



(21) 申请号 202320423012.X

(22) 申请日 2023.03.08

(73) 专利权人 科里思特(福建)生物科技有限公司

地址 351100 福建省莆田市城厢区灵川镇
青山村井边229号五楼

(72) 发明人 刘明刚 严贤城 肖丹

(74) 专利代理机构 深圳市创富知识产权代理有限公司 44367

专利代理师 林锦杭

(51) Int.Cl.

B65C 9/02 (2006.01)

B65C 9/30 (2006.01)

B65C 9/06 (2006.01)

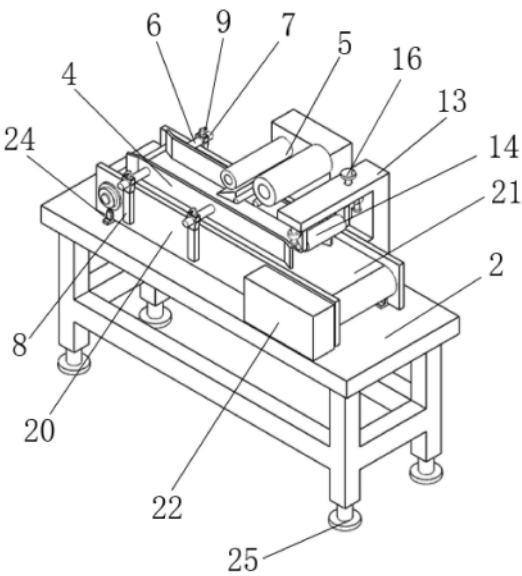
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纸尿裤贴标机

(57) 摘要

本实用新型公开一种纸尿裤贴标机,所述贴标机包括输送机构,所述输送机构的底部设置支撑架,所述输送机构上设置压辊装置、两个对齐板,所述对齐板与所述压辊装置之间设置贴标装置,所述对齐板的内侧面平行对齐设置,所述对齐板的外侧面中部固定设置连接杆,所述连接杆上套接锁定块,所述锁定块的底部固定连接限位座,所述限位座设置于所述输送机构的外侧面上,所述锁定块的顶部开设通孔,所述通孔用于安装锁定柱。本实用新型设计便于可调宽度的对齐板,避免纸尿裤放置排列不齐使标签贴歪,设置便于调节压辊与纸尿裤间距的压辊装置,而适用于多种类别纸尿裤的贴标。



1. 一种纸尿裤贴标机,其特征在于,所述贴标机包括输送机构,所述输送机构的底部设置支撑架,所述输送机构上设置压辊装置、两个对齐板,所述对齐板与所述压辊装置之间设置贴标装置,所述对齐板的内侧面平行对齐设置,所述对齐板的外侧面中部固定设置连接杆,所述连接杆上套接锁定块,所述锁定块的底部固定连接限位座,所述限位座设置于所述输送机构的外侧面上,所述锁定块的顶部开设通孔,所述通孔用于安装锁定柱;所述压辊装置包括稳定块、螺纹杆、滑动杆、压辊架,所述压辊架的底面上固定连接所述滑动杆,所述稳定块设置于所述压辊架的下方,所述稳定块之间通过第一轴承转动连接辊压本体,所述稳定块的后侧上端部固定连接螺纹轴套,所述螺纹轴套套接于所述螺纹杆,所述螺纹杆的顶部贯穿所述压辊架的顶面固定连接手动轮,所述螺纹杆与所述压辊架之间通过第二轴承活动连接,所述螺纹轴套的外侧面上固定连接第一滑动轴套,所述第一滑动轴套的内壁表面套接位于所述螺纹杆一侧的限位杆的外壁表面,所述稳定块的前侧上端部固定连接第二滑动轴套,所述第二滑动轴套套接滑动杆,所述滑动杆固定于所述压辊架的底面。

2. 根据权利要求1所述的纸尿裤贴标机,其特征在于,所述输送机构包括设置于所述支撑架上的支撑侧板、输送带以及用于驱动所述输送带的驱动装置,所述驱动装置与所述输送带的驱动轴连接,所述对齐板沿所述输送带的运输方向布置。

3. 根据权利要求1所述的纸尿裤贴标机,其特征在于,所述限位杆、所述螺纹杆与所述滑动杆的底面上分别固定设置固定座,所述限位杆的长度与所述滑动杆的长度相等。

4. 根据权利要求1所述的纸尿裤贴标机,其特征在于,所述稳定块内开设用于安装所述第一轴承的安装孔,所述辊压本体的转动端外侧壁与所述第一轴承的内侧壁连接。

5. 根据权利要求2所述的纸尿裤贴标机,其特征在于,所述贴标装置固定于所述支撑架上,所述贴标装置的贴标方向与所述输送带的输送方向相匹配。

6. 根据权利要求1所述的纸尿裤贴标机,其特征在于,所述输送机构与所述支撑架之间设置用于固定的定位座,所述支撑架的底部设置防滑支撑脚。

一种纸尿裤贴标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴标机设备领域,特别涉及一种纸尿裤贴标机。

背景技术

[0002] 贴标机是将成卷的不干胶纸标签粘贴在PCB、产品或规定包装上的设备,它是现代包装不可缺少的组成部分,目前我国生产贴标机的种类正在逐步增加,技术水平也有了很大的提高,已从手动、半自动贴标的落后局面,转向自动化高速贴标机占据广大市场的格局。

[0003] 在现有技术中,部分的纸尿裤贴标机中,进入贴标区域的纸尿裤放置排列不齐,易使纸尿裤标签贴歪,且不易根据纸尿裤的大小调节对齐板的宽窄,同时在贴标后应用的压辊与纸尿裤间距调节困难,而不适用于多种类别纸尿裤的贴标。

实用新型内容

[0004] 有鉴于现有技术的缺点,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种纸尿裤贴标机,旨在设计便于可调宽度的对齐板,避免纸尿裤放置排列不齐使标签贴歪,设置便于调节压辊与纸尿裤间距的压辊装置,而适用于多种类别纸尿裤的贴标。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供一种纸尿裤贴标机,所述贴标机包括输送机构,所述输送机构的底部设置支撑架,所述输送机构上设置压辊装置、两个对齐板,所述对齐板与所述压辊装置之间设置贴标装置,所述对齐板的内侧面平行对齐设置,所述对齐板的外侧面中部固定设置连接杆,所述连接杆上套接锁定块,所述锁定块的底部固定连接限位座,所述限位座设置于所述输送机构的外侧面上,所述锁定块的顶部开设通孔,所述通孔用于安装锁定柱;所述压辊装置包括稳定块、螺纹杆、滑动杆、压辊架,所述压辊架的底面上固定连接所述滑动杆,所述稳定块设置于所述压辊架的下方,所述稳定块之间通过第一轴承转动连接辊压本体,所述稳定块的后侧上端部固定连接螺纹轴套,所述螺纹轴套套接于所述螺纹杆,所述螺纹杆的顶部贯穿所述压辊架的顶面固定连接手动轮,所述螺纹杆与所述压辊架之间通过第二轴承活动连接,所述螺纹轴套的外侧面上固定连接第一滑动轴套,所述第一滑动轴套的内壁表面套接位于所述螺纹杆一侧的所述限位杆的外壁表面,所述稳定块的前侧上端部固定连接第二滑动轴套,所述第二滑动轴套套接滑动杆,所述滑动杆固定于所述压辊架的底面。

[0006] 可选的,所述输送机构包括设置于所述支撑架上的支撑侧板、输送带以及用于驱动所述输送带的驱动装置,所述驱动装置与所述输送带的驱动轴连接,所述对齐板沿所述输送带的运输方向布置。

[0007] 可选的,所述限位杆、所述螺纹杆与所述滑动杆的底面上分别固定设置固定座,所述限位杆的长度与所述滑动杆的长度相等。

[0008] 可选的,所述稳定块内开设用于安装所述第一轴承的安装孔,所述辊压本体的转动端外侧壁与所述第一轴承的内侧壁连接。

[0009] 可选的,所述贴标装置固定于所述支撑架上,所述贴标装置的贴标方向与所述输送带的输送方向相匹配。

[0010] 可选的,所述输送机构与所述支撑架之间设置用于固定的定位座,所述支撑架的底部设置防滑支撑脚。

[0011] 本实用新型的有益效果:1、本实用新型的贴标机包括输送机构,输送机构的底部设置支撑架,输送机构上设置压辊装置、两个对齐板,对齐板与压辊装置之间设置贴标装置,对齐板的内侧面平行对齐设置,对齐板的外侧面中部固定设置连接杆,连接杆上套接锁定块,锁定块的底部固定连接限位座,限位座设置于输送机构的外侧面上,锁定块的顶部开设通孔,通孔用于安装锁定柱;压辊装置包括稳定块、螺纹杆、滑动杆、压辊架,压辊架的底面上固定连接滑动杆、螺纹杆,稳定块设置于压辊架的下方,稳定块之间通过第一轴承转动连接辊压本体,稳定块的后侧上端部固定连接螺纹轴套,螺纹轴套套接于螺纹杆,螺纹杆的顶部贯穿压辊架的顶面固定连接手动轮,螺纹杆与压辊架之间通过第二轴承活动连接,螺纹轴套的外侧面上固定连接第一滑动轴套,第一滑动轴套的内壁表面套接位于螺纹杆一侧的限位杆的外壁表面,稳定块的前侧上端部固定连接第二滑动轴套,第二滑动轴套套接滑动杆,滑动杆固定于压辊架的底面。设计便于可调宽度的对齐板,通过锁定柱的调节移动连接杆的位置,进而使对齐板调节至适当位置,避免纸尿裤放置排列不齐使标签贴歪,设置便于调节压辊与纸尿裤间距的压辊装置,而适用于多种类别纸尿裤的贴标,且使用压辊施压强化贴标后的纸尿裤的标签粘着力、防止粘着不彻底。2、本实用新型的输送机构包括设置于支撑架上的支撑侧板、输送带以及用于驱动输送带的驱动装置,驱动装置与输送带的驱动轴连接,对齐板沿输送带的运输方向布置。纸尿裤在对齐板的辅助下通过输送带,将纸尿裤限制于定制的输送带通道内,使纸尿裤的位置不易发生偏移。3、本实用新型的输送机构与支撑架之间设置用于固定的定位座,支撑架的底部设置防滑支撑脚。防滑支撑脚加强支撑架的稳定性,避免支撑架滑动。综上,本实用新型设计便于可调宽度的对齐板,避免纸尿裤放置排列不齐使标签贴歪,设置便于调节压辊与纸尿裤间距的压辊装置,而适用于多种类别纸尿裤的贴标。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的一种纸尿裤贴标机的结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型的一种纸尿裤贴标机的压辊装置结构示意图;

[0014] 图3是本实用新型的一种纸尿裤贴标机的输送机构结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面详细描述本专利的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本专利,而不能理解为对本专利的限制。

[0016] 在本专利的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本专利和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本专利的限制。

[0017] 在本专利的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0018] 经申请人的研究发现:部分的纸尿裤贴标机中,进入贴标区域的纸尿裤放置排列不齐,易使纸尿裤标签贴歪,且不易根据纸尿裤的大小调节对齐板的宽窄,同时在贴标后应用的压辊与纸尿裤间距调节困难,而不适用于多种类别纸尿裤的贴标。

[0019] 因此,本实用新型实施例提供了一种纸尿裤贴标机,可以如图1-图3所示,贴标机包括输送机构1,输送机构1的底部设置支撑架2,输送机构1上设置压辊装置3、两个对齐板4,对齐板4与压辊装置3之间设置贴标装置5,对齐板4的内侧面平行对齐设置,对齐板4的外侧面中部固定设置连接杆6,连接杆6上套接锁定块7,锁定块7的底部固定连接限位座8,限位座8设置于输送机构1的外侧面上,锁定块7的顶部开设通孔,通孔用于安装锁定柱9;压辊装置3包括稳定块10、螺纹杆11、滑动杆12、压辊架13,压辊架13的底面上固定连接滑动杆12,稳定块10设置于压辊架13的下方,稳定块10之间通过第一轴承转动连接辊压本体14,稳定块10的后侧上端部固定连接螺纹轴套15,螺纹轴套15套接于螺纹杆11,螺纹杆11的顶部贯穿压辊架13的顶面固定连接手动轮16,螺纹杆11与压辊架13之间通过第二轴承活动连接,螺纹轴套15的外侧面上固定连接第一滑动轴套17,第一滑动轴套17的内壁表面套接位于螺纹杆11一侧的限位杆18的外壁表面,稳定块10的前侧上端部固定连接第二滑动轴套19,第二滑动轴套19套接滑动杆12,滑动杆12固定于压辊架13的底面。

[0020] 可选的,输送机构1包括设置于支撑架2上的支撑侧板20、输送带21以及用于驱动输送带21的驱动装置22,驱动装置22与输送带21的驱动轴连接,对齐板4沿输送带21的运输方向布置。

[0021] 可选的,限位杆18、螺纹杆11与滑动杆12的底面上分别固定设置固定座23,限位杆18的长度与滑动杆12的长度相等。

[0022] 可选的,稳定块10内开设用于安装第一轴承的安装孔,辊压本体14的转动端外侧壁与第一轴承的内侧壁连接。

[0023] 可选的,贴标装置5固定于支撑架2上,贴标装置5的贴标方向与输送带21的输送方向相匹配。

[0024] 可选的,输送机构1与支撑架2之间设置用于固定的定位座24,支撑架2的底部设置防滑支撑脚25。

[0025] 本实用新型的工作原理为:将纸尿裤放置在输送带21上,由需要贴标的纸尿裤的尺寸对对齐板4之间的距离进行调节,通过锁定柱9的调节移动连接杆6的位置,进而使对齐板4调节至适当位置,而适用于贴标装置5的贴标位置,纸尿裤于辊压装置下调试至适用,转动手动轮16带动螺纹杆11,而带动通过螺纹轴套15连接的稳定块10,进而带动稳定块10上的辊压本体14进行滚压适用后,启动驱动装置22、贴标装置5,驱动装置22驱动输送带21运行将纸尿裤运输经过对齐板4,再经过贴标装置5进行贴标,经过调节后的压辊装置3滚压纸尿裤上的贴标标签,完成贴标。

[0026] 本实用新型实施例的贴标机包括输送机构1,输送机构1的底部设置支撑架2,输送机构1上设置压辊装置3、两个对齐板4,对齐板4与压辊装置3之间设置贴标装置5,对齐板4

的内侧面平行对齐设置,对齐板4的外侧面中部固定设置连接杆6,连接杆6上套接锁定块7,锁定块7的底部固定连接限位座8,限位座8设置于输送机构1的外侧面上,锁定块7的顶部开设通孔,通孔用于安装锁定柱9;压辊装置3包括稳定块10、螺纹杆11、滑动杆12、压辊架13,压辊架13的底面上固定连接滑动杆12、螺纹杆11,稳定块10设置于压辊架13的下方,稳定块10之间通过第一轴承转动连接辊压本体14,稳定块10的后侧上端部固定连接螺纹轴套15,螺纹轴套15套接于螺纹杆11,螺纹杆11的顶部贯穿压辊架13的顶面固定连接手动轮16,螺纹杆11与压辊架13之间通过第二轴承活动连接,螺纹轴套15的外侧面上固定连接第一滑动轴套17,第一滑动轴套17的内壁表面套接位于螺纹杆11一侧的限位杆18的外壁表面,稳定块10的前侧上端部固定连接第二滑动轴套19,第二滑动轴套19套接滑动杆12,滑动杆12固定于压辊架13的底面。设计便于可调宽度的对齐板4,通过锁定柱9的调节移动连接杆6的位置,进而使对齐板4调节至适当位置,避免纸尿裤放置排列不齐使标签贴歪,设置便于调节压辊与纸尿裤间距的压辊装置3,而适用于多种类别纸尿裤的贴标,且使用压辊施压强化贴标后的纸尿裤的标签粘着力、防止粘着不彻底。本实用新型实施例的输送机构1包括设置于支撑架2上的支撑侧板20、输送带21以及用于驱动输送带21的驱动装置22,驱动装置22与输送带21的驱动轴连接,对齐板4沿输送带21的运输方向布置。纸尿裤在对齐板4的辅助下通过输送带21,将纸尿裤限制于定制的输送带21通道内,使纸尿裤的位置不易发生偏移。本实用新型实施例的输送机构1与支撑架2之间设置用于固定的定位座24,支撑架2的底部设置防滑支撑脚25。防滑支撑脚25加强支撑架2的稳定性,避免支撑架2滑动。综上,本实用新型设计便于可调宽度的对齐板4,避免纸尿裤放置排列不齐使标签贴歪,设置便于调节压辊与纸尿裤间距的压辊装置3,而适用于多种类别纸尿裤的贴标。

[0027] 以上详细描述了本实用新型的较佳具体实施例。应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本实用新型的构思作出诸多修改和变化。因此,凡本技术领域中技术人员依本实用新型的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。

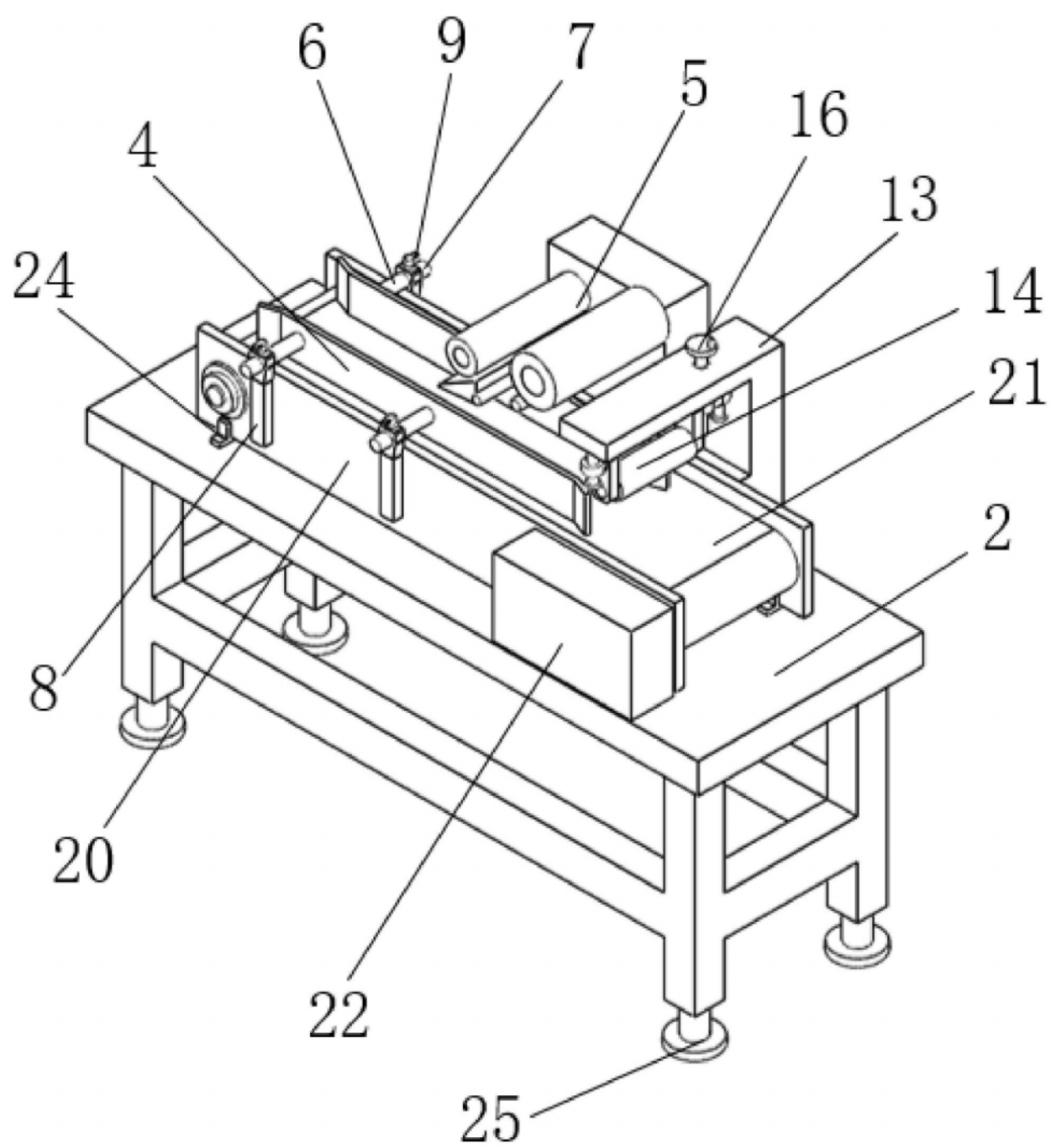


图1

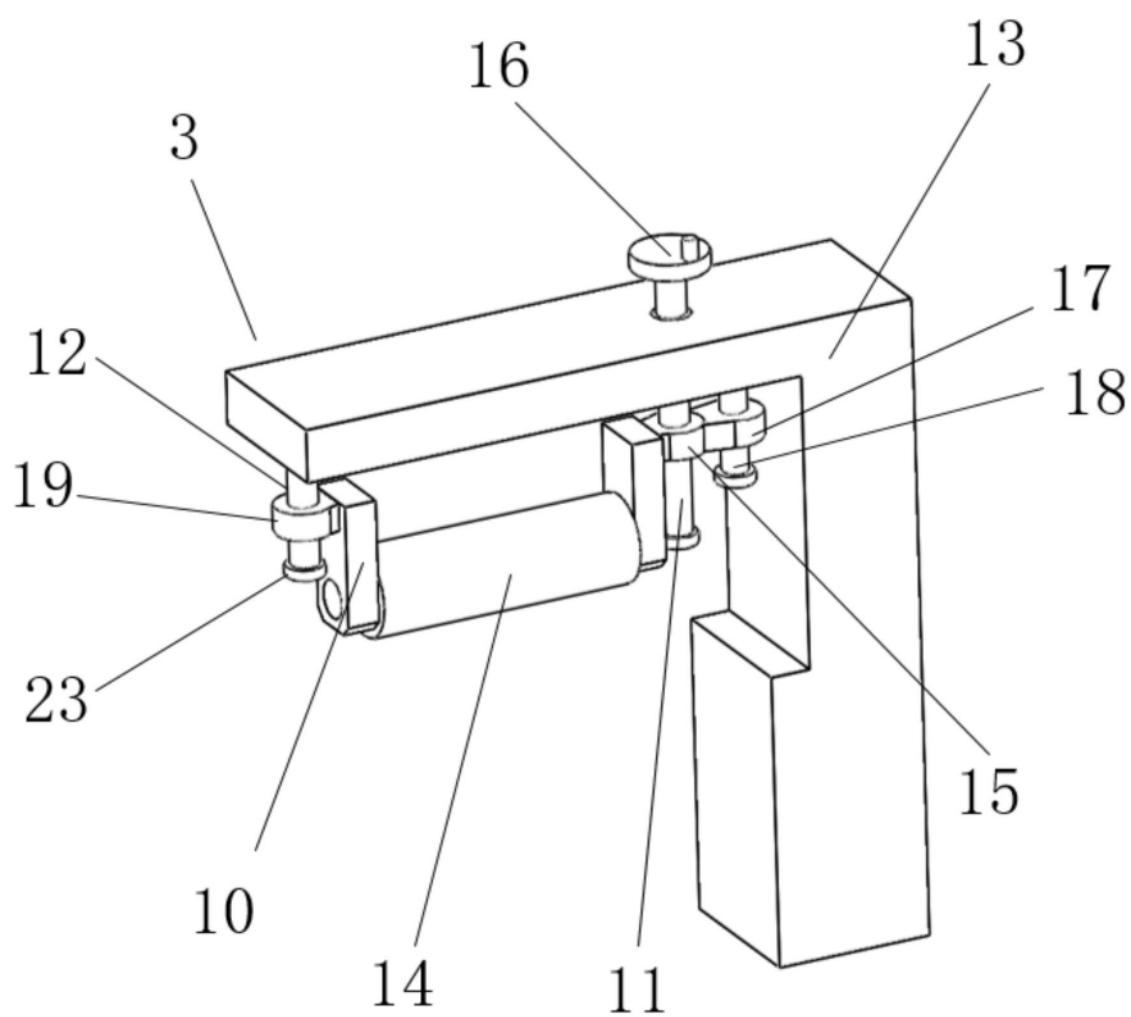


图2

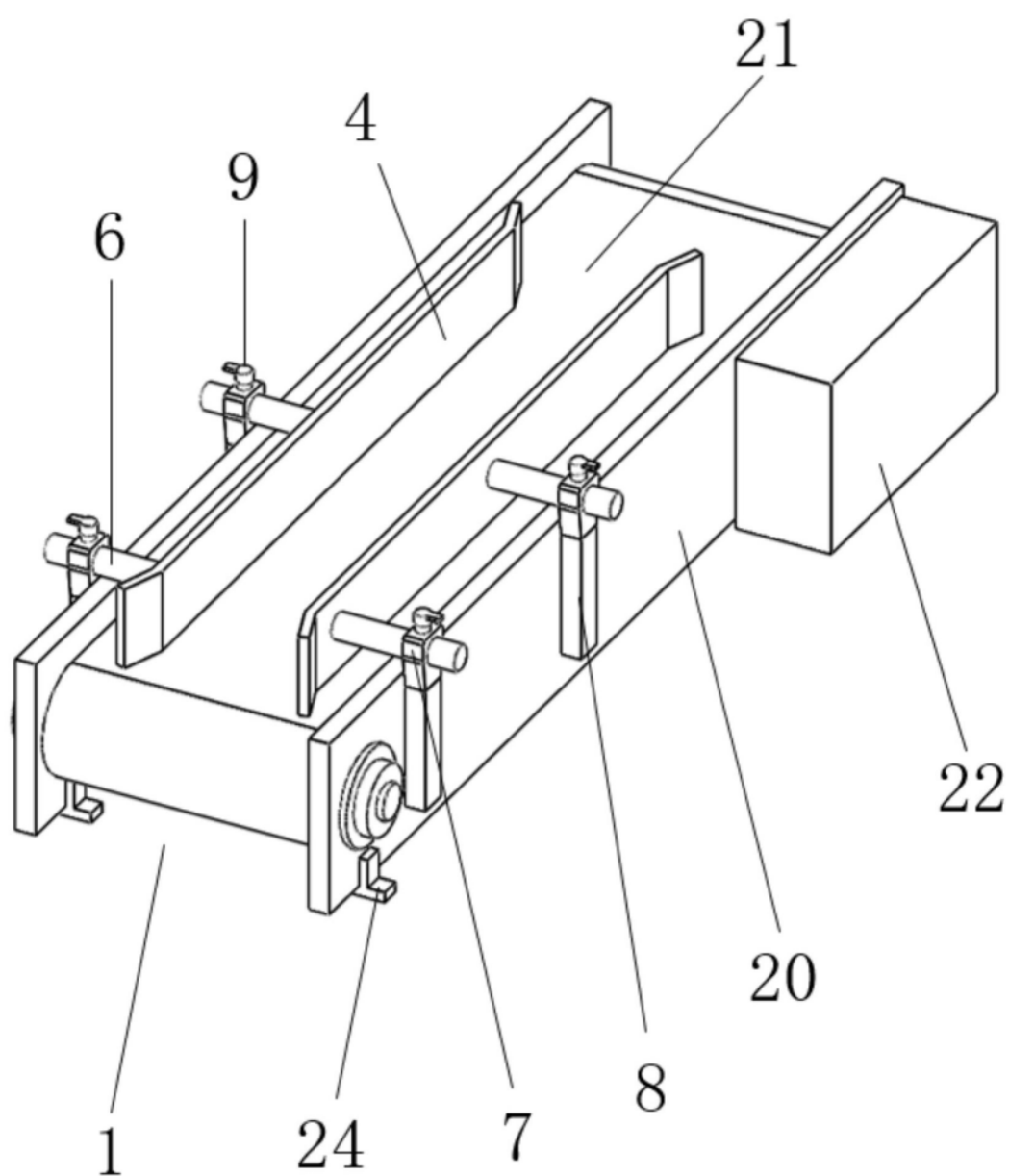


图3