



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 301 089**

51 Int. Cl.:
A47J 43/24 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Número de solicitud europea: **05824077 .1**

86 Fecha de presentación : **21.11.2005**

87 Número de publicación de la solicitud: **1814428**

87 Fecha de publicación de la solicitud: **08.08.2007**

54 Título: **Escurreidor flexible.**

30 Prioridad: **19.11.2004 IT MI04A2223**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.06.2008

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.06.2008

73 Titular/es: **Pavoni Italia S.p.A.**
Via E. Fermi, s/n
24040 Suisio, BG, IT

72 Inventor/es: **Raineri, Paolo**

74 Agente: **Zea Checa, Bernabé**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Escurridor flexible.

5 Descripción de la invención

La presente invención se refiere a un escurridor enteramente hecho de material flexible.

Es conocida, como resultado de la utilización de un escurridor, la separación de ciertos alimentos, tales como pasta
10 o vegetales del agua de su cocción.

Los escurridores del estado de la técnica están fabricados de metal, plástico u otros materiales no-flexibles.

Generalmente tienen la forma de bol esférico, en el cual se vierten conjuntamente los alimentos y el agua de
15 cocción, e incluyen una pluralidad de agujeros dispuestos en las superficies inferior o lateral de dicho bol para secar el agua de cocción mientras los alimentos se escurren.

Los escurridores del estado de la técnica comprenden también medios de soporte, generalmente una pluralidad de
20 patas, para asegurar la estabilidad del escurridor en un plano horizontal.

Además, estos escurridores tienen generalmente una o más asas para aguantarlos.

Sin embargo, los escurridores del estado de la técnica presentan varios inconvenientes.

25 Particularmente, estos escurridores son rígidos y difícilmente adaptables para varias condiciones de uso.

Son además de gran tamaño cuando no están en uso y cuando se almacenan en sus respectivos armarios.

Además, las asas de escurridores de acero inoxidable tienden a calentarse durante el momento en que se escurren
30 los alimentos, y pueden resultar en quemaduras para el usuario.

GB-A-2368589 describe un escurridor hecho de plástico.

El objeto de la presente invención es el de superar al menos algunos de los inconvenientes del estado de la técnica
35 y particularmente los inconvenientes presentados previamente en éste documento.

Éste objeto se consigue mediante un escurridor de acuerdo con las características de la reivindicación 1, y por el
40 uso de un elastómero de acuerdo con las características de la reivindicación 10.

Pueden conseguirse más ventajas mediante las características adicionales de las reivindicaciones dependientes.

Una posible realización del escurridor, como se reivindica en las reivindicaciones incluidas aquí, será descrito con
referencia a las figuras que le acompañan, en dónde:

45 - Fig. 1 es una vista lateral del escurridor;

- Fig. 2 es una vista en perspectiva del escurridor.

En referencia a las figuras, el número 1 designa generalmente un escurridor que comprende un contenedor esférico
50 2 con forma de bol que comprende una pluralidad de agujeros 3 en la parte inferior y/o las superficies laterales del contenedor, para drenar el agua durante la acción de escurrir.

La principal característica de la presente patente es que el escurridor está fabricado completamente de un mate-
55 rial flexible, entendiéndose como material flexible un material que puede recuperarse de torceduras importantes (de mínimo 50%) con una dureza de entre 30 y 90 Shore A.

Los materiales utilizados son preferentemente elastómeros y más preferentemente elastómeros de silicona.

60 Los cauchos de silicona no tan solo son adecuadas por sus propiedades de flexibilidad mecánica sino también por que mantienen sus propiedades mecánicas en un rango de temperaturas muy grande (aproximadamente entre - 40°C y 250°C) y por su baja conductividad térmica.

Los productos hechos de este material se fabrican moldeando una mezcla de material basado en elastómeros de
65 silicona líquidos o sólidos y reticulando así los materiales, para proporcionar el producto con propiedades elásticas adecuadas.

ES 2 301 089 T3

El escurridor está preferentemente hecho de elastómeros de silicona que utilizan platino como catalizador en el procedimiento de reticulación.

El procedimiento de reticulación se realiza añadiendo catalizadores adecuados a la mezcla de elastómeros.

El platino es particularmente ventajoso, debido a que es no-tóxico y previene la generación de malos olores.

Por ello, este catalizador es particularmente apropiado para productos diseñados para entrar en contacto directo con alimentos.

Típicamente, el procedimiento de reticulación puede ocurrir a una temperatura de entre 150°C y 200°C durante entre 30 y 300 segundos.

El experto en la materia puede obviamente apreciar que pueden utilizarse otros materiales flexibles, particularmente gomas termoplásticas, tales como Santoprene, Thermoplast K, etc.

La flexibilidad impartida en el material flexible permite una utilización mucho más versátil del escurridor como instrumento de cocina, dada su habilidad para ser doblado y adaptado a varias condiciones de uso.

Por ejemplo, el escurridor puede ser adaptado a las aperturas de varias ollas de distintos tamaños y puede ser utilizado hasta en picas de lavadero muy pequeñas.

Este escurridor permite también una mejor separación del agua de cocción de los alimentos, los cuales pueden ser directamente escurridos en el contenedor del escurridor para facilitar la salida del agua.

El escurridor reduce considerablemente su tamaño cuando está almacenado y no se usa.

Su material permite además la fabricación de escurridores de bajo coste en una extensa gama de colores.

El escurridor hecho de material flexible es además mucho más fácil de limpiar.

La baja conductividad térmica de las gomas de silicona o gomas termoplásticas o elastómeros reduce el riesgo que el usuario pueda quemarse por ellas, evitando la utilización de medios de aislamiento para el asa del escurridor.

De acuerdo con una realización ilustrada aquí, el contenedor 2 del escurridor 1 tiene medios de soporte 4 en su parte inferior para estabilizar el escurridor en el plano horizontal.

Estos medios de soporte 4 consisten preferentemente de un miembro en forma de anillo que tiene un perfil ondulado, el cual proporciona una mayor estabilidad al escurridor, hasta bajo una carga y asegura el drenaje del agua durante el proceso de escurrir.

Preferentemente, el contenedor 2 tiene dos asas 5 en su parte superior para aguantar el escurridor 1.

En la realización mostrada en las figuras, las asas 5 están definidas por dos solapas, proyectándose desde el borde superior del bol esférico que define el escurridor y teniendo un perfil ligeramente arqueado.

De esta manera, las asas 5 actúan también como elementos auto-soportantes del bol esférico 2.

Las asas 5 tienen preferentemente una forma de media luna, y pueden tener unos salientes rugosos anti-deslizantes 6, asegurando una sujeción más segura.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Escurreidor (1) que comprende un contenedor con forma de bol (2) que tiene una pluralidad de agujeros (3) para drenaje, **caracterizado** por el hecho de que está hecha completamente de material flexible que tiene una dureza de entre 30 y 90 Shore A.
2. Escurreidor de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** por el hecho de que está hecho de elastómeros.
- 10 3. Escurreidor de acuerdo con la reivindicación 2, **caracterizado** por el hecho de que está hecho de elastómeros de silicona.
4. Escurreidor de acuerdo con la reivindicación 3, **caracterizado** por el hecho de que está hecho de elastómeros de silicona obtenidos mediante un procedimiento de reticulación con platino como catalizador.
- 15 5. Escurreidor de acuerdo con la reivindicación 4, **caracterizado** por el hecho de que está hecho de goma termoplástica.
- 20 6. Escurreidor según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** por el hecho de que dicho contenedor (2) tiene medios de soporte (4) que consisten en un anillo que tiene un perfil ondulado.
7. Escurreidor según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** por el hecho de que dicho contenedor (2) tiene dos asas en forma de solapa (5) que se proyectan hacia fuera del borde superior de dicho contenedor (2).
- 25 8. Escurreidor de acuerdo con la reivindicación 7, **caracterizado** por el hecho de que dichas asas (5) tienen forma de media luna y tienen un perfil arqueado.
9. Escurreidor de acuerdo con la reivindicación 7 o 8, **caracterizado** por el hecho de que dichas asas (5) tienen unos salientes rugosos (6).
- 30 10. Uso de un elastómero que tiene una dureza de entre 30 y 90 Shore A para hacer un escurreidor.
11. Uso de un elastómero según la reivindicación 10, **caracterizado** por el hecho de que dicho elastómero es un elastómero de silicona.
- 35 12. Uso de un elastómero según la reivindicación 11, **caracterizado** por el hecho de que dicho elastómero de silicona se obtiene mediante un procedimiento de reticulación con platino como catalizador.
- 40 13. Uso de un elastómero según la reivindicación 10, **caracterizado** por el hecho de que dicho elastómero es una goma termoplástica.

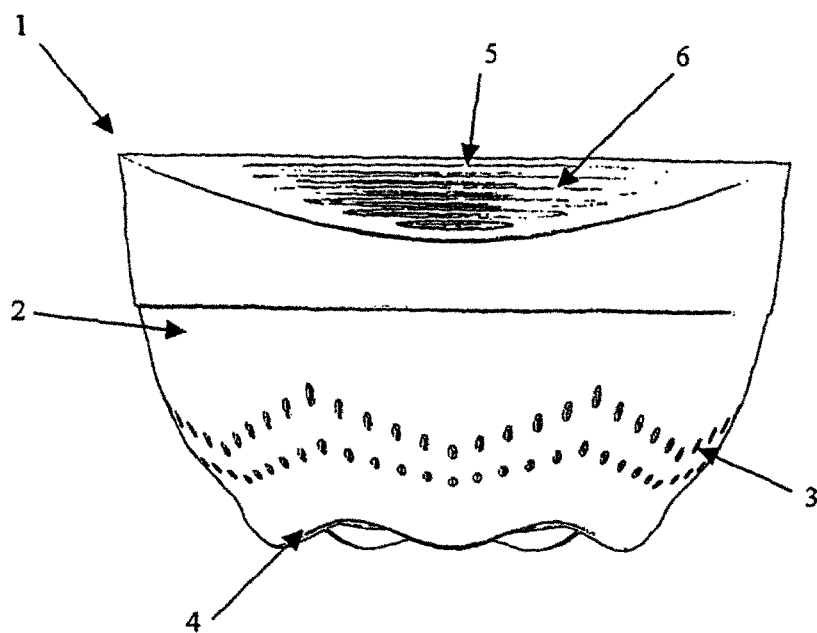


Fig. 1

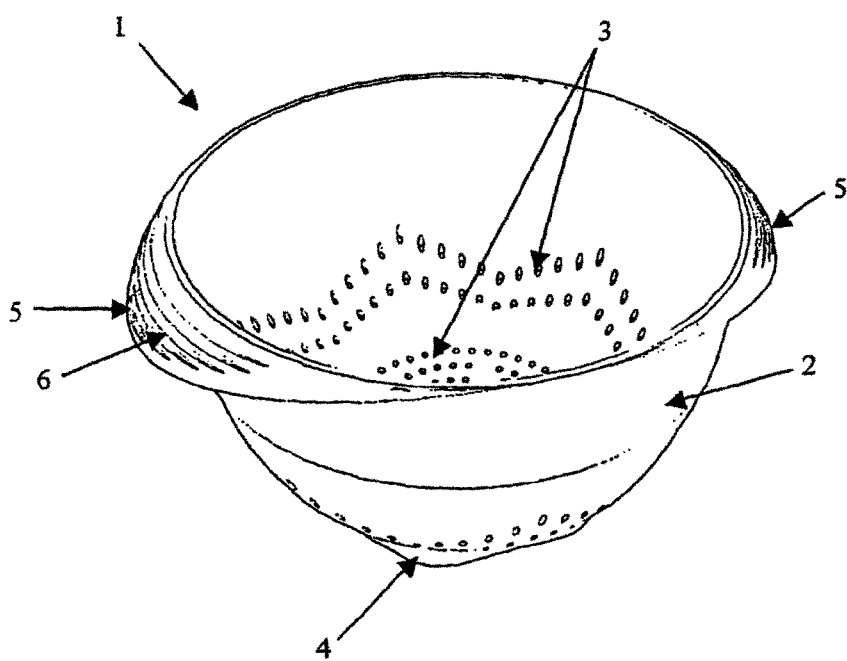


Fig. 2