



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS  
ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 069 709**

(21) Número de solicitud: **U 200900293**

(51) Int. Cl.:

**A47K 10/42** (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

**U**

(22) Fecha de presentación: **17.02.2009**

(71) Solicitante/s: **ARBORA & AUSONIA, S.L.U.**  
**Pg. dels Til.lers, 2-6**  
**08034 Barcelona, ES**

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **01.05.2009**

(72) Inventor/es: **Codinas Brunat, Gloria**

(74) Agente: **Ponti Sales, Adelaida**

(54) Título: **Tapa para envases desechables de toallitas humedecidas.**

**ES 1 069 709 U**

## DESCRIPCIÓN

Tapa para envases desechables de toallitas humedecidas.

5 La presente invención se refiere a una tapa para envases desechables de toallitas humedecidas.

### Antecedentes de la invención

10 Son conocidos envases desechables de toallitas humedecidas que comprenden un cuerpo flexible de un material plástico que contiene en su interior una pluralidad de toallitas humedecidas, extraíbles a través de una abertura de acceso practicado en la parte superior de dicho cuerpo. La abertura de acceso es susceptible de ser abierta y cerrada mediante una tapa flexible a modo de lengüeta que incluye una capa de adhesivo para su unión con la zona del envase que rodea dicha abertura. Dichos envases al ser desechables y presentar un tamaño manejable, son apropiados para ser

15 transportados fuera del hogar.

Dicha lengüeta puede ser abierta y cerrada varias veces sin que el adhesivo pierda sus propiedades. Es importante garantizar un cierre hermético del envase para evitar que penetre el aire y por tanto evitar que las toallitas humedecidas se sequen.

20 Un inconveniente de este tipo de cierre es que a medida que se va vaciando el envase, aumenta la dificultad de manipulación y de adhesivado correcto de la lengüeta.

Otro inconveniente es que a menudo el fluido que impregna las toallitas entra en contacto con el adhesivo de la lengüeta, provocando que dicha lengüeta no pueda cerrar herméticamente el envase. En este caso, cuando el envase no 25 está bien cerrado las toallitas acaban perdiendo sus propiedades, y además puede llegar a entrar suciedad en el interior del envase.

### Descripción de la invención

30 El objetivo de la tapa para envases desechables de toallitas humedecidas de la presente invención es solventar los inconvenientes que presentan las tapas conocidas en la técnica, proporcionando una tapa que garantiza un cierre hermético y eficaz, cuya configuración permite su reutilización en otros envases.

35 La tapa para envases desechables de toallitas humedecidas, objeto de la presente invención, del tipo que dichos envases comprenden una abertura de acceso para la extracción de las toallitas, se caracteriza por el hecho de que dicha tapa comprende medios de unión a la abertura de acceso del envase de manera amovible, permitiendo la reutilización de la tapa en otros envases desechables.

40 De este modo, la configuración de dicha tapa permite su fácil y sencillo acoplamiento en un envase desechable de este tipo, previa extracción de la lengüeta adhesiva del propio envase. Además, una vez terminadas las toallitas es posible reutilizar dicha tapa en otros envases desechables.

45 Asimismo, se consigue una tapa con una eficaz funcionalidad ya que su manipulación repetitiva no afecta al cierre preciso del envase ni a la conservación de las toallitas.

Por otra parte, se garantiza en todo momento un correcto funcionamiento de la tapa independientemente de la cantidad de toallitas que restan en el envase y de la consiguiente deformación de dicho envase.

50 De acuerdo con una realización preferida de la invención, la tapa comprende una base provista de dichos medios de unión, un soporte intermedio acoplable a dicha base, y un elemento de apertura y cierre acoplable a dicho soporte intermedio.

55 Preferentemente, los medios de unión comprenden una ala perimetral susceptible de ser introducida dentro de la abertura de acceso del envase, de modo que la superficie superior del ala queda atrapada dentro del envase en contacto directo con la superficie interior que rodea dicha abertura.

Dicha ala perimetral es una solución sencilla y eficaz para acoplar la tapa a la abertura de acceso del envase.

60 Ventajosamente, la tapa está fabricada de una sola pieza de plástico inyectado, estando la base, el soporte intermedio, y el elemento de apertura y cierre fabricados en una posición desplegada.

Esta configuración desplegada de las tres piezas que forman la tapa, permite una fabricación mediante inyección de plástico sencilla y económica.

65 También ventajosamente, la tapa comprende medios de articulación entre la base y el soporte intermedio, y entre dicho soporte intermedio y el elemento de apertura y cierre, que incluyen respectivamente una tira delgada y flexible fabricada del mismo material plástico, a modo bisagra.

Este tipo de articulación es resistente, a la vez que sencilla de fabricar mediante inyección de plástico.

5 También ventajosamente, la tapa comprende medios de acoplamiento entre la base y el soporte intermedio, y entre el soporte intermedio y el elemento de apertura y cierre, que incluyen respectivamente encajes de tipo clip fabricados del mismo material plástico.

Este tipo de encajes de clip son muy eficaces y cómodos de usar, siendo también muy sencilla su fabricación mediante inyección de plástico.

10 Adicionalmente, el elemento de apertura y cierre comprende un resalte para facilitar su apertura respecto al soporte intermedio sobre el que se encuentra acoplado.

Opcionalmente, el soporte intermedio comprende un resalte para facilitar el desacoplamiento de dicho soporte intermedio respecto a la base.

15 Preferiblemente, el elemento de apertura y cierre incluye en su parte exterior una zona apta para una aplicación gráfica por relieve. Por ejemplo, se puede aplicar un logotipo o marca.

20 Ventajosamente, la tapa en su posición plegada presenta una configuración sensiblemente plana.

## Breve descripción de los dibujos

Con el fin de facilitar la descripción de cuanto se ha expuesto anteriormente se adjuntan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo, se representa un caso práctico de realización de la tapa para envases desechables de toallitas humedecidas de la invención, en los cuales:

la figura 1 es una vista en planta de la tapa de la presente invención en su posición desplegada;

las figuras 2 y 3 son vistas en planta y en perfil respectivamente, de la tapa en su posición plegada o de uso; y

30 las figuras 4 a 7 muestran respectivamente fases sucesivas del proceso de colocación de la tapa en el envase.

## Descripción de una realización preferida

35 La tapa 1 de la presente invención es acoplable a envases 2 desechables de toallitas humedecidas del tipo que incluyen una abertura de acceso 3 para la extracción de dichas toallitas, y una lengüeta adhesible (no representada) que cubre dicha abertura y que permite su apertura y cierre repetitivo.

40 Para llevar a cabo el acoplamiento de la tapa de la invención es necesario extraer previamente dicha lengüeta en su totalidad.

45 La tapa 1 para envases desechables de toallitas humedecidas de la presente invención está fabricada de una única pieza mediante inyección de plástico. Dicha tapa 1 presenta una volumetría sensiblemente plana y está dividida en tres partes principales sujetas entre sí. Por tanto, la posición primaria y de fabricación de estas tres partes es sobre un mismo plano, es decir dicha tapa está en una posición desplegada, tal como se puede apreciar en la figura 1. En las figuras 2 y 3 se muestra la tapa en su posición plegada.

50 Dichas tres partes de la tapa consisten en una base 4, un soporte intermedio 5 acoplable a dicha base 4, y un elemento de apertura y cierre 6 acoplable a dicho soporte intermedio 5.

55 La base 4 comprende unos medios de unión constituidos por una ala perimetral 7 susceptible de ser introducida dentro de la abertura de acceso 3, de modo que la superficie superior del ala 7 queda atrapada dentro del envase 2 en contacto directo con la superficie interior que rodea dicha abertura 3. Cabe destacar que dichos medios de unión 7 son amovibles, permitiendo la reutilización de la tapa 1 en otros envases desechables.

60 El abatimiento o cierre entre las tres partes 4, 5 y 6 de la tapa 1 se efectúa gracias a unas tiras de unión 8 delgadas y flexibles, fabricadas del mismo material plástico, y que actúan a modo de bisagra. Dichas tiras 8 están dispuestas respectivamente entre la base 4 y el soporte intermedio 5, y entre dicho soporte intermedio 5 y el elemento de apertura y cierre 6.

65 Asimismo, la tapa 1 comprende medios de acoplamiento entre la base 4 y el soporte intermedio 5, y entre el soporte intermedio 5 y el elemento de apertura y cierre 6, constituidos por encajes 9 de tipo clip fabricados del mismo material plástico (ver figuras 1 y 6).

El elemento de apertura y cierre 6 comprende un resalte 10, a modo de uñero, para facilitar su apertura respecto al soporte intermedio 5 sobre el que se encuentra acoplado, y por otra parte, el soporte intermedio 5 comprende otro resalte 11 para facilitar el desacoplamiento de dicho soporte intermedio 5 respecto a la base 4 (ver figura 5).

# ES 1 069 709 U

El plástico utilizado para fabricar la tapa 1 mediante moldeo por inyección es preferentemente polipropileno, ya que este material permite infinidad de acabados superficiales mediante texturizados, además de una gran gama de colores con diferentes grados de translucidez.

5 Una vez cerrada la tapa 1, la zona que queda finalmente a la vista es la parte superior del elemento de apertura y cierre 6, donde se prevé un espacio 12 perfectamente apto para aplicación gráfica por relieve, como por ejemplo, un logotipo o marca.

10 Por otra parte, la volumetría de la tapa 1 en su posición final sobre la abertura de acceso 3 del envase 2, presenta una forma de elipse muy suave, similar a la forma elíptica de dicha abertura 3, siendo además dicha tapa 1 muy suave al tacto, sin cantos agresivos, y sobresaliendo muy poco del volumen del envase 2 para facilitar su uso y transporte.

El proceso de montaje de la tapa 1 en el envase 2 se explica a continuación:

15 En primer lugar, partiendo de su posición desplegada (ver figura 4), la tapa 1 debe ser introducida a través de la abertura de acceso 3 del envase 2, ajustándose intuitivamente a su borde gracias a la citada ala periférica 7, de modo que la base 4 de la tapa 1 queda ajustada a la abertura 3 del envase 2, pero de manera amovible.

20 En siguiente lugar, se procede a articular el soporte intermedio 5, clipándolo a presión sobre la base 4 (ver figuras 5).

Finalmente, se procede a articular el elemento de apertura y cierre 6, clipándolo a presión sobre el soporte intermedio 5, momento en que puede considerarse como cerrado el envase 2 (ver figuras 6 y 7).

25 Este último accionamiento es el que se deberá repetir cada vez que se desee abrir el envase 2 para extraer una toallita, y luego volverlo a cerrar.

Se consigue por tanto una tapa 1 acopable a envases desechables de toallitas humedecidas que garantiza un cierre hermético y eficaz, cuya configuración permite su reutilización en otros envases.

30

35

40

45

50

55

60

65

**REIVINDICACIONES**

- 5 1. Tapa (1) para envases (2) desechables de toallitas humedecidas, del tipo que dichos envases (2) comprenden una  
abertura de acceso (3) para la extracción de las toallitas, **caracterizada** por el hecho de que dicha tapa (1) comprende  
medios de unión (7) a la abertura de acceso (3) del envase (2) de manera amovible, permitiendo la reutilización de la  
tapa (1) en otros envases desechables.
- 10 2. Tapa (1), según la reivindicación 1, en la que comprende una base (4) provista de dichos medios de unión (7),  
un soporte intermedio (5) acoplable a dicha base (4), y un elemento de apertura y cierre (6) acoplable a dicho soporte  
intermedio (5).
- 15 3. Tapa (1), según la reivindicación 1 o 2, en la que los medios de unión comprenden una ala perimetral (7)  
susceptible de ser introducida dentro de la abertura de acceso (3) del envase (2), de modo que la superficie superior del  
ala (7) queda atrapada dentro del envase (2) en contacto directo con la superficie interior que rodea dicha abertura (3).
- 20 4. Tapa (1), según la reivindicación 2 o 3, que está fabricada de una sola pieza de plástico inyectado, estando la  
base (4), el soporte intermedio (5), y el elemento de apertura y cierre (6) fabricados en una posición desplegada.
- 25 5. Tapa (1), según la reivindicación 4, que comprende medios de articulación entre la base (4) y el soporte inter-  
medio (5), y entre dicho soporte intermedio (5) y el elemento de apertura y cierre (6), que incluyen respectivamente  
una tira (8) delgada y flexible fabricada del mismo material plástico, a modo bisagra.
- 30 6. Tapa (1), según la reivindicación 4 o 5, que comprende medios de acoplamiento entre la base (4) y el soporte  
intermedio (5), y entre el soporte intermedio (5) y el elemento de apertura y cierre (6), que incluyen respectivamente  
encajes (9) de tipo clip fabricados del mismo material plástico.
7. Tapa (1), según una cualquiera de las reivindicaciones 2 a 6, en la que el elemento de apertura y cierre (6)  
comprende un resalte (10) para facilitar su apertura respecto al soporte intermedio (5) sobre el que se encuentra  
acoplado.
- 35 8. Tapa (1), según una cualquiera de las reivindicaciones 2 a 7, en la que el soporte intermedio (5) comprende un  
resalte (11) para facilitar el desacoplamiento de dicho soporte intermedio (5) respecto a la base (4).
9. Tapa (1), según una cualquiera de las reivindicaciones 2 a 8, en la que el elemento de apertura y cierre (6) incluye  
en su parte exterior una zona (12) apta para una aplicación gráfica por relieve.
10. Tapa (1), según una cualquiera de las reivindicaciones 2 a 9, que en su posición plegada presenta una configu-  
ración sensiblemente plana.

40

45

50

55

60

65

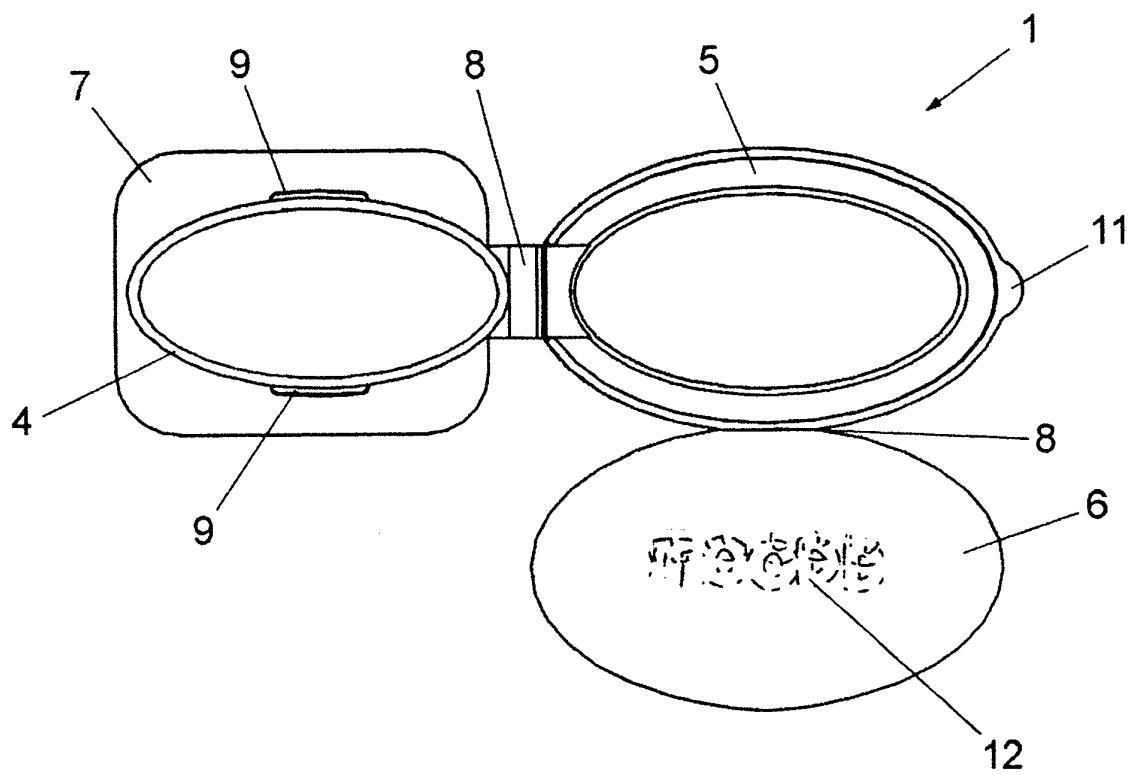


FIG. 1

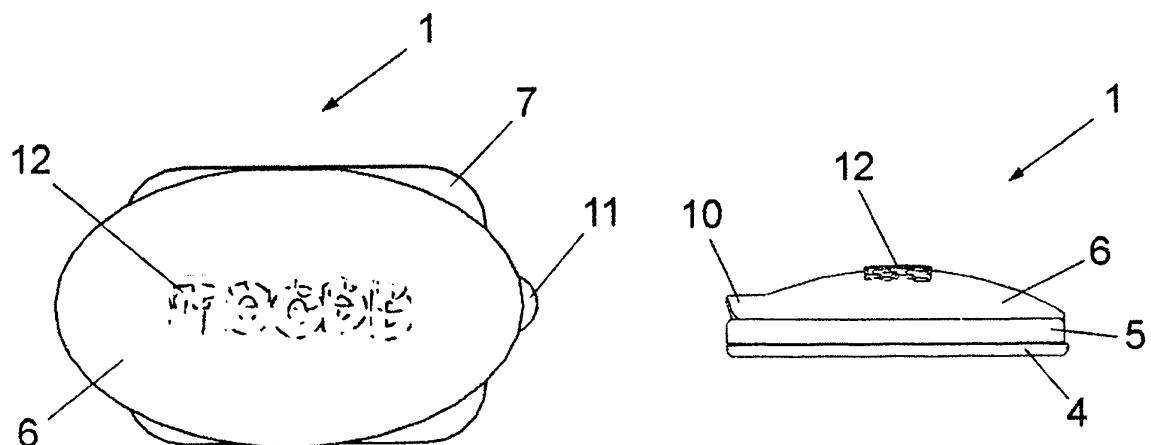
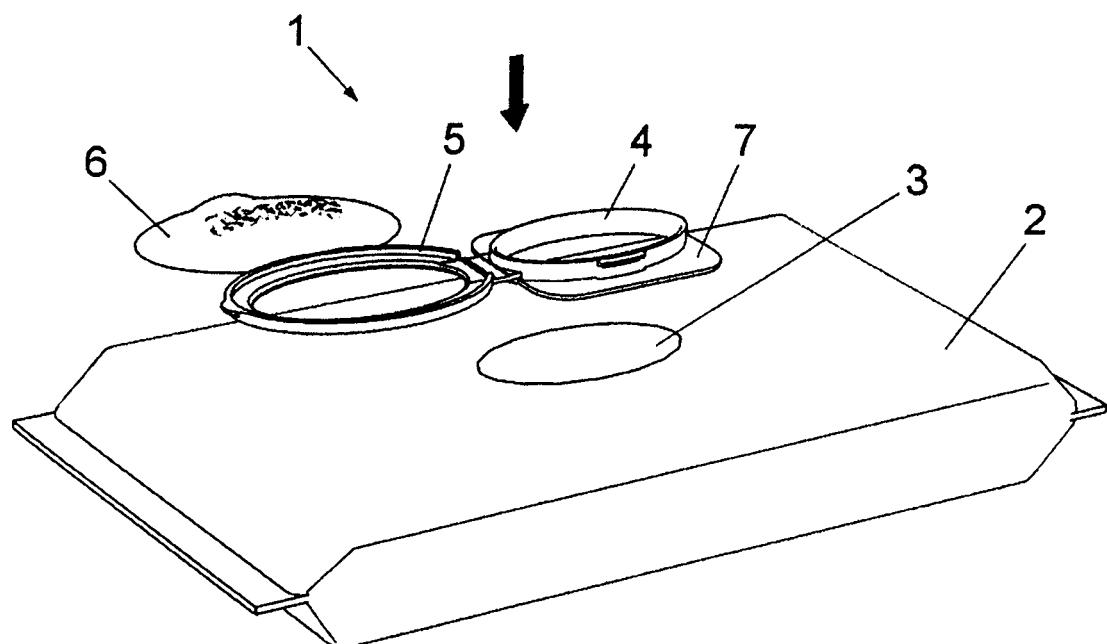
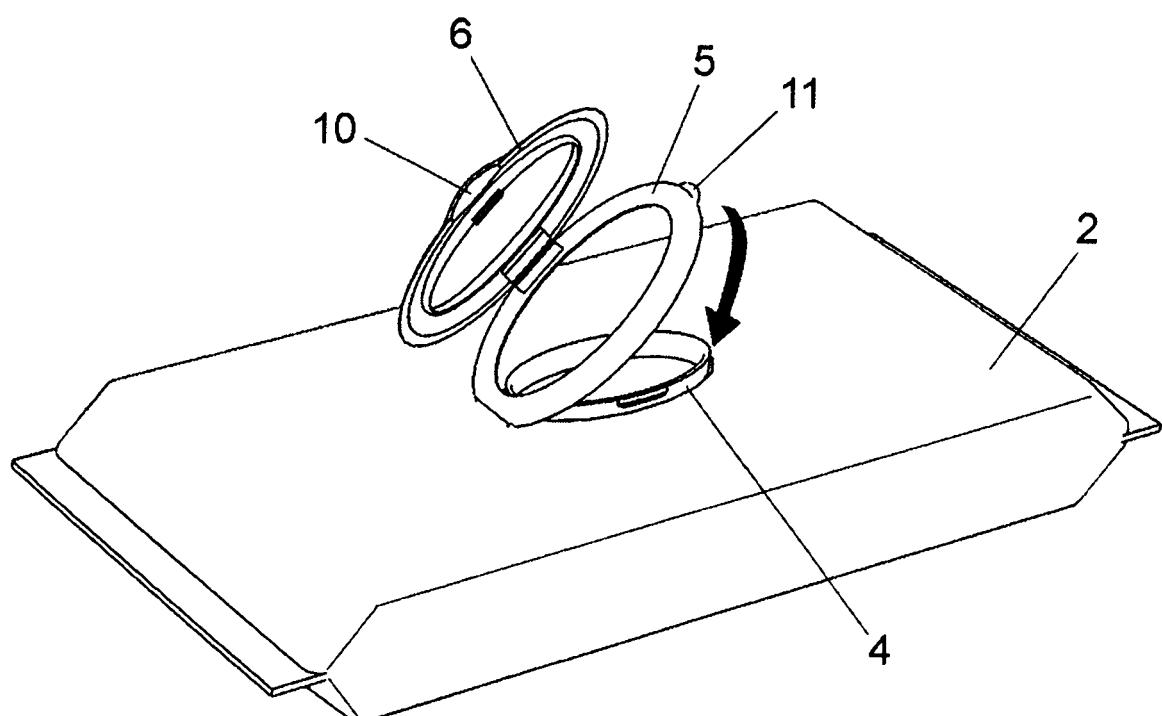


FIG. 2

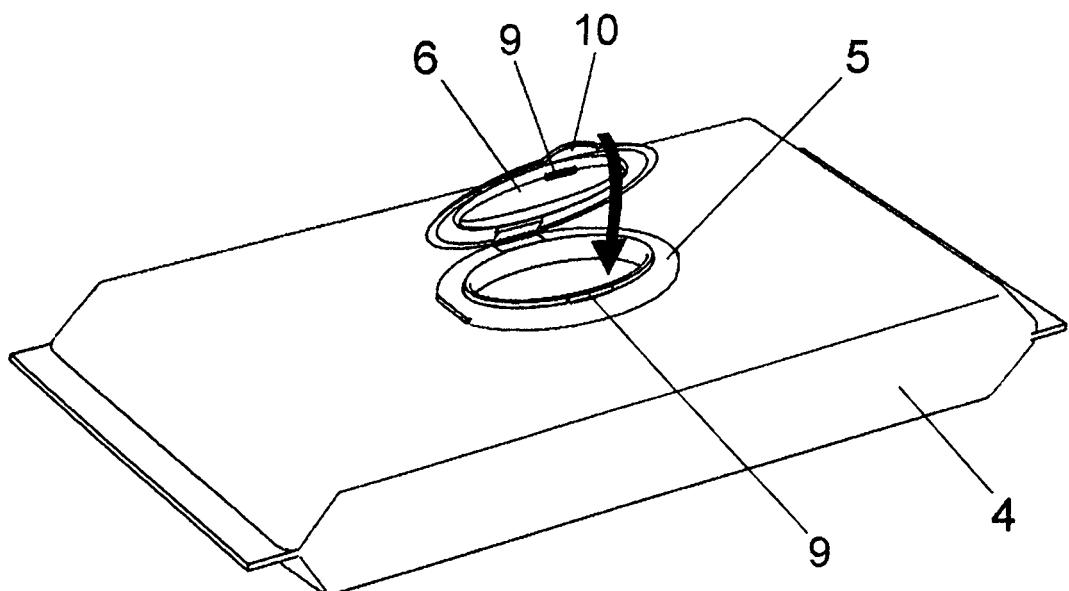
FIG. 3



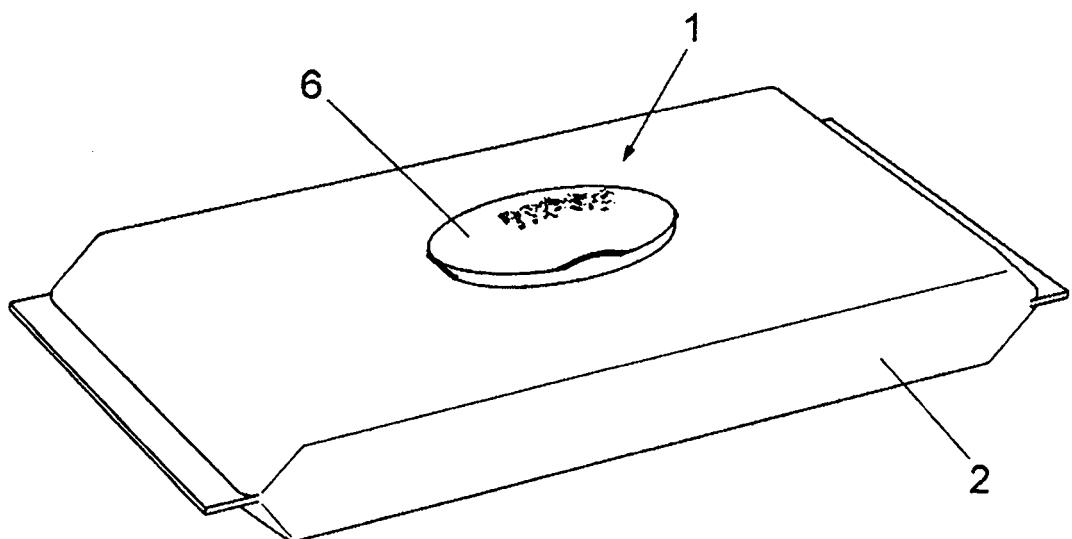
**FIG. 4**



**FIG. 5**



**FIG. 6**



**FIG. 7**