



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206242535 U

(45)授权公告日 2017. 06. 13

(21)申请号 201621092177.X

(22)申请日 2016.09.29

(73)专利权人 东莞市先代机械有限公司

地址 523000 广东省东莞市东城区桑园狮子岭工业区C座

(72)发明人 杨勇川

(74)专利代理机构 广东莞信律师事务所 44332

代理人 吴炳贤

(51)Int.Cl.

B30B 1/32(2006.01)

B30B 15/32(2006.01)

B30B 15/26(2006.01)

B30B 15/04(2006.01)

B30B 15/00(2006.01)

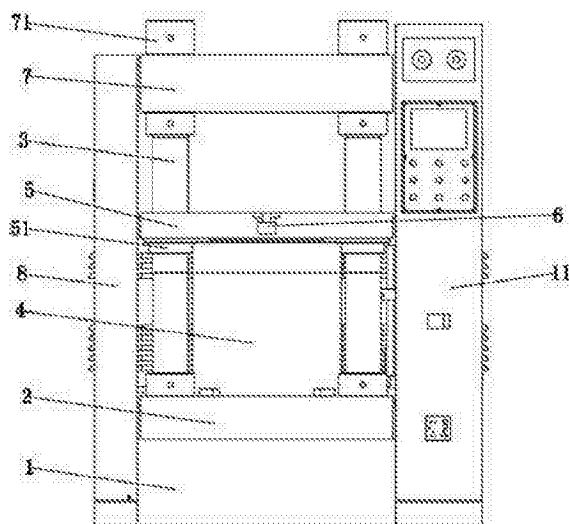
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种伺服数控下缸式四柱液压机

(57)摘要

本实用新型公开了一种伺服数控下缸式四柱液压机,包括有机座,机座上端装设有呈水平布置的下梁,下梁上端装设有至少四个呈竖向布置的导柱并装设有主油缸,导柱上端套装有设置于主油缸上方的并有呈水平布置的移动梁,移动梁内装设有顶出缸,导柱上端部装设有呈水平布置的上梁,导柱左右侧设置有防护罩,机座右侧上端装设有呈竖向布置的伺服数控系统。本实用新型具有设计新颖、结构简单、设计新颖、结构简单、定位精度高、成品的加工效果好的优点。



1. 一种伺服数控下缸式四柱液压机,其特征在于:包括有机座(1),机座(1)上端装设有呈水平布置的下梁(2),下梁(2)上端装设有至少四个呈竖向布置的导柱(3)并装设有主油缸(4),导柱(3)上端套装有设置于主油缸(4)上方的并有呈水平布置的移动梁(5),移动梁(5)内装设有顶出缸(6),导柱(3)上端部装设有呈水平布置的上梁(7),导柱(3)左右侧设置有防护罩(8),机座(1)右侧上端装设有呈竖向布置的伺服数控系统(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种下缸式四柱液压机,其特征在于:所述移动梁(5)通过轴套(51)套装于所述导柱(3)上端。

3. 根据权利要求1所述的一种下缸式四柱液压机,其特征在于:所述上梁(7)通过螺母(71)装设有所述导柱(3)上端部。

一种伺服数控下缸式四柱液压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及液压机技术领域,尤其涉及一种伺服数控下缸式四柱液压机。

背景技术

[0002] 液压机是一种利用液体静压力来加工金属、塑料、橡胶、木材、粉末等制品的机械。它常用于压制工艺和压制成形工艺,如:锻压、冲压、冷挤、校直、弯曲、翻边、薄板拉深、粉末冶金、压装等等。现有的液压机按结构形式分,有四柱式、卧式、立式框架和多层钢带缠绕框架等形式。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种伺服数控下缸式四柱液压机,该伺服数控下缸式四柱液压机设计新颖、结构简单、定位精度高、成品的加工效果好。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型通过以下技术方案来实现。

[0005] 一种伺服数控下缸式四柱液压机,包括有机座,机座上端装设有呈水平布置的下梁,下梁上端装设有至少四个呈竖向布置的导柱并装设有主油缸,导柱上端套装有设置于主油缸上方的并有呈水平布置的移动梁,移动梁内装设有顶出缸,导柱上端部装设有呈水平布置的上梁,导柱左右侧设置有防护罩,机座右侧上端装设有呈竖向布置的伺服数控系统。

[0006] 其中,所述移动梁通过轴套套装于所述导柱上端。

[0007] 其中,所述上梁通过螺母装设有所述导柱上端部。

[0008] 本实用新型的有益效果为:本实用新型所述的一种伺服数控下缸式四柱液压机,包括有机座,机座上端装设有呈水平布置的下梁,下梁上端装设有至少四个呈竖向布置的导柱并装设有主油缸,导柱上端套装有设置于主油缸上方的并有呈水平布置的移动梁,移动梁内装设有顶出缸,导柱上端部装设有呈水平布置的上梁,导柱左右侧设置有防护罩,机座右侧上端装设有呈竖向布置的伺服数控系统。本实用新型具有设计新颖、结构简单、设计新颖、结构简单、定位精度高、成品的加工效果好的优点。

附图说明

[0009] 下面利用附图来对本实用新型进行进一步的说明,但是附图中的实施例不构成对本实用新型的任何限制。

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 在图1中包括有:

[0012] 1——机座

11——伺服数控系统

[0013] 2——下梁

3——导柱

[0014] 4——主油缸

5——移动梁

[0015] 51——轴套

6——顶出缸

- [0016] 7——上梁 71——螺母
- [0017] 8——防护罩。

具体实施方式

[0018] 下面结合具体的实施方式来对本实用新型进行说明。

[0019] 如图1所示,一种伺服数控下缸式四柱液压机,包括有机座1,机座1上端装设有呈水平布置的下梁2,下梁2上端装设有至少四个呈竖向布置的导柱3并装设有主油缸4,导柱3上端套装有设置于主油缸4上方的并有呈水平布置的移动梁5,移动梁5内装设有顶出缸6,导柱3上端部装设有呈水平布置的上梁7,导柱3左右侧设置有防护罩8,机座1右侧上端装设有呈竖向布置的伺服数控系统11。

[0020] 进一步的,所述移动梁5通过轴套51套装于所述导柱3上端。

[0021] 更进一步的,所述上梁7通过螺母71装设有所述导柱3上端部。

[0022] 需更进一步的解释,本实用新型通过导柱3上端套装有设置于主油缸4上方的并有呈水平布置的移动梁5及移动梁5内装设有顶出缸6,在工作过程中,移动梁5和上梁7同时施压,使工件均匀受力,成品的加工效果好,故本实用新型具有设计新颖、结构简单、设计新颖、结构简单、定位精度高、成品的加工效果好的优点。

[0023] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例,对于本领域的普通技术人员,依据本实用新型的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

