

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A21C 11/22 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720059301.7

[45] 授权公告日 2008年9月17日

[11] 授权公告号 CN 201115402Y

[22] 申请日 2007.11.8

[21] 申请号 200720059301.7

[73] 专利权人 冯星愿

地址 510880 广东省广州市花都区花山镇华
侨科技工业园尧先机械有限公司

[72] 发明人 冯星愿

[74] 专利代理机构 广州致信伟盛知识产权代理有
限公司
代理人 张少君

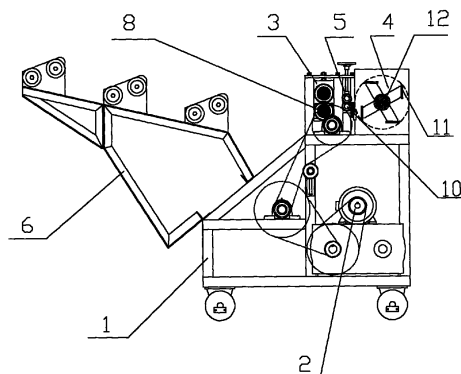
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

切丝切片机

[57] 摘要

一种切丝切片机，其结构包括机架，送料机构，安装在机架上的驱动机构、切丝装置以及切片装置，切丝装置由第一滚刀和第二滚刀组成，第一滚刀置于第二滚刀上并相互外切；在切丝装置与切片装置之间安装有送出夹辊机构。滚刀的这种安装方式使得切成的面丝/粉丝在送出夹辊机构的作用下沿水平方向运动，切出的面丝/粉丝在切片之前不易断裂，具有在切丝切片时切丝宽度和切片长短不受限制，应用范围广、切丝切片质量好。



- 1、 一种切丝切片机，其结构包括机架，送料机构，安装在机架上的驱动机构、切丝装置以及切片装置，其特征在于：切丝装置由第一滚刀和第二滚刀组成，第一滚刀置于第二滚刀上并相互外切；在切丝装置与切片装置之间安装有送出夹辊机构。
- 2、 如权利要求 1 所述的切丝切片机，其特征在于：所述切片装置设有切片刀，所述切片刀枢接在一转轴上。
- 3、 如权利要求 2 所述的切丝切片机，其特征在于：所述转轴上安装有一个或一个以上的切片刀。
- 4、 如权利要求 3 所述的切丝切片机，其特征在于：所述转轴上安装有四个切片刀。
- 5、 如权利要求 4 所述的切丝切片机，其特征在于：所述四个切片刀呈圆周分布在上述转轴上，四个切片刀的刀刃到转轴轴线上的距离相等。
- 6、 如权利要求 1 所述的切丝切片机，其特征在于：所述第一滚刀上设有用来使切成的丝脱离第一滚刀的圆环，圆环位于第一滚刀的凹槽内；所述第二滚刀穿过一铜板，铜板上的齿尖伸进第二滚刀的凹槽内并与凹槽配合。
- 7、 如权利要求 6 所述的切丝切片机，其特征在于：所述圆环的直径大于第一滚刀的直径。
- 8、 如权利要求 1 所述的切丝切片机，其特征在于：所述送出夹辊机构由两个轴线相互平行的辊组成，送出夹棍机构设有调整两个辊之间间隙的旋转手柄。

切丝切片机

技术领域

本实用新型涉及一种切丝切片机，特别是指一种面片、粉片等的切丝切片机。

背景技术

现有的切丝切片机，其结构主要包括机架，送料机构，安装在机架上的驱动机构、切丝装置以及切片装置，所述切丝装置由水平放置的两个滚刀组成，两个滚刀的轴线组成的平面与水平面平行，这样切成的面片、粉片竖直下落，由于切成的面片、粉片自重的原因，在进行切片时，切成的面片、粉片过长在下落时很容易断裂。这种水平放置的切丝装置应用范围受到限制，影响切丝切片的质量。

发明内容

本实用新型目的在于提供一种切丝切片机，其具有切丝切片质量好、结构简单、应用范围广泛的优点。

为了实现上述目的，本实用新型切丝切片机，其结构包括机架，送料机构，安装在机架上的驱动机构、切丝装置以及切片装置，切丝装置由第一滚刀和第二滚刀组成，第一滚刀置于第二滚刀上并相互外切；在切丝装置与切片装置之间安装有送出夹棍机构。滚刀的这种安装方式使得切成的面丝/粉丝在送出夹棍机构的作用下沿水平方向运动，切出的面丝/粉丝在切片之前不易断裂，具有在切丝切片时切丝宽度和切片长短不受限制，应用范围广、切丝切片质量好。

作为改进，所述切片装置设有切片刀，所述切片刀枢接在一转轴上，

所述切片刀可在转轴旋转时切片。

作为进一步改进，所述转轴上安装有一个或一个以上的切片刀，可用来切片。

作为进一步改进，所述转轴上安装有四个切片刀，可顺序切片。

作为进一步改进，所述四个切片刀呈圆周分布在上述转轴上，四个切片刀的刀刃到转轴轴线上的距离相等，这种结构可通过控制转轴的转速来控制切片的面丝/粉丝的长短，结构简单，应用方便。

作为改进，所述第一滚刀上设有用来使切成的丝脱离第一滚刀的圆环，圆环位于第一滚刀的凹槽内，所述圆环的直径大于第一滚刀的直径；所述第二滚刀穿过一铜板，铜板上的齿尖伸进第二滚刀的凹槽内并与凹槽配合，可刮出粘结在滚刀凹槽内的面丝/粉丝。

作为进一步改进，所述送出夹棍机构由两个轴线相互平行的辊组成，送出夹棍机构设有调整两个辊之间间隙的旋转手柄。这样可以将切出的面丝/粉丝送入切片刀，防止经过切丝后的面丝/粉丝堆积在切丝装置与切片装置之间，并且可用于不同厚度的面丝/粉丝。

与现有技术相比，本实用新型切丝切片机具有在切片时切丝长短不受限制、切丝切片质量好、结构简单、应用范围广泛的优点。

附图说明

图 1 为本实用新型切丝切片机的主视图；

图 2 为本实用新型切丝切片机的俯视图；

图 3 为本实用新型的切片机构局部放大图。

具体实施方式

下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

请参考图 1 至图 3 所示，本实用新型切丝切片机，其结构包括机架 1，

送料机构 6，安装在机架 1 上的驱动机构 2、切片装置 4 以及切丝装置 3，切片装置 4 以及切丝装置 3 通过传动带与驱动机构 2 相连。切丝装置 3 由第一滚刀 9 和第二滚刀 8 组成，第一滚刀 9 置于第二滚刀上 8 并相互外切；第一滚刀 9 上设有用来使切成的丝脱离第一滚刀 9 的圆环 13，圆环 13 位于第一滚刀 9 的凹槽内，所述圆环 13 的直径大于第一滚刀 9 的直径，第二滚刀 8 穿过铜板 14，铜板 14 上的齿尖（未图示）伸进第二滚刀 8 的凹槽（未图示）内并与凹槽配合，这样可刮出粘结在滚刀凹槽内的面丝/粉丝；安装在切片装置 4 上的切片刀 11 枢接在转轴 12 上，所述切片刀 11 为一个或一个以上，切片刀 11 的刀刃到转轴 12 轴线上的距离相等，在本实施例中切丝切片机的切片刀 11 为四个，四个切片刀 11 呈圆周分布在转轴 12 上，在切丝装置 3 与切片装置 4 之间安装有送出夹棍机构 5。送出夹棍机构 5 由两个轴线相互平行的辊 10 组成，送出夹棍机构 5 设有调整两个辊之间间隙的旋转手柄 7，可根据不同的面片/粉片厚度调节两个辊之间的间隙。

其具体实施过程如下所述：面片/粉片经过送料机构 6 送到切丝装置 3 处，切丝装置 3 将面片/粉片切成丝后，通过送出夹棍机构 5 将面丝/粉丝送至切片装置 4 处，安装在转轴 12 上的切片刀 11 将面丝/粉丝切成片，这样一次切丝切片过程完成。

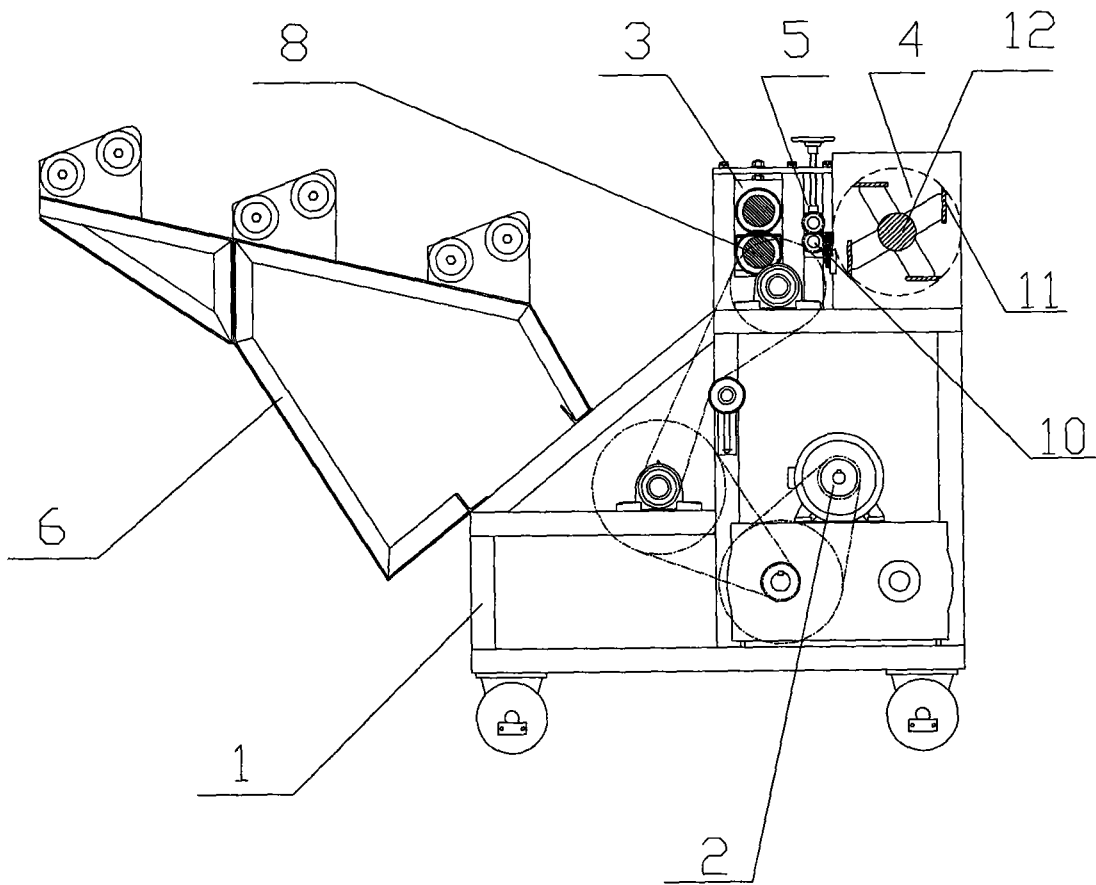


图1

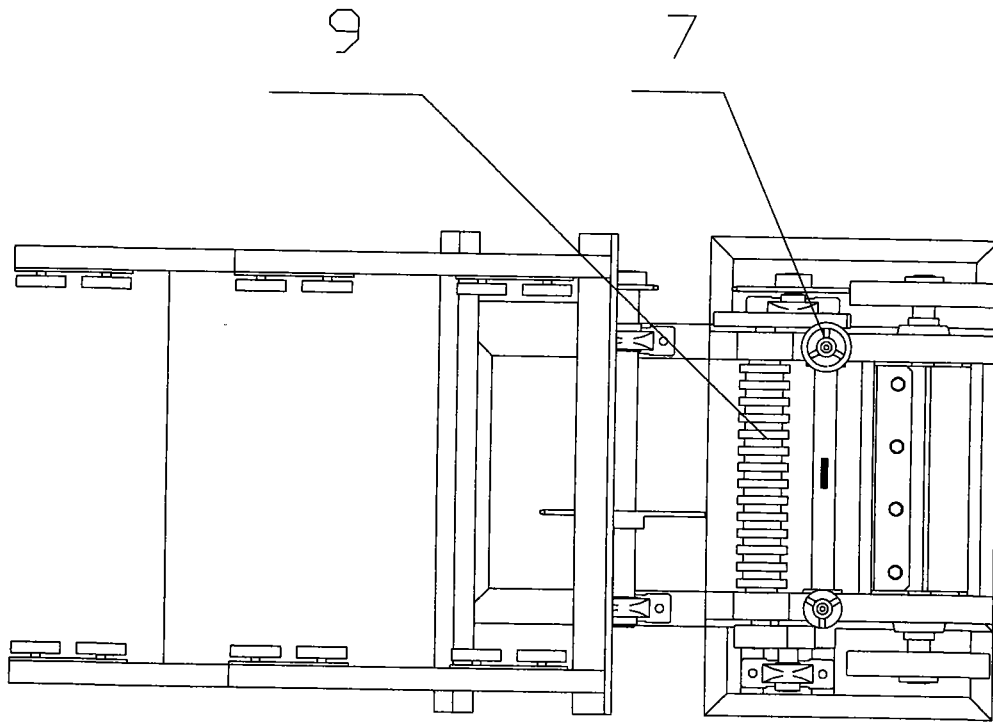


图2

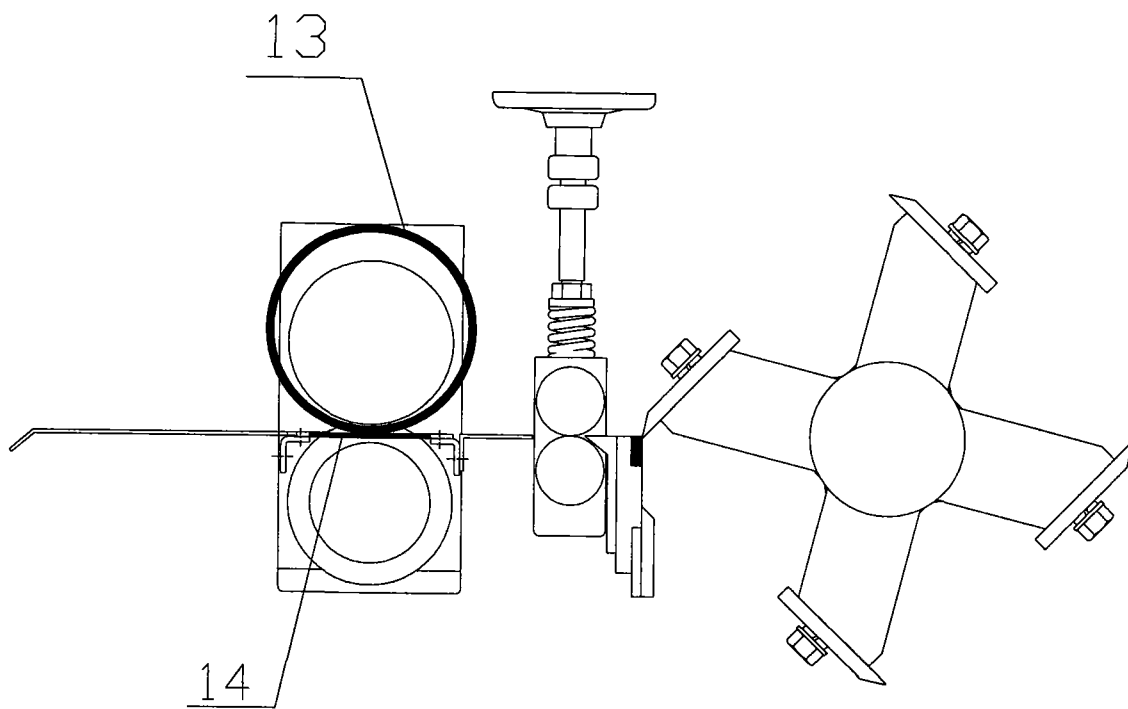


图3