



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214891176 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 26

(21) 申请号 202120039316.7

(22) 申请日 2021.01.08

(73) 专利权人 彭新平

地址 421600 湖南省衡阳市祁东县洪桥街
道鼎山西路165号工商银行附近

(72) 发明人 彭新平

(74) 专利代理机构 北京喆翔知识产权代理有限公司 11616

代理人 陈月婷

(51) Int. Cl.

F23D 14/14 (2006.01)

F23D 14/62 (2006.01)

F23D 14/46 (2006.01)

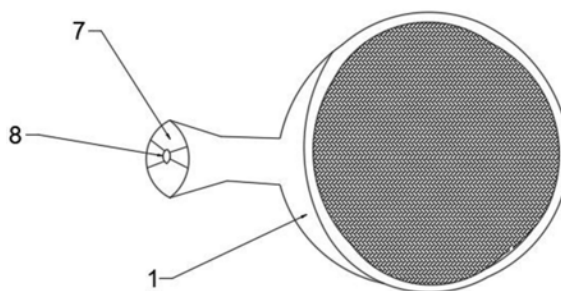
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头,包括炉头主体、燃气引射管,所述炉头主体在传统深阔式圆柱体炉头的基础上按黄金分割率去除后面下半部分且从上而下收缩仅保留原圆柱体体积的61.8%而制造成的具有中空内腔与圆形顶部的不规则体,所述炉头主体顶部沿边线周向设置固定圈,所述炉头主体顶部设有波纹蜂窝片,所述炉头主体内腔设有燃气预混室,所述炉头主体底部设置固定螺丝孔,所述燃气引射管一端与燃气预混室相连通,所述燃气引射管另一端设置进风口与燃气入口。



1. 一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头,其特征在于:包括炉头主体、燃气引射管,所述炉头主体在传统深阔式圆柱体炉头的基础上按黄金分割率去除后面下半部分且从上而下收缩仅保留原圆柱体体积的61.8%而制造成的具有中空内腔与圆形顶部的不规则体,所述炉头主体顶部沿边线周向设置固定圈,所述炉头主体顶部设有波纹蜂窝片,所述炉头主体内腔设有燃气预混室,所述炉头主体底部设置固定螺丝孔,所述燃气引射管一端与燃气预混室相连通,所述燃气引射管另一端设置进风口与燃气入口。

2. 根据权利要求1所述的一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头,其特征在于:所述炉头主体与燃气引射管为一体成型结构。

3. 根据权利要求1所述的一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头,其特征在于:所述固定圈材质为不锈钢。

4. 根据权利要求1所述的一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头,其特征在于:所述波纹蜂窝片材质为陶瓷。

5. 根据权利要求1所述的一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头,其特征在于:所述炉头主体材质为搪瓷铁皮或不锈钢或铸铁。

一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种燃气炉头,具体是指一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头。

背景技术

[0002] 传统的燃气炉头一般是双管或多管的,市面上以双管为主,二个或多个进气管分别对二环火或多环火供应燃气,每一环都配备一个相应的进气管或分火盖,这样的结构相对复杂,加工工艺与步骤也较多,多环火对整个锅底加热的时候会形成多个加热环,锅底加热环位置的温度相对较高,而周边位置的温度会相对低一些,锅底受热不均匀,在放小火的时候,只有锅底的中心位置受热,而炒菜讲究火候,火力大小、温度高低以及均匀程度,对烹饪效果有直接影响,双环或多环火因为每一环都是独立的,几个环之间的燃气接触氧气的状况也不尽相同,很易造成火力不均及燃气浪费,而且做出的菜口感也大受影响;

[0003] 传统红外线灶具因其炉头是深阔式预混结构,通常是二环或多环火,以二环居多,中间小环火因喷气嘴过小(一般液化气灶在0.5mm以下,天然气在0.9mm以下)容易堵塞,这样经常导致不好点火,容易引发安全事故,另外,由于内外环火加热时间不同,发出红外线的陶瓷片易出现冷热不均的状况,这种情况很容易导致陶瓷片提早爆裂,还有目前大部分红外线灶具使用时陶瓷片升温慢,火力小,不能满足爆炒的需要,多为消费者诟病,传统红外线灶具虽有一定节能效果,大约20%左右,但很难让大部分消费者认同,为了增大火力,近几年代各大厂商拼命将家用燃气灶的炉头做大,大的红外线炉头直径已达175mm以上,功率仍然无法突破5Kw。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服上述技术的缺陷,提供一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头,包括炉头主体、燃气引射管,所述炉头主体在传统深阔式圆柱体炉头的基础上按黄金分割率去除后面下半部分且从上而下收缩仅保留原圆柱体体积的61.8%而制造成的具有中空内腔与圆形顶部的不规则体,所述炉头主体顶部沿边线周向设置固定圈,所述炉头主体顶部设有波纹蜂窝片,所述炉头主体内腔设有燃气预混室,所述炉头主体底部设置固定螺丝孔,所述燃气引射管一端与燃气预混室相连通,所述燃气引射管另一端设置进风口与燃气入口。

[0006] 作为改进,所述炉头主体与燃气引射管为一体成型结构。

[0007] 作为改进,所述固定圈材质为不锈钢。

[0008] 作为改进,所述波纹蜂窝片材质为陶瓷。

[0009] 作为改进,所述炉头主体材质为搪瓷铁皮或不锈钢或铸铁。

[0010] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:本装置结构简单,可完美解决锅底受热

不均、火力不足、满足各种烹饪需求,又能使各种燃气更充分的燃烧,具有制作方便、造价低廉、维护简便、寿命长久、燃烧充分、升温快速、火力强劲等多项优点。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头的立体图;

[0012] 图2是本实用新型一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头的俯视图;

[0013] 图3是本实用新型一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头的剖视图。

[0014] 如图所示:1、炉头主体,2、固定圈,3、燃气引射管,4、波纹蜂窝片,5、燃气预混室,6、固定螺丝孔,7、进风口,8、燃气入口。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头做进一步的详细说明。

[0016] 结合附图1-附图3,一种按黄金分割率发明的红外线节能燃气炉头,包括炉头主体1、燃气引射管3,所述炉头主体1在传统深阔式圆柱体炉头的基础上按黄金分割率去除后面下半部分且从上而下收缩仅保留原圆柱体体积的61.8%而制造成的具有中空内腔与圆形顶部的不规则体,所述炉头主体1顶部沿边线周向设置固定圈,所述炉头主体1顶部设有波纹蜂窝片4,所述炉头主体1内腔设有燃气预混室5,所述炉头主体1底部设置固定螺丝孔6,所述燃气引射管3一端与燃气预混室5相连通,所述燃气引射管3另一端设置进风口7与燃气入口8。

[0017] 作为本实施例较佳实施方案的是,所述炉头主体1与燃气引射管3为一体成型结构。

[0018] 作为本实施例较佳实施方案的是,所述固定圈2材质为不锈钢。

[0019] 作为本实施例较佳实施方案的是,所述波纹蜂窝片4材质为陶瓷。

[0020] 作为本实施例较佳实施方案的是,所述炉头主体1材质为搪瓷铁皮或不锈钢或铸铁。

[0021] 本实用新型在具体实施时,包括炉头主体1、燃气引射管3,所述炉头1为圆柱体按体积0.618:0.382比例切割而成的具有中空内腔与圆形顶部的不规则体,所述炉头主体1顶部沿边线周向设置固定圈2,所述炉头主体1顶部设有波纹蜂窝片4,所述炉头主体1内腔设有燃气预混室5,所述炉头主体1底部设置固定螺丝孔6,所述燃气引射管3一端与燃气预混室5相连通,所述燃气引射管3另一端设置进风口7与燃气入口8,所述炉头主体1与燃气引射管3为一体成型结构,所述固定圈2材质为不锈钢,所述波纹蜂窝片4材质为陶瓷,所述炉头主体1材质为搪瓷铁皮或不锈钢或铸铁,以黄金分割率为理论指导,此台式炉头从直径80mm到300mm均可制作,并且以此为基础,在炉头外围三等份、四等份、五等份等,然后加装炉头脚、点火针与感温针等固定位,即可制成各种型号的嵌入式红外线节能炉头及各种商用红外线静音猛火炉头。

[0022] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与

该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

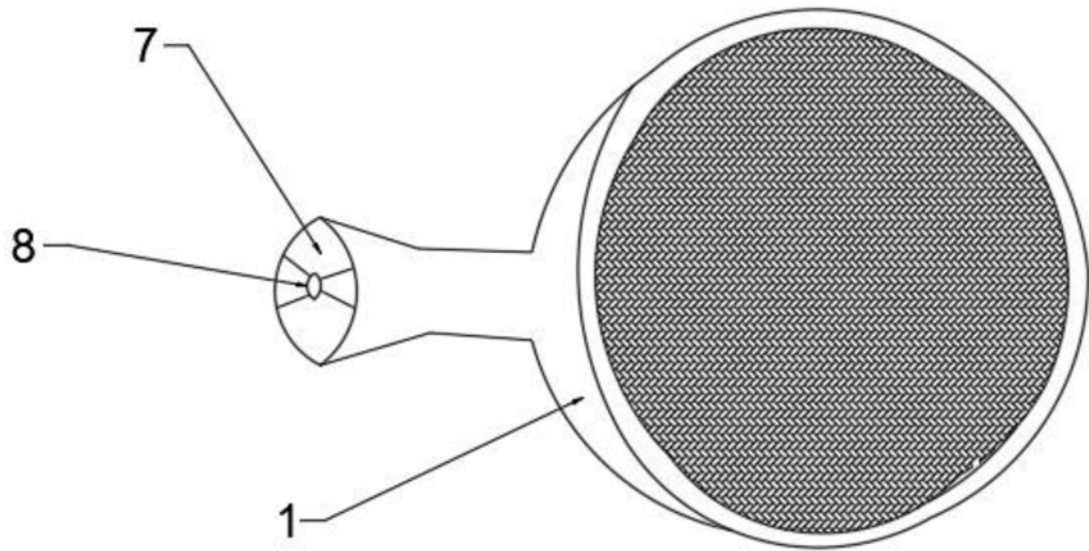


图1

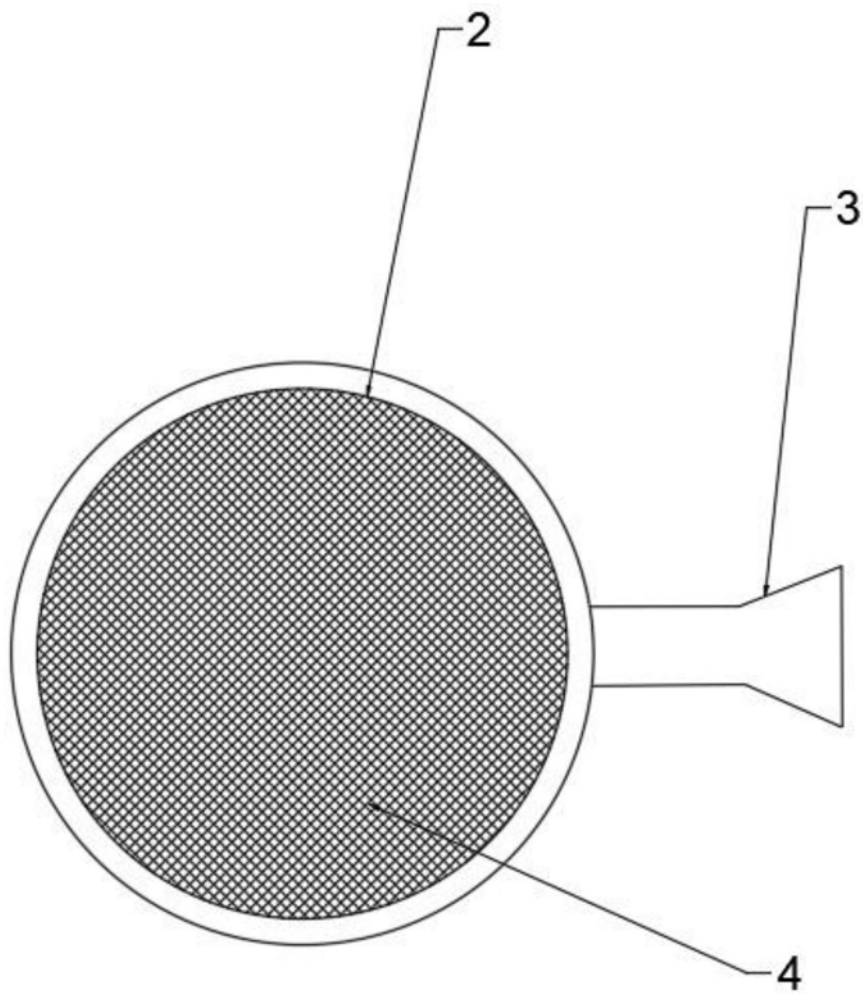


图2

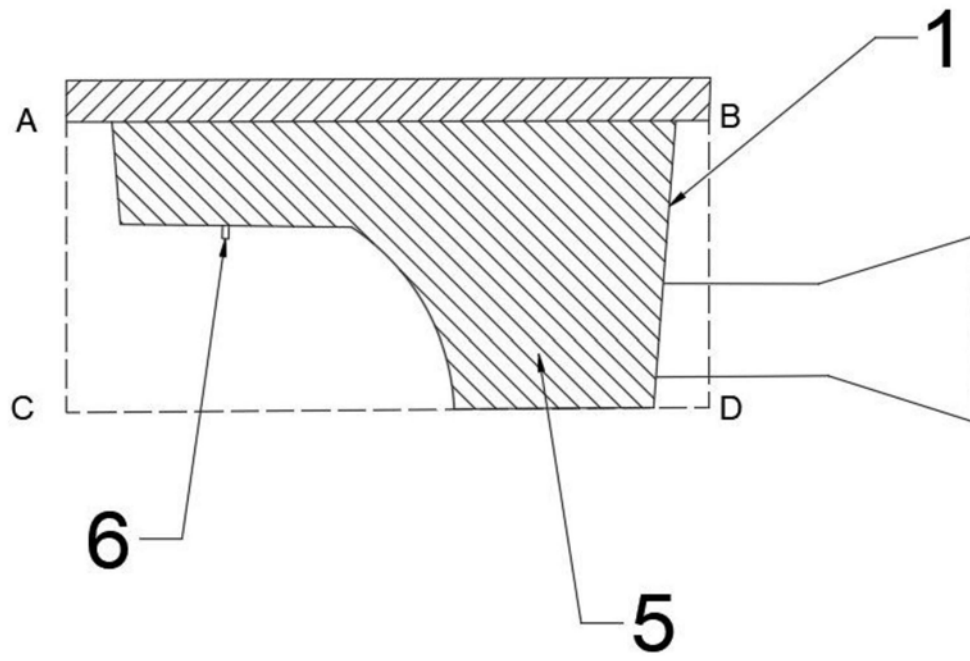


图3