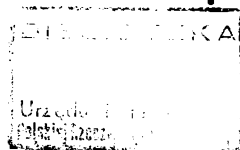


16 lutego 1932 r.

URZĄD PATENTOWY



E21b 11/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15252.

Siemens-Schuckertwerke Aktiengesellschaft
(Berlin - Siemensstadt, Niemcy).

Kl. 5 b 18.
5a 11/04

Końcówka świdra do wiertarek skalnych.

Zgłoszono 11 września 1930 r.

Udzielono 7 grudnia 1931 r.

Pierwszeństwo: 18 września 1929 r. (Niemcy).

Podstawowym warunkiem otrzymania dobrych wyników przy stosowaniu wiertarek o świdrach, których końcówki są zaopatrzone w osobne ostrza z twardego metalu, jest przede wszystkim pewne i silne umocowanie tych ostrzy na końcówce świdra. Umocowanie ostrzy zapomocą nitów lub śrub posiada jednak tę wadę, iż po pewnym czasie, wskutek gwałtownych wstrząsów, wywołanych wierceniem, umocowanie to rozluźnia się, tak że ostrza mogą łatwo ulec złamaniu. Z tych przyczyn zmniejsza się trwałość świdrow, których końcówki muszą być często wymieniane, nieraz jeszcze przed zużyciem ostrzy.

Pewne umocowanie ostrzy uzyskuje się według wynalazku zapomocą przylutowa-

nia ich do końcówki świdra po uprzednim umocowaniu zapomocą nitów lub śrub. Ostrze może mieć w tym przypadku kształt zupełnie dowolny. Przykłady wykonania są uwidocznione na rysunku. Na fig. 1 i 2, przedstawiony jest zwykły świder, natomiast na fig. 3 i 4 — świder o dwóch ostrzach.

Końcówka świdra (fig. 1 i 2) posiada walcowy czop 2, służący do umocowania jej w świdrze. Końcówka 1, kręta śrubowo, posiada na końcu dwa naprzemianległe występy 3 i 4, między którymi osadzone jest ostrze 5, przymocowane do występów 3 i 4 najpierw zapomocą nitów 6 i 7, a następnie jest przylutowane przez zanurzenie.

Inna odmiana wykonania (fig. 3 i 4) po-

siada również końcówkę 1 z walcowym czopem 2, służącym do umocowania końcówki w świdrze. W tej odmianie końcówka rozwidla się, tworząc rozchylone występy 13 i 14, do których są przymocowane ostrza 15 i 16 najpierw zapomocą nitów 17 i 18, a następnie przez przylutowanie.

Ostrza całą swą powierzchnią tylną przylegają do końcówki świdra dzięki przylutowaniu, tak że rozluźnianie się ostrzy podczas wiercenia jest uniemożliwione, przyczem ostrza nie mogą być przesunięte podczas lutowania.

Zastrzeżenie patentowe.

Kończówka świdra do wiertarek skalnych, posiadająca ostrza z twardego metalu, znamienna tem, że ostrza po umocowaniu zapomocą nitów lub śrub są następnie przylutowane.

Siemens-Schuckertwerke
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy

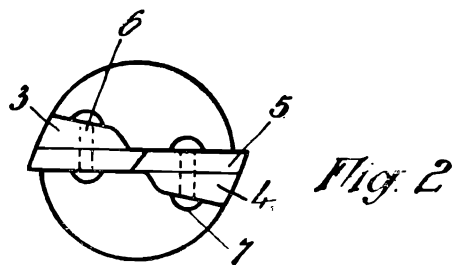
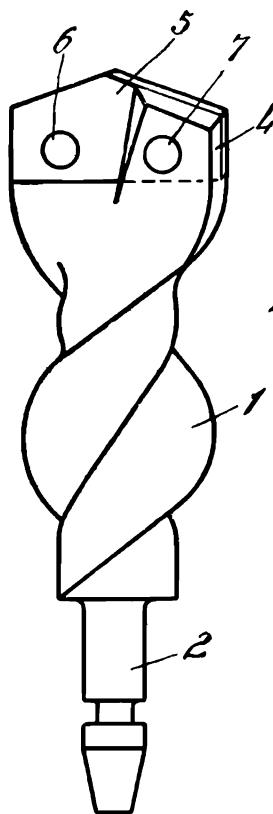


Fig. 3

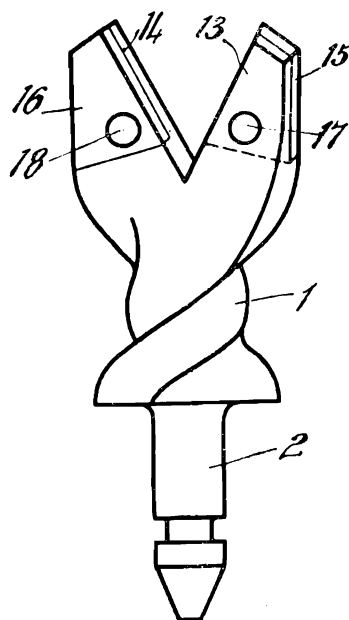


Fig. 4

