

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 312 642**

21 Número de solicitud: 202432162

51 Int. Cl.:

E04F 13/08 (2006.01)

E04F 13/075 (2006.01)

E04F 13/18 (2006.01)

E04F 13/24 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

21.11.2024

43 Fecha de publicación de la solicitud:

27.01.2025

71 Solicitantes:

JOVER PASTOR, Carlos Salvador (100.00%)
Antigua Carretera de Madrid, S/N
03600 ELDA (Alicante) ES

72 Inventor/es:

JOVER PASTOR, Carlos Salvador

74 Agente/Representante:

TAPIA GONZALEZ, Francisco Javier

54 Título: **REVESTIMIENTO MODULAR DE FIJACIÓN POR PRESIÓN PARA RECUBRIR SUPERFICIES
CON FUNCIONALIDAD DIVERSA**

ES 1 312 642 U

DESCRIPCIÓN

REVESTIMIENTO MODULAR DE FIJACIÓN POR PRESIÓN PARA RECUBRIR SUPERFICIES CON FUNCIONALIDAD DIVERSA

5

OBJETO DE LA INVENCION

La invención, tal como expresa el enunciado de la presente memoria descriptiva, se refiere a un revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad
10 diversa, el cual aporta, a la función a que se destina, ventajas y características, que se describen en detalle más adelante, que suponen una mejora del estado actual de la técnica.

Más concretamente, el objeto de la invención se centra en un innovador revestimiento que, siendo de los conformados por múltiples piezas, normalmente idénticas, que se utilizan para
15 el recubrimiento de superficies tales como paredes, muebles, estructuras u otros elementos, está conformado esencialmente por dos tipos de piezas modulares, una como bases de soporte que se fijan de manera solidaria sobre la superficie a recubrir y otras como cubiertas externas que se fijan sobre las bases de soporte y cuya configuración, estructura y/o forma, que es de carácter variable en cada caso, proporciona, según sea una u otra, las diferentes
20 utilidades al revestimiento, como por ejemplo la de servir como decoración, o como insonorización, o para absorción de golpes, como aislamiento térmico u otros usos, con la particularidad de que ambos tipos de piezas, preferentemente fabricadas con un 100% de material reciclado, están dotadas de un sistema de fijación a base de medios estructurales de geometría complementaria que permite el anclaje de cada cubierta externa sobre cada base
25 de soporte simplemente mediante presión, sin necesidad del uso de herramientas y sin que sean necesarios conocimientos de albañilería o carpintería para su colocación. Además, dicho sistema de fijación, para cuyo desmontaje sí que se precisa del uso de una herramienta, permite cambiar fácilmente las cubiertas externas una vez montadas, pudiendo así sustituirlas si están deterioradas o para modificar el diseño o el uso del revestimiento.

30

CAMPO DE APLICACIÓN DE LA INVENCION

El campo de aplicación de la presente invención se enmarca dentro del sector de la construcción, centrándose particularmente en el ámbito de la industria dedicada a la
35 fabricación de revestimientos para superficies, y más concretamente revestimientos

modulares conformados a partir de múltiples piezas.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

5 Normalmente, para instalar alguno de estos posibles elementos de revestimiento se requiere de personal técnico como albañiles, los cuales mediante elementos de fijación comunes, suelen fijar directamente en paredes los elementos decorativos o de distintos usos mediante adhesivos o herrajes, haciendo que su sustitución sea compleja, además de que dichos
10 elementos suelen estar fabricados en materiales cerámicos o sintéticos, siendo estos normalmente pesados.

También es conocido el uso de elementos de decoración de rollos de materiales para forrar paredes, los cuales no es posible cambiar solamente en alguna parte de mismos cuando se han dañado por su uso, siendo necesaria la sustitución de todo el revestimiento.

15 A su vez, se tiene conocimiento de sistemas como el descrito en el modelo de utilidad ES1054492U, que, aunque tiene cierta similitud con el objeto de la presente invención, tiene el inconveniente de que se trata de un sistema ideado para poder cambiar piezas muy fácilmente por cualquier usuario, ya que estas se sujetan entre sí solamente mediante imanes,
20 con lo cual solo es aplicable en lugares donde las piezas no puedan ser sustraídas por cualquiera o puedan caer simplemente con el roce. Además, otro de los inconvenientes de este sistema es que, para su fabricación, es necesaria la inclusión de imanes y elementos ferromagnéticos en las piezas, con lo cual se encarece el coste económico de las mismas, tanto por la inclusión de diferentes materiales como por la necesidad de mecanización y
25 manipulación para incluir dichos imanes y elementos ferromagnéticos en puntos coincidentes de las piezas, tratándose en todo caso siempre de piezas para un uso decorativo.

El objetivo de la presente invención es, pues, el desarrollo de un revestimiento mejorado que pueda proporcionar una mayor versatilidad de uso, que pueda proporcionar una fijación más
30 segura de los elementos, de manera que, aunque puedan ser fácilmente sustituidos, sea necesario el uso de herramientas específicas para ello y, por tanto, los elementos no puedan ser fácilmente sustraídos o se puedan caer simplemente al golpearlos accidentalmente, que también pueda ser de fabricación más simple, por ejemplo a base de piezas mono-material y de obtención por molde, de manera que, a su vez, pueda ser más económico, así como
35 también que pueda ser fabricado íntegramente con materiales reciclados, para favorecer así

la economía circular.

Por otra parte, y como referencia al estado actual de la técnica, cabe señalar que, al menos por parte del solicitante, se desconoce la existencia de ningún otro revestimiento, ni ninguna
5 otra invención de aplicación similar, que presente unas características técnicas y estructurales iguales o semejantes a las del que aquí se reivindica.

EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

10 El revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa que la invención propone se configura como una solución idónea para alcanzar los objetivos señalados y que, a la vez, supone una mejora frente a lo actualmente conocido, estando los detalles caracterizadores que lo hacen posible y que lo distinguen convenientemente recogidos en las reivindicaciones finales que acompañan a la presente
15 descripción.

Lo que la invención propone, tal como se ha apuntado anteriormente, es un revestimiento que, siendo de los conformados por múltiples piezas, normalmente idénticas, aplicables para recubrir superficies tales como paredes, muebles, estructuras u otros elementos con
20 diferentes finalidades, presenta la particularidad de estar conformado, básicamente, por dos tipos de piezas modulares, de las cuales unas consisten en bases de soporte, que se fijan de manera solidaria sobre la superficie a recubrir, por ejemplo mediante atornillado, encolado o cualquier otra técnica que las mantenga fuertemente sujetas a la superficie, mientras que las otras consisten en cubiertas externas que se fijan posteriormente sobre las bases de soporte
25 y cuya configuración, estructura y/o forma, que es variable en cada caso, será la que proporciona al revestimiento la utilidad deseada, por ejemplo estética, sirviendo únicamente como decoración, o por ejemplo aislante, sirviendo como sistema de insonorización o para aislamiento térmico, o como sistema de protección para absorción de golpes, etc.

30 Además, ambos tipos de piezas, están dotadas de un sistema de fijación por presión, definido a partir de medios estructurales de geometría complementaria previstos en la cara frontal de la base de soporte y en la cara posterior de la cubierta externa, tal que permite el anclaje de cada cubierta externa sobre cada base de soporte simplemente aplicando cierta presión de una sobre otra, sin que sea necesario el uso de herramientas y sin que sean necesarios
35 conocimientos de albañilería o carpintería para su colocación, y con la ventaja de que dicho

sistema de fijación por presión, para cuyo desmontaje sí que se precisa del uso de una herramienta, permite cambiar fácilmente una, varias o todas las cubiertas externas con que cuente el revestimiento una vez montadas, pudiendo así sustituirlas por otras si están deterioradas o para cambiar el diseño de las mismas o para modificar el uso del revestimiento.

5

De preferencia, tanto las bases de soporte como las cubiertas externas, de las que el revestimiento incluye un número igual de unas y otras, y que será mayor o menor dependiendo del tamaño de las mismas y de la extensión de la superficie de que se trate, consisten en piezas fabricadas en un 100% a partir de material reciclado, preferentemente piezas de plástico, que pueden ser tanto termo plásticos como termo estables.

10

En todo caso, ambos tipos de piezas presentan, de preferencia, una misma configuración plantar, que podrá ser de cualquier diseño, tal que al situar la pieza de la cubierta externa sobre la pieza de la base de soporte ambas piezas coinciden aproximadamente en su forma perimetral para encajar una sobre la otra, siendo la pieza conformante de la base de soporte fundamentalmente plana, mientras que la pieza conformante de la cubierta externa podrá tener cualquier forma o configuración volumétrica.

15

Por su parte, de preferencia, los medios estructurales de geometría complementaria previstos en la base de soporte y la cubierta externa definiendo el sistema de fijación por presión del revestimiento objeto de la invención, están conformados por unos salientes, y por unas hendiduras previstas en coincidencia en los lados de la cara posterior de la cubierta externa, de manera que permiten ser acoplados entre sí mediante presión, haciendo que los salientes y las hendiduras de ambas piezas encajen entre sí y se fijen fuertemente.

20

25

Por ejemplo los salientes puede consistir en elementos en forma de uñas flexibles, que emergen perpendicularmente de la cara frontal de la base de soporte, en al menos dos lados opuestos de la misma, y las hendiduras en cajeados previstos en los laterales de la carcasa externa, pero también pueden consistir en un pitón y un agujero, o en un saliente y un hundido, en dos salientes y dos hundidos, etc.

30

Cabe destacar que el revestimiento se puede instalar en cualquier superficie (pared, suelo, techo, columna, mueble, etc...), para lo cual, en primer lugar, las piezas conformantes de las bases de soporte se unen a dicha superficie en la que se quiere instalar el revestimiento, mediante cualquier sistema común de unión (adhesivos, tornillería) y, posteriormente, las

35

piezas conformantes de las cubiertas externas se fijan cada una sobre una base de soporte, posicionándolas sobre ellas haciendo encajar los medios de fijación a presión de una pieza y otra, y ejerciendo presión sobre ellas para que se unan mediante el sistema antes descrito de salientes y hendiduras.

5

Adicionalmente, y para facilitar el correcto posicionado de todas las bases de soporte que han de cubrir la superficie, y que pueden tener que quedar ligeramente separadas entre sí para dar cabida a las cubiertas externas, el revestimiento contempla la utilización de un elemento alineador que sirva de guía para dicha colocación de las bases de soporte. Este alineador, consistente igualmente en una pieza de material plástico 100% reciclado, podrá ser de uso temporal, solo para utilizarse durante la colocación de las bases de soporte, o bien de uso permanente, quedando oculto bajo las cubiertas externas.

10

Con todo ello, la utilidad del revestimiento objeto de la invención puede ser muy variado, ya que la parte visible o de actuación, es decir, las piezas de cubierta externa se pueden fabricar con cualquier geometría, forma o diseño para tener diferentes funcionalidades, las cuales, sin que supongan una limitación, pueden ser cualquiera de las siguientes:

15

- Insonorización y/o aislamiento térmico. Se ha comprobado el buen comportamiento que se obtiene para la insonorización de habitáculos, con el revestimiento objeto de la invención y su sistema de fijación diseñando las cubiertas externas con formas que provocan la desviación de las ondas sonoras. Además, las bases de soporte, que disponen de un sistema de montaje para fijar dichas piezas unidas entre ellas, pudiendo fijar tantas como se quiera o se necesite para cubrir la superficie deseada, cuando se ensamblan sobre ellas las cubiertas externas, que son las piezas visibles, estas quedan completamente fijadas entre sí, bien alineadas, constituyendo una superficie estanca que queda separada de la superficie definiendo una cámara aislante entre las bases de soporte y las cubiertas externas que determina un perfecto aislamiento sonoro y térmico. Ello, además, se sumará al diseño de las piezas conformantes de las cubiertas externas con las características geométricas y materiales adecuados.

20

25

30

- Decorativa. El diseño de las cubiertas externas se puede realizar con diferentes formas y decoraciones, tanto en lo que respecta a la geométrica y volumen de las piezas en tres dimensiones como en lo que respecta al acabado o diferentes decorados en la superficie vista de las mismas, si bien, de preferencia, siempre estarán basadas en piezas realizadas con materiales reciclados de una segunda vida. Con el sistema de fijación por presión antes

35

comentado con que cuentan las cubiertas externa para fijarlas en las bases de soporte, se pueden realizar diversos diseños tipo mosaicos tanto para interiores como exteriores.

- De seguridad antigolpes. Las cubiertas externas también pueden estar diseñadas y configuradas con las características adecuadas y el material plástico reciclado de un segundo uso adecuado, para configurarse como elementos que absorben cualquier impacto, en cuyo caso el uso del revestimiento puede estar enfocado para su aplicación en superficies de instalaciones tales como parques infantiles, guarderías, instalaciones deportivas, aparcamientos para vehículos, etc....

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de un juego de planos en que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

La figura número 1.- Muestra una vista esquemática en perspectiva de un ejemplo de los dos tipos de elementos que comprende el revestimiento objeto de la invención, apreciándose, además de la configuración de cada uno, los medios estructurales de anclaje por presión que comprenden como sistema de fijación entre ambos elementos.

La figura número 2.- Muestra una vista esquemática en perspectiva del elemento base del revestimiento, según el ejemplo mostrado en la figura 1, y un ejemplo del elemento alineador que comprende el revestimiento para guiar la colocación del resto de elementos base.

La figura número 3.- Muestra una vista esquemática en planta del modo de utilización del elemento alineador para guiar la colocación de los elementos de base.

Y la figura número 4.- Muestra una vista en perspectiva de un ejemplo del revestimiento de la invención, donde se observa la apariencia general de una porción del mismo acabada y otra porción con las bases de soporte fijadas en la superficie, a falta de incorporar las cubiertas externas sobre ellas.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las mencionadas figuras, y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización no limitativa del revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa de la invención, el cual comprende lo que se indica y describe en detalle a continuación.

Así, tal como se aprecia en dichas figuras, el revestimiento (1) de la invención comprende, esencialmente:

- una pluralidad de bases de soporte (2) idénticas entre sí, que se fijan adosadas unas a otras y de manera solidaria sobre dicha superficie mediante cualquier sistema de unión permanente convencional, por ejemplo atornillado, encolado u otros;

- una pluralidad de cubiertas externas (3), idénticas o no entre sí, que se fijan sobre las bases de soporte (2), presentando, por su cara anterior (3a) o cara vista, diferentes configuraciones para diferentes aplicaciones del revestimiento (1); y

- unos medios de fijación por presión (4, 5), definidos por una estructura con una determinada geometría de acople (4) por presión prevista en la cara frontal (2a) de las bases de soporte (2), la opuesta a la que queda adosada sobre la superficie, y una estructura con una geometría de acople complementaria (5) prevista y en la cara posterior (3b) de las cubiertas externas, la opuesta a la cara anterior (3a) o cara vista;

tal que, una vez fijadas las bases de soporte (2), en número adecuado para abarcar la porción deseada de la superficie a recubrir, cada una de las cubiertas externas (3) se puede fijar sobre cada una de las bases de soporte (2) a través de los medios de fijación por presión (4, 5), simplemente aplicando cierta presión, sin que sea necesario el uso de herramientas ni conocimientos de albañilería o carpintería para su colocación, y de manera que, una vez unidas ambas piezas (2, 3) con dichos medios de fijación (4, 5), no se pueden desencajar con las manos,

y tal que, utilizando una herramienta para desacoplar los medios de fijación por presión (4, 5), una, varias o todas las cubiertas externas (3) son fácilmente desmontables para poder sustituirlas o cambiarlas por otras de cara anterior (3a) distinta.

De preferencia, tanto las bases de soporte (2) como las cubiertas externas (3), consisten en piezas fabricadas en un 100% a partir de material reciclado, preferentemente piezas de plástico, que pueden ser tanto termo plásticos como termo estables. No obstante, al menos, 5 las bases de soporte (2) o, al menos, las cubiertas externas (3), son piezas fabricadas a partir de material 100% reciclado. En todo caso, las bases de soporte (2) las cubiertas externas (3) pueden ser de distinto material, del tal modo que, de preferencia, las bases de soporte (2) pueden ser de un material más económico y las cubiertas externas (3) de mejor material, más resistente y/o recubiertas con capas o elementos de acabado decorativo o funcional, la menos 10 en la cara anterior (3a) o cara vista.

En todo caso, de preferencia, las bases de soporte (2) y las cubiertas externas (3) tienen una misma configuración plantar, que podrá ser de cualquier diseño.

15 De preferencia, las bases de soporte (2) están constituidas por una pieza fundamentalmente plana, mientras que las cubiertas externas (3) son piezas con cualquier forma o configuración volumétrica.

Por su parte, de preferencia, los medios de fijación por presión (4, 5), definidos por una 20 estructura con geometría de acople (4) por presión y una estructura con una geometría de acople complementaria (5) están conformados, respectivamente, por salientes (4) y hendiduras (5).

Así, en un modo de realización preferido pero no limitativo, como el mostrado en las figuras 1 25 a 3, la cara frontal (2a) de las bases de soporte (2) son de configuración plantar cuadrangular y presentan unos salientes (4), por ejemplo formados por tabiques flexibles con una forma de uña en su extremo, que emergen perpendicularmente en al menos dos lados opuestos de dicha cara frontal (2a), preferentemente en los cuatro lados. Y, por su parte, la cara posterior (3b) de las cubiertas externas (3), que también son de configuración plantar cuadrangular, 30 presentan unas hendiduras (5) previstas en coincidencia en, al menos, dos lados de dicha cara posterior (3b) de las cubiertas externas (3), preferentemente en sus cuatro lados.

Por otra parte, de preferencia, las bases de soporte (2) incluyen una o varias perforaciones (6) para la inserción de tornillos destinados a permitir la fijación de las mismas a la superficie, 35 pudiendo dicha fijación mediante tornillos combinarse además o sustituirse por la utilización

de colas.

Además, de preferencia, las bases de soporte (2) presentan grabados y/o irregularidades en su perfil perimetral, por ejemplo en forma de cajeados (7) y resaltes (8), que están diseñados para coincidir simétricamente los de una base de soporte (2) con otra adosada a ella, de manera que sirve de guía para unir correctamente cada base de soporte (2) con la siguiente de manera que quedan todas alineadas entre sí y poder completar la superficie a recubrir correctamente.

En cualquier caso, adicionalmente, el revestimiento (1) objeto de la invención comprende también, o de manera alternativa a los descritos grabados, la inclusión de un alineador (9) que, como se observa en las figuras 2 y 3, consiste en una pieza que sirve de guía para facilitar la correcta separación y alineación en la colocación de las bases de soporte (2). Además, puede consistir en una pieza solo de uso temporal, para facilitar dicha colocación de las bases de soporte (2), o puede ser una pieza fija que queda oculta bajo las cubiertas externa (3) tras la colocación de las mismas.

En todo caso, de preferencia, el alineador (9) también es una pieza hecha de material 100% reciclado, preferentemente plástico.

20

Siguiendo con el ejemplo de realización preferida mostrado en la figuras, el alineador (9) está conformado por una pieza con una plataforma (9a) de configuración plantar pentagonal, dimensionada para encajar en una esquina de las bases de soporte (2) cuadrangulares, donde dispone de diversos orificios (10) dispuesto de manera que encajan con algunas perforaciones (6) previstas en dicha zona en la base de soporte (2), de manera que al hacer coincidir los orificios (10) del alineador (9) con las perforaciones (6) de la base de soporte (2), esta siempre se colocará a la misma distancia.

25

Además, el alineador comprende un vástago (9b) que emerge perpendicularmente del punto central la plataforma (9a) quedando en coincidencia con el punto de intersección entre las esquinas de las bases de soporte (2), de manera que sirve de referencia y, además, también sirve para facilitar el manejo de este alineador (9) tanto e la colocación como extracción del mismo.

30

Finalmente, cabe destacar que las cubiertas externas (3), que son la parte visible del

35

- revestimiento (1) y encargada de proporcionar el efecto de la funcionalidad que convenga en cada caso, podrá ser de diferentes geométricas, tanto en forma de planta como en el diseño del volumen. Dependiendo de la utilidad que se dese, podrán ser decorativas, donde el diseño de las piezas y los terminados superficiales dependerán de las exigencias del cliente, teniendo gran variedad. En el caso de que la finalidad sea la de insonorizar, esta estará fabricada del mejor material reciclado para este fin. En el caso de ser una finalidad de protección de golpes, esta será fabricada de un material termo plástico o estable de las características apropiadas, blando o acolchado.
- 10 Más concretamente, y como ejemplo no limitativo, cuando la finalidad del revestimiento (1) sea la insonorización, de preferencia, las cubiertas externas (3), tendrán una configuración volumétrica con formas que generan la desviación de las ondas, además de estar fabricadas en materiales aislantes acústicos.
- 15 Cuando la finalidad del revestimiento (1) sea el aislamiento térmico de la superficie en que se aplica, de preferencia, las cubiertas externas (3), tendrán una configuración tal que se ajustan perfectamente unas a otras lateralmente, constituyendo en conjunto una superficie estanca además de estar fabricadas en materiales aislantes térmicos.
- 20 Cuando la finalidad del revestimiento (1) sea decorativa, las cubiertas externas (3) podrá presentar cualquier diseño y volumen pudiendo ser, al menos por su cara anterior (3a) o cara vista idénticas o distintas, ya sea en forma y/o color, para formar mosaicos y decoraciones de estética variable.
- 25 Y, cuando la finalidad del revestimiento (1) sea la seguridad antigolpes, las cubiertas externas (3), además de cierto volumen, podrán estar fabricadas en material blando o acolchado.

Además, no se descarta que el revestimiento (1) tenga una combinación de cualquiera de las finalidades señaladas, para lo cual las cubiertas externas (3) podrán presentar una combinación de cualquiera de las características descritas.

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, no se considera necesario hacer más extensa su explicación para que cualquier experto en la materia comprenda su alcance y las ventajas que de ella se derivan, haciéndose constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras

formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba siempre que no se altere, cambie o modifique su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, tales como de insonorización y/o aislamiento térmico y/o decorativa y/o de seguridad antigolpes, **caracterizado** por comprender:

- una pluralidad de bases de soporte (2) idénticas entre sí, que se fijan adosadas unas a otras y de manera solidaria sobre dicha superficie mediante cualquier sistema de unión permanente convencional, como atornillado, encolado u otros;

- una pluralidad de cubiertas externas (3), idénticas o no entre sí, que se fijan sobre las bases de soporte (2), presentando, por su cara anterior (3a) o cara vista, diferentes configuraciones para diferentes aplicaciones del revestimiento (1); y

- unos medios de fijación por presión (4, 5), definidos por una estructura con una determinada geometría de acople (4) por presión prevista en la cara frontal (2a) de las bases de soporte (2), la opuesta a la que queda adosada sobre la superficie, y una estructura con una geometría de acople complementaria (5) prevista y en la cara posterior (3b) de las cubiertas externas, la opuesta a la cara anterior (3a) o cara vista;

tal que, una vez fijadas las bases de soporte (2), cada una de las cubiertas externas (3) se puede fijar sobre cada una de las bases de soporte (2) a través de los medios de fijación por presión (4, 5), simplemente aplicando cierta presión, sin uso de herramientas, y, una vez unidas ambas piezas (2, 3), no se pueden desencajar con las manos, y tal que, utilizando una herramienta para desacoplar los medios de fijación por presión (4, 5), las cubiertas externas (3) son fácilmente desmontables para sustituirlas o cambiarlas por otras.

2.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque las bases de soporte (2) y/o las cubiertas externas (3) son piezas fabricadas a partir de material 100% reciclado.

3.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según la reivindicación 2, **caracterizado** porque tanto las bases de soporte (2) como las cubiertas externas (3), consisten en piezas fabricadas en un 100% a partir de material plástico reciclado, tanto termo plásticos como termo estables.

4.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las bases de soporte (2) y las cubiertas externas (3) tienen una misma configuración plantar.

5 5.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las bases de soporte (2) están constituidas por una pieza fundamentalmente plana, mientras que las cubiertas externas (3) son piezas con cualquier forma o configuración volumétrica.

10 6.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque los medios de fijación por presión (4, 5), definidos por una estructura con geometría de acople (4) por presión y una estructura con una geometría de acople complementaria (5) están conformados, respectivamente, por salientes (4) y hendiduras (5).

15 7.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según las reivindicaciones 4 a 6, **caracterizado** porque la cara frontal (2a) de las bases de soporte (2) son de configuración plantar cuadrangular y presentan unos salientes (4) que emergen perpendicularmente en al menos dos lados opuestos de dicha cara frontal (2a); y la cara posterior (3b) de las cubiertas externas (3), también de configuración plantar cuadrangular, presentan unas hendiduras (5) previstas en coincidencia en, al menos, dos
20 lados de dicha cara posterior (3b) de las cubiertas externas (3).

8.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad
25 diversa, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las bases de soporte (2) incluyen perforaciones (6) para la inserción de tornillos destinados a permitir la fijación de las mismas a la superficie.

9.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad
30 diversa, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las bases de soporte (2) presentan grabados y/o irregularidades en su perfil perimetral, tal como en forma de cajeados (7) y resaltes (8), diseñados para coincidir simétricamente los de una base de soporte (2) con otra adosada a ella, para servir de guía para unir correctamente cada base de soporte (2) con la siguiente.

35

10.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque comprende un alineador (9) consistente en una pieza guía para facilitar la correcta separación y alineación en la colocación de las bases de soporte (2).

5

11.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según la reivindicación 10, **caracterizado** porque el alineador (9) es una pieza solo de uso temporal, para facilitar dicha colocación de las bases de soporte (2).

10

12.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según la reivindicación 10, **caracterizado** porque el alineador (9) es una pieza fija que queda oculta bajo las cubiertas externa (3) tras la colocación de las mismas.

15

13.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según cualquiera de las reivindicaciones 10 a 12, **caracterizado** porque el alineador (9) es una pieza hecha de material plástico 100% reciclado.

20

14.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según las reivindicaciones 7 y 10, **caracterizado** porque el alineador (9) está conformado por una pieza con una plataforma (9a) de configuración plantar pentagonal, dimensionada para encajar en una esquina de las bases de soporte (2) cuadrangulares, donde dispone de diversos orificios (10) que encajan con perforaciones (6) previstas en dicha zona en la base de soporte (2).

25

15.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según la reivindicación 14, **caracterizado** porque el alineador (9) comprende un vástago (9b) que emerge perpendicularmente del punto central la plataforma (9a) quedando en coincidencia con el punto de intersección entre las esquinas de las bases de soporte (2), que sirve de referencia y para facilitar el manejo de mismo.

30

16.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque, cuando la finalidad del revestimiento (1) es la insonorización, las cubiertas externas (3) tienen una configuración volumétrica con formas que generan la desviación de las ondas sonoras.

35

17.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 15, **caracterizado** porque, cuando la finalidad del revestimiento (1) es el aislamiento térmico de la superficie en que se aplica, las cubiertas externas (3) tienen una configuración en que se ajustan unas a otras lateralmente constituyendo una superficie estanca.

18.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 15, **caracterizado** porque, cuando la finalidad del revestimiento (1) es decorativa, las cubiertas externas (3) presenta cualquier diseño y volumen siendo, al menos por su cara anterior (3a), idénticas o distintas, ya sea en forma y/o color.

19.- Revestimiento modular de fijación por presión para recubrir superficies con funcionalidad diversa, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 15, **caracterizado** porque, cuando la finalidad del revestimiento (1) es la seguridad antigolpes, las cubiertas externas (3) tienen cierto volumen y están fabricadas en material blando o acolchado.

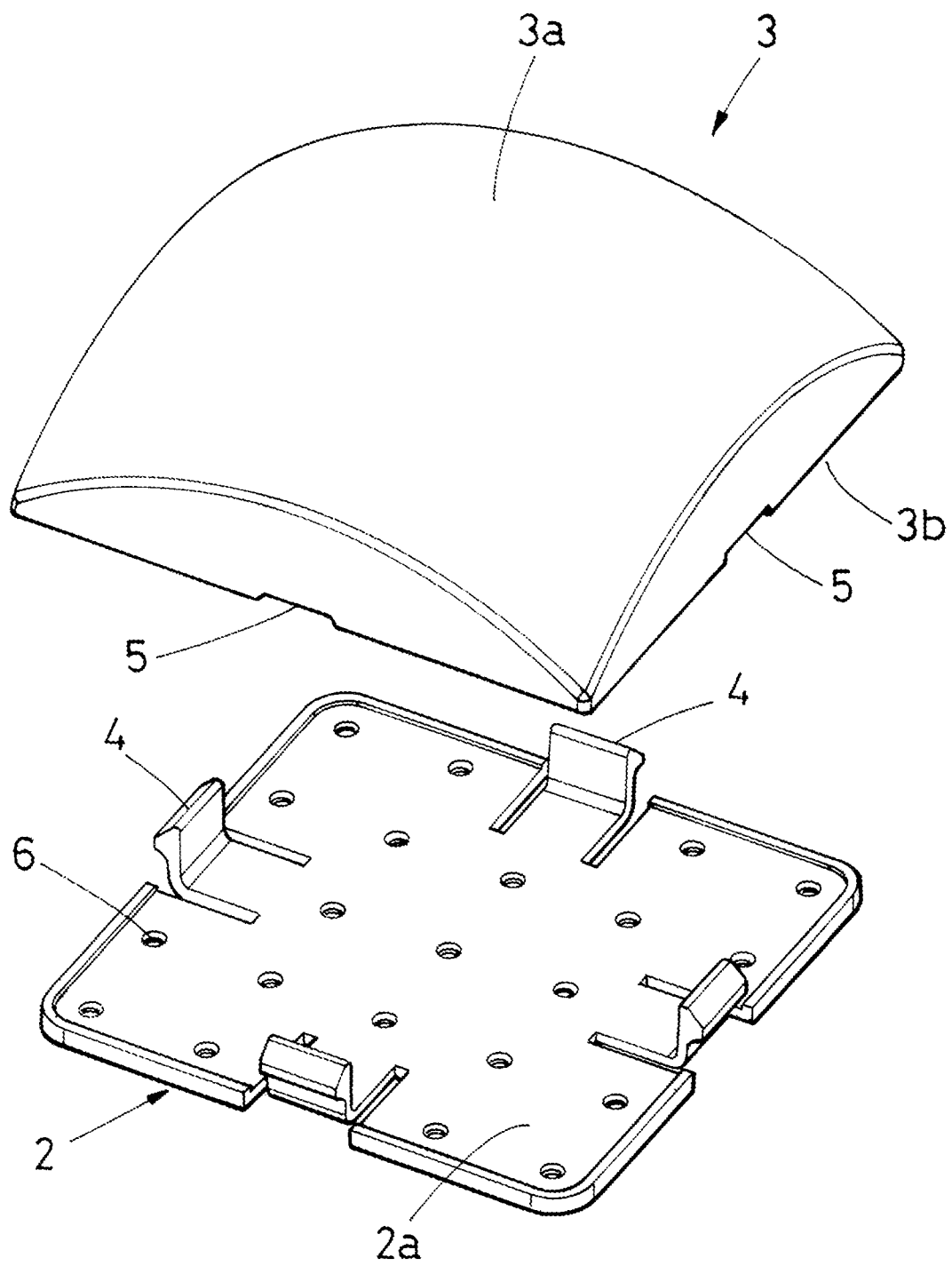
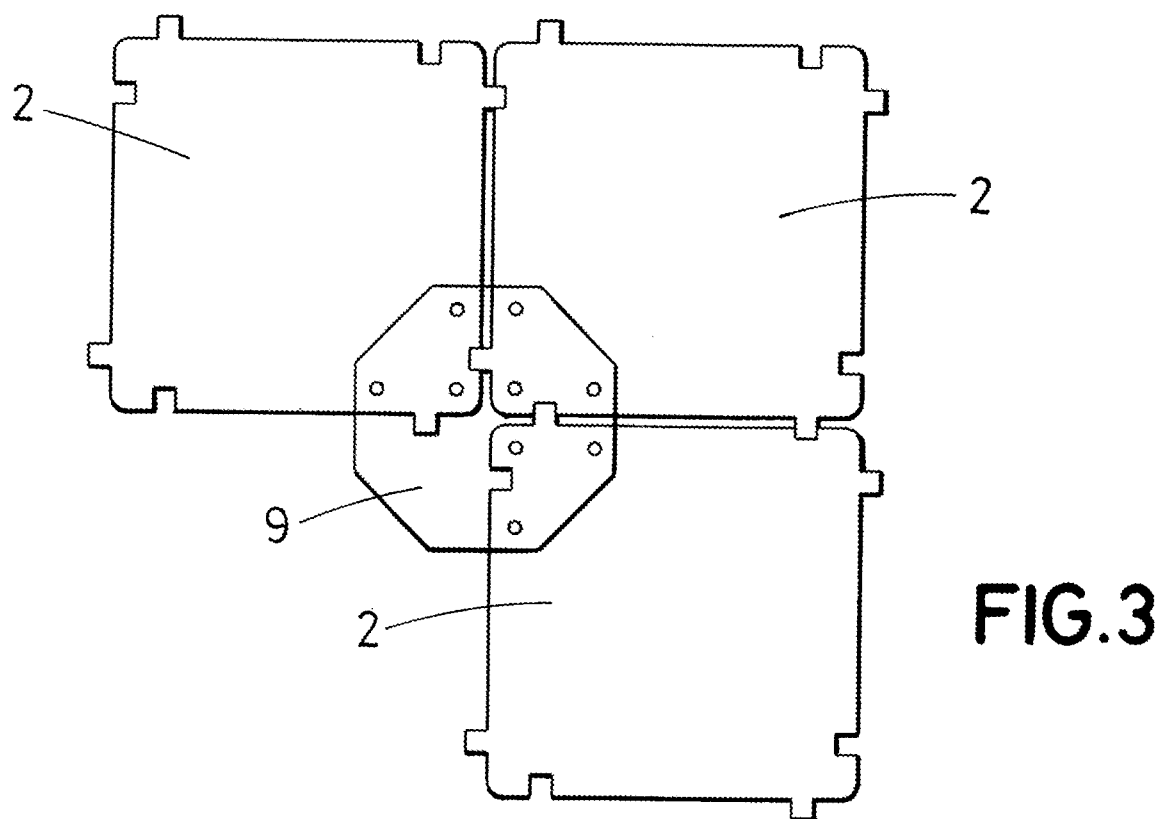
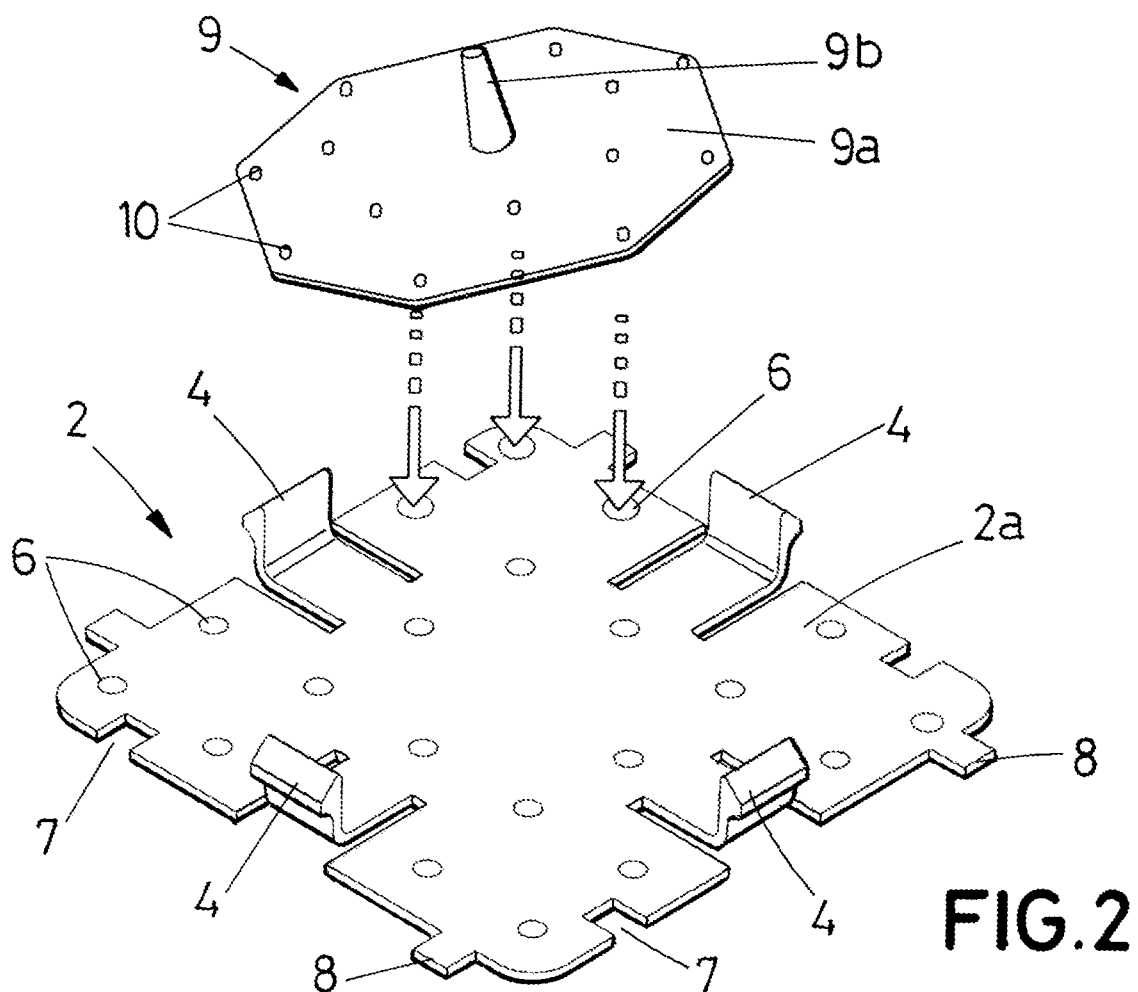


FIG.1



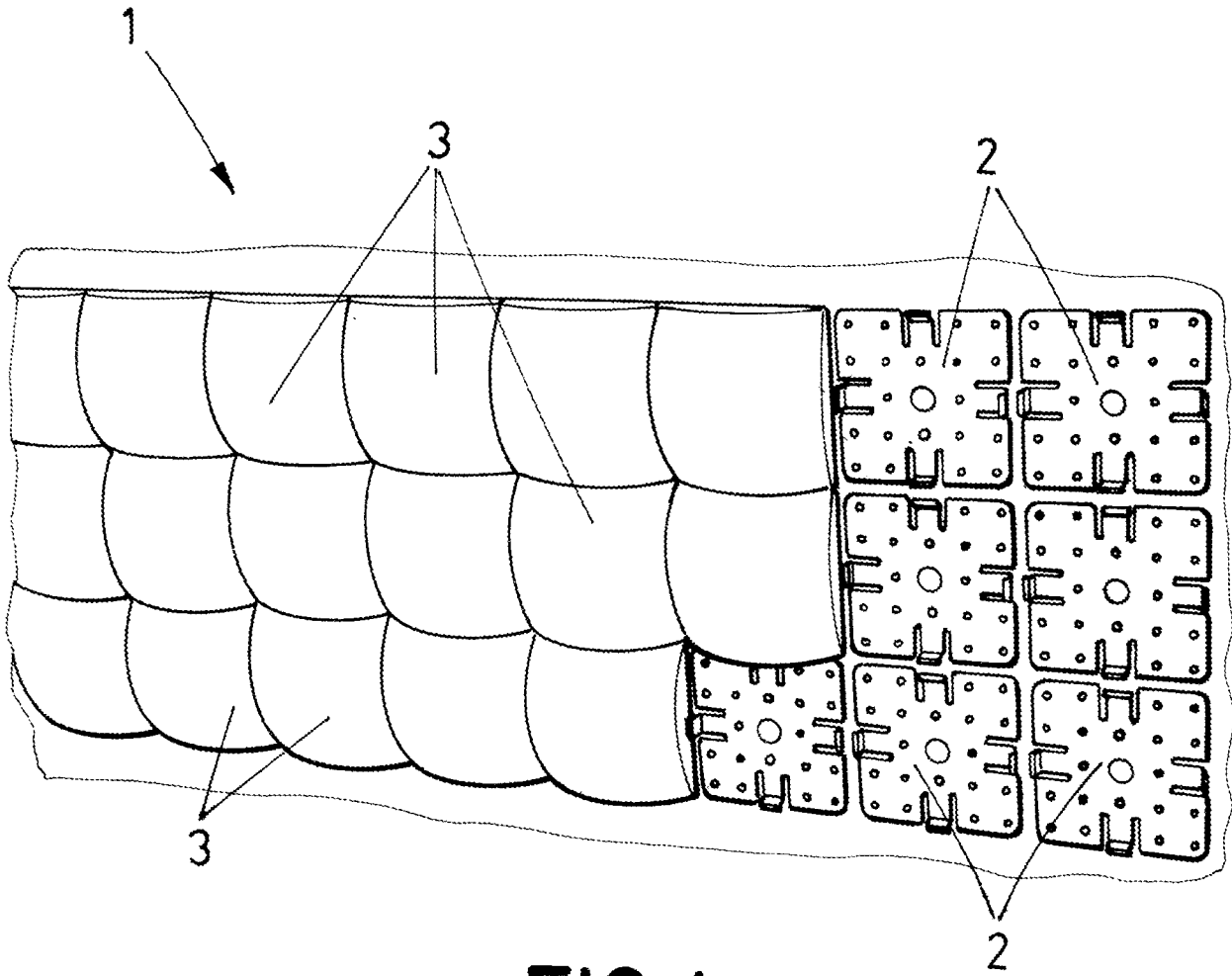


FIG.4