

RZECZPOSPOLITA

POLSKA

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **59585**
WZORU UŻYTKOWEGO (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **107603**(51) Intl⁷:**E01B 7/20**(22) Data zgłoszenia: **02.02.1998**

(54)

Cięgło nastawcze

(43)

Zgłoszenie ogłoszono:**16.08.1999 BUP 17/99**

(45)

O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:**28.02.2003 WUP 02/03**

(73)

Uprawniony z prawa ochronnego:Przedsiębiorstwo Produkcyjno-
Montażowe KOLSTER, Olsztyn, PL

(72)

Twórca wzoru użytkowego:Marek B. Nowosad, Olsztyn, PL
Henryk B. Przyborowski, Olsztyn, PL
Jan Żuk, Olsztyn, PL
Stanisław Siągło, Szczytno, PL

(57)

PL 59585 Y1

CIĘGŁO NASTAWCZE

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ciągło nastawcze z regulowaną długością stanowiące podzespół elektrycznego napędu zwrotnicowego rozjazdu kolejowego. Ciągło nastawcze przenosi ruchy suwaka elektrycznego napędu zwrotnicowego na iglice rozjazdu kolejowego, co umożliwia zmianę kierunku jazdy taboru kolejowego. Ze zgłoszenia wzoru użytkowego oznaczonego numerem W-101293 i amerykańskiego patentu Nr 4,637,579 znane jest ciągło nastawcze z regulowaną długością, które składa się ze sztywnego metalowego pręta i łączników: tulejowego i widłowego. Pręt jednym końcem połączony jest przegubowo z kolankową dźwignią mechanizmu napędowego. Na drugi nagwintowany koniec pręta nakręcony jest tulejowy łącznik ustalany kontrującą nakrętką. Tulejowy łącznik posiada oczkowe zakończenie, w które wchodzi trzpień widłowego łącznika. Wypadnięciu trzpienia widłowego łącznika z otworu w oczkowym zakończeniu łącznika tulejowego zapobiega osadczy pierścień ustalany na trzpieniu nitami. Na trzpieniu łącznika widłowego pomiędzy osadczym pierścieniem i łącznikiem znajdują się dwie płaskie podkładki oraz okrągła tulejka. Łącznik widłowy poprzez sworzeń łączy się z suwakowym drążkiem połączonym z iglicami rozjazdu.

Ciągło nastawcze stanowiące podzespół elektrycznego napędu zwrotnicowego rozjazdu kolejowego zawierający pręt i łącznik widłowy, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na końcu pręta skierowanego w stronę suwakowego drążka rozjazdu wykonane jest oczko, które obejmuje poszerzona

w dół nakładka zakończona widełkami i połączona z prętem walcowym sworzniem, natomiast na drugim końcu pręta skierowanym w stronę napędu zwrotnicowego nakręcone są ustalające nakrętki, a między nimi nakrętka z bocznym oczkowym ramieniem, na które nałożone są jedne z widełek dwuwidłowego łącznika i połączone sworzniem, a drugie widełki dwuwidłowego łącznika nasunięte są na koniec suwaka napędu zwrotnicowego i połączone z nim walcowym sworzniem.

Przy połączeniu suwaka iglic rozjazdu z napędem rozjazdu za pomocą cięgła nastawczego według wzoru użytkowego zmniejsza się opór przestawiania iglic i luz wynikowy połączeń przegubowych. W wyniku tego skok suwaka napędu zwrotnicowego prawie w całości przenoszony jest na skok drążka suwakowego iglic rozjazdu. Zmniejsza się też niekorzystny wpływ nieprostokątnego ustawienia suwaka napędu w stosunku do szyn na skok drążka suwakowego iglic rozjazdu.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia rozjazd z cięgłem nastawczym w widoku z góry, a fig. 2 przedstawia cięgło nastawcze w widoku z przodu.

Cięgło nastawcze składa się ze sztywnego, metalowego pręta 1, nakrętki z bocznym oczkowym ramieniem 2, dwóch nakrętek ustalających 3, dwuwidłowego łącznika 4, z mającej w dolnej części widełki 5, poszerzonej w dół nakładki 6 suwakowego drążka 7 rozjazdu i dwóch walcowych sworzni 8.

Na końcu pręta 1 skierowanego w stronę suwakowego drążka 7 rozjazdu, ukształtowane jest oczko 9. Suwakowy drążek 7 służący do połączenia iglic w rozjeździe kolejowym składa się z dwóch części połączonych ze sobą nakładkami skreconymi śrubami. Przy połączeniu suwakowego drążka 7 rozjazdu z napędem cięgłem nastawczym leżąca od strony tego cięgła nakładka 6 jest poszerzona w dół i w dolnej części ma ukształtowane widełki 5. Widełki 5 nakładki 6 obejmują oczko 9 pręta 1 i połączone są z nim walcowym sworzniem 8 zabezpieczonym przed wypadnięciem zawleczką 10.

Na drugi nagwintowany koniec pręta 1, skierowany w stronę napędu zwrotnicowego 11 nakręcone są nakrętki ustalające 3 i między nimi nakrętka 2 z

bocznym, oczkowym ramieniem. Nakrętki 2 i 3 nakręcone na pręt 1 ciągła zabezpieczone są przed odkręcaniem zaginanyimi podkładkami 12. Potrzebną długość ciągła nastawczego uzyskuje się przez odpowiednie wkręcenie nakrętki 2 z oczkowym ramieniem na pręt 1. Na oczkowe ramię nakrętki 2 nałożone są jedne z widełek dwuwidłowego łącznika 4. Nakrętka 2 połączona jest z dwuwidłowym łącznikiem 4 sworzniem 13. Drugie widełki dwuwidłowego łącznika 4 nasunięte są na koniec suwaka 14 napędu zwrotnicowego 11 i połączone są z nim walcowym sworzniem 8 zabezpieczonym przed wypadnięciem zawleczką 15. Drugie widełki dwuwidłowego łącznika 4 obrócone są o kąt 90° w stosunku do widełek pierwszych, co pozwala na wychylanie pręta 1 ciągła w płaszczyznach: poziomych i pionowych w zakresie wynikającym z ruchów szyn podczas przejeżdżania pociągów.

Dwuwidłowy łącznik 4 jest w środku dzielony. Jedna część ma ukształtowany wpust a druga pióro. Pomiedzy wpustem i piórem umieszcza się przekładki izolacyjne 16 odizolowujące szyny od napędu zwrotnicowego.

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Kazimiera Poprawska
Nr wpisu 1220

DYREKTOR

inż. Henryk Przyborowski

ZASTRZEŻENIE OCHRONNE

Cięgło nastawcze stanowiące podzespół elektrycznego napędu zwrotnicowego rozjazdu kolejowego zawierający pręt i łącznik widłowy, **znamiennie tym, że** na końcu pręta /1/ skierowanego w stronę suwakowego drażka /7/ rozjazdu wykonane jest oczko /9/, które obejmuje poszerzona w dół nakładka /6/ zakończona widelkami /5/ i połączona z prętem /1/ walcowym sworzniem /8/, natomiast na drugim końcu pręta /1/ skierowanym w stronę napędu zwrotnicowego /11/ nakręcone są ustalające nakrętki /3/, a między nimi nakrętka /2/ z bocznym oczkowym ramieniem, na które nałożone są jedne z widełek dwuwidłowego łącznika /4/ i połączone sworzniem /13/, a drugie widełki dwuwidłowego łącznika /4/ nasunięte są na koniec suwaka /14/ napędu zwrotnicowego /11/ i połączone z nim walcowym sworzniem /8/.

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Kazimiera Poprawska
Nr wpisu 1220

DYREKTOR

inż. Henryk Przyborski

59585 107603

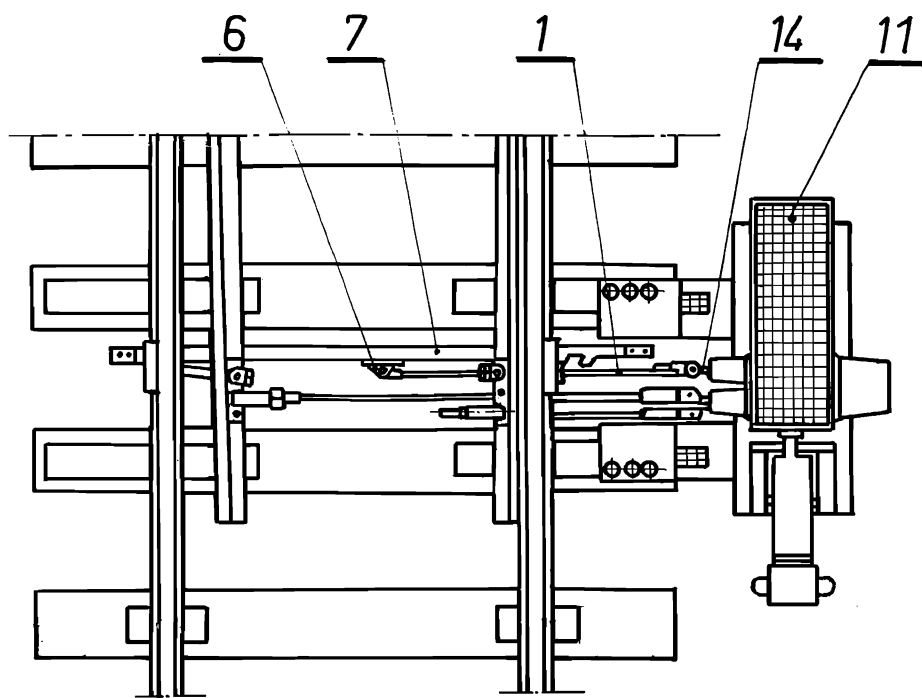


Fig. 1

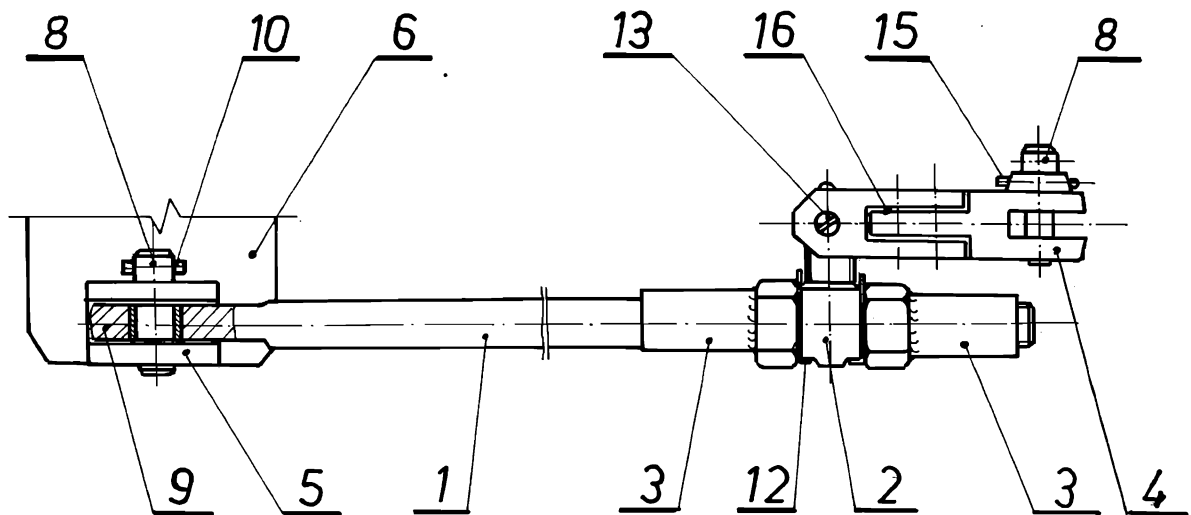


Fig. 2

PRZEDSIĘBIORSTWO
Produkcyjno-Montażowe "KOLSTER"
10-404 Ciszyn, ul. Lucelska 2
Regon 510015550

DYREKTOR
WZ
mgr inż. Marek B. Nowak
Z-CA DYREKTORA