

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16172**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(21) Numer zgłoszenia: **16095**

(22) Data zgłoszenia: **18.02.2010**

(54) **Zestaw elementów słupa, skrzydła i poprzeczki, drzwi, okien i ściany słupowo-ryglowej**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.31.2011 WUP 01/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Tomasz Woźniak, Lubicz Dolny, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Woźniak Tomasz, Lubicz Dolny, (PL)

PL 16172

Nr Op. 16172...

Klasa 25-02...

**Zestaw elementów słupa, skrzydła i poprzeczki,
drzwi, okien i ściany słupowo-ryglowej**

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw elementów słupa, skrzydła i poprzeczki, drzwi, okien i ściany słupowo-ryglowej, stanowiących komplet profili przeznaczonych do montażu powyższych elementów w różnych konfiguracjach.

Oryginalność wzoru przemysłowego przejawia się w układzie linii, dopasowaniu kształtów poszczególnych elementów oraz w wyprofilowaniu powierzchni.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1. przedstawia przekrój poprzeczny zestawienia wszystkich profili elementów, fig. 2. – przekrój poprzeczny profilu listwy przyszybowej, fig. 3. – przekrój poprzeczny profilu listwy przylgowej, natomiast fig. 4. – przekrój poprzeczny profilu modyfikatora, zaś fig. 5. – przekrój poprzeczny profilu podstawowego.

W rozwiązaniu według wzoru zakłada się użycie minimalnego asortymentu profili konstrukcyjnych. Dzięki stworzeniu nowych kształtów zaledwie dwóch profili specjalnych dopasowanych do profilu bazowego, możliwy jest montaż wszystkich detali ścian słupowo – ryglowych. Elementem, który uzupełnia ten zestaw jest listwa przyszybowa również dopasowana do uniwersalnego profilu bazowego.

Zestaw elementów według wzoru przemysłowego zawiera profile podstawowe, tworzące wraz z łącznikami element bazowy, listwę przyszybową, listwę przylgową oraz modyfikator.

Element bazowy, stanowi znaną konstrukcję słupa lub poprzeczki, opartą na dwóch ustawionych skrajnie, identycznych profilach podstawowych, które są połączone z sobą łącznikami. Symetria w osi poziomej przekroju poprzecznego profili podstawowych oraz kształt łączników elementu bazowego sprawia, że w przekroju poprzecznym jest on symetryczny względem osi pionowej i poziomej.

Skrajna ścianka profilu podstawowego jest płaska, tylna ścianka zaopatrzona w trapezowe gniazda, w których są osadzone łączniki, natomiast na ściankach bocznych znajdują się występy kątowe skierowane do wewnątrz, przy czym skrajny występ kątowy, umieszczony wzdłuż ścianki skrajnej ma powierzchnię ściętą, zaś przeciwny, wewnętrzny, lekko odsunięty od tylnej ścianki, ma powierzchnię prostą.

Listwa przyszybowa ma kształt kątownika, gdzie jedna krawędź ma skośnie uformowany zatrzask, dopasowany do skrajnego występu kątowego w profilu podstawowym, zaś druga krawędź ma skośny wypust rowkowy, który na zewnętrznej powierzchni ma uformowane wzdłużne rowki. Na wewnętrznej powierzchni jednego boku listwy przyszybowej, w pobliżu wypustu rowkowego, jest prostopadle umieszczone żebro zaczepowe, które jest zakończone wypustem zaczepowym, dopasowanym do wewnętrznego występu kątowego w profilu podstawowym.

Listwa przylgowa stanowi kątownik, w którym krawędź jednego, skrajnego boku ma uformowane od wewnątrz gniazdo kształtowe, zaś na drugim boku tego kątownika, zewnętrznie są uformowane: zaczep i zatrzask, które są dopasowane do występow kątowych w profilu podstawowym. W pobliżu powierzchni pierwszego boku znajduje się proste żebro wzmacniające.

Modyfikator ma kształt listwy, gdzie na jednej jej krawędzi jest uformowane gniazdo kształtowe, zaś na drugiej krawędzi znajduje się żebro oporowe, które jest przedłużone i zakończone zaczepem dopasowanym do skrajnego występu kątowego w profilu podstawowym. Na powierzchni wewnętrznej modyfikatora, pośrodku jest uformowane żebro z zatrzaskiem, dopasowane do wewnętrznego występu kątowego w profilu podstawowym, natomiast w pobliżu gniazda kształtowego jest uformowane żebro wsporcze, oparte na konstrukcji elementu bazowego.

Gdy jeden komplet listwy przylgowej i modyfikatora jest osadzony na elemencie bazowym, który stanowi słup ramy lub futryny, zaś drugi komplet na elemencie bazowym, który stanowi skrzydło drzwi lub okna, to wówczas listwa przylgowa pierwszego kompletu w miejscu gniazda kształtowego, przylega do żebra oporowego modyfikatora, osadzonego w drugim komplecie.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Zestaw elementów według wzoru przemysłowego zawiera profile podstawowe, tworzące wraz z łącznikami element bazowy, listwę przyszybową, listwę przylgową oraz modyfikator, przy czym, gdy jeden komplet złożony z listwy przylgowej i modyfikatora jest osadzony na elemencie bazowym, który stanowi słup ramy lub futryny, zaś drugi komplet na elemencie bazowym, który stanowi skrzydło drzwi lub okna, to wówczas listwa przylgowa pierwszego kompletu w miejscu gniazda kształtowego, przylega do żebra oporowego modyfikatora, osadzonego w drugim komplecie, jak pokazano na załączonym rysunku fig. 1 - fig. 4.
2. Listwa przyszybowa ma kształt kątownika, gdzie jedna krawędź ma skośnie uformowany zatrzask, dopasowany do skrajnego występu kąтового w profilu podstawowym, zaś druga krawędź ma skośny wypust rowkowy, który na zewnętrznej powierzchni ma uformowane wzdłużne rowki, ponadto na wewnętrznej powierzchni jednego boku listwy przyszybowej, w pobliżu wypustu rowkowego, jest prostopadłe umieszczone żebro zaczepowe, które jest zakończone wypustem zaczepowym, dopasowanym do wewnętrznego występu kąтового w profilu podstawowym, jak pokazano na załączonym rysunku fig. 1 i fig. 2.

3. Listwa przylgowa stanowi kątownik, w którym krawędź jednego, skrajnego boku ma uformowane od wewnątrz gniazdo kształtowe, zaś na drugim boku, zewnętrznie są uformowane: zaczep i zatrzask, które są dopasowane do występow kątowych w profilu podstawowym, ponadto w pobliżu powierzchni pierwszego boku znajduje się proste żebro wzmacniające, jak pokazano na załączonym rysunku fig. 1 i fig. 3.
4. Modyfikator ma kształt listwy, gdzie na jednej jej krawędzi jest uformowane gniazdo kształtowe, zaś na drugiej krawędzi znajduje się żebro oporowe, które jest przedłużone i zakończone zaczepem dopasowanym do skrajnego występu kątowego w profilu podstawowym, ponadto na powierzchni wewnętrznej listwy, pośrodku jest uformowane żebro z zatrzaskiem, dopasowane do wewnętrznego występu kątowego w profilu podstawowym, zaś w pobliżu gniazda kształtowego jest uformowane żebro wsporcze, oparte na elemencie bazowym, jak pokazano na załączonym rysunku fig. 1 i fig. 4.
5. W profilu podstawowym na ściankach bocznych znajdują się występy kątowe skierowane do wewnątrz, gdzie skrajny występ kątowy, umieszczony wzdłuż ścianki skrajnej ma powierzchnię ściętą, zaś przeciwległy, wewnętrzny, lekko odsunięty od tylnej ścianki, ma powierzchnię prostą, ponadto w przekroju poprzecznym profil podstawowy jest symetryczny względem osi poziomej, jak pokazano na załączonym rysunku fig. 1 i fig. 5.

Tomasz Woźniak.
87-162 Lubicz Dolny, ul. Różana 12g

Pełnomocnik:

KANCELARIA PATENTOWA
Wojciech LECH
85-804 Bydgoszcz, ul. Architektów 1/8A
ADRES DO KORESPONDENCJI:
86-031 Osiełako, skr. poczt. nr 4
tel./fax (052) 370 81 51, NIP 554-039-77-13

Rzecznik Patentowy

mgr inż. **Wojciech Lech**

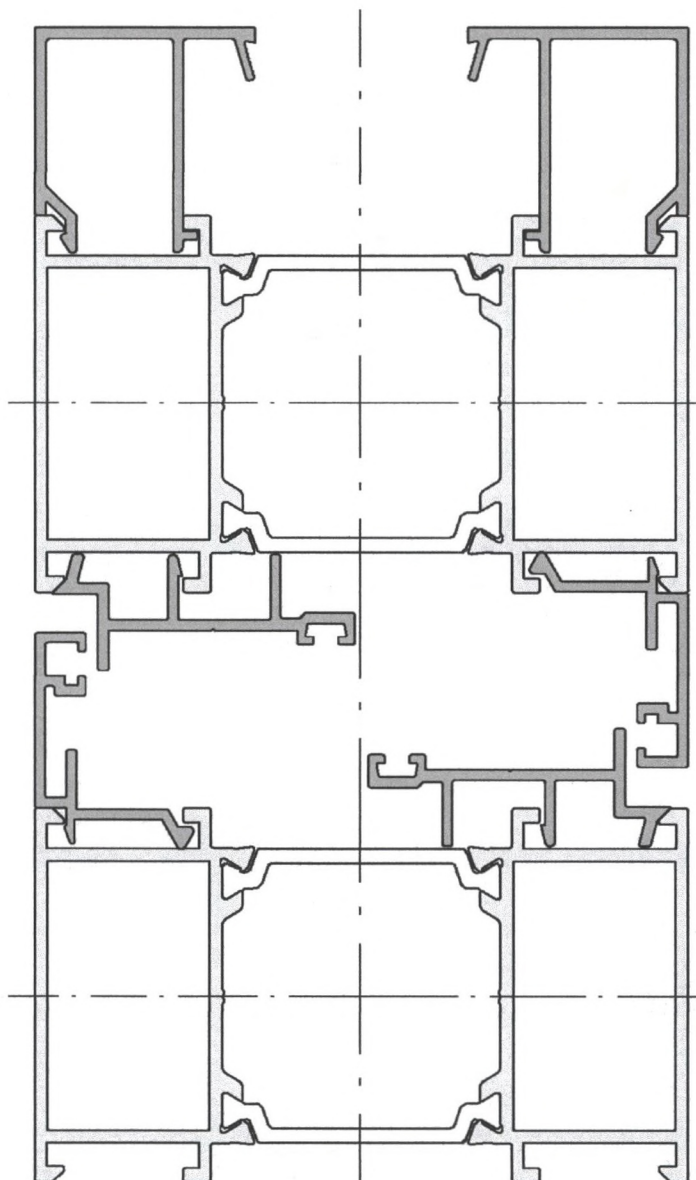


Fig. 1

Pełnomocnik:

KANCELARIA PATENTOWA
Wojciech LECH
 83-804 Bydgoszcz, ul. Architektów 1/8A
 ADRES DO KORESPONDENCJI:
 86-031 Osielsko, skr. poczt. nr 4
 tel./fax (052) 370 81 51, NIP 554-039-77-13

Tomasz Woźniak.
 87-162 Lubicz Dolny, ul. Różana 12g

Rzecznik Patentowy
[Signature]
 mgr inż. **Wojciech Lech**

Wp. 16085
Rp 16172

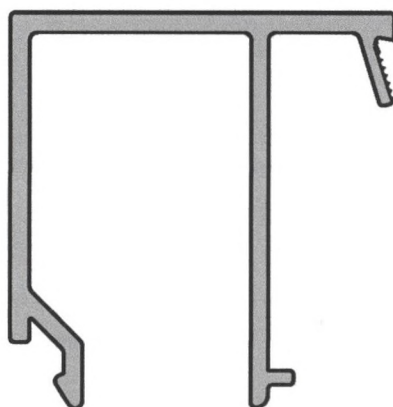


Fig. 2

Pełnomocnik:

KANCELARIA PATENTOWA
Wojciech LECH
85-804 Bydgoszcz, ul. Architektów 1/8A
ADRES DO KORESPONDENCJI:
86-031 Osielsko, skr. poczt. nr 4
tel./fax (052) 370 81 51, NIP 554-039-77-13

Tomasz Woźniak.
87-162 Lubicz Dolny, ul. Różana 12g

Rzecznik Patentowy

mgr inż. Wojciech Lech

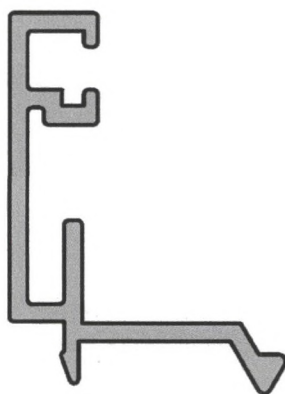
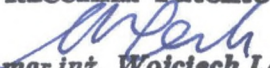


Fig. 3

Pełnomocnik:

KANCELARIA PATENTOWA
Wojciech LECH
85-804 Bydgoszcz, ul. Architektów 1/8A
ADRES DO KORESPONDENCJI:
86-031 Osielsko, skr. poczt. nr 4
tel./fax (052) 370 81 51, NIP 554-039-77-13

Tomasz Woźniak.
87-162 Lubicz Dolny, ul. Różana 12g

Rzecznik Patentowy

mgr inż. Wojciech Lech

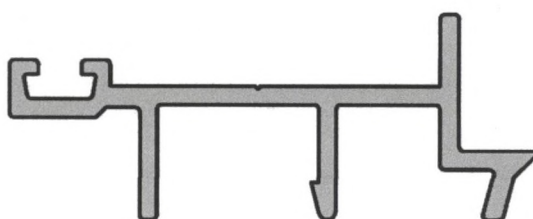


Fig. 4

Pełnomocnik:

KANCELARIA PATENTOWA
Wojciech LECH
85-804 Bydgoszcz, ul. Architektów 1/8A
ADRES DO KORESPONDENCJI:
86-031 Osielsko, skr. poczt. nr 4
tel./fax (052) 370 81 51, NIP 554-039-77-13

Tomasz Woźniak.
87-162 Lubicz Dolny, ul. Różana 12g

Rzecznik Patentowy

mgr inż. Wojciech Lech

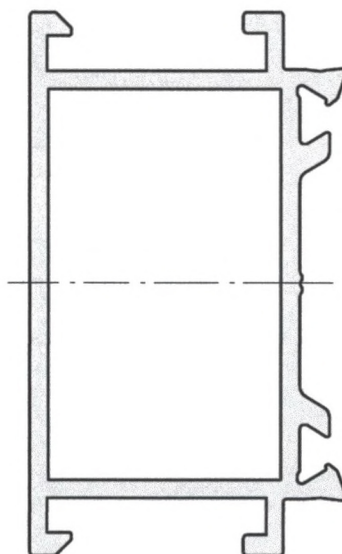


Fig. 5

Pełnomocnik:

KANCELARIA PATENTOWA
Wojciech LECH
85-804 Bydgoszcz, ul. Architektów 1/8A
ADRES DO KORESPONDENCJI:
86-031 Osielsko, skr. poczt. nr 4
tel./fax (052) 370 81 51, NIP 554-039-77-13

Tomasz Woźniak.
87-162 Lubicz Dolny, ul. Różana 12g

Rzecznik Patentowy

mgr inż. Wojciech Lech

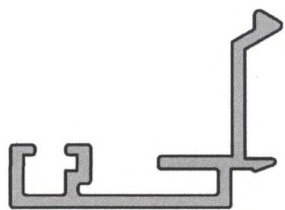


Fig. 3

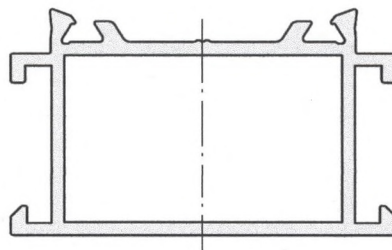


Fig. 5

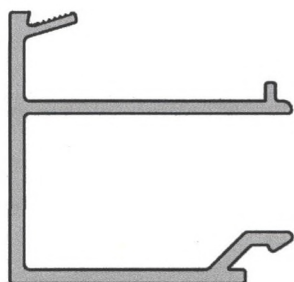


Fig. 2

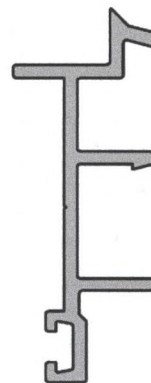


Fig. 4

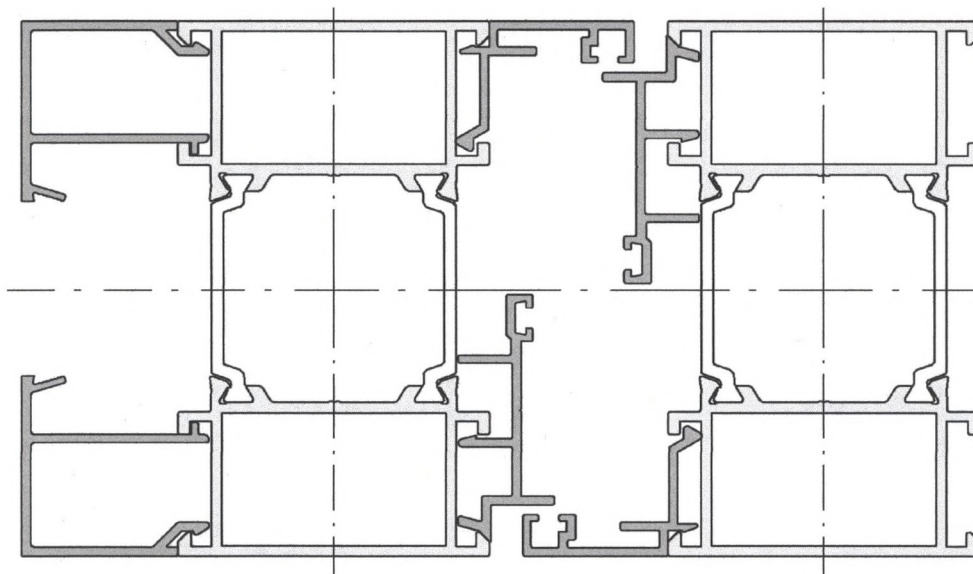


Fig. 1

Tomasz Woźniak.
87-162 Lubicz Dolny, ul. Różana 12g

Pełnomocnik:
KANCELARIA PATENTOWA
Wojciech LECH
85-804 Bydgoszcz, ul. Architektów 1/8A
ADRES DO KORESPONDENCJI:
86-031 Osielsko, skr. poczt. nr 4
tel./fax (052) 370 81 51, NIP 554-039-77-13

Rzecznik Patentowy
[Signature]
mgr inż. **Wojciech Lech**

16172