



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211030200 U

(45)授权公告日 2020.07.17

(21)申请号 201921651018.2

(22)申请日 2019.09.30

(73)专利权人 遂宁永荣高科技有限公司

地址 629000 四川省遂宁市安居区聚贤乡
木桶井村一社

(72)发明人 刘平 梁茂军 张付全

(74)专利代理机构 成都时誉知识产权代理事务
所(普通合伙) 51250

代理人 沈成金

(51)Int.Cl.

B26D 1/29(2006.01)

B26D 5/08(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

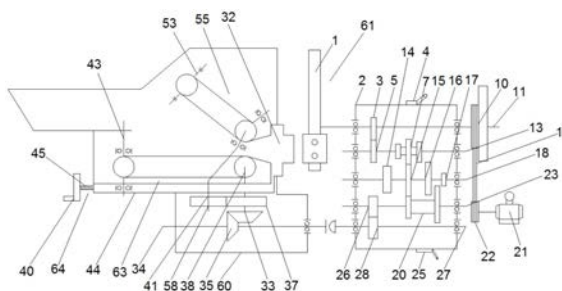
权利要求书2页 说明书6页 附图2页

(54)实用新型名称

一种适用于中药材加工的切割机

(57)摘要

本实用新型公开了一种适用于中药材加工的切割机,包括设置在机架上的变速箱和送料箱,变速箱内设置有切药机构,切药机构连接有变速机构,送料箱内设置有送料机构,变速机构与送料机构相连接,切药机构上还设置有刀盘组件,刀盘组件上设置有若干刀片,变速箱上还设置有拨叉手柄a和拨叉手柄b,拨叉手柄a和拨叉手柄b用于调节变速机构的传动速度,通过调节变速机构的速度,进而改变送料机构的送料速度,对切药的长度进行调节,得到不同长度的药材,使操作更加简单,性能更加稳定,同时刀盘组件上安装有不同类型的刀片,便于对多种类型的药材进行切割,增加了药材切割的范围。



1. 一种适用于中药材加工的切割机,包括设置在机架上的变速箱(2)和送料箱(60),其特征在于,还包括电机(21),所述变速箱(2)内设置有切药机构(61),所述电机(21)的输出轴与所述切药机构(61)连接,所述切药机构(61)连接有变速机构(62),所述变速机构(62)与所述送料箱(60)内的送料机构(63)连接,所述变速机构(62)用于调节所述送料机构(63)的送料速度;

所述切药机构(61)上设置有刀盘组件(1),所述刀盘组件(1)包括圆形刀盘,所述圆形等间距的设置若干刀片。

2. 根据权利要求1所述的一种适用于中药材加工的切割机,其特征在于,所述切药机构(61)包括一轴(11),所述电机(21)的输出轴上固定有皮带轮(22),所述一轴(11)的两端分别固定有皮带飞轮(10)和所述刀盘组件(1),所述皮带轮(22)与所述皮带飞轮(10)通过皮带(19)传动连接,所述一轴(11)上固定有第一齿轮(3),所述切药机构通过齿轮啮合与所述变速机构(62)连接。

3. 根据权利要求2所述的一种适用于中药材加工的切割机,其特征在于,所述变速机构(62)包括二轴(13)、三轴(18)、四轴(23)和五轴(27),所述二轴(13)上设置有三联滑移齿轮(7),所述二轴(13)上还固定有第二齿轮(5),所述三轴(18)上依次固定有第三齿轮(14)、第四齿轮(15)、第五齿轮(16)和第六齿轮(17),所述四轴(23)上固定有第七齿轮(26),所述四轴(23)上设置有二联滑移齿轮(20),所述五轴(27)上固定有第八齿轮(28),所述第二齿轮(5)与所述第一齿轮(3)啮合;

所述三联滑移齿轮(7)包括左齿轮、中间齿轮和右齿轮,所述左齿轮与所述第三齿轮(14)相适配,所述中间齿轮与所述第四齿轮(15)相适配,所述右齿轮与所述第五齿轮(16)相适配,所述二联滑移齿轮(20)包括左齿轮a和右齿轮a,所述左齿轮a与第四齿轮(15)相适配,所述右齿轮a与所述第六齿轮(17)相适配,所述第七齿轮(26)与所述第八齿轮(28)啮合。

4. 根据权利要求3所述的一种适用于中药材加工的切割机,其特征在于,所述变速箱(2)上还设置有拨叉手柄a(4)和拨叉手柄b(25),所述拨叉手柄a(4)用于控制所述三联滑移齿轮(7)轴向移动,所述拨叉手柄b(25)用于控制所述二联滑移齿轮(20)轴向移动,所述五轴(27)的一端通过万向节与所述送料机构(63)连接。

5. 根据权利要求4所述的一种适用于中药材加工的切割机,其特征在于,所述送料机构(63)包括花键轴(34)、主动轴(38)和滚筒轴(43),所述花键轴(34)上固定有锥齿轮a(35),所述主动轴(38)的一端固定有锥齿轮b(33),另一端固定有滚筒a,所述滚筒轴(43)上固定有滚筒b,所述锥齿轮a(35)与所述锥齿轮b(33)啮合,所述滚筒a与所述滚筒b通过链条传动连接。

6. 根据权利要求5所述的一种适用于中药材加工的切割机,其特征在于,还包括压紧装置(55),所述压紧装置(55)倾斜的设置所述送料机构(63)的上方,并与所述送料机构(63)相连接。

7. 根据权利要求6所述的一种适用于中药材加工的切割机,其特征在于,所述压紧装置(55)包括前滚筒轴(58)和后滚筒轴(53),所述前滚筒轴(58)的一端固定有第十齿轮(41),另一端固定有前滚筒,所述后滚筒轴(53)上固定有后滚筒,所述主动轴(38)上还固定有第九齿轮(37),所述第十齿轮(41)与所述第九齿轮(37)啮合,所述前滚筒与所述后滚筒通过

链条传动连接。

8. 根据权利要求7所述的一种适用于中药材加工的切割机,其特征在于,所述机架上设置有进料口,所述进料口设置在所述送料机构(63)远离所述刀盘组件(1)一端的上方,所述机架上移动的设置有钳口盒(32),所述钳口盒(32)的一端设置在所述压紧装置(55)与所述送料机构(63)之间,另一端与所述刀盘组件(1)上的刀片相对应,所述钳口盒(32)的一侧连接有导向装置(64),所述导向装置(64)用于控制所述钳口盒(32)进行轴向移动。

9. 根据权利要求8所述的一种适用于中药材加工的切割机,其特征在于,所述导向装置(64)包括丝杆(45)、手轮(40)、溜板座(44)和溜板(46),所述溜板座(44)上可转动的设置有所述丝杆(45),所述丝杆远离所述钳口盒(32)的一端固定有所述手轮(40),所述溜板座(44)上开设有沿所述机架轴向延伸的槽,所述溜板(46)与所述丝杆(45)螺纹连接,所述溜板(46)的下端可活动的设置在所述槽内,所述溜板(46)与所述钳口盒(32)的侧面连接。

一种适用于中药材加工的切割机

技术领域

[0001] 本发明涉及切药机领域,具体为一种适用于中药材加工的切割机。

背景技术

[0002] 中药是指以中医药理论为指导,有着独特的理论体系和应用形式,用于预防和治疗疾病并具有康复与保健作用的天然药物及其加工代用品,主要包括植物药、动物药、矿物药。中国劳动人民几千年来在与疾病作斗争的过程中,通过实践,不断认识,逐渐积累了丰富的医药知识。由于太古时期文字未兴,这些知识只能依靠师承口授,后来有了文字,便逐渐记录下来,出现了医药书籍。这些书籍起到了总结前人经验并便于流传和推广的作用。中国医药学已有数千年的历史,是中国人民长期同疾病作斗争的极为丰富的经验总结,对于中华民族的繁荣昌盛有着巨大的贡献。由于药物中草类占大多数,所以记载药物的书籍便称为“本草”。据考证,秦汉之际,本草流行已较多,但可惜这些本草都已亡佚,无可查考。药膳可分为食疗中药和食疗药膳两大类:食疗中药:食疗中药是指具有防治疾病或保健康复作用的饮食物,又称为“食用中药”、“食疗本草”或“食物中药”等。这类食疗中药包括谷物、水果、蔬菜、调料、禽兽、水产等类。食疗药膳:药膳是由具有治疗作用的药物、食物和调料配制而成的膳食,总体说来,药膳既可单独由食用中药加工制成,又可以中药材和食品为原料,按照一定的组方,加工、烹调而成,而中药材讲究药材的用法和用量,因此不同的药材切割形状和切割长度都各不相同。

[0003] 现有技术对中药材加工都是采用切药机来完成,切药机就是一种能将中草药切成片状或块状并能调节厚薄程度的设备,而现有的中药加工用切药机切割药材的种类较少,切药的长度难以调节。现有技术中在对药材进行输送时基本都是采用皮带输送,但由于皮带是大平面,又未设置压紧机构,因此药材在切削过程中容易打滑,导致得到的药片厚度相差较大,存在片型不够均匀等缺陷,从而影响加工效率的问题,降低了加工质量。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于克服现有技术的不足,提供一种适用于中药材加工的切割机,包括设置在机架上的变速箱和送料箱,变速箱内设置有切药机构,切药机构连接有变速机构,送料箱内设置有送料机构,变速机构与送料机构相连接,切药机构上还设置有刀盘组件,刀盘组件上设置有若干刀片,变速箱上还设置有拨叉手柄a和拨叉手柄b,拨叉手柄a和拨叉手柄b用于调节变速机构的传动速度,通过调节变速机构的速度,进而改变送料机构的送料速度,对切药的长度进行调节,得到不同长度的药材,使操作更加简单,性能更加稳定,同时刀盘组件上安装有不同型号的刀片,便于对多种类型的药材进行切割,增加了药材切割的范围。

[0005] 本发明的目的是通过以下技术方案来实现的:一种适用于中药材加工的切割机,包括设置在机架上的变速箱和送料箱,还包括电机,所述变速箱内设置有切药机构,所述电机的输出轴与所述切药机构连接,所述切药机构连接有变速机构,所述变速机构与所述送

料箱内的送料机构连接,所述变速机构用于调节送料机构的送料速度;

[0006] 所述切药机构上设置有刀盘组件,所述刀盘组件包括圆形刀盘,所述圆形等间距的设置若干刀片。

[0007] 通过调节变速机构的速度,进而改变送料机构的送料速度,对切药的长度进行调节,得到不同长度的药材,使操作更加简单,性能更加稳定,同时刀盘组件上安装有不同类型的刀片,便于对多种类型的药材进行切割,增加了药材切割的范围。

[0008] 进一步地,所述切药机构包括一轴,所述电机的输出轴上固定有皮带轮,所述一轴的两端分别固定有皮带飞轮和所述刀盘组件,所述皮带轮与所述皮带飞轮通过皮带传动连接,所述一轴上固定有第一齿轮,所述切药机构通过齿轮啮合与所述变速机构连接。由于药材具有易脆的特点,机器在工作中不免产生振动和冲击,大的振动和冲击会使药材在送料机构上运输时被折断,从而影响切药的过程,因此,切药机构与电机采用皮带传动连接,皮带传动具有良好的弹性,能有效的缓冲工作中的振动和冲击,使运动更加平稳,保证药材正常运输与切割。同时皮带具有过载保护的特点,载荷过大时皮带会在轮上打滑,有效的保护了其他零件不被损坏。

[0009] 进一步地,所述变速机构包括二轴、三轴、四轴和五轴,所述二轴上设置有三联滑移齿轮,所述二轴上还固定有第二齿轮,所述三轴上依次固定有第三齿轮、第四齿轮、第五齿轮和第六齿轮,所述四轴上固定有第七齿轮,所述四轴上设置有二联滑移齿轮,所述五轴上固定有第八齿轮,所述第二齿轮与所述第一齿轮啮合;

[0010] 所述三联滑移齿轮包括左齿轮、中间齿轮和右齿轮,所述左齿轮与所述第三齿轮相适配,所述中间齿轮与所述第四齿轮相适配,所述右齿轮与所述第五齿轮相适配,所述二联滑移齿轮包括左齿轮a和右齿轮a,所述左齿轮a与第四齿轮相适配,所述右齿轮a与所述第六齿轮相适配,所述第七齿轮与所述第八齿轮啮合。通过使三联滑移齿轮和二联滑移齿轮分别与三轴上的齿轮箱啮合,通过得到不同的齿轮传动比,达到变速的效果,从而改变送料机构的送料速度,得到不同长度的药材。

[0011] 进一步地,所述变速箱上还设置有拨叉手柄a和拨叉手柄b,所述拨叉手柄a用于控制所述三联滑移齿轮轴向移动,所述拨叉手柄b用于控制所述二联滑移齿轮轴向移动,所述五轴的一端通过万向节与所述送料机构连接。通过拨叉手柄a和拨叉手柄b分别控制三联滑移齿轮和二联滑移齿轮的轴向移动,使调速变得更加简单易操作,从而更容易得到需要药材的长度。

[0012] 进一步地,所述送料机构包括花键轴、主动轴和滚筒轴,所述花键轴上固定有锥齿轮a,所述主动轴的一端固定有锥齿轮b,另一端固定有滚筒a,所述滚筒轴上固定有滚筒b,所述锥齿轮a与所述锥齿轮b啮合,所述滚筒a与所述滚筒b通过链条传动连接。

[0013] 进一步地,还包括压紧装置,所述压紧装置倾斜的设置与所述送料机构的上方,并与所述送料机构相连接。

[0014] 进一步地,所述压紧装置包括前滚筒轴和后滚筒轴,所述前滚筒轴的一端固定有第十齿轮,另一端固定有前滚筒,所述后滚筒轴上固定有后滚筒,所述主动轴上还固定有第九齿轮,所述第十齿轮与所述第九齿轮啮合,所述前滚筒与所述后滚筒通过链条传动连接。在送料机构与压紧装置的共同作用下,使药材能稳定的运输到刀盘组件处进行切割,避免了药材在送料机构上打滑,导致切割作业不能正常的进行。

[0015] 进一步地,所述机架上设置有进料口和钳口盒,所述进料口设置在所述送料机构的上方,所述钳口盒一端的设置在所述压紧装置与所述送料机构之间,另一端与所述刀盘组件上的刀片相对应,所述钳口盒的一侧连接有导向装置,所述导向装置用于控制所述钳口盒进行轴向移动。

[0016] 进一步地,所述导向装置包括丝杆、手轮、溜板座和溜板,所述溜板座上可转动的设置有所述丝杆,所述丝杆远离所述钳口盒的一端固定有所述手轮,所述溜板座上开设有沿所述机架轴向延伸的槽,所述溜板与所述丝杆螺纹连接,所述溜板的下端可活动的设置在所述槽内,所述溜板与所述钳口盒的侧面连接。

[0017] 本发明的有益效果是:

[0018] 一种适用于中药材加工的切割机,包括设置在机架上的变速箱和送料箱,变速箱内设置有切药机构,切药机构连接有变速机构,送料箱内设置有送料机构,变速机构与送料机构相连接,切药机构上还设置有刀盘组件,刀盘组件上设置有若干刀片,变速箱上还设置有拨叉手柄a和拨叉手柄b,拨叉手柄a和拨叉手柄b用于调节变速机构的传动速度,通过调节变速机构的速度,进而改变送料机构的送料速度,对切药的长度进行调节,得到不同长度的药材,使操作更加简单,性能更加稳定,同时刀盘组件上安装有不同类型的刀片,便于对多种类型的药材进行切割,增加了药材切割的范围。

[0019] 在送料机构的上方还倾斜的设置压紧装置,压紧装置和送料装置均采用链条传送,避免了传统的皮带传送,导致药材出现易打滑的现象,在送料机构与压紧装置的共同作用下,使药材能稳定的运输到刀盘组件处进行切割,避免了药材在送料机构上打滑,导致切割作业不能正常的进行。

附图说明

[0020] 图1为本发明一种适用于中药材加工的切割机整体结构示意图;

[0021] 图2为本发明一种适用于中药材加工的切割机中变速机构结构示意图;

[0022] 图3为本发明一种适用于中药材加工的切割机中导向装置结构示意图;

[0023] 图中,1-刀盘组件,2-变速箱,3-第一齿轮,4-拨叉手柄a,5-第二齿轮,7-三联滑移齿轮,10-皮带飞轮,11-一轴,13-二轴,14-第三齿轮,15-第四齿轮,16-第五齿轮,17-第六齿轮,18-三轴,19-皮带,20-二联滑移齿轮,21-电机,22-皮带轮,23-四轴,25-拨叉手柄b,26-第七齿轮,27-五轴,28-第八齿轮,32-钳口盒,33-锥齿轮b,34-花键轴,35-锥齿轮a,37-第九齿轮,38-主动轴,40-手轮,41-第十齿轮,43-滚筒轴,44-溜板座,45-丝杆,46-溜板,53-后滚筒轴,55-压紧装置,58-前滚筒轴,60-送料箱,61-切药机构,62-变速机构,63-送料机构,64-导向装置。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图进一步详细描述本发明的技术方案,但本发明的保护范围不局限于以下所述。

[0025] 中药材就有道地性的说法,它是指人们传统公认的且来源于特定产区的具有中国特色的名优正品药材,其本质是药材质量好、疗效好,在长期使用中得到了医者与患者的普遍认可。然而,中药材讲究药材的用法、用量及药材的形状,不同的药材的切割形状与切割

长度各不相同,需根据药材的药性切割合适的形状和长度,才能便于中药材的合理用量,使药效达到最佳的效果,现有技术都是采用切药机对中药材进行切割,但现有的切药机适用于切割中药材的种类较少,切药的长度难以调节,往往需要配置不同型号的切药机,已实现对不同药材进行不同长度的切割,增大了成本,同时降低了药材的切割效率,因此,本申请设计了如下机构解决现有切药机存在的问题,具体设计如下:

[0026] 如图1至图3所示,一种适用于中药材加工的切割机,包括设置在机架上的变速箱2和送料箱60,还包括电机21,变速箱2内设置有切药机构61,电机21的输出轴与切药机构61连接,切药机构61连接有变速机构62,变速机构62与送料箱60内的送料机构63连接,变速机构62用于调节送料机构63的送料速度;

[0027] 切药机构61上设置有刀盘组件1,刀盘组件1包括圆形刀盘,圆形等间距的设置若干刀片。

[0028] 通过调节变速机构62的速度,进而改变送料机构63的送料速度,对切药的长度进行调节,得到不同长度的药材,使操作更加简单,性能更加稳定,不需要更换机型就能得到不同长度的药材,降低了机器成本,同时提高了中药材加工的效率,同时刀盘组件1上安装有不同类型的刀片,便于对多种类型的药材进行切割,增加了药材切割的范围。

[0029] 切药机构61带动刀盘组件1转动,实现对药材的切割,具体设计如下:

[0030] 切药机构61包括一轴11,电机21的输出轴上固定有皮带轮22,一轴11的两端分别固定有皮带飞轮10和刀盘组件1,皮带轮22与皮带飞轮10通过皮带19传动连接,一轴11上固定有第一齿轮3,切药机构通过齿轮啮合与变速机构62连接。

[0031] 上述切药机构61的具体实施过程为:开启电机21,电机21上的皮带轮22转动,皮带轮22通过皮带19带动皮带飞轮10转动,皮带飞轮10带动一轴11转动,从而带动刀盘组件1旋转,实现对切药的功能。

[0032] 变速机构62用于调节送料机构63的送料速度,从而得到不同长度的药材,具体设计如下:

[0033] 据上述,变速机构62包括二轴13、三轴18、四轴23和五轴27,二轴13上设置有三联滑移齿轮7,二轴13上还固定有第二齿轮5,三轴18上依次固定有第三齿轮14、第四齿轮15、第五齿轮16和第六齿轮17,四轴23上固定有第七齿轮26,四轴23上设置有二联滑移齿轮20,五轴27上固定有第八齿轮28,第二齿轮5与第一齿轮3啮合;

[0034] 三联滑移齿轮7包括左齿轮、中间齿轮和右齿轮,左齿轮与第三齿轮14相适配,中间齿轮与第四齿轮15相适配,右齿轮与第五齿轮16相适配,二联滑移齿轮20左齿轮a和右齿轮a,左齿轮a与第四齿轮15相适配,右齿轮a与第六齿轮17相适配,第七齿轮26与第八齿轮28啮合;

[0035] 变速箱2上还设置有拨叉手柄a4和拨叉手柄b25,拨叉手柄a4用于控制三联滑移齿轮14轴向移动,拨叉手柄b25用于控制二联滑移齿轮20轴向移动,五轴27的一端通过万向节与送料机构63连接。

[0036] 上述变速机构62的具体传动过程为:一轴11通过第二齿轮5与第一齿轮3啮合带动二轴13转动,二轴13通过三联滑移齿轮7与三轴18上齿轮啮合带动三轴18转动,三轴18上的齿轮与二联滑移齿轮20啮合带动四轴23转动,四轴23通过第七齿轮26与第八齿轮28的啮合带动五轴27转动,五轴27通过万向节带动送料机构63运转。

[0037] 上述变速机构62变速调节具体实施方式为:拨叉手柄a4与三联滑移齿轮14相连接,拨叉手柄a4设置有三个档位,分别对应左齿轮与第三齿轮14啮合、中间齿轮与第四齿轮15啮合和右齿轮与第五齿轮啮合三种啮合方式,拨叉手柄b25与二联滑移齿轮相连接,拨叉手柄b25设置有两个档位,分别对应左齿轮a与第四齿轮15啮合和右齿轮a与第六齿轮17啮合两种方式,通过拨动到不同档位,使不同齿轮相互啮合,实现调速的效果。值得注意的时,三联滑移齿轮7上的三个齿轮的齿数应不一致,二联滑移齿轮20上的两个齿轮的齿数应不一致,同时当三联滑移齿轮7和二联滑移齿轮20上的一个齿轮与其他齿轮啮合时,其他齿轮处于分离状态,保证传动的进行。

[0038] 虽然上述的变速机构62能实现不同的速度运转,从而带动送料机构63不同速度送料,但是现有技术对药材进行输送时基本都是采用皮带输送,但由于皮带是大平面,又未设置压紧机构,因此药材在切削过程中容易打滑,导致得到的药片厚度相差较大,同时影响切药的效率,如果还是采用现有的送料机构进行送料并不能保证药材的均匀切割,为了克服这一问题,本申请还设计了如下机构:

[0039] 据上述,送料机构63包括花键轴34、主动轴38和滚筒轴43,花键轴34上固定有锥齿轮a35,主动轴38的一端固定有锥齿轮b33,另一端固定有滚筒a,滚筒轴43上固定有滚筒b,锥齿轮a35与锥齿轮b33啮合,滚筒a与滚筒b通过链条传动连接;

[0040] 还包括压紧装置55,压紧装置55倾斜的设置在送料机构63的上方,并与送料机构63相连接,压紧装置55包括前滚筒轴58和后滚筒轴53,前滚筒轴58的一端固定有第十齿轮41,另一端固定有前滚筒,后滚筒轴53上固定有后滚筒,主动轴38上还固定有第九齿轮37,第十齿轮41与第九齿轮37啮合,前滚筒与后滚筒通过链条传动连接。

[0041] 上述送料机构63与压紧装置55的具体实施过程为:五轴27通过万向节带动花键轴34转动,花键轴34通过锥齿轮a35与锥齿轮b33的啮合带动主动轴38转动,主动轴38带动滚筒a转动,滚筒a与滚筒b通过链条传动连接,滚筒a与滚筒b的运转使放置在滚筒a和滚筒b链条上的药材均匀的输送到刀盘组件1进行切割。主动轴38上还固定有第九齿轮37,主动轴38通过第十齿轮41与第九齿轮37啮合带动前滚筒轴58转动,前滚筒轴58可通过齿轮组或者万向节改变传动方向,从而实现压紧装置55正常运转,前滚筒轴58通过前滚筒和后滚筒的链条传动带动后滚筒轴53转动。在送料机构63与压紧装置55的共同作用下,使药材能稳定的运输到刀盘组件1处进行切割,避免了药材在送料机构63上打滑,导致切割作业不能正常的进行,同时配合变速机构62实现了对药材不同长度的切割。

[0042] 在具体实施时,压紧装置55通过拉紧螺栓固定在机架上,压紧装置55可通过旋松拉紧螺栓来调整压紧装置55与送料机构63的角度,以适应不同大小的药材。

[0043] 现有技术中的切药机还存在适用性不强的特点,虽然有压紧装置55和送料机构63配合对药材进行输送,由于药材的大小不一致,形状也多种多样,还是难以对药材进行固定,达到稳定输送的效果,导致切割药材的种类较多时需要准备多台不同类型的切药机,增加了设备成本,为此本申请还设计了如下结构解决该问题,具体设计如下:

[0044] 据上述,机架上设置有进料口和钳口盒32,进料口设置在送料机构63的上方,钳口盒32一端的设置在压紧装置55与送料机构63之间,另一端与刀盘组件1上的刀片相对应,钳口盒32的一侧连接有导向装置64,导向装置64用于控制钳口盒32进行轴向移动;

[0045] 导向装置64包括丝杆45、手轮40、溜板座44和溜板46,溜板座45上可转动的设置有

丝杆45,丝杆远离钳口盒32的一端固定有手轮40,溜板座44上开设有沿机架轴向延伸的槽,溜板46与丝杆45螺纹连接,溜板46的下端可活动的设置在槽内,溜板46与钳口盒32的侧面连接。

[0046] 钳口盒32对药材进行固定,进一步的保证了药材能稳定的输送到刀盘组件1中进行切割。在钳口盒32连接有导向装置64,具体实施过程为:转动手轮40,丝杆45转动,丝杆45带动溜板46沿丝杆前后运动,从而带动钳口盒运动。当需要切节或切丝时,转动手轮40,使钳口盒32靠近刀盘组件1的端面离开刀盘组件17mm,然后调整刀盘组件1上的刀片,使其刀口与钳口盒32端面的间隙为0.3mm,最后根据需要切药的长短拨动相应的拨叉手柄a4和拨叉手柄b25的档位,便可切出所需规格的药材。

[0047] 本申请一种适用于中药材加工的切割机具体安装方式为:切割机应水平安放在刚性地基上,并用地脚螺栓紧固。如果不是刚性地基,可以按基础平面图用100号以上的混凝土浇注基础。安装时以刀盘组件1垂直水平面上,溜板座平行水平面为基准。切割机周围至少保留1.5m空间,以便拆卸检修机器和加工。在选择切药安装场地时,最好能使工作面高出出料口1.5m以上,以便在坎下建除尘室自然除尘,改善工作场地的卫生条件,减少抽风除尘的设备投资和药物的损耗。

[0048] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当理解本发明并非局限于本文所披露的形式,不应看作是对其他实施例的排除,而可用于各种其他组合、修改和环境,并能够在本文所述构想范围内,通过上述教导或相关领域的技术或知识进行改动。而本领域人员所进行的改动和变化不脱离本发明的精神和范围,则都应在本发明所附权利要求的保护范围内。

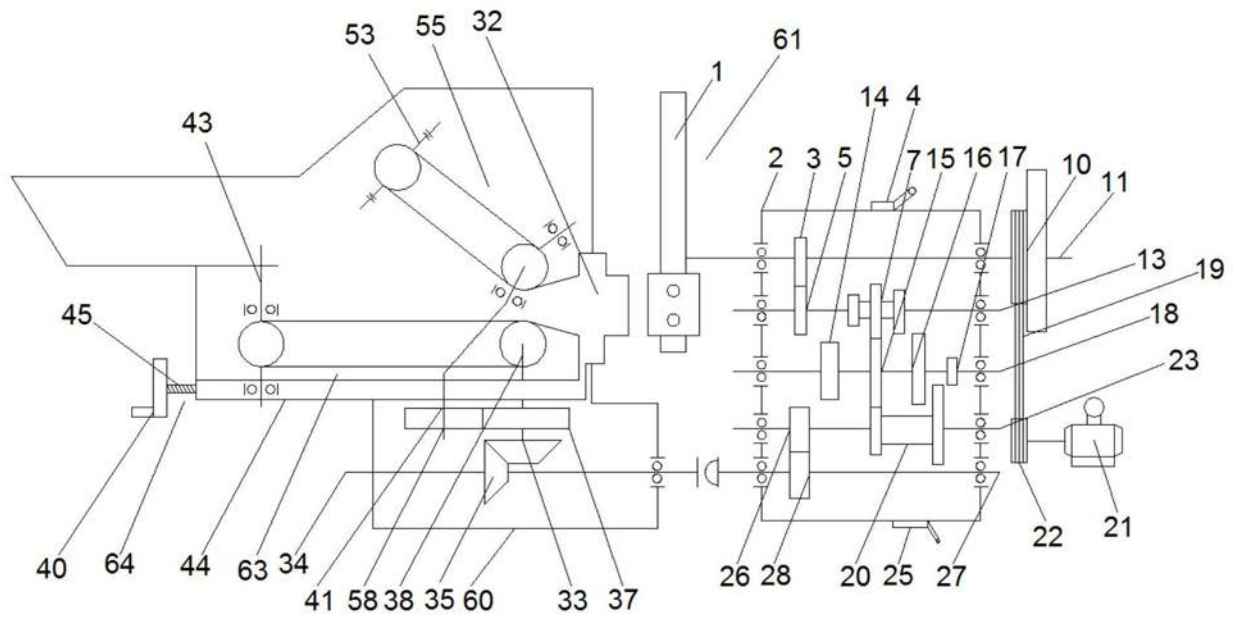


图1

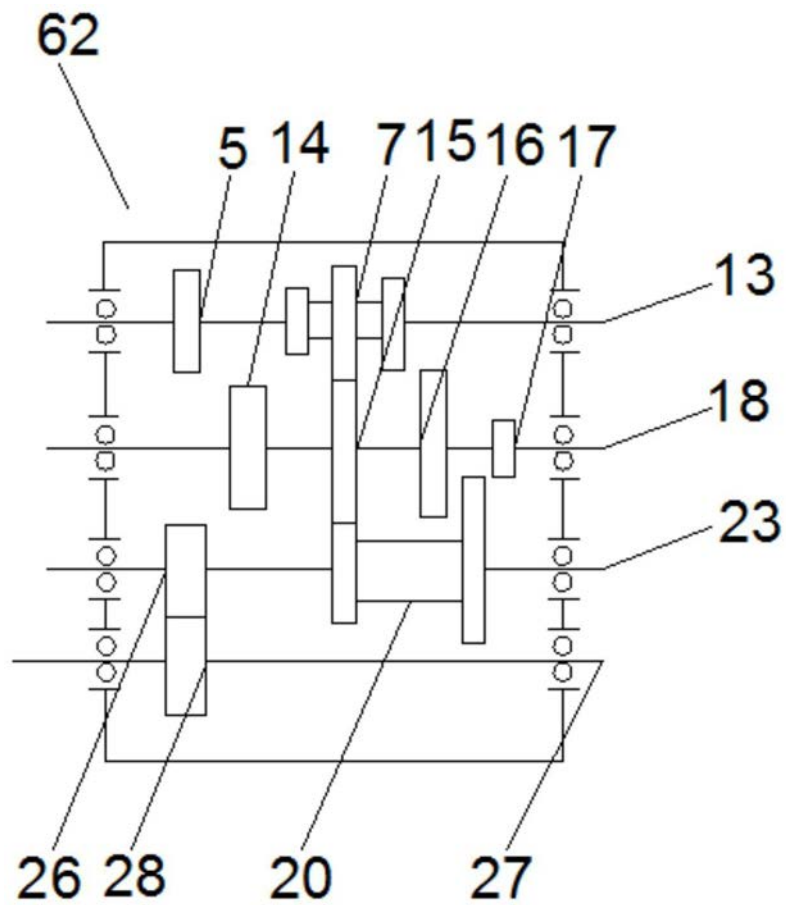


图2

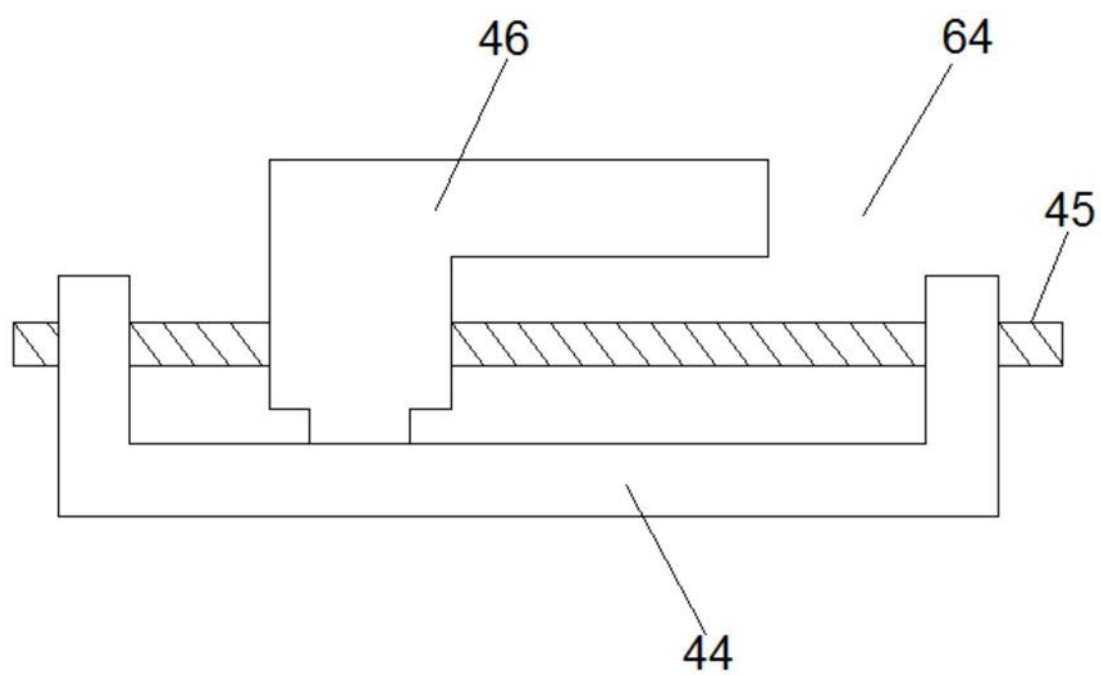


图3