모서리 섬유(325)의 만곡된 부분에 위치할 수도 있다.

[0036] 앞서 기술한 실시예는 직물을 사용하여 이송 핸들(145)을 구성하는 몇 개의 가능한 방법을 예시하였으나, 이들 실시예는 제한된 것이 아니고 단지 예시적으로 나타낸 것일 뿐이다. 적어도 제1 텍스타일 섬유를 사용하여 형성하는 경우, 다른 기술이나 구성이 이송 핸들(145)을 형성하는 데 사용될 수 있다.

[0037] 필요한 경우, 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305) 사이에 추가의 재료나 구성요소가 배치될 수도 있다. 이러한 추가의 재료나 요소들은 사용자에게 편안함을 높여주고, 핸들에 대하여 추가의 지지부재를 제공하고, 이송 핸들(145)의 형태를 유지하는데 도움을 준다.

[0038] 도 15와 도 16은 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305) 사이에 위치할 수 있는 재료나 요소들의 일부를 나타내기 위하여 절개된 가방 케이스를 나타내는 도면이다. 예를들어, 에틸렌 비닐 아세테이트(EVA) 폼(400)이 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)의 최소한 어느 하나의 내부 대향면에 결합될 수 있다. 상기 EVA 폼(400)은 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)에 상기 EVA 폼(400)을 접착함으로써, 또는 다른 적절한 결합 방법에 의하여 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)에 결합될 수 있다. EVA 폼이나 다른 폼을 포함하는 실시예에서, EVA 폼은 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)에 폼을 결합하지 않고, 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305) 사이에 위치될 수 있다.

[0039] 다른 실시예로서, 고밀도 폴리에틸렌(HDPE) 보드와 같은 견고한 또는 반 견고한 보드(405)가 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305) 사이에 위치될 수도 있다. 상기 보드(405)는 상기 그립의 한쪽 단부에서 그립의 반대쪽 단부로 연장될 수 있다. 그립 내에서, 상기 보드는 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)에 대한 그립부(180, 320)의 형태와 상응하도록 형상화될 수 있다. 상기 보드(405)는 핸들을 위한 형상을 유지하는 데 도움을 줄 수 있고, 또는 핸들을 위한 구조적인 지지부를 제공할 수도 있다. 필요한 경우, 상기 보드(405)는, 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305)에 상기 보드의 상대적인 위치를 고정하기 위하여 다른 하부의 재료에, (나사, 리벳 등과 같은) 고정부재로 기계적으로 고정되거나 또는 다른 방법으로 결합될 수 있다.

[0040] 또한, 다른 실시예로서, 철판과 같은 견고한 또는 반견고한 플레이트(410)가 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305) 사이에 위치될 수도 있다. 상기 보드(405)와 같이, 상기 플레이트(410)는 그립의 한쪽 단부에서 다른쪽 단

부로 연장될 수 있다. 또한 상기 보드(405)와 같이, 상기 플레이트(410)는 핸들을 위한 형상을 유지하는 데 도움을 줄 수 있고, 또는 핸들을 위한 구조적인 지지부를 제공할 수도 있다.

[0041] 전술한 실시예는 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305) 사이에 위치될 수 있는 몇 가지 재료나 구성요소에 대하여 단순히 예시적으로 보여준 것이다. 이들 구성요소의 일부는 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305) 사이에 위치할 수도 있고 그렇지 않을 수도 있다. 또한, 카드보드나, EVA 폼이 아닌 다른 폼, 다른 종류의 직물 등과 같이 다른 구성요소들은 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305) 사이에 위치할 수도 있고 그렇지 않을 수도 있다. 또한, 일부 실시예에서는, 상기 제1, 제3 텍스타일 본체(170, 305) 사이에 어떠한 추가적인 구성요소나 재료를 구비하지 않을 수도 있다.

[0042] 상기 가방 케이스(100)에 대하여 다른 변경을 가함으로써 가방 케이스의 무게를 추가로 감량할 수도 있다. 특히, 가방 케이스(100)는 무게를 더욱 경감한 소재를 사용하여 제조할 수도 있다. 예를 들어, 종래의 가방 케이스와 달리, 취출식 핸들을 위한 추출식 로드(235)를 지지하는 하부 튜브(230, 도 8 참조)는 통상의 강철 대신에, 무게를 상당히 줄인 알루미늄으로 만들 수도 있다. 또한 바닥 보드(245)는 단일의 별집형 폴리머 보드로 만들 수도 있다. 이러한 폴리머 보드는 일체식 휠 브라켓과 킥 플레이트(250)에 부착될 수 있다. 도 9를 참조하면, 상기 취출식 핸들(240)의 그립부를 고정하기 위해 사용된 하우징(255)은 구멍뚫린 휠 하우징 타입이 될 수 있다. 이러한 하우징(255)는 종래의 가방에 사용된 복잡한 부착형 구조보다 가볍기 때문에 가벼운 가방 케이스를 얻을 수 있다.

[0043] 마지막으로, 고품질 스틸이, 이송 핸들을 보유하는 패널 둘레와 가방 케이스(100)의 다른 패널(130)의 둘레를 감싸는 얇은 원주 와이어 후프(155)를 형성할 수도 있다. 이는 와이어의 직경을 감소시키게 되고, 추가의 무게 감량효과를 가져온다. 입출 과정이나 후에 후프 형태로 구부린 압출 폴리머와 같이, 다른 재료나 구성도 상기 후프(155)를 제조하기 위하여 사용될 수 있다. 딱딱한 패널의 외주에 부착된 상기 제1 텍스타일 본체로부터 인장력 하에 놓였을 때 과손을 벼틸만큼 시트 패널이 충분히 견고하다면 예비 성형된 시트 패널로부터 사출 몰딩이나 압연과 같은 방식에 의해, 상기 후프(155)는 또한 일체로 만들 수도 있다. 다른 선택으로서, 상기 외주 후프는 (예컨대, 압출된 직선부, 사출된 곡선부로) 개별적인 부품으로부터 제조될 수 있다.

[0044] 전술한 구성은 종래의 가방 케이스에 비해 직립형 가방 케이스의 중량을 경감시킬 수 있다. 특히, 모든 구성이 동일하면서, (예컨대, 측면 패널 및 상부 패널과 같은) 패널의 외부면의 적어도 일부를 형성하는 텍스타일 본체에 핸들을 일체로 형성함으로써 강화된 외주 또는 코러게이트식(corrugated)이나 별집형 프레임 부재를 구비하고 종래의 가방과 크기나 구조와 동일하면서도 상당한 무게 감량이 가능하게 되는 것이다.

[0045] 모든 방향성 용어들(예컨대, 상부, 하부, 위쪽, 아래쪽, 좌측, 우측, 왼쪽, 아래쪽, 상면, 바닥, 위, 아래, 수직, 수평, 시계 방향, 반시계 방향)은 본 발명의 실시예의 이해를 돋기 위한 목적으로만 사용되었고, 어떤 제한이나 한정을 가하는 것이 아니며, 특별히 청구범위에서 기재하지 않는 한, 본 발명의 특별한 위치나 방향, 또는 용도를 한정하지 않는다. 결합관련 용어들(예컨대, 부착, 결합, 연결 등과 같은)은 넓게 해석되어야 하고, 부재의 연결과, 부재간 상대적인 이동 사이의 중간적인 부재를 포함할 수 있다. 이처럼, 결합관련 용어들은, 두 부재가 직접 연결되어 서로 고정된 상태로 있는 상태만을 나타내는 것은 아니다.

[0046] 어떤 실시예에서는, 구성요소가 개별적인 특성을 가지거나 다른 부재와 연결되어 있으면서 "단부"라는 용어로 설명되었다. 그러나, 당업계에서 숙련된 자는 본 발명이, 다른 부재와의 연결점을 바로 넘어 끝나는 구성요소에 한정되지 않는다는 것을 익히 알 수 있을 것이다. 따라서, "단부"라는 용어는 넓게 해석되어야 하는데, 특별한 부재, 링크, 구성요소, 부품, 구조부 등과 같은 말단부에 인접하거나 뒤나 앞에 가까이 있는 영역을 포함하는 방식으로 해석해야 한다. 방법론적으로 직간접으로 설명되었는데, 다양한 단계와 작동들이 하나의 가능한 작동 순서로 설명되었으나, 당업자라면 이런 단계와 작동들은 본 발명의 정신이나 범위에서 벗어나지 않고 재배열하거나 대체 또는 제외가 가능하다는 점을 익히 알 수 있다. 첨부된 도면에 도시되거나 전술한 설명에 포함된 모든 사항은 단지 예시적인 것이므로 제한적으로 해석되어서는 안될 것이다. 세세한 구성이나 구조 및 재료 등에 대해서는 청구범위에 정의된 본 발명의 정신에서 벗어나지 않고 변경가능하다.

부호의 설명

[0047] 100: 가방 케이스

105: 측면

130: 패널

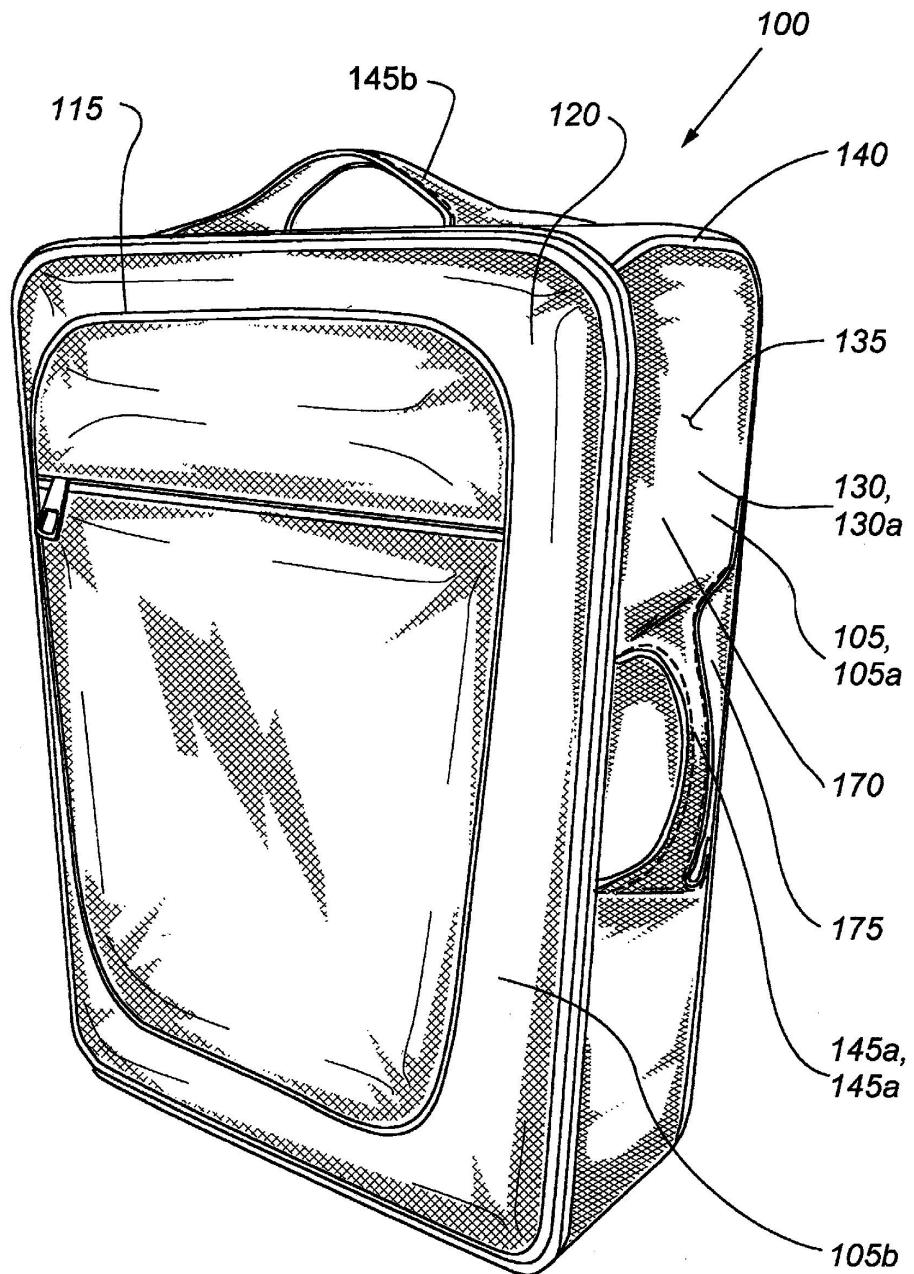
135: 외부면

140: 둘레 테두리

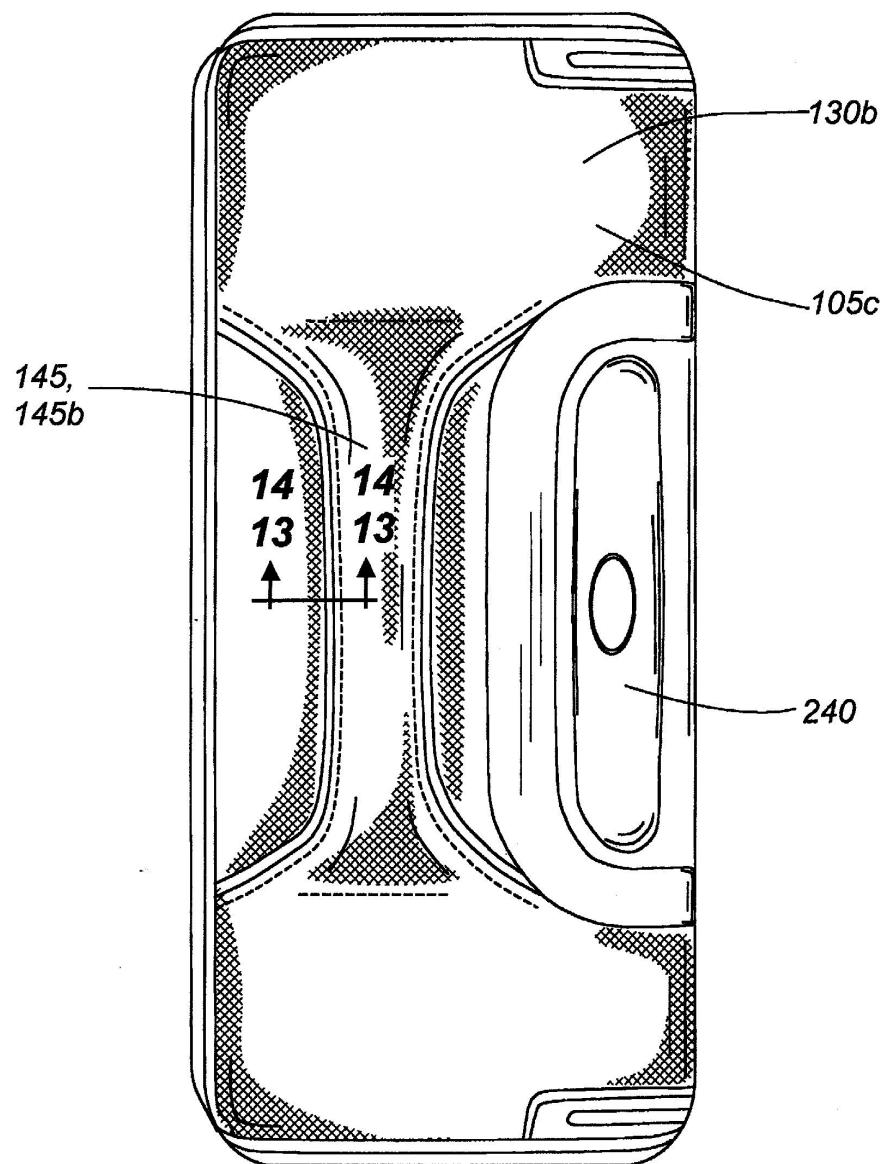
145: 이송 핸들

도면

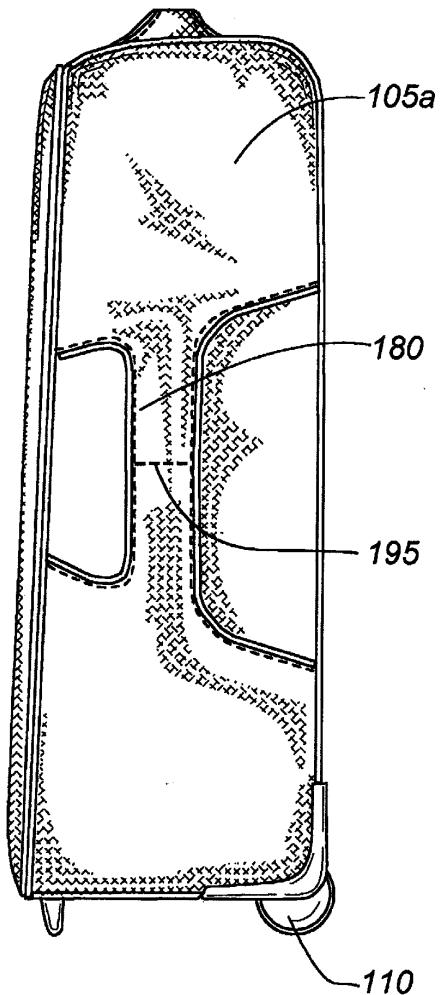
도면1



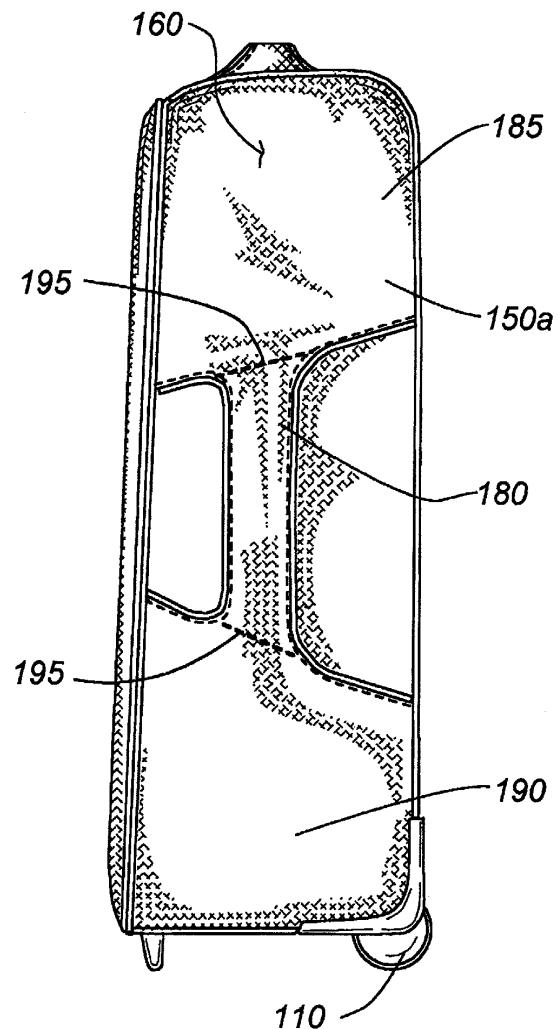
도면2



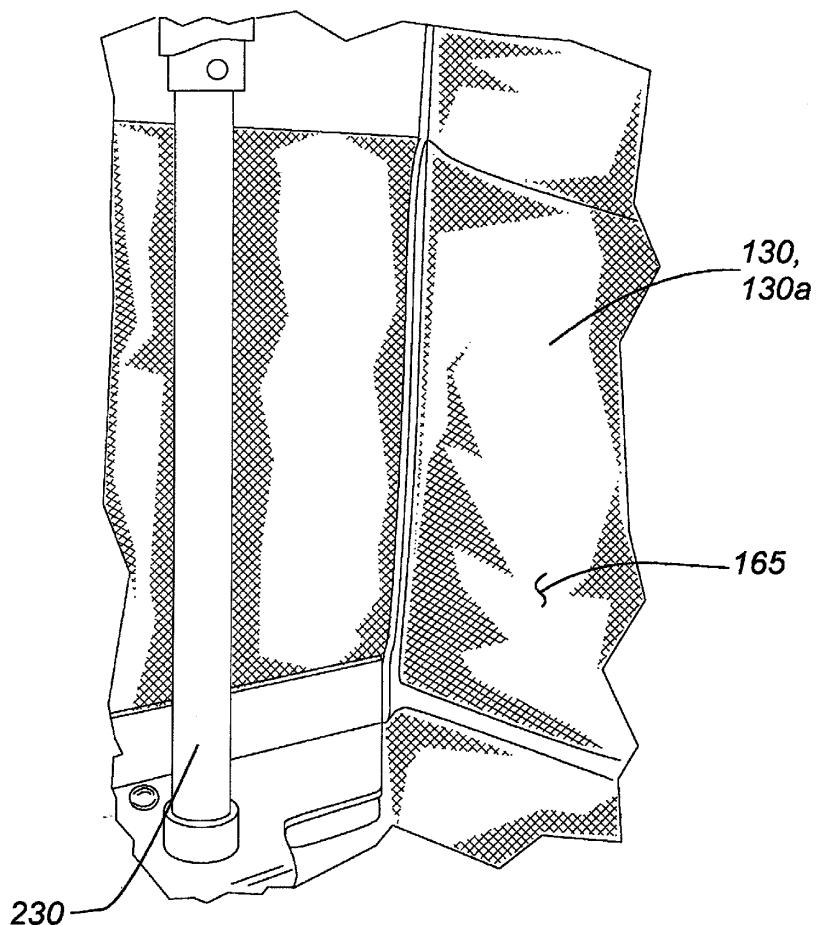
도면3a



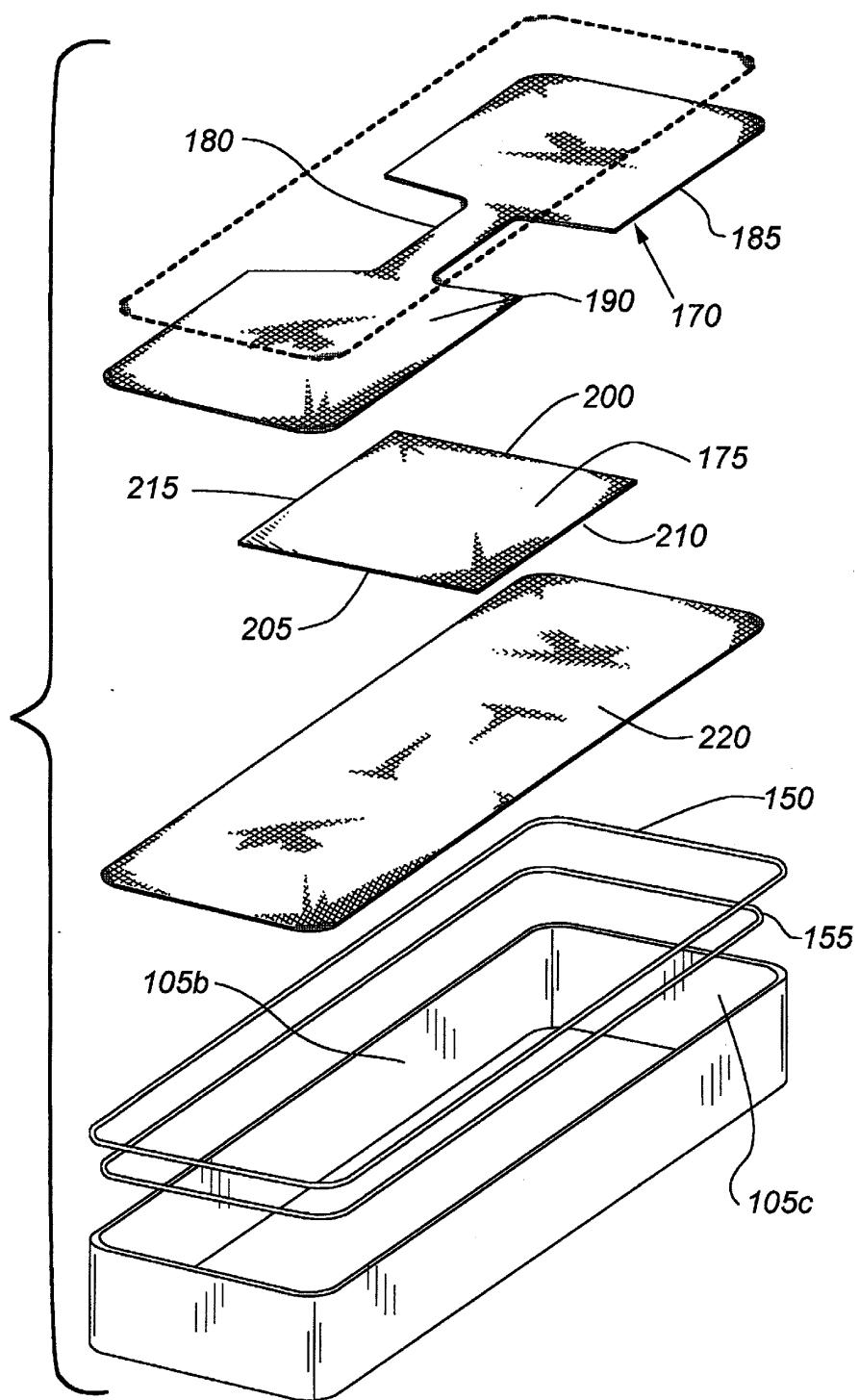
도면3b



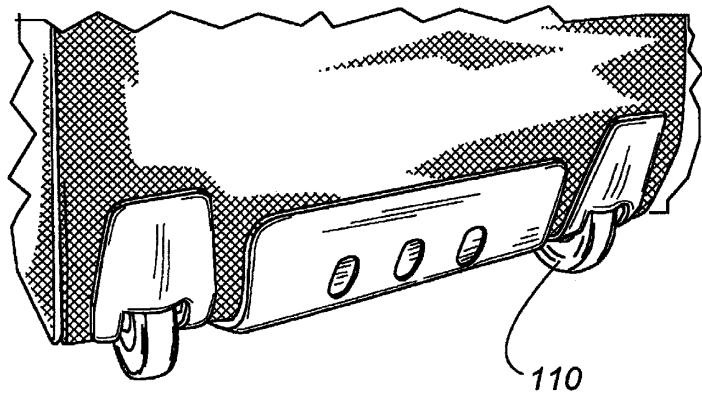
도면4



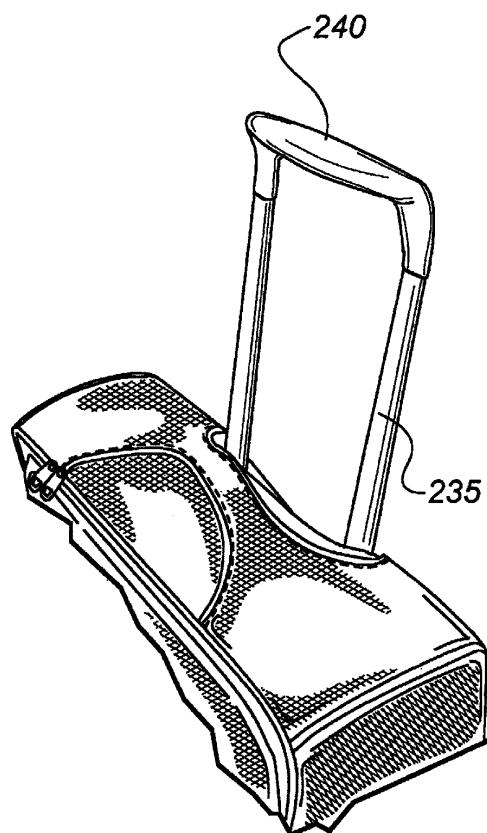
도면5



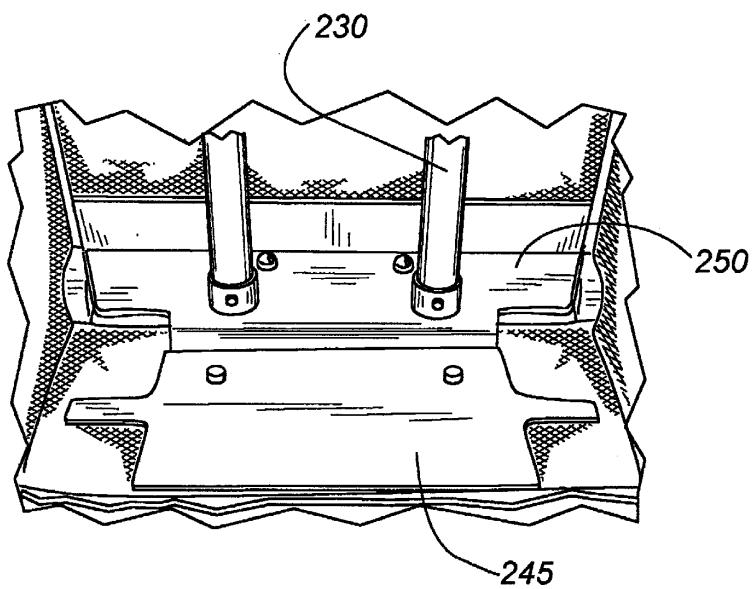
도면6



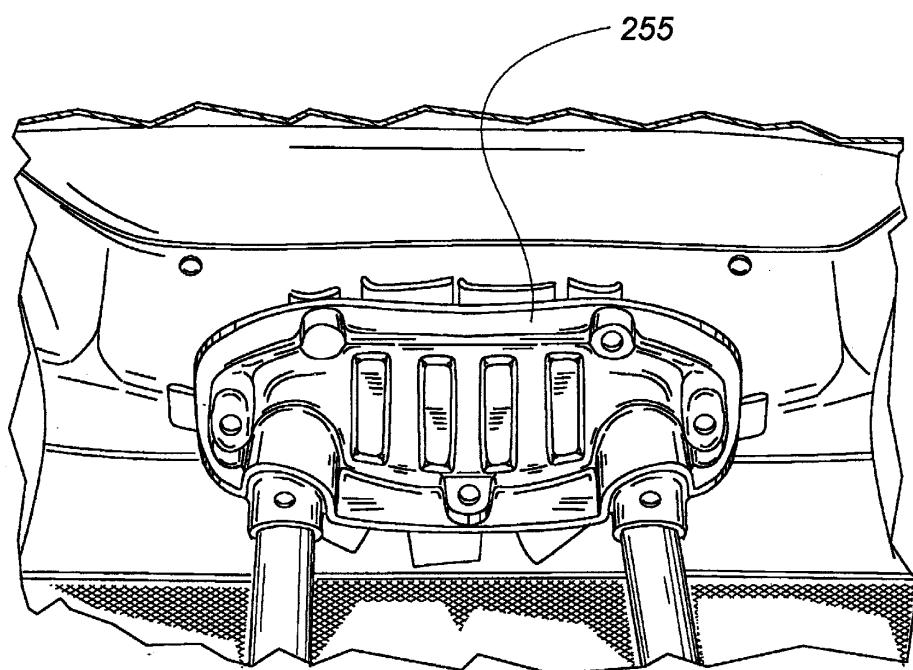
도면7



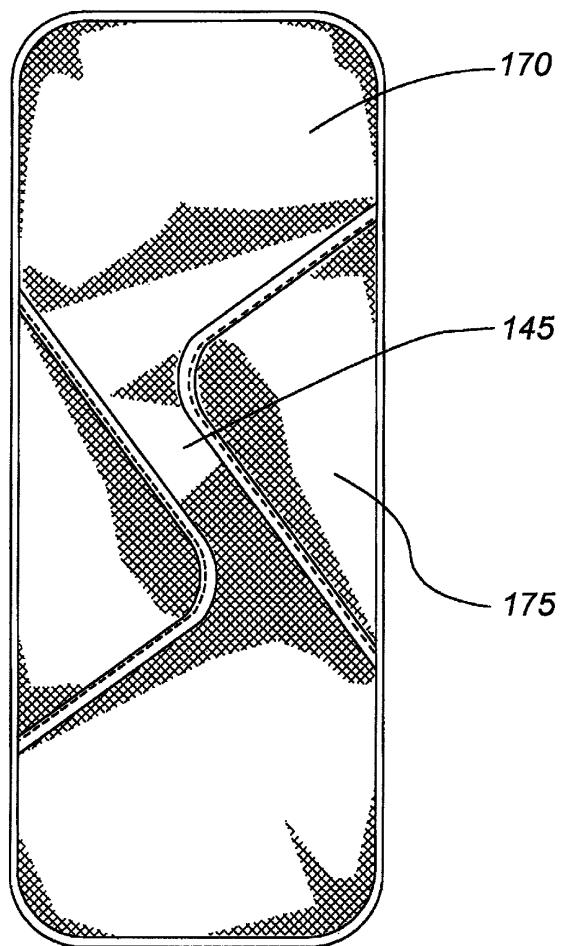
도면8



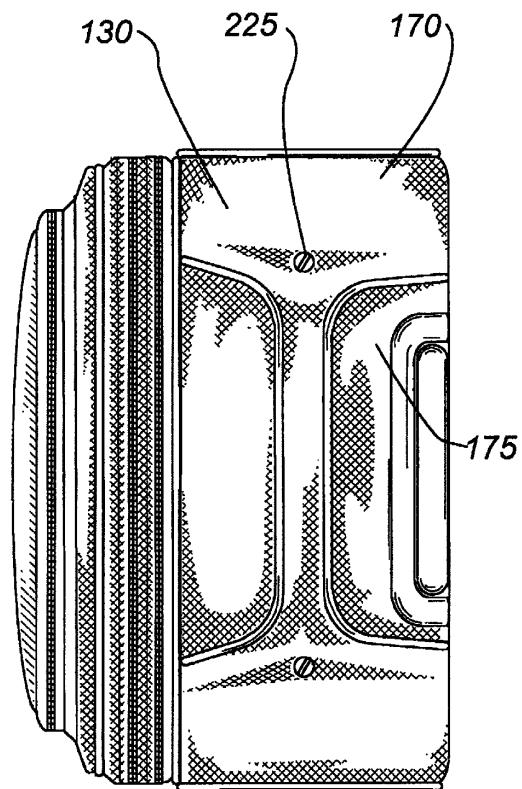
도면9



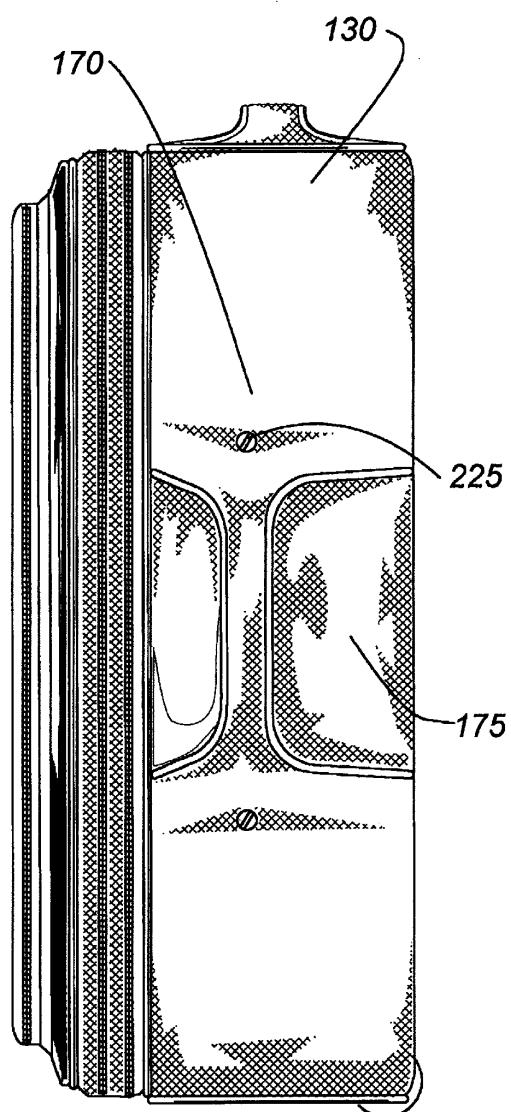
도면10



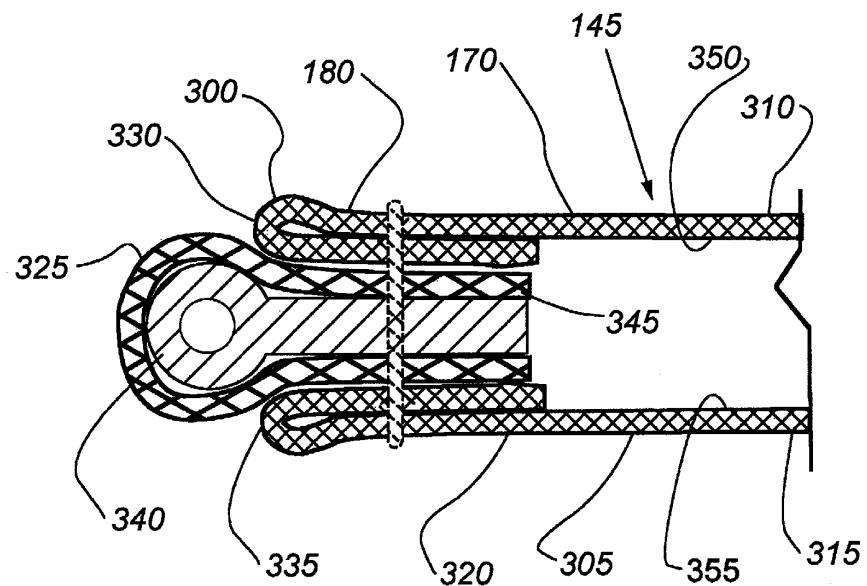
도면11



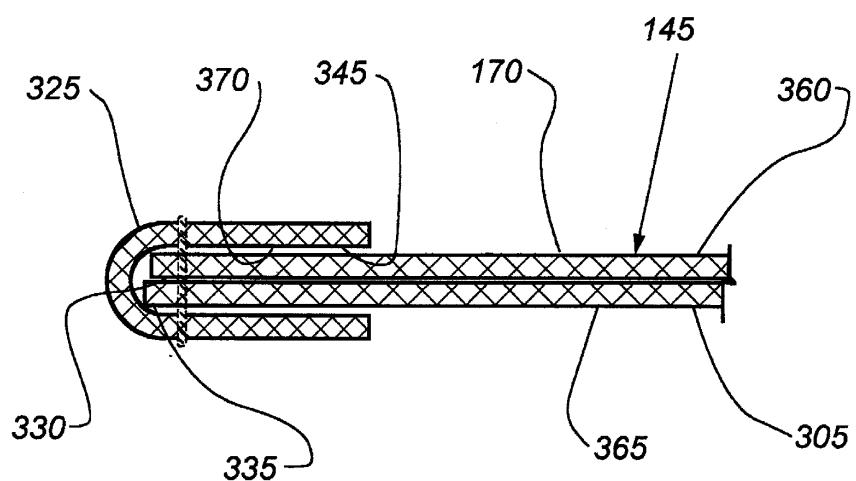
도면12



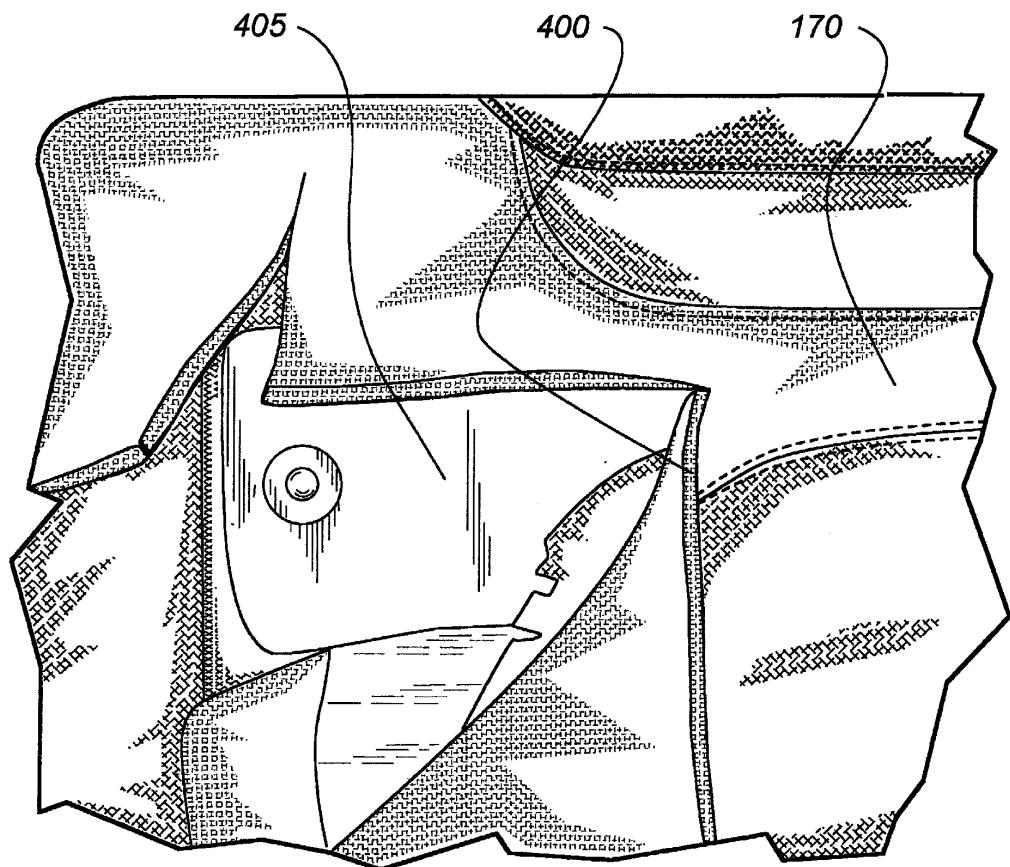
도면13



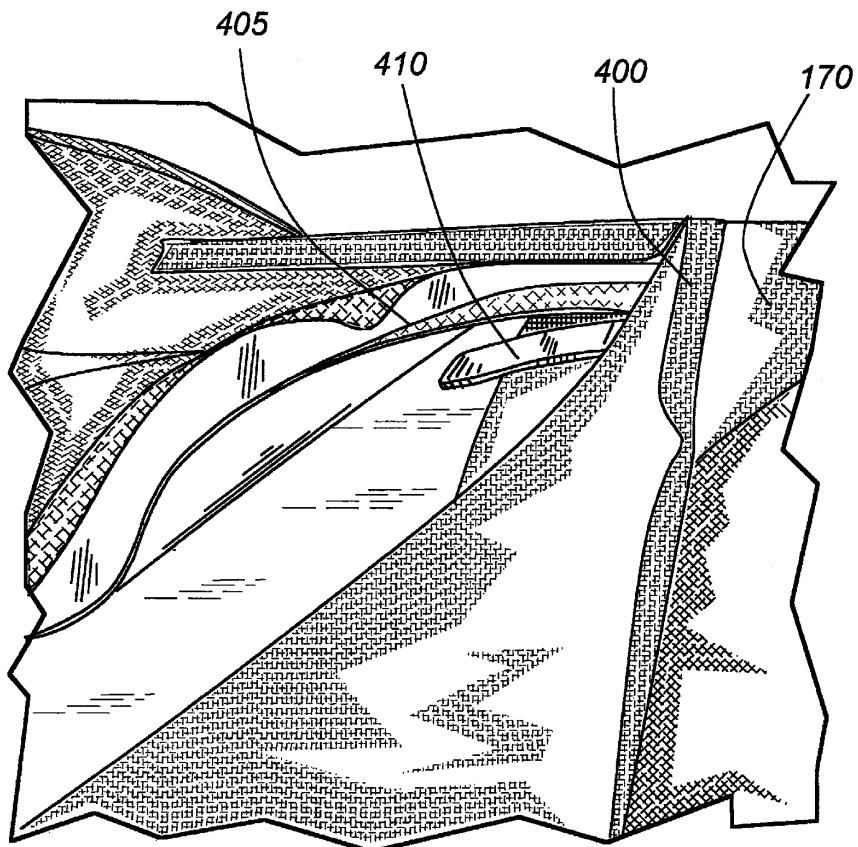
도면14



도면15



도면16



【심사관 직권보정사항】

【직권보정 1】

【보정항목】 청구범위

【보정세부항목】 청구항 7

【변경전】

제6항에 있어서

【변경후】

제6항에 있어서