



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221892657 U

(45) 授权公告日 2024.10.25

(21) 申请号 202420503720.9

(22) 申请日 2024.03.15

(73) 专利权人 浙江帝华包装有限公司

地址 321404 浙江省丽水市缙云县壶山镇
山雁路2号

(72) 发明人 朱沛都

(74) 专利代理机构 浙江永航联科专利代理有限
公司 33304

专利代理师 吴红卫

(51) Int. Cl.

B31B 50/20 (2017.01)

B31B 50/00 (2017.01)

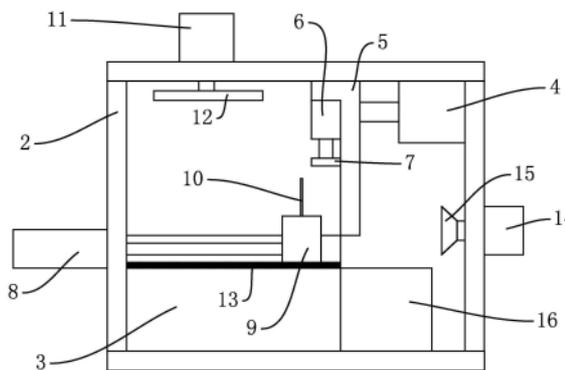
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种纸箱生产用切割装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种纸箱生产用切割装置,属于纸箱生产技术领域。一种纸箱生产用切割装置,其特征在于,包括机架,所述机架上固定连接工作台,所述机架一侧固定连接第一推杆电机,所述第一推杆电机的推杆上固定连接移动架,所述移动架上固定连接第二推杆电机,所述第二推杆电机的推杆上固定连接压块,所述机架另一侧固定连接第三推杆电机,所述第三推杆电机的推杆上固定连接第四推杆电机,所述第四推杆电机的推杆上固定连接切割刀。本实用新型具有通过第一推杆电机带动移动架推动纸箱纸板,使得纸箱纸板对齐,减少工人劳动强度,提高了工作效率;固定效果好,能适应不同尺寸的纸箱纸板的切割的优点。



1. 一种纸箱生产用切割装置,其特征在于,包括机架(2),所述机架(2)上固定连接有工作台(3),所述机架(2)一侧固定连接有第一推杆电机(4),所述第一推杆电机(4)的推杆上固定连接有移动架(5),所述移动架(5)上固定连接有第二推杆电机(6),所述第二推杆电机(6)的推杆上固定连接有压块(7),所述机架(2)另一侧固定连接有第三推杆电机(8),所述第三推杆电机(8)的推杆上固定连接有第四推杆电机(9),所述第四推杆电机(9)的推杆上固定连接有切割刀(10)。

2. 根据权利要求1所述的纸箱生产用切割装置,其特征在于,所述机架(2)上端固定连接第五推杆电机(11),所述第五推杆电机(11)的推杆上固定连接有压板(12)。

3. 根据权利要求1所述的纸箱生产用切割装置,其特征在于,所述工作台(3)上设有刻度线(13)。

4. 根据权利要求1所述的纸箱生产用切割装置,其特征在于,所述机架(2)上固定连接吸尘风机(14),所述吸尘风机(14)上设有集尘斗(15)。

5. 根据权利要求1所述的纸箱生产用切割装置,其特征在于,所述机架(2)上设有收集箱(16)。

一种纸箱生产用切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于纸箱生产技术领域,涉及一种纸箱生产用切割装置。

背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品,按用料不同,有瓦楞纸箱、单层纸板箱等。目前在对纸箱纸板进行切割之前,需要人工对纸箱纸板进行对齐处理,费时费力,降低了工作效率,其次工作台面上没有专门的部件对纸箱纸板进行固定,在切割过程中,纸箱纸板会发生偏移,导致切割尺寸存在误差,精确性变差。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在上述问题,提出了一种纸箱生产用切割装置,解决了在对纸箱纸板进行切割之前,需要人工对纸箱纸板进行对齐处理,费时费力,降低了工作效率,其次工作台面上没有专门的部件对纸箱纸板进行固定,在切割过程中,纸箱纸板会发生偏移,导致切割尺寸存在误差,精确性变差的问题。

[0004] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:

[0005] 一种纸箱生产用切割装置,其特征在于,包括机架,所述机架上固定连接工作台,所述机架一侧固定连接有第一推杆电机,所述第一推杆电机的推杆上固定连接移动架,所述移动架上固定连接第二推杆电机,所述第二推杆电机的推杆上固定连接压块,所述机架另一侧固定连接第三推杆电机,所述第三推杆电机的推杆上固定连接第四推杆电机,所述第四推杆电机的推杆上固定连接切割刀。

[0006] 在上述的纸箱生产用切割装置中,所述机架上端固定连接第五推杆电机,所述第五推杆电机的推杆上固定连接压板。

[0007] 在上述的纸箱生产用切割装置中,所述工作台上设有刻度线。

[0008] 在上述的纸箱生产用切割装置中,所述机架上固定连接吸尘风机,所述吸尘风机上设有集尘斗。

[0009] 在上述的纸箱生产用切割装置中,所述机架上设有收集箱。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0011] 通过第一推杆电机带动移动架推动纸箱纸板,使得纸箱纸板对齐,减少工人劳动强度,提高了工作效率;通过压板将纸箱纸板中间部分压住,通过压块将纸箱纸板的边缘压住,固定效果好,能适应不同尺寸的纸箱纸板的切割。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中,

[0014] 2、机架;3、工作台;4、第一推杆电机;5、移动架;6、第二推杆电机;7、压块;8、第三推杆电机;9、第四推杆电机;10、切割刀;11、第五推杆电机;12、压板;13、刻度线;14、吸尘风

机;15、集尘斗;16、收集箱。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0016] 如图1所示,

[0017] 一种纸箱生产用切割装置,其特征在于,包括机架2,所述机架2上固定连接工作台3,所述机架2一侧固定连接有第一推杆电机4,所述第一推杆电机4的推杆上固定连接移动架5,所述移动架5上固定连接有第二推杆电机6,所述第二推杆电机6的推杆上固定连接压块7,所述机架2另一侧固定连接有第三推杆电机8,所述第三推杆电机8的推杆上固定连接第四推杆电机9,所述第四推杆电机9的推杆上固定连接切割刀10。

[0018] 在本实施例中,将需要切割的纸箱纸板放置在工作台3上,启动第一推杆电机4,带动移动架5推动纸箱纸板,使得纸箱纸板对齐,然后第二推杆电机6带动压块7下降,将纸箱纸板的边缘压住,完成对纸箱的固定,根据纸箱纸板切割后所需要的长度,启动第三推杆电机8,带动第四推杆电机9和切割刀10移动,将其调节至合适的位置,最后第四推杆电机9带动切割刀10,对纸箱纸板进行切割。

[0019] 在本实施例中,所述机架2上端固定连接第五推杆电机11,所述第五推杆电机11的推杆上固定连接压板12。第五推杆电机11带动压板12下降,将纸箱纸板中间部分压住,使得固定效果更好,同时防止纸箱纸板翘起。

[0020] 在本实施例中,所述工作台3上设有刻度线13。通过刻度线13,便于观察切割刀10移动的距离。

[0021] 在本实施例中,所述机架2上固定连接吸尘风机14,所述吸尘风机14上设有集尘斗15。通过吸尘风机14和集尘斗15,将纸箱纸板切割时产生的纸屑和灰尘进行吸收。

[0022] 在本实施例中,所述机架2上设有收集箱16。通过收集箱16,将纸箱纸板切割后产生的纸板料渣进行收集,便于后续的重利用。

[0023] 需要说明,本发明实施例中所有方向性指示(诸如上、下、左、右、前、后……)仅用于解释在某一特定姿态(如附图所示)下各部件之间的相对位置关系、运动情况等,如果该特定姿态发生改变时,则该方向性指示也相应地随之改变。

[0024] 另外,在本发明中涉及“第一”、“第二”等的描述仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示其相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。同时,全文中出现的“和/或”的含义为,包括三个方案,以“A和/或B”为例,包括A方案,或B方案,或A和B同时满足的方案。另外,各个实施例之间的技术方案可以相互结合,但是必须是以本领域普通技术人员能够实现为基础,当技术方案的结合出现相互矛盾或无法实现时应当认为这种技术方案的结合不存在,也不在本发明要求的保护范围之内。

[0025] 以上部件均为通用标准件或本技术领域人员知晓的部件,其结构和原理都为技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0026] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

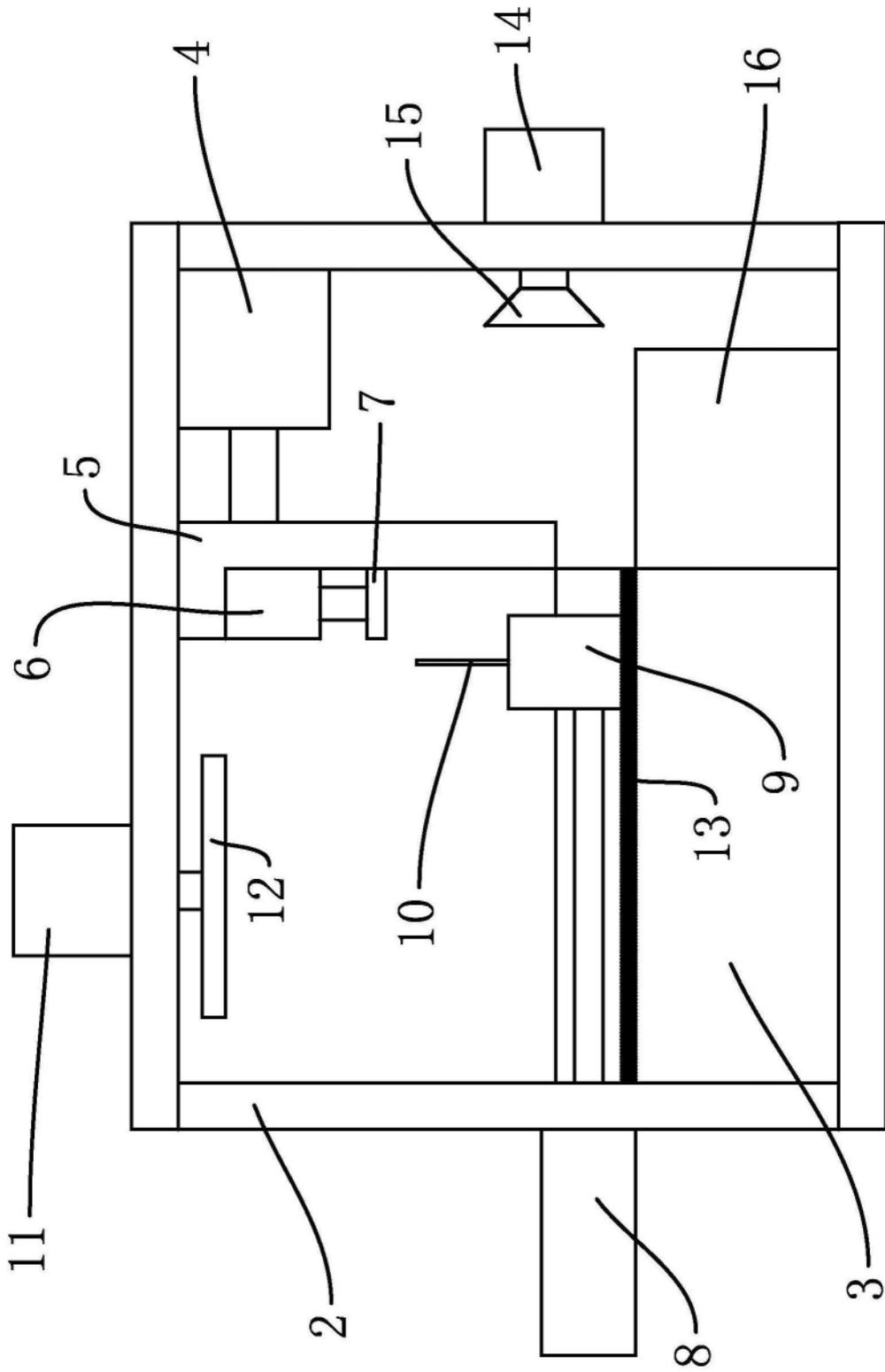


图1