



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202953395 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 29

(21) 申请号 201220692341. 6

(22) 申请日 2012. 11. 29

(73) 专利权人 金仙惠

地址 311201 浙江省杭州市萧山区新塘街道
泰和花园海棠苑 2 幢 2 单元 401 室

(72) 发明人 金仙惠

(51) Int. Cl.

B65G 15/00 (2006. 01)

B65G 21/00 (2006. 01)

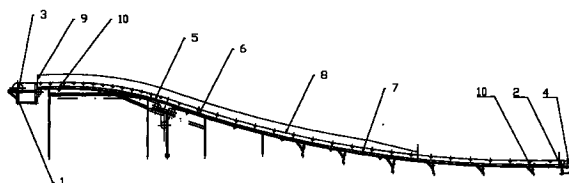
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

弯曲型皮带输送机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种输送机,尤其是涉及一种弯曲型皮带输送机。其主要是解决现有技术所存在的输送机的结构较为复杂,安装较为不易,输送效率较低,输送成本较高等的技术问题。本实用新型包括头架(1)与尾架(2),其特征在于所述的头架(1)、尾架(2)上分别设有传动滚筒(3)、改向滚筒(4),头架通过凸弧中间架(5)连接斜向中间架(6),斜向中间架下端连接凹弧中间架(7),凹弧中间架另一端连接尾架(2),中间架上设有托辊,滚筒、托辊上设有输送带(8),头架处设有挡边(9)。



1. 一种弯曲型皮带输送机,包括头架(1)与尾架(2),其特征在于所述的头架(1)、尾架(2)上分别设有传动滚筒(3)、改向滚筒(4),头架通过凸弧中间架(5)连接斜向中间架(6),斜向中间架下端连接凹弧中间架(7),凹弧中间架另一端连接尾架(2),中间架上设有托辊,滚筒、托辊上设有输送带(8),头架处设有挡边(9)。

2. 根据权利要求1所述的弯曲型皮带输送机,其特征在于所述的头架(1)与凸弧中间架(5)之间、尾架(2)与凹弧中间架(7)之间设有水平中间架(10)。

弯曲型皮带输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送机,尤其是涉及一种弯曲型皮带输送机。

背景技术

[0002] 输送机历史较为悠久,中国古代的高转筒车和提水的翻车,是现代斗式提升机和刮板输送机的雏形。输送机是在一定的线路上连续输送物料的物料搬运机械,又称连续输送机。输送机可进行水平、倾斜输送,也可组成空间输送线路,输送线路一股是固定的。输送机输送能力大,运距长,还可在输送过程中同时完成若干工艺操作,所以应用十分广泛。现有的输送机大都为带式输送,即通过将物料放置于输送带上,由电机转动带动输送带运动,将物料输送至相应的高度或指定位置。但是这种输送机的结构较为复杂,安装较为不易,输送效率较低,输送成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是提供一种弯曲型皮带输送机,其主要是解决现有技术所存在的输送机的结构较为复杂,安装较为不易,输送效率较低,输送成本较高等的技术问题。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 本实用新型的弯曲型皮带输送机,包括头架与尾架,所述的头架、尾架上分别设有传动滚筒、改向滚筒,头架通过凸弧中间架连接斜向中间架,斜向中间架下端连接凹弧中间架,凹弧中间架另一端连接尾架,中间架上设有托辊,滚筒、托辊上设有输送带,头架处设有挡边。

[0006] 作为优选,所述的头架与凸弧中间架之间、尾架与凹弧中间架之间设有水平中间架。

[0007] 因此,本实用新型的输送机的结构较为简单,安装较为容易,输送效率较高,输送成本较低。

附图说明

[0008] 附图 1 是本实用新型的一种结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0010] 实施例:本例的弯曲型皮带输送机,如图 1,包括头架 1 与尾架 2,头架、尾架上分别设有传动滚筒 3、改向滚筒 4,头架通过凸弧中间架 5 连接斜向中间架 6,斜向中间架下端连接凹弧中间架 7,凹弧中间架另一端连接尾架 2,中间架上设有托辊,滚筒、托辊上设有输送带 8,头架处设有挡边 9。头架与凸弧中间架 5 之间、尾架 2 与凹弧中间架 7 之间设有水平中间架 10。

[0011] 以上所述仅为本实用新型的具体实施例,但本实用新型的结构特征并不局限于

此,任何本领域的技术人员在本实用新型的领域内,所作的变化或修饰皆涵盖在本实用新型的专利范围之内。

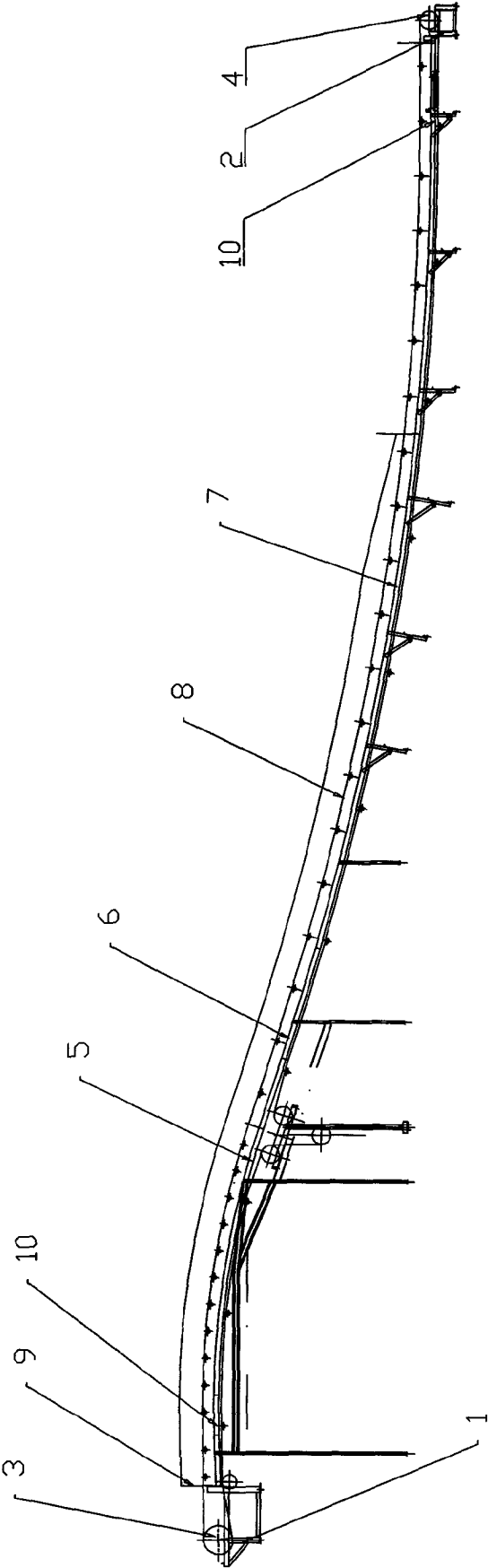


图 1