



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204735966 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 04

(21) 申请号 201520530344. 3

(22) 申请日 2015. 07. 21

(73) 专利权人 邓清玉

地址 364216 福建省龙岩市上杭县中都镇仙
村村 1 路 78 号

(72) 发明人 邓清玉

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00(2006. 01)

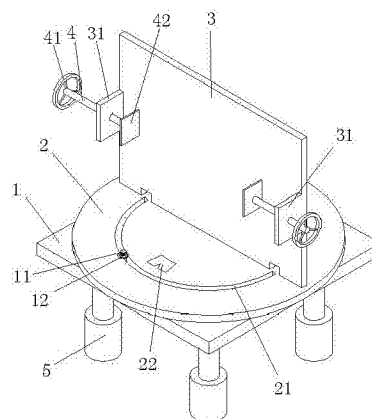
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种加工件的固定架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种加工件的固定架,涉及工件夹持装置领域,包括底座,该底座上端面设有一可水平旋转的圆盘,该圆盘的上端面设有板块,该板块设有用于固定加工件的固定机构;该圆盘的上端面设有弧形滑槽,底座的上端面设有一可滑动的穿设于弧形滑槽的螺柱,螺柱的上端设有一用于锁固圆盘的螺母。本实用新型的有益效果:使用时通过固定机构件加工件固定于圆盘的上端面,以便于对加工件进行机械加工;同时通过旋转圆盘可以轻松的调整加工件的加工角度,调整完成后通过螺母将圆盘锁固于底座。



1. 一种加工件的固定架,其特征在于:包括底座,该底座上端面中心位置处设有一可水平旋转的圆盘,该圆盘的上端面沿其经向设有一竖立的板块,该板块设有用于固定加工件的固定机构;该圆盘的上端面设有弧形滑槽,底座的上端面设有一可滑动的穿设于弧形滑槽的螺柱,螺柱的上端设有一用于锁固圆盘的螺母。

2. 如权利要求 1 所述的一种加工件的固定架,其特征在于:所述板块的左右两侧端均设有支撑臂,每个支撑臂通过螺孔配设有一朝水平方向延伸设置的螺杆,该螺杆一端设有顶持板,另一端设有手柄,构成所述固定机构。

3. 如权利要求 1 所述的一种加工件的固定架,其特征在于:所述底座的上端面刻有角度尺,所述圆盘设有用于观察角度尺刻度的透视区。

4. 如权利要求 1 所述的一种加工件的固定架,其特征在于:所述底座的下端面设有至少三个用于支撑底座的同步千斤顶。

一种加工件的固定架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工件夹持装置领域,尤其是一种加工件的固定架。

背景技术

[0002] 对加工件进行去除材料的机械加工时,首先需要保证加工件固定好,以确保加工时加工件不会因加工时产生的作用力而发生移动,导致加工失败的问题。现在工厂中为批量生产加工件都配设有特定的固定架,但这些固定架或体积较大或成本较高,不适用于生产数量较少的个体户;并且无法灵活的调整加工件的加工角度。因此,需要设计一种便于个体户固定加工件以对加工件进行如钻孔、开槽等简单机械加工的固定架。

发明内容

[0003] 本实用新型提供一种加工件的固定架,其主要目的在于解决对加工件钻孔等机械加工时加工件容易移动,导致加工难或加工失败,并且固定后加工件的加工角度无法调整的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种加工件的固定架,包括底座,该底座上端面中心位置处设有一可水平旋转的圆盘,该圆盘的上端面沿其径向设有一竖立的板块,该板块设有用于固定加工件的固定机构;该圆盘的上端面设有弧形滑槽,底座的上端面设有一可滑动的穿设于弧形滑槽的螺柱,螺柱的上端设有一用于锁固圆盘的螺母。

[0006] 进一步,上述板块的左右两侧端均设有支撑臂,每个支撑臂通过螺孔配设有一朝水平方向延伸设置的螺杆,该螺杆一端设有顶持板,另一端设有手柄,构成上述固定机构。

[0007] 进一步,上述底座的上端面刻有角度尺,上述圆盘设有用于观察角度尺刻度的透视区。

[0008] 进一步,上述底座的下端面设有至少三个用于支撑底座的同步千斤顶。

[0009] 由上述对本实用新型结构的描述可知,和现有技术相比,本实用新型具有如下优点:

[0010] 其一、本实用新型包括底座,该底座上端面设有可旋转的圆盘,该圆盘的上端面设有板块,该板块设有固定机构;该圆盘的上端面设有弧形滑槽,底座的上端面设有一穿设于弧形滑槽的螺柱,螺柱的上端设有一用于锁固圆盘的螺母。使用时通过固定机构件加工件固定于圆盘的上端面,以便于对加工件进行加工;同时通过旋转圆盘可以轻松的调整加工件的加工角度,调整完成后通过螺母将圆盘锁固于底座。

[0011] 其二、本实用新型中,板块的左右两侧端均设有支撑臂,每个支撑臂设有一螺杆,该螺杆一端设有顶持板,另一端设有手柄。通过手柄旋转螺杆使两侧的顶持板相互靠近,从而将加工件牢固地夹持于两项持板之间;相反使两侧的顶持板相互远离即可取下加工件,操作起来简单方便。

[0012] 其三、本实用新型中,底座的上端面刻有角度尺,圆盘设有透视区。通过透视区,使

用者可观察到对应位置处的角度尺刻度,以便于精确的调整加工件的加工角度,提高加工精度。

[0013] 其四、本实用新型中,底座的下端面设有至少三个用于支撑底座的同步千斤顶。通过千斤顶,使用者可很方便的调节底座的高度,以使加工件的高度处于合适位置,以便于对其进行机械加工,提高加工难度和加工效率。

附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面参照附图说明本实用新型的具体实施方式。

[0016] 参照图 1,一种加工件的固定架,包括底座 1,该底座 1 的上端面中心位置处设有一可水平旋转的圆盘 2。该圆盘 2 的上端面沿其经向设有一竖立的板块 3,该板块 3 的左右两侧端均设有支撑臂 31,每个支撑臂 31 通过螺孔配设有一朝水平方向延伸设置的螺杆 4。该螺杆 4 内侧端设有顶持板 42,外侧端设有便于使用者操作的手柄 41,构成用于固定加工件(图中未画出)的固定机构。圆盘 2 的上端面还设有弧形滑槽 21,底座 1 的上端面设有一可滑动的穿设于弧形滑槽 21 的螺柱 11,螺柱 11 的上端设有一用于锁固圆盘 2 的螺母 12。通过旋转圆盘 2 可以轻松的调整加工件(图中未画出)的加工角度,调整完成后通过螺母 12 将圆盘 2 锁固于底座 1。

[0017] 参照图 1,底座 1 的上端面刻有角度尺(图中未画出),圆盘 2 设有用于观察角度尺刻度的透视区 22,以便于使用者精确的调整加工件(图中未画出)的加工角度。

[0018] 参照图 1,,底座 1 的下端面设有至少三个用于支撑底座 1 的同步千斤顶 5。通过千斤顶 5 可以很方便的调节底座 1 的高度,以使加工件(图中未画出)的高度适合使用者对其进行如钻孔、开槽等简单的机械加工。

[0019] 上述仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的设计构思并不局限于此,凡利用此构思对本实用新型进行非实质性的改动,均应属于侵犯本实用新型保护范围的行为。

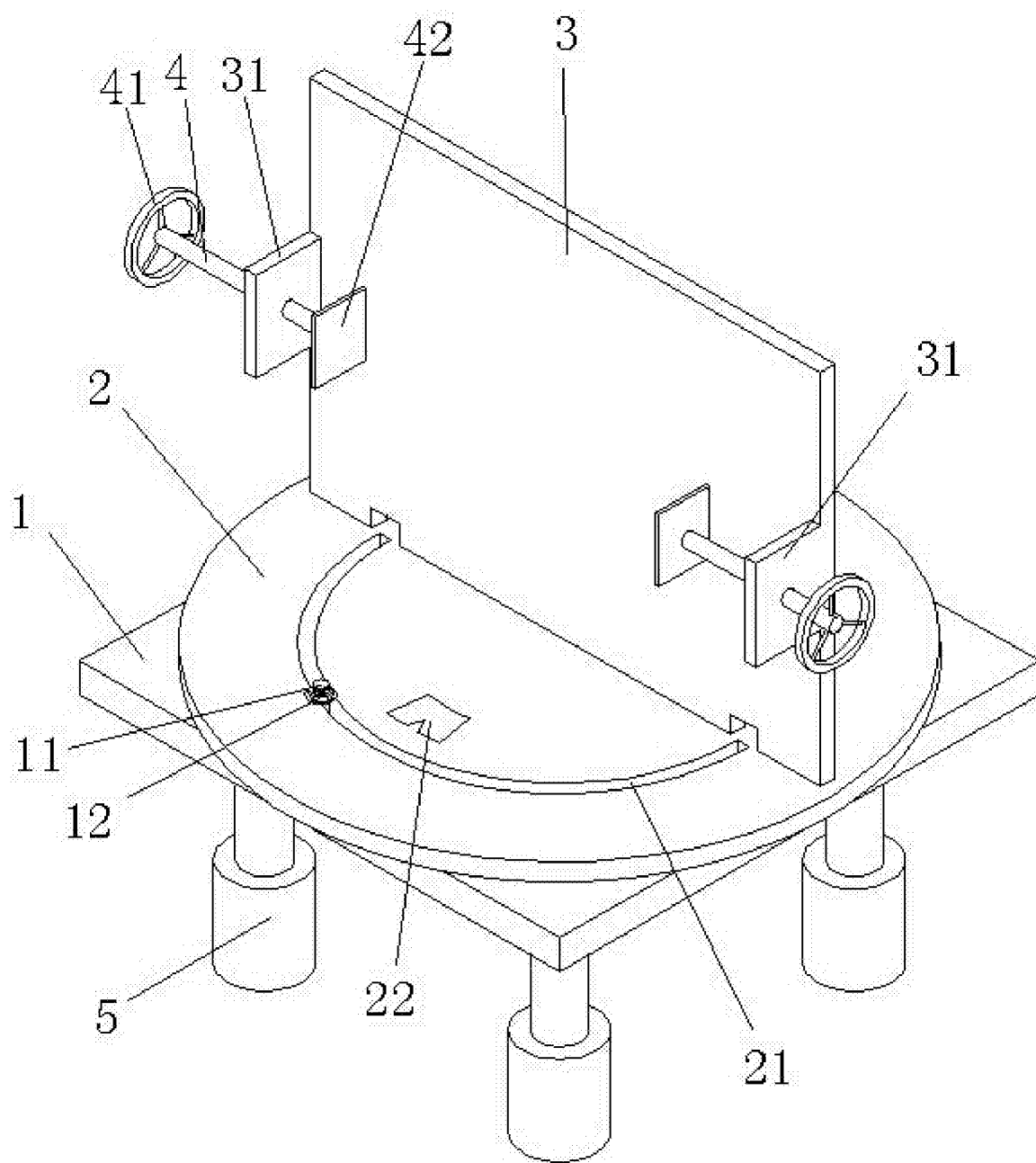


图 1