



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115973832 A

(43) 申请公布日 2023.04.18

(21) 申请号 202211062743.2

(22) 申请日 2022.09.01

(71) 申请人 海宁锦恒服装有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市海昌街  
道洛隆路623号6幢一楼、二楼西侧

(72) 发明人 封伟良

(74) 专利代理机构 浙江柏立知识产权代理有限  
公司 33451

专利代理师 章以臣

(51) Int. Cl.

B65H 23/34 (2006.01)

D06C 15/08 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

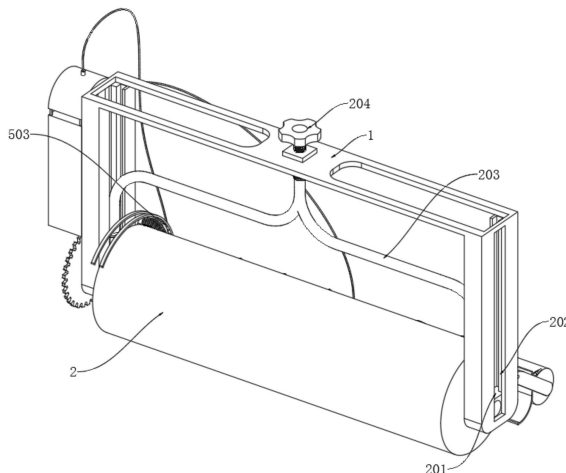
权利要求书1页 说明书7页 附图10页

(54) 发明名称

一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置

(57) 摘要

本发明涉及布料加工技术领域,具体为一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,包括支架,所述支架的两侧表面皆开有限位滑槽,且限位滑槽的内部皆活动安装有轴承连接块,所述轴承连接块的内圈表面固定安装有大齿轮,两组所述轴承连接块的外表面固定连接折弯连接板,所述折弯连接板的表面转动安装有小齿轮,两组所述折弯连接板的末端之间转动安装有从动转辊,所述从动转辊与小齿轮之间通过皮带轮组件连接,所述从动转辊的表面设置有螺纹胶块,通过上述结构的设置,本发明中的螺纹胶块可实现对输送过程中及压平前的布料从中间位置处向两侧抚平,同时可将毛絮或者掉落的硬块杂质向两侧输送清理,提升布料的质量以及加工质量。



1. 一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,包括支架(1);

其特征在于,所述支架(1)的两侧表面皆开设有限位滑槽(202),且限位滑槽(202)的内部皆活动安装有轴承连接块(201),两组所述轴承连接块(201)内圈之间转动安装有压布辊本体(2),所述支架(1)的表面中间位置处安装有紧密螺栓(204),且紧密螺栓(204)的底端固定连接伸缩连杆(203),且伸缩连杆(203)位于支架(1)的内部,所述伸缩连杆(203)两侧活动部与轴承连接块(201)连接,且伸缩连杆(203)两侧活动部表面皆安装有强力弹簧(205);

所述轴承连接块(201)的内圈表面固定安装有大齿轮(301),两组所述轴承连接块(201)的外表面固定连接折弯连接板(3),所述折弯连接板(3)的表面转动安装有小齿轮(302),且小齿轮(302)与大齿轮(301)啮合传动,两组所述折弯连接板(3)的末端之间转动安装有从动转辊(6),所述从动转辊(6)与小齿轮(302)之间通过皮带轮组件连接,所述从动转辊(6)的表面设置有螺纹胶块(601)。

2. 根据权利要求1所述的一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,其特征在于:所述折弯连接板(3)的表面固定安装有弹性挡板(603),且弹性挡板(603)位于从动转辊(6)的前方,所述弹性挡板(603)的底部表面安装有双向吹风喷头(602)。

3. 根据权利要求1所述的一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,其特征在于:所述支架(1)的一侧表面安装有活塞管(5)。

4. 根据权利要求3所述的一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,其特征在于:所述大齿轮(301)的表面固定安装有凸块(501),且凸块(501)与活塞管(5)的活动部连接。

5. 根据权利要求4所述的一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,其特征在于:所述活塞管(5)的表面通过单向吹气阀管与双向吹风喷头(602)连接。

6. 根据权利要求1所述的一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,其特征在于:所述小齿轮(302)的一端固定安装有往复丝杆(4),且往复丝杆(4)的表面安装有滑块(401)。

7. 根据权利要求6所述的一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,其特征在于:所述滑块(401)的顶端固定安装有硬毛刷板(402),且硬毛刷板(402)与压布辊本体(2)的表面配合使用。

8. 根据权利要求6所述的一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,其特征在于:所述滑块(401)的后端表面固定安装有抽风板(503)。

9. 根据权利要求3所述的一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,其特征在于:所述活塞管(5)的顶端互通连接有废料收集箱(502),且废料收集箱(502)通过单向吸气阀管与抽风板(503)连接。

## 一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及布料加工技术领域,具体为一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置。

### 背景技术

[0002] 布料在收卷加工过程中,需要用到压辊对布料表面进行压平,从而提升收卷布料的平整度,然而现有装置在辊压过程中,辊压构件会出现偏差甚至间隙,从而导致压平效果较差;

[0003] 如现有授权专利号CN210596668U所示:通过防撞孔,齿条和棘轮的设置,在调节手柄的配合下人为地控制使压布辊较为精准地进行上下移动且过程不会发生碰撞,从而对布匹进行压紧,增加导布辊与布匹之间的摩擦力,并使布匹尽可能地张紧,防止布匹褶皱、粘连,便于后续对布料进行加工;但是,齿条和棘轮的配合存在一定的间隙,可以防止布匹褶皱和粘连,但是效果较差,且通过压平的方式并不能完全预防和解决褶皱的问题。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,包括支架,所述支架的两侧表面皆开设有限位滑槽,且限位滑槽的内部皆活动安装有轴承连接块,两组所述轴承连接块内圈之间转动安装有压布辊本体,所述支架的表面中间位置处安装有紧密螺栓,且紧密螺栓的底端固定连接有伸缩连杆,且伸缩连杆位于支架的内部,所述伸缩连杆两侧活动部与轴承连接块连接,且伸缩连杆两侧活动部表面皆安装有强力弹簧;所述轴承连接块的内圈表面固定安装有大齿轮,两组所述轴承连接块的外表面固定连接折弯连接板,所述折弯连接板的表面转动安装有小齿轮,且小齿轮与大齿轮啮合传动,两组所述折弯连接板的末端之间转动安装有从动转辊,所述从动转辊与小齿轮之间通过皮带轮组件连接,所述从动转辊的表面设置有螺纹胶块。

[0006] 优选的,所述折弯连接板的表面固定安装有弹性挡板,且弹性挡板位于从动转辊的前方,所述弹性挡板的底部表面安装有双向吹风喷头。

[0007] 优选的,所述支架的一侧表面安装有活塞管。

[0008] 优选的,所述大齿轮的表面固定安装有凸块,且凸块与活塞管的活動部连接。

[0009] 优选的,所述活塞管的表面通过单向吹气阀管与双向吹风喷头连接。

[0010] 优选的,所述小齿轮的一端固定安装有往复丝杆,且往复丝杆的表面安装有滑块。

[0011] 优选的,所述滑块的顶端固定安装有硬毛刷板,且硬毛刷板与压布辊本体的表面配合使用。

[0012] 优选的,所述滑块的后端表面固定安装有抽风板。

[0013] 优选的,所述活塞管的顶端互通连接有废料收集箱,且废料收集箱通过单向吸气

阀管与抽风板连接。

[0014] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0015] 1、本发明通过设置紧密螺栓,在对不同厚度的布料加工时,通过人工辅助操作,旋转向下调节紧密螺栓的位置,紧密螺栓带动伸缩连杆向下微调,调节精度高,伸缩连杆带动轴承连接块移动,即在限位滑槽的内部上下移动,从而带动轴承连接块之间共同安装的压布辊本体对加工布料进行压紧,便于布料的收卷存储,而伸缩连杆的两侧活动部为伸缩式套杆,其表面安装有强力弹簧,通过强力弹簧的布设,可使压布辊本体更好的贴合在布料的表面,不会因压合过紧,导致布料表面的损坏,适用性较好。

[0016] 2、本发明通过设置螺纹胶块,在压布辊本体转动的同时,因轴承连接块的内圈表面固定安装有大齿轮,两组轴承连接块的外表面固定连接有折弯连接板,折弯连接板的表面转动安装有小齿轮,且小齿轮与大齿轮啮合传动,两组折弯连接板的末端之间转动安装有从动转辊,从动转辊与小齿轮之间通过皮带轮组件连接,从动转辊的表面设置有螺纹胶块,即通过外部驱动部件使压布辊本体进行转动工作,在压布辊本体对加工布料匀速输送和压平时,压布辊本体还可带动大齿轮同步转动,大齿轮带动啮合的小齿轮同步转动,因大齿轮的外圈直径大于小齿轮的外圈直径,故大齿轮的转动可带动小齿轮快速转动,小齿轮的快速转动,可通过皮带轮组件带动从动转辊进行同步转动,在压布辊本体压紧贴合布料的基础上,从动转辊处于正好接触布料的状态,不同于压布辊本体对布料的压紧效果,从动转辊的表面还设置有螺纹胶块,从动转辊的快速转动可带动螺纹胶块同步转动,螺纹胶块采用的是橡胶材质,且布设状态类似于输料螺杆,其轻贴布料的表面,不仅可将布料表面的毛絮或者掉落的硬块杂质进行清理,提升布料的质量,还可将输送过程中褶皱的布料抚平,防止布料褶皱导致收卷加工时,布料发生偏离,故从动转辊带动螺纹胶块的快速转动,可对输送过程中及压平前的布料从中间位置处向两侧抚平,同时可将毛絮或者掉落的硬块杂质向两侧输送清理,通过外部收集部件或者掉落在地上统一打扫都可,即提升布料压平收卷效果的同时,还可避免在压平时,硬块杂质损坏布料的情况,提升布料的质量以及加工质量。

[0017] 3、本发明通过设置弹性挡板,折弯连接板的表面固定安装有弹性挡板,且弹性挡板位于从动转辊的前方,即压布辊本体对布料压平前,通过从动转辊对布料进行褶皱和硬块杂质的清理,弹性挡板贴合在布料的表面上,从而提升从动转辊和螺纹胶块的清理效果,防止杂质等废弃物直接压合至压布辊本体处,间接会影响到布料表面的质量,而通过弹性挡板的布设,可对杂质进行遮拦,只需定时定点清理即可。

[0018] 4、本发明通过设置双向吹风喷头,支架的一侧表面安装有活塞管,大齿轮的表面固定安装有凸块,且凸块与活塞管的活动部连接,弹性挡板的底部表面安装有双向吹风喷头,活塞管的表面通过单向吹气阀管与双向吹风喷头连接,即大齿轮的转动带动表面固定连接的凸块同步转动,因活塞管的活动部与凸块连接,凸块的转动带动活塞管的活动部形成挤压或者抽吸运动,在挤压时,可将其内部抽入的气体挤压输送至双向吹风喷头处,并通过双向吹风喷头将气体排出,从而可对弹性挡板处遮拦堆积的杂质进行清理,使其脱离加工布料的表面,进一步提升加工布料表面的质量。

[0019] 5、本发明通过设置硬毛刷板,因小齿轮的一端固定安装有往复丝杆,且往复丝杆的表面安装有滑块,滑块的顶端固定安装有硬毛刷板,且硬毛刷板与压布辊本体的表面配

合使用,即通过小齿轮的转动可使表面配合使用的滑块进行往复移动,滑块的往复移动可带动硬毛刷板对压布辊本体的表面清理,避免杂质等较硬物质粘附在压布辊本体的表面上,因杂质等较硬物质随着压布辊本体对布料的反复压平,可能会损坏加工布料的表面,故使压布辊本体的表面保持整洁度有利于提升加工布料的表面质量。

[0020] 6、本发明通过设置抽风板,在凸块牵引活塞管活动部抽吸时,可通过顶端互通连接有废料收集箱使用,使废料收集箱的内部产生负压抽吸,废料收集箱通过单向吸气阀管与抽风板连接,可使抽风板处产生吸风,在硬毛刷板对压布辊本体表面清理的同时,可配合抽风板的使用,减少灰尘或者布料表面的毛絮漂浮,并通过废料收集箱内部过滤网进行过滤,同时存储至废料收集箱的内部进一步提升布料的整洁度和质量,同时还可优化加工环境。

### 附图说明

[0021] 图1为本发明的整体结构示意图;

[0022] 图2为本发明右侧局部结构示意图;

[0023] 图3为本发明轴承连接块的俯视结构示意图;

[0024] 图4为本发明图1的后视结构示意图;

[0025] 图5为本发明图4中的局部结构示意图;

[0026] 图6为本发明图5中的A区域结构示意图;

[0027] 图7为本发明图5中的B区域结构示意图;

[0028] 图8为本发明图1中结构的左侧示意图;

[0029] 图9为本发明图8中的C区域结构示意图;

[0030] 图10为本发明整体结构对布料压平理解示意图。

[0031] 图中:1、支架;

[0032] 2、压布辊本体;201、轴承连接块;202、限位滑槽;203、伸缩连杆;204、紧密螺栓;205、强力弹簧;

[0033] 3、折弯连接板;301、大齿轮;302、小齿轮;

[0034] 4、往复丝杆;401、滑块;402、硬毛刷板;

[0035] 5、活塞管;501、凸块;502、废料收集箱;503、抽风板;

[0036] 6、从动转辊;601、螺纹胶块;602、双向吹风喷头;603、弹性挡板。

### 具体实施方式

[0037] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0038] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第

二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0039] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0040] 实施例1:

[0041] 如图1至图6所示,本实施例成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,包括支架1;所述支架1的两侧表面皆开设有限位滑槽202,且限位滑槽202的内部皆活动安装有轴承连接块201,两组所述轴承连接块201内圈之间转动安装有压布辊本体2,所述支架1的表面中间位置处安装有紧密螺栓204,且紧密螺栓204的底端固定连接有伸缩连杆203,且伸缩连杆203位于支架1的内部,所述伸缩连杆203两侧活动部与轴承连接块201连接,且伸缩连杆203两侧活动部表面皆安装有强力弹簧205;

[0042] 具体的,所述轴承连接块201的内圈表面固定安装有大齿轮301,两组所述轴承连接块201的外表面固定连接有折弯连接板3,所述折弯连接板3的表面转动安装有小齿轮302,且小齿轮302与大齿轮301啮合传动,两组所述折弯连接板3的末端之间转动安装有从动转辊6,所述从动转辊6与小齿轮302之间通过皮带轮组件连接,所述从动转辊6的表面设置有螺纹胶块601。

[0043] 工作时:如图1和图2所示,在对不同厚度的布料加工时,通过人工辅助操作,旋转向下调节紧密螺栓204的位置,紧密螺栓204带动伸缩连杆203向下微调,调节精度高,伸缩连杆203带动轴承连接块201移动,即在限位滑槽202的内部上下移动,从而带动轴承连接块201之间共同安装的压布辊本体2对加工布料进行压紧,便于布料的收卷存储,而伸缩连杆203的两侧活动部为伸缩式套杆,其表面安装有强力弹簧205,通过强力弹簧205的布设,可使压布辊本体2更好的贴合在布料的表面,不会因压合过紧,导致布料表面的损坏,适用性较好;

[0044] 再如图5和图6所示,在压布辊本体2转动的同时,因轴承连接块201的内圈表面固定安装有大齿轮301,两组轴承连接块201的外表面固定连接有折弯连接板3,折弯连接板3的表面转动安装有小齿轮302,且小齿轮302与大齿轮301啮合传动,两组折弯连接板3的末端之间转动安装有从动转辊6,从动转辊6与小齿轮302之间通过皮带轮组件连接,从动转辊6的表面设置有螺纹胶块601,即通过外部驱动部件使压布辊本体2进行转动工作,在压布辊本体2对加工布料匀速输送和压平时,压布辊本体2还可带动大齿轮301同步转动,大齿轮301带动啮合的小齿轮302同步转动,因大齿轮301的外圈直径大于小齿轮302的外圈直径,故大齿轮301的转动可带动小齿轮302快速转动,小齿轮302的快速转动,可通过皮带轮组件带动从动转辊6进行同步转动,在压布辊本体2压紧贴合布料的基础上,从动转辊6处于正好接触布料的状态,不同于压布辊本体2对布料的压紧效果,从动转辊6的表面还设置有螺纹胶块601,从动转辊6的快速转动可带动螺纹胶块601同步转动,螺纹胶块601采用的是橡胶材质,且布设状态类似于输料螺杆,其轻贴布料的表面,不仅可将布料表面的毛絮或者掉落的硬块杂质进行清理,提升布料的质量,还可将输送过程中褶皱的布料抚平,防止布料褶皱导致收卷加工时,布料发生偏离,故从动转辊6带动螺纹胶块601的快速转动,可对输送过程

中及压平前的布料从中间位置处向两侧抚平,同时可将毛絮或者掉落的硬块杂质向两侧输送清理,通过外部收集部件或者掉落在地上统一打扫都可,即提升布料压平收卷效果的同时,还可避免在压平时,硬块杂质损坏布料的情况,提升布料的质量以及加工质量。

[0045] 实施例2:

[0046] 在实施例1的基础上:

[0047] 如图9、图8和图5所示,本实施例成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,进一步的,折弯连接板3的表面固定安装有弹性挡板603,且弹性挡板603位于从动转辊6的前方,所述弹性挡板603的底部表面安装有双向吹风喷头602;

[0048] 支架1的一侧表面安装有活塞管5,大齿轮301的表面固定安装有凸块501,且凸块501与活塞管5的活动部连接,活塞管5的表面通过单向吹气阀管与双向吹风喷头602连接。

[0049] 工作时:如图9、图8和图5所示,在从动转辊6和螺纹胶块601转动的基础上,折弯连接板3的表面固定安装有弹性挡板603,且弹性挡板603位于从动转辊6的前方,即压布辊本体2对布料压平前,通过从动转辊6对布料进行褶皱和硬块杂质的清理,弹性挡板603贴合在布料的表面上,从而提升从动转辊6和螺纹胶块601的清理效果,防止杂质等废弃物直接压合至压布辊本体2处,间接会影响到布料表面的质量,而通过弹性挡板603的布设,可对杂质进行遮拦,只需定时定点清理即可;

[0050] 而支架1的一侧表面安装有活塞管5,大齿轮301的表面固定安装有凸块501,且凸块501与活塞管5的活动部连接,弹性挡板603的底部表面安装有双向吹风喷头602,活塞管5的表面通过单向吹气阀管与双向吹风喷头602连接,即大齿轮301的转动带动表面固定连接的凸块501同步转动,因活塞管5的活动部与凸块501连接,凸块501的转动带动活塞管5的活动部形成挤压或者抽吸运动,在挤压时,可将其内部抽入的气体挤压输送至双向吹风喷头602处,并通过双向吹风喷头602将气体排出,从而可对弹性挡板603处遮拦堆积的杂质进行清理,使其脱离加工布料的表面,进一步提升加工布料表面的质量。

[0051] 实施例3:

[0052] 在实施例1的基础上:

[0053] 如图5和图7所示,本实施例成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,进一步的,小齿轮302的一端固定安装有往复丝杆4,且往复丝杆4的表面安装有滑块401,滑块401的顶端固定安装有硬毛刷板402,且硬毛刷板402与压布辊本体2的表面配合使用。

[0054] 工作时:如图5和图7所示,在小齿轮302转动的基础上,因小齿轮302的一端固定安装有往复丝杆4,且往复丝杆4的表面安装有滑块401,滑块401的顶端固定安装有硬毛刷板402,且硬毛刷板402与压布辊本体2的表面配合使用,即通过小齿轮302的转动可使表面配合使用的滑块401进行往复移动,滑块401的往复移动可带动硬毛刷板402对压布辊本体2的表面清理,避免杂质等较硬物质粘附在压布辊本体2的表面上,因杂质等较硬物质随着压布辊本体2对布料的反复压平,可能会损坏加工布料的表面,故使压布辊本体2的表面保持整洁度有利于提升加工布料的表面质量。

[0055] 实施例4:

[0056] 在实施例1至3的基础上:

[0057] 如图7和图1所示,本实施例成衣布料压布辊滚压构件的防偏离装置,进一步的,滑块401的后端表面固定安装有抽风板503,活塞管5的顶端互通连接有废料收集箱502,且废

料收集箱502通过单向吸气阀管与抽风板503连接。

[0058] 工作时：如图7和图1所示，在活塞管5活动部随凸块501运动的基础上，在凸块501牵引活塞管5活动部抽吸时，可通过顶端互通连接有废料收集箱502使用，使废料收集箱502的内部产生负压抽吸，废料收集箱502通过单向吸气阀管与抽风板503连接，可使抽风板503处产生吸风，在硬毛刷板402对压布辊本体2表面清理的同时，可配合抽风板503的使用，减少灰尘或者布料表面的毛絮漂浮，并通过废料收集箱502内部过滤网进行过滤，同时存储至废料收集箱502的内部进一步提升布料的整洁度和质量，同时还可优化加工环境。

[0059] 本发明的工作原理：如图1和图2所示，在对不同厚度的布料加工时，通过人工辅助操作，旋转向下调节紧密螺栓204的位置，紧密螺栓204带动伸缩连杆203向下微调，调节精度高，伸缩连杆203带动轴承连接块201移动，即在限位滑槽202的内部上下移动，从而带动轴承连接块201之间共同安装的压布辊本体2对加工布料进行压紧，便于布料的收卷存储，而伸缩连杆203的两侧活动部为伸缩式套杆，其表面安装有强力弹簧205，通过强力弹簧205的布设，可使压布辊本体2更好的贴合在布料的表面，不会因压合过紧，导致布料表面的损坏，适用性较好；再如图5和图6所示，在压布辊本体2转动的同时，因轴承连接块201的内圈表面固定安装有大齿轮301，两组轴承连接块201的外表面固定连接有折弯连接板3，折弯连接板3的表面转动安装有小齿轮302，且小齿轮302与大齿轮301啮合传动，两组折弯连接板3的末端之间转动安装有从动转辊6，从动转辊6与小齿轮302之间通过皮带轮组件连接，从动转辊6的表面设置有螺纹胶块601，即通过外部驱动部件使压布辊本体2进行转动工作，在压布辊本体2对加工布料匀速输送和压平时，压布辊本体2还可带动大齿轮301同步转动，大齿轮301带动啮合的小齿轮302同步转动，因大齿轮301的外圈直径大于小齿轮302的外圈直径，故大齿轮301的转动可带动小齿轮302快速转动，小齿轮302的快速转动，可通过皮带轮组件带动从动转辊6进行同步转动，在压布辊本体2压紧贴合布料的基础上，从动转辊6处于正好接触布料的状态，不同于压布辊本体2对布料的压紧效果，从动转辊6的表面还设置有螺纹胶块601，从动转辊6的快速转动可带动螺纹胶块601同步转动，螺纹胶块601采用的是橡胶材质，且布设状态类似于输料螺杆，其轻贴布料的表面，不仅可将布料表面的毛絮或者掉落的硬块杂质进行清理，提升布料的质量，还可将输送过程中褶皱的布料抚平，防止布料褶皱导致收卷加工时，布料发生偏离，故从动转辊6带动螺纹胶块601的快速转动，可对输送过程中及压平前的布料从中间位置处向两侧抚平，同时可将毛絮或者掉落的硬块杂质向两侧输送清理，通过外部收集部件或者掉落在地上统一打扫都可，即提升布料压平收卷效果的同时，还可避免在压平时，硬块杂质损坏布料的情况，提升布料的质量以及加工质量；

[0060] 如图9、图8和图5所示，在从动转辊6和螺纹胶块601转动的基础上，折弯连接板3的表面固定安装有弹性挡板603，且弹性挡板603位于从动转辊6的前方，即压布辊本体2对布料压平前，通过从动转辊6对布料进行褶皱和硬块杂质的清理，弹性挡板603贴合在布料的表面上，从而提升从动转辊6和螺纹胶块601的清理效果，防止杂质等废弃物直接压合至压布辊本体2处，间接会影响到布料表面的质量，而通过弹性挡板603的布设，可对杂质进行遮拦，只需定时定点清理即可；而支架1的一侧表面安装有活塞管5，大齿轮301的表面固定安装有凸块501，且凸块501与活塞管5的活动部连接，弹性挡板603的底部表面安装有双向吹风喷头602，活塞管5的表面通过单向吹气阀管与双向吹风喷头602连接，即大齿轮301的转动带动表面固定连接的凸块501同步转动，因活塞管5的活动部与凸块501连接，凸块501的

转动带动活塞管5的活动部形成挤压或者抽吸运动,在挤压时,可将其内部抽入的气体挤压输送至双向吹风喷头602处,并通过双向吹风喷头602将气体排出,从而可对弹性挡板603处遮拦堆积的杂质进行清理,使其脱离加工布料的表面,进一步提升加工布料表面的质量;

[0061] 如图5和图7所示,在小齿轮302转动的基础上,因小齿轮302的一端固定安装有往复丝杆4,且往复丝杆4的表面安装有滑块401,滑块401的顶端固定安装有硬毛刷板402,且硬毛刷板402与压布辊本体2的表面配合使用,即通过小齿轮302的转动可使表面配合使用的滑块401进行往复移动,滑块401的往复移动可带动硬毛刷板402对压布辊本体2的表面清理,避免杂质等较硬物质粘附在压布辊本体2的表面上,因杂质等较硬物质随着压布辊本体2对布料的反复压平,可能会损坏加工布料的表面,故使压布辊本体2的表面保持整洁度有利于提升加工布料的表面质量;

[0062] 如图7和图1所示,在活塞管5活动部随凸块501运动的基础上,在凸块501牵引活塞管5活动部抽吸时,可通过顶端互通连接有废料收集箱502使用,使废料收集箱502的内部产生负压抽吸,废料收集箱502通过单向吸气阀管与抽风板503连接,可使抽风板503处产生吸风,在硬毛刷板402对压布辊本体2表面清理的同时,可配合抽风板503的使用,减少灰尘或者布料表面的毛絮漂浮,并通过废料收集箱502内部过滤网进行过滤,同时存储至废料收集箱502的内部进一步提升布料的整洁度和质量,同时还可优化加工环境。

[0063] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

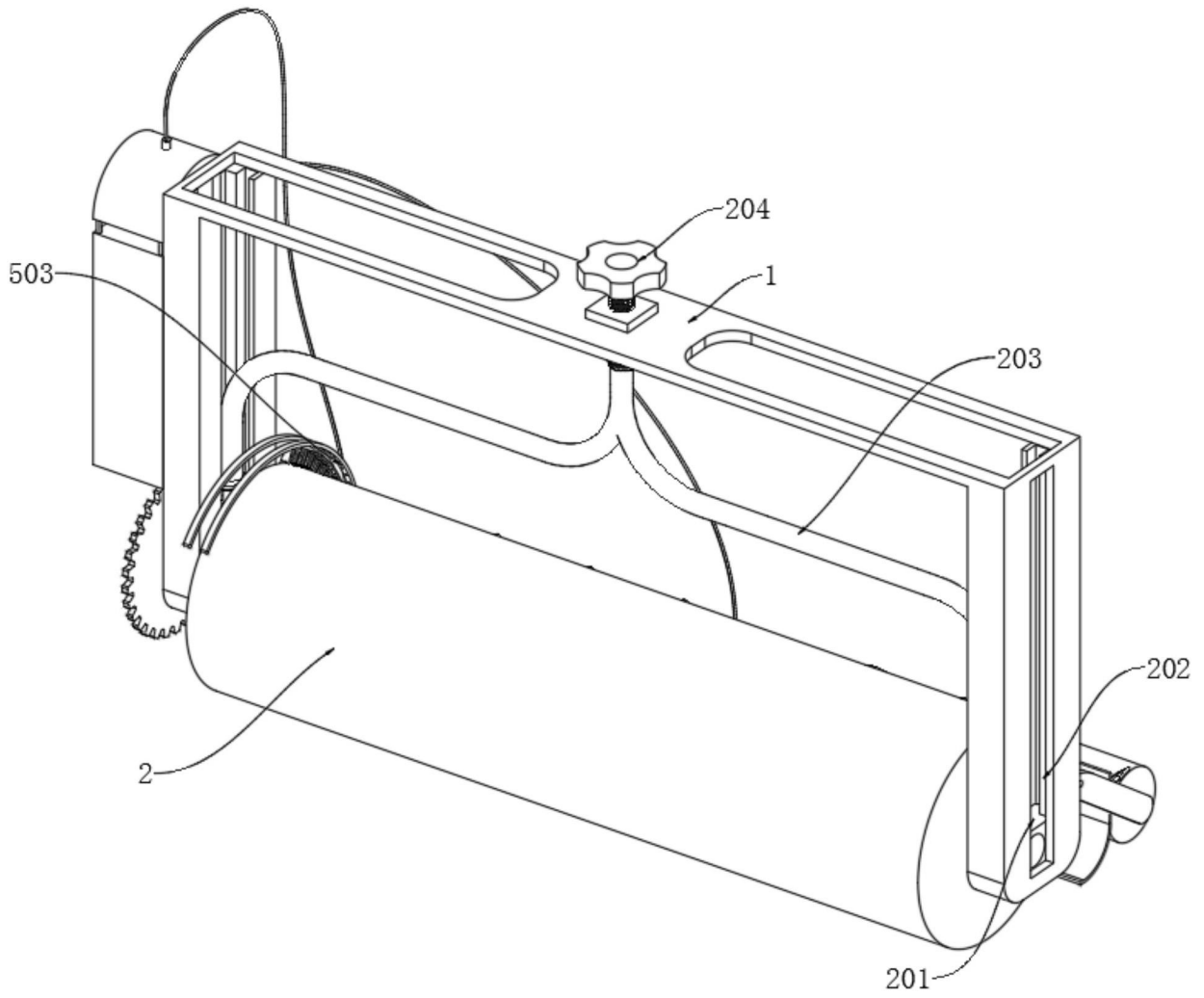


图1

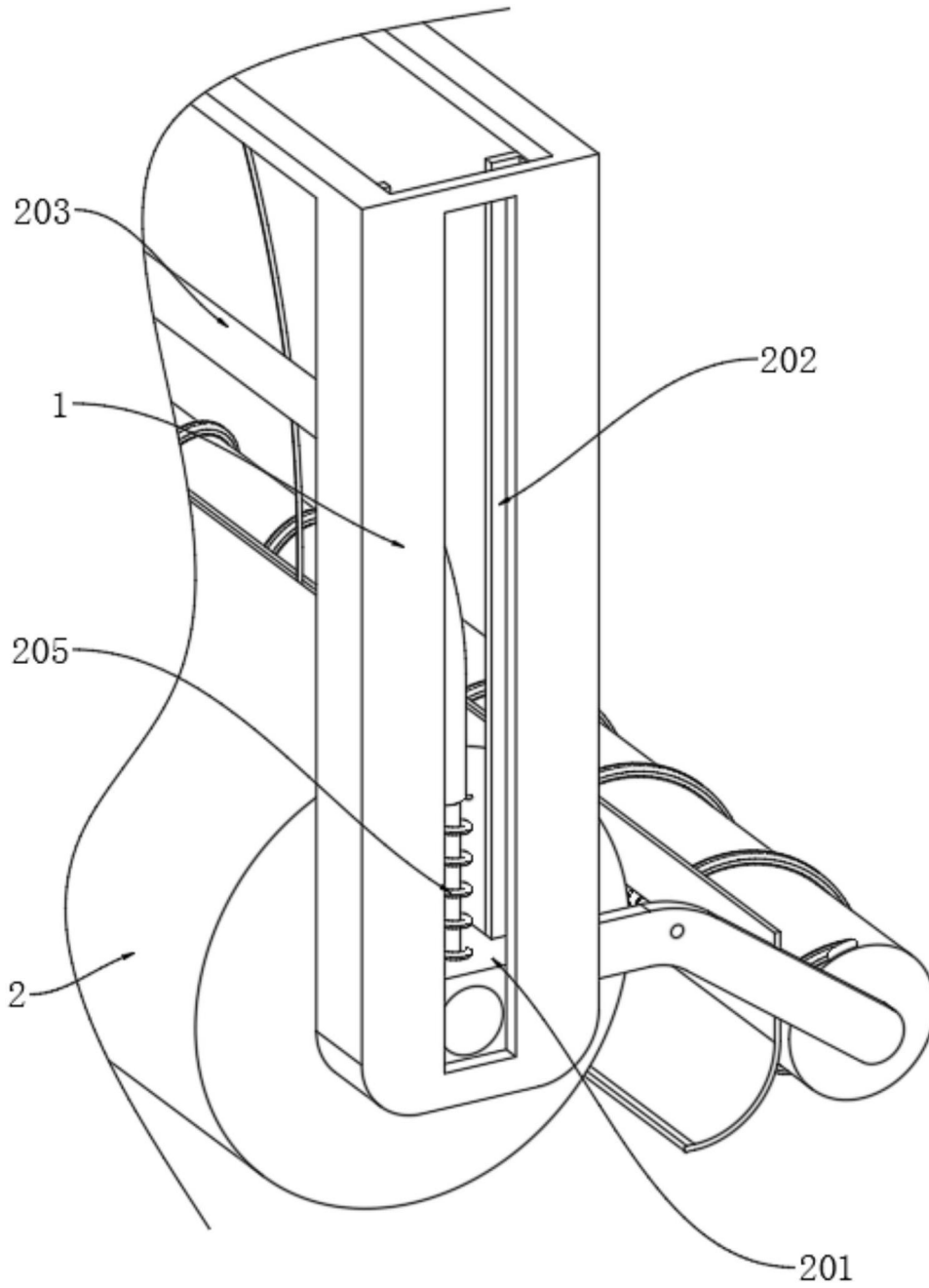


图2

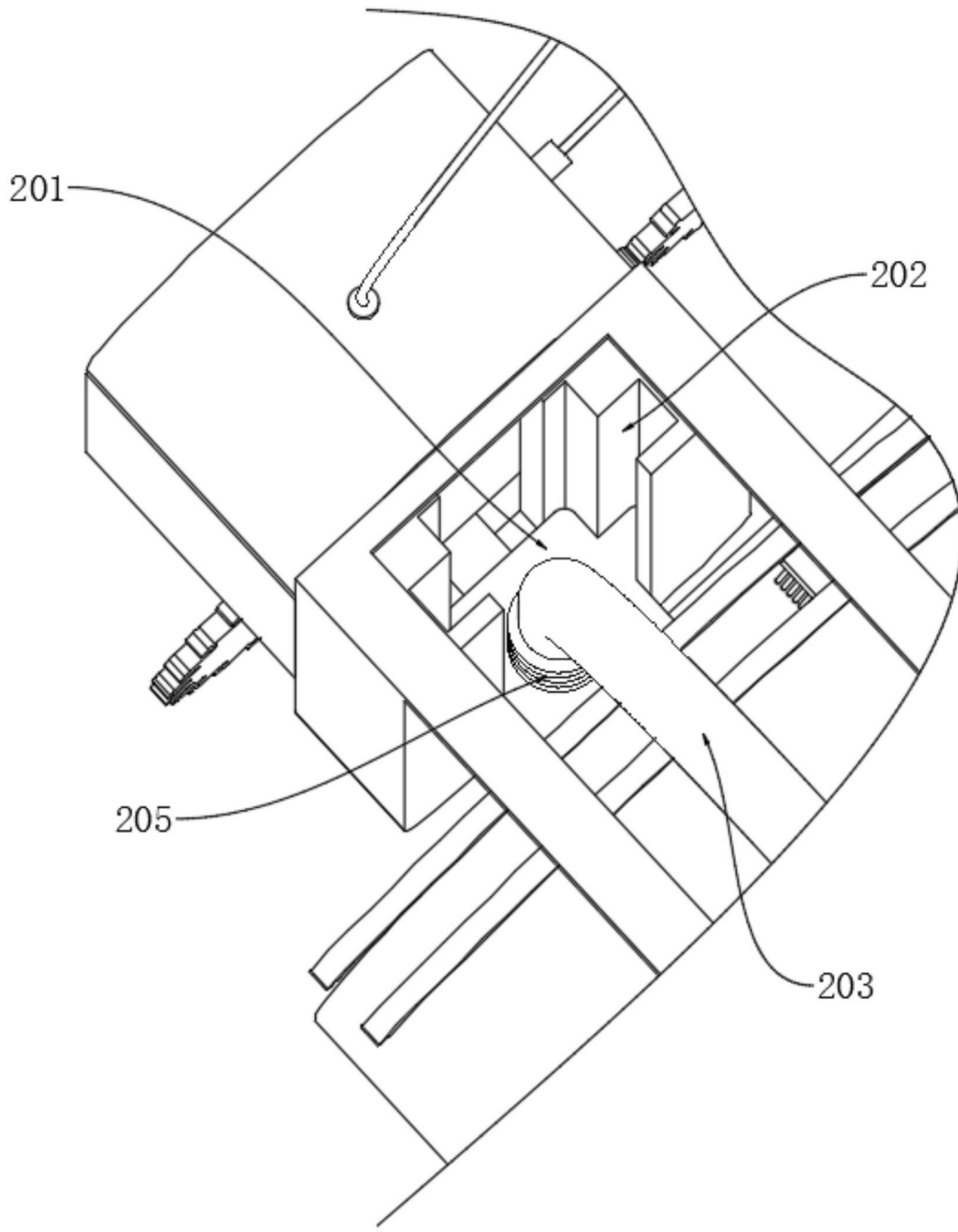


图3

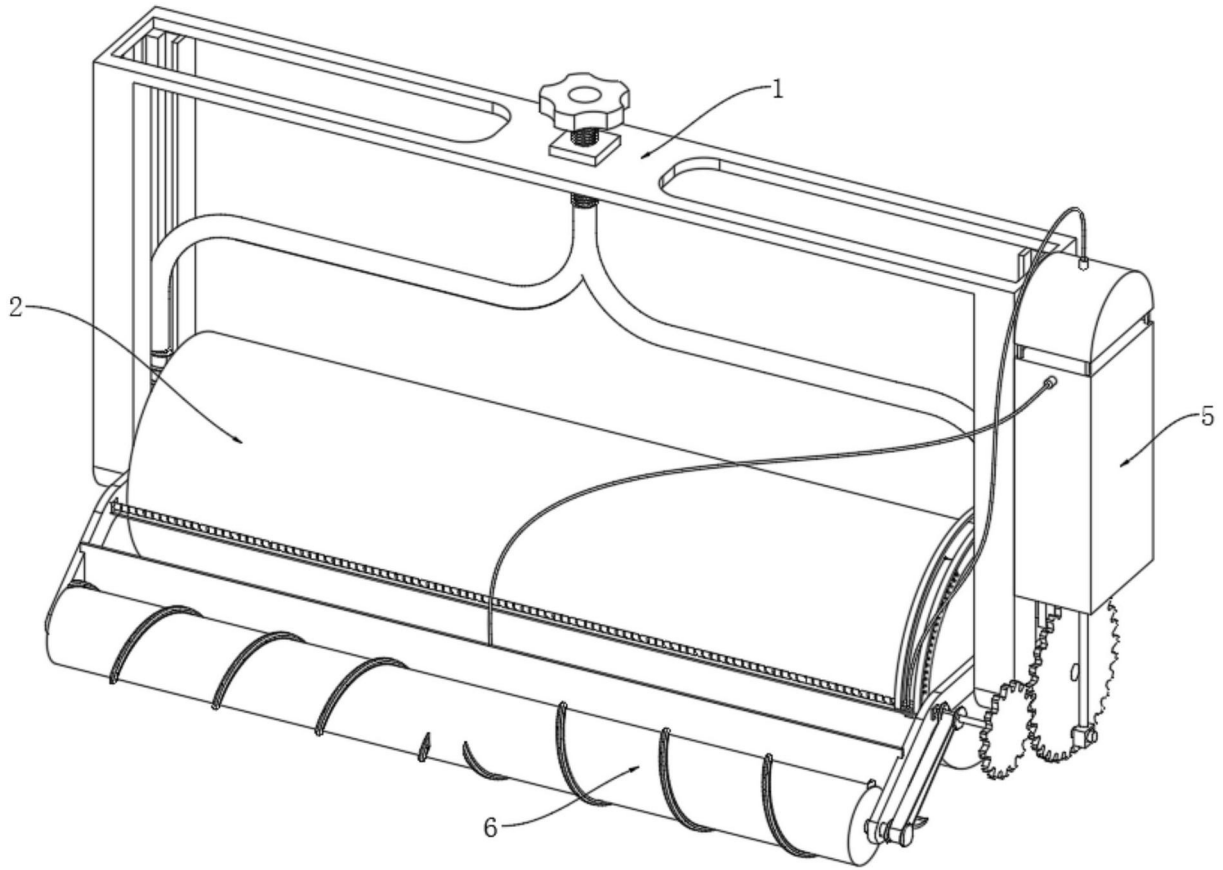


图4

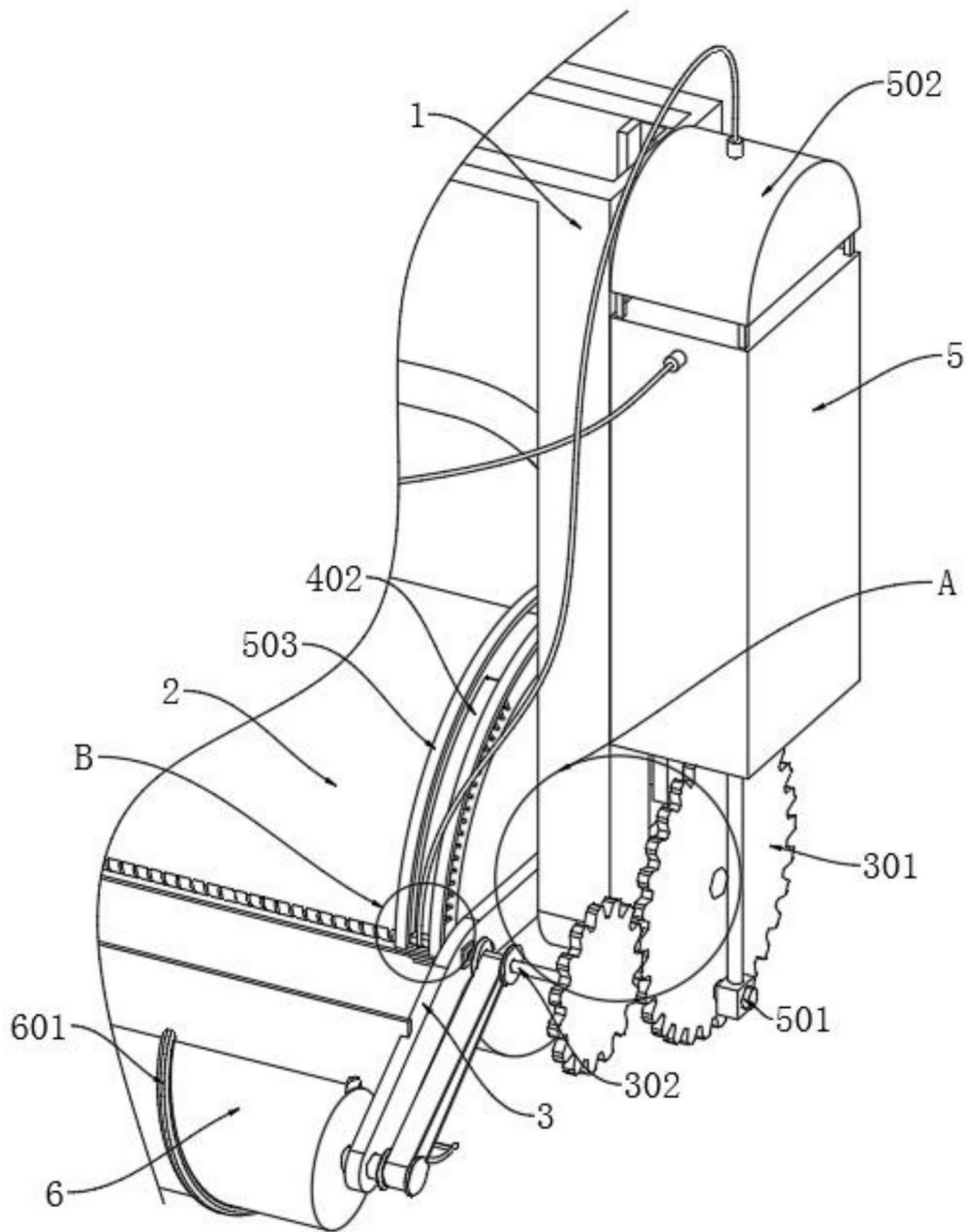


图5

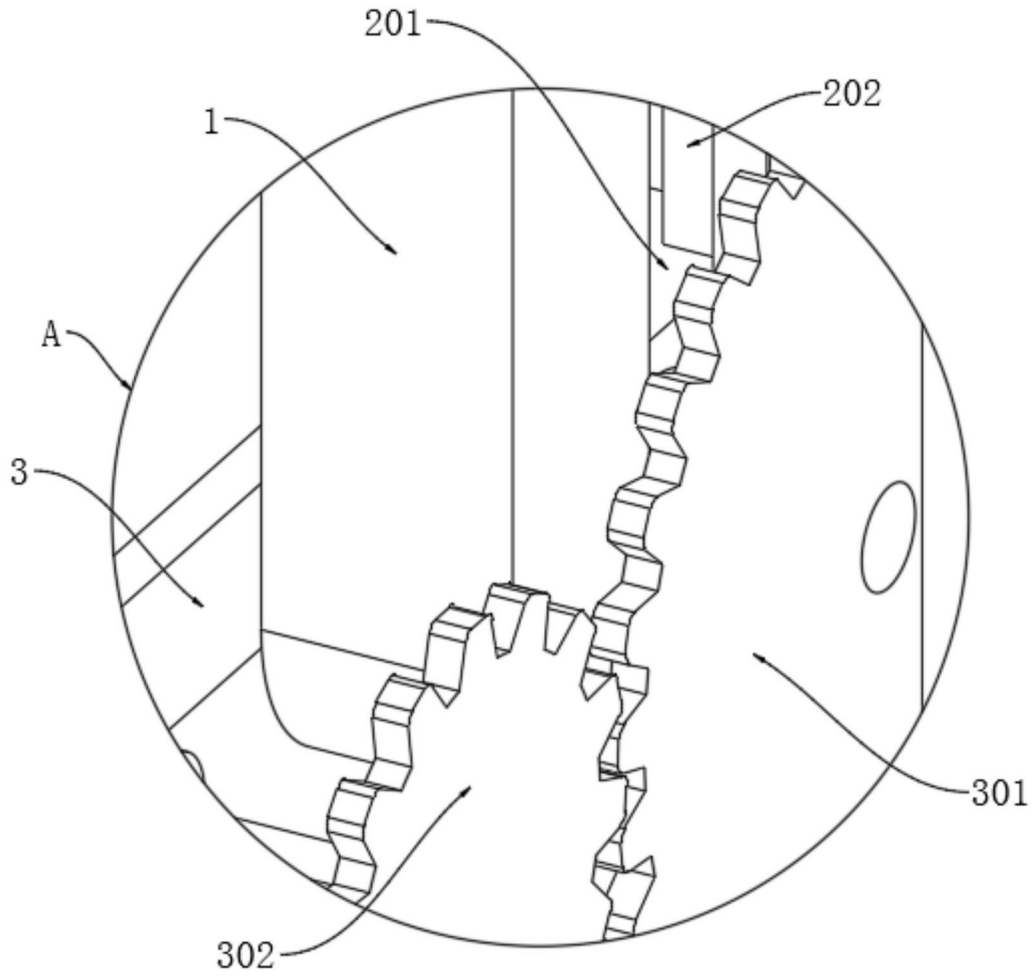


图6

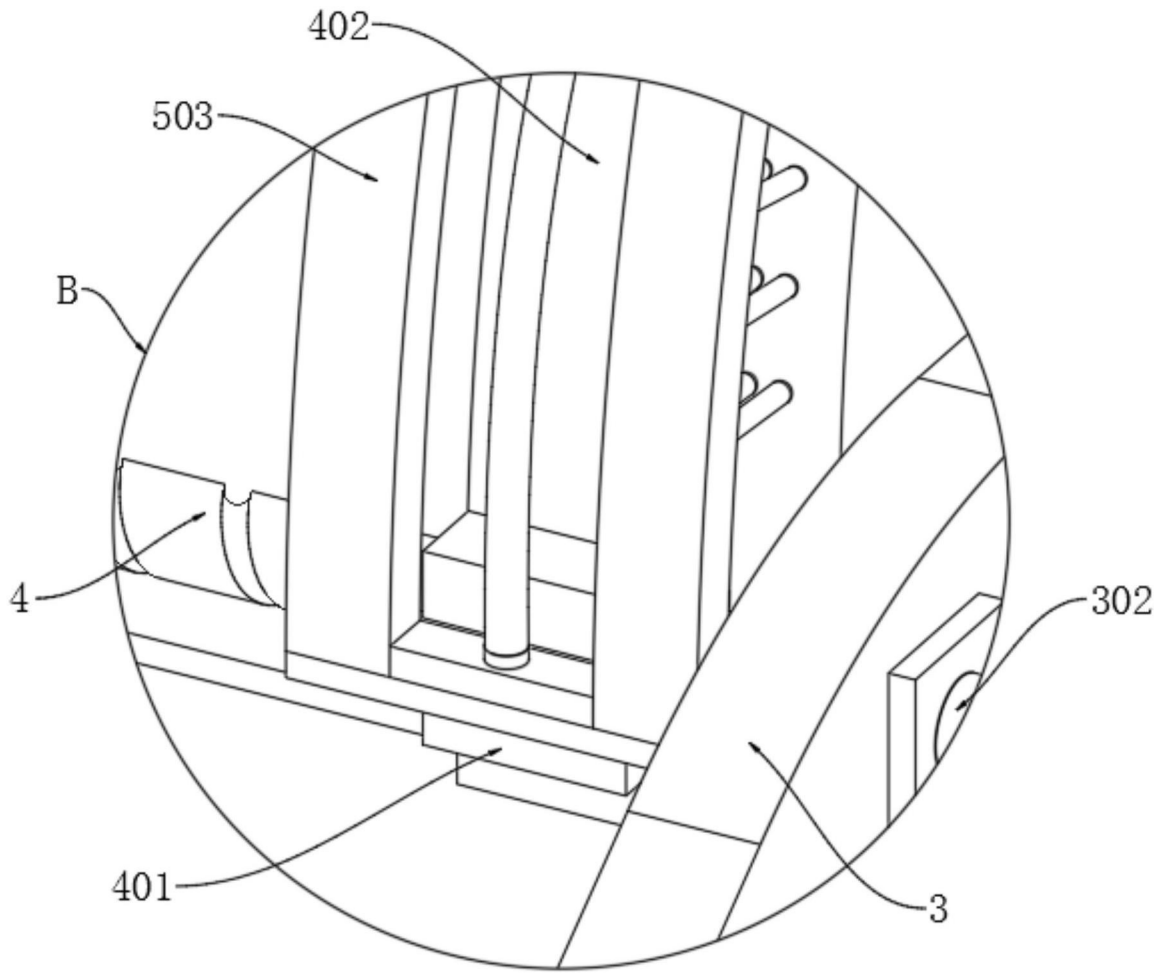


图7

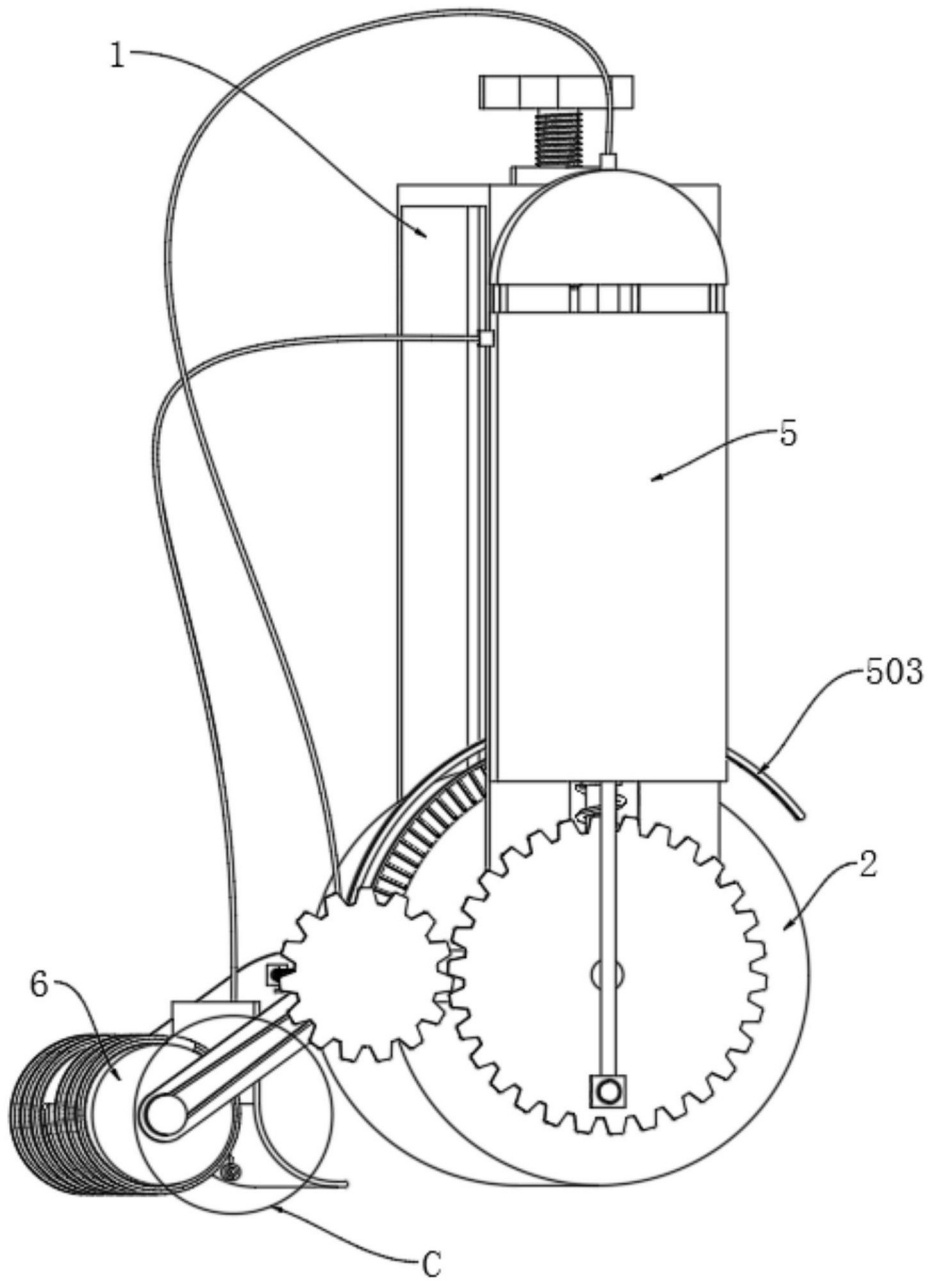


图8

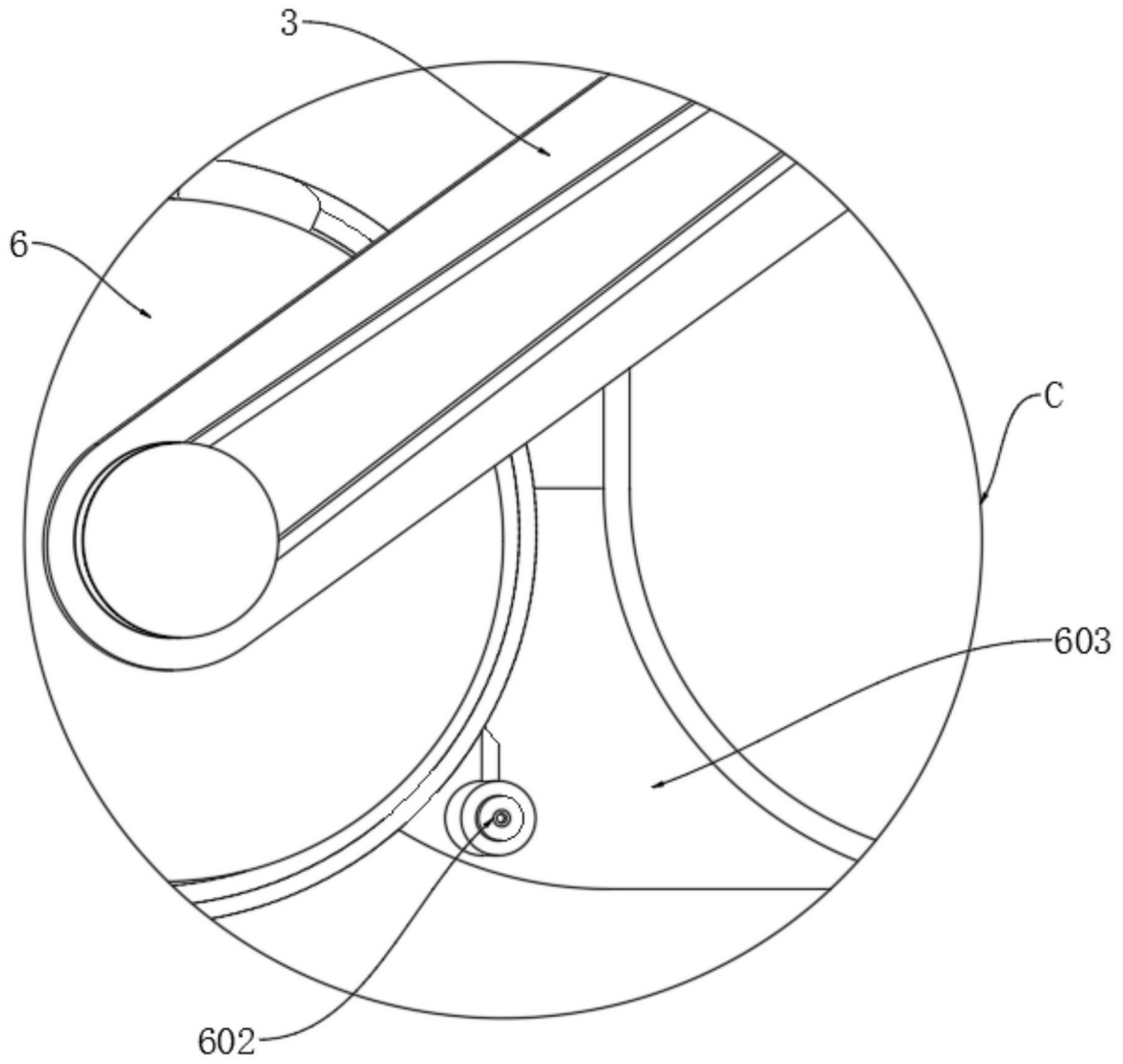


图9

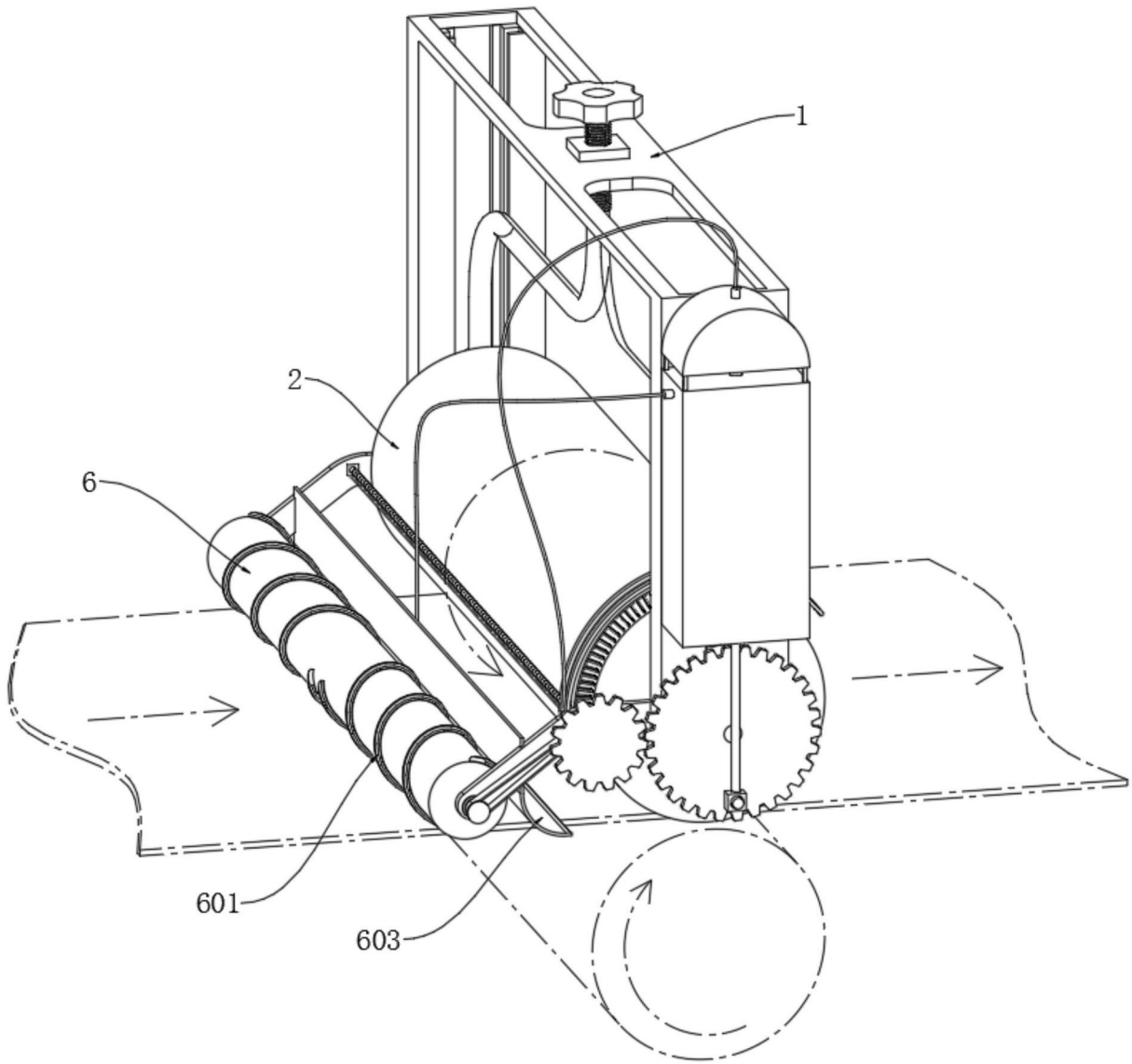


图10