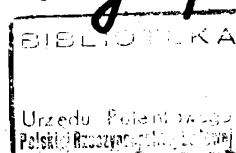


10 listopada 1932 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16727.

Kl. 34 f.

Elza Taëni, ur. Klausner
(Wiedeń, Austria).

34 f 9/02

Sposób wyrobu prześcieradeł.

Zgłoszono 7 lutego 1930 r.

Udzielono 9 sierpnia 1932 r.

Pierwszeństwo: 9 stycznia 1930 r. (Austria).

Obecnie używane prześcieradła po względnie krótkim czasie użycia stają się pośrodku cieńsze i potem wycierają się, a wreszcie na przestrzeni o szerokości około 60 cm i długości około 90 cm przerywają się, podczas gdy reszta prześcieradła pozostaje prawie nowa.

Cerowanie, wszywanie brzydko wyglądających łat, przekrawanie pośrodku i łączenie krawędzi zewnętrznych stanowią środki, które obecnie używa się dla zachowania zużytego prześcieradła przez jeszcze pewien czas w stanie zdolnym do użytku.

Prócz pończoch niema bieliznianych wyrobów, których zużycie koncentrowałoby się wyłącznie na pewnej ograniczonej po-

wierzchni w rozmiarach około $\frac{1}{3}$ całości, czyniąc całość prawie bezwartościową. Zużycie w tym wypadku następuje wskutek ciężaru ciała, obustronnego tarcia ciała i materaca, jak również przez silniejsze tarcie tej powierzchni przy praniu.

Gdy w pończochach już od dawna wzmacnia się specjalnie podeszwy i pięty i takie wzmocnienie uważa się za samo przez się zrozumiałe, to prześcieradła wytwarza się wytkane równomiernie.

Załączony rysunek uwidocznia w czterech figurach postać wykonania wynalazku.

Wynalazek polega na tem, że część środkowa prześcieradła z dowolnego materiału, jak np. z płótna, bawełny, przędzy

mieszanej, wynoszącą około $\frac{1}{4}$ do $\frac{1}{3}$ całości, wzmacnia się w celu osiągnięcia większej odporności i większej trwałości. Wzmocnienie takie może być osiągnięte przez bardziej gęste tkanie, włączenie silniejszej nici albo przez zastosowanie mocniej skręcanej nici, albo nici złożonej z rozmaitych materiałów, lub też przez to, że dana część zostaje tkana powtórnie w odmiennym kierunku, np. w kierunku przekątnej.

Bardzo prosty rodzaj wzmocnienia prześcieradeł z płótna albo półpłótna może np. polegać na tem, że przy wytwarzaniu środkowej części używa się nici, do których dodaje się nieco, względnie nieco więcej bawełny dla zabezpieczenia od szybkiego zużycia. Wszystkie te wzmocnienia powinny celowo nieznacznie i stopniowo przechodzić w słabszą część.

Ponieważ wzmocniony środek po wybieleniu tkaniny zachowuje nieco żółtawy odcień i przy praniu kurczyłby się bardziej od innych części (około o 5% przy zwiększeniu ilości nici o 30%), to do wzmocnienia stosowane są nici, które przed taniem zostały poddane silniejszemu bieleniu i kurczeniu.

Takie prześcieradła mogą być również celowo wykonywane w materiale sztukowym (metrowym) w ten sposób, że część środkowa składa się ze wzmocnionego w osnowie pasma, jak to uwidocznia fig. 1.

Przy dopasowanych prześcieradłach z przebiegającym podłużnie wzmocnionym pasmem środkowym może być osiągnięte dalsze wzmocnienie środkowej części za pomocą nici wątkowych w pasmie poprzecznym, dzięki czemu część ta zostaje wzmocniona podwójnie i wykazuje kształt krzyża (fig. 2).

Środkowa część prześcieradła może być również tak wzmocniona, że wzmocnienie przebiega wpoprzek przez cały środek albo też zapomocą nici w osnowie lub wątku tak, że otrzymuje się pośrodku gotowego prze-

ścieradła rodzaj owalnego medaljonu (fig. 3). W tym wypadku zostaje np. najpierw wytkana w zwykły sposób cała szerokość na długości około 75 cm, następnie na długości około 100 cm materiał jest tkany w ten sposób, że w środku zawarta jest wzmocniona strefa, po której następuje materiał tkany w zwykły sposób o długości 75 cm. Następnie przy ciągłej fabrykacji postępuje znakowanie zakończenia gotowego prześcieradła, albo samo zakończenie, gdy prześcieradła są wytwarzane oddzielnie. W pierwszym wypadku po znakowaniu następuje znów zwyczajnie tkana część długości 75 cm, po której następuje 100 cm ze środkowym wzmocnieniem. Ta wzmocniona część środkowa posiada przy normalnych łózkach szerokości 70 cm, a przy podwójnych — szerokość ta odpowiednio wzrasta.

Wszystkie te wzmocnienia dają się wykonać tak, że są niedostrzegalne, można jednak proponowaną praktyczną nowość połączyć z ładnym wyglądem towaru, a mianowicie, przez nadanie wzmocnionej części rozmaitych wzorów. Przy obecnie modnej kolorowej bieliźnie pościelowej krawędź środkowej wzmocnionej części albo też cała wzmocniona część może być o innej barwie. Wzmocnienie prześcieradła może też polegać na tem, że na równomierne wytkaniem prześcieradła, a mianowicie na jego środkowej części, dotkana zostaje oddzielna część mniej więcej w ten sposób, że utrzymana jest w odległości kilku centymetrów przy prześcieradle w rodzaju kołdry pikowanej.

Odmiana wykonania wynalazku polega na wytworzeniu części zastępczych, które mogą być wykonane np. w kształcie poprzednio podanego owalu. Krawędź takiej zastępczej części powinna być usztywniona tak, aby mogła być bez trudu nałożona na uszkodzone prześcieradło. Najlepiej jest nakładać części te na uszkodzone prześcieradło podwójnym szwem maszynowym, po-

czem uszkodzona część zostaje wycięta. Ten rodzaj naprawy stosowany zamiast dotychczas naszywanych brzydkich łat daje możliwość ozdobić prześcieradło.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania prześcieradeł z materiałów tkanych, znamienny tem, że środkowa część tkaniny zostaje wzmocniona w dowolny sposób, np. przez gęstsze tkanie, przez użycie grubszych nici, nici mocniej skręcanych albo złożonych z rozmaitych materiałów.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że środkowa część prześcieradła składa się z pasma wzmocnionego w kierunku podłużnym albo poprzecznym.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że przebiegające w kierunku podłużnym prześcieradła pasmo środkowe jest wzmocnione przez pasmo poprzeczne, tworząc figurę w postaci krzyża.

4. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że prześcieradła wzmocniane są pośrodku w obrębie części, mającej kształt medaljonu.

5. Sposób według zastrz. 1 — 4, znamienny tem, że wzmocnienie nieznacznie i stopniowo przechodzi w część słabszą.

6. Sposób według zastrz. 1 — 5, znamienny tem, że używane do wzmocniania nici do tkania poddane zostają przed taniem silniejszemu bieleniu albo skręcaniu, przyczem stopień skręcania należy przeprowadzić stopniowo, o ile wzmocnienie ma być wykonane stopniowo.

7. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że do uszkodzonej części prześcieradła przymocowuje się nakładkę z dopasowaną krawędzią.

Elza Taëni, ur. Klausner.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

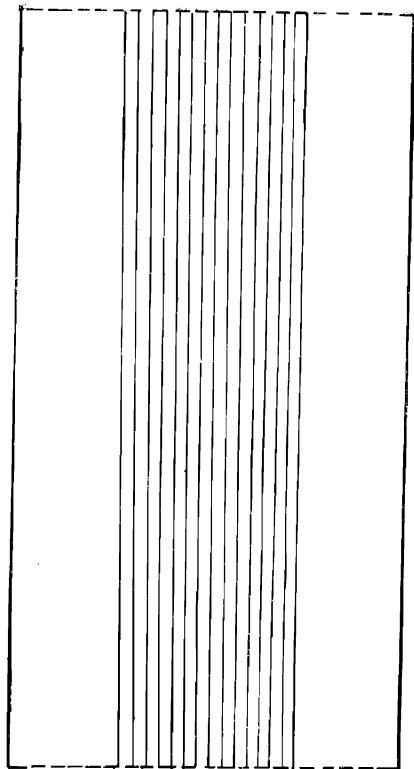


Fig 1

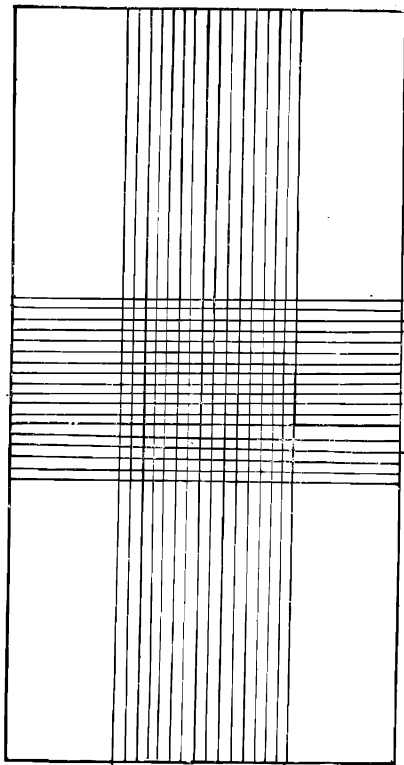


Fig. 2.

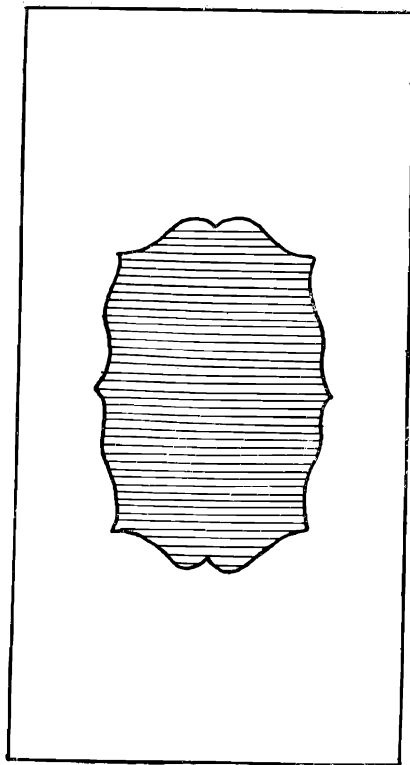


Fig. 3

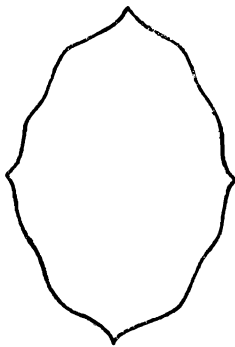


Fig. 4