



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209858587 U

(45)授权公告日 2019.12.27

(21)申请号 201920660799.5

(22)申请日 2019.05.09

(73)专利权人 芮铭傲(苏州)热材料科技有限公司

地址 215130 江苏省苏州市相城区高铁新城环秀湖大厦(原怡诚园艺)南四楼B421-009工位

(72)发明人 肖缤花 谢绍罚 孙梦梦

(51)Int.Cl.

G01N 33/66(2006.01)

C09J 7/25(2018.01)

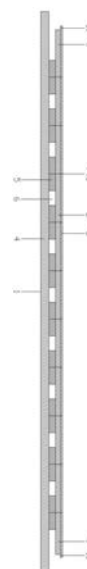
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种利于血液流动的亲水贴纸

(57)摘要

本实用新型公开了一种利于血液流动的亲水贴纸,包括贴纸本体,所述贴纸本体包括透明的亲水层以及设置在亲水层底部的透明底层,所述亲水层的两侧设置有手撕区,所述手撕区之间设置有两组或两组以上连接透明底层的粘接层,相邻两组所述粘接层之间设置有间隙,所述间隙的厚度与粘接层的厚度一致,所述亲水层的厚度设置在0.1-0.3mm。本实用新型的贴纸与传统的贴纸相比,不仅有助于增加亲水贴纸亲水层的硬度和强度,使其亲水层从透明底层上剥离后不易折弯变形,而且设计的间隙有助于透气,便于血液的流动。



1. 一种利于血液流动的亲水贴纸,包括贴纸本体(1),其特征在于:所述贴纸本体(1)包括透明的亲水层(2)以及设置在亲水层(2)底部的透明底层(4),所述亲水层(2)的两侧设置有手撕区(9),所述手撕区(9)之间设置有两组或两组以上连接透明底层(4)的粘接层(5),相邻两组所述粘接层(5)之间设置有间隙(6),所述间隙(6)的厚度与粘接层(5)的厚度一致,所述亲水层(2)的厚度设置在0.1-0.3mm。

2. 根据权利要求1所述的一种利于血液流动的亲水贴纸,其特征在于:所述手撕区(9)的长度至少设置在10mm以上;其中一侧所述手撕区(9)上设置有基准角。

3. 根据权利要求1所述的一种利于血液流动的亲水贴纸,其特征在于:所述亲水层(2)的长度设置在100-410mm,宽度设置在8-15mm;所述粘接层(5)均匀排列在亲水层(2)的底部,其粘接层(5)的宽度设置在0.2-0.8mm;相邻的两个粘接层(5)之间的间隙(6)设置在0.5-3.0mm。

4. 根据权利要求1所述的一种利于血液流动的亲水贴纸,其特征在于:所述亲水层(2)上设置有若干个半切线或裁切线(7),每个所述半切线或裁切线(7)均位于一个粘接层(5)的中间。

5. 根据权利要求1所述的一种利于血液流动的亲水贴纸,其特征在于:所述贴纸本体(1)设置有切线(8),所述切线(8)通过透明保护层(3)、亲水层(2)和粘接层(5)与透明底层(4)连接,其切线(8)位于间隙(6)两侧粘接层(5)的中间,用于将亲水层(2)分割成若干个带有间隙(6)的贴纸。

6. 根据权利要求1所述的一种利于血液流动的亲水贴纸,其特征在于:所述粘接层(5)包括黑色或白色的塑料薄膜以及设置在塑料薄膜两侧的胶水,其中一侧的胶水与亲水层(2)固定粘接,另一侧的胶水与透明底层(4)上的离型面连接;所述粘接层(5)的厚度设置在0.05mm-0.15mm;所述胶水包括弹性体型压敏胶或树脂型压敏胶,其粘性设置在1200-2900g。

7. 根据权利要求1所述的一种利于血液流动的亲水贴纸,其特征在于:所述亲水层(2)上自带透明的保护层(3),所述保护层(3)的两侧设置有延伸的剥离区(10)。

8. 根据权利要求5所述的一种利于血液流动的亲水贴纸,其特征在于:所述透明底层(4)的材质和塑料薄膜的材质设置为PET薄膜;所述亲水层(2)的材质设置为聚酯薄膜;所述透明保护层(3)的材质设置为聚乙烯保护膜,所述聚酯薄膜上涂有一层亲水剂层;所述透明底层的厚度设置在0.15-0.2mm;所述透明保护层(3)的厚度设置在0.05mm。

一种利于血液流动的亲水贴纸

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴纸领域,尤其涉及一种利于血液流动的亲水膜贴纸。

背景技术

[0002] 现今的临床血糖快速诊断检测设备一般采用检测试纸或者烧杯作为检测血液的载具,随着快速诊断分析技术的发展,血糖试纸应用的范围越来越广泛,而现今的血糖检测试纸生产过程较繁琐,需要将双面胶组(双面胶组中间的主体部分为血液导流载体)、亲水膜、单面胶垫层和商标图层逐一粘贴在电子线路板上,然后通过设备对完成粘贴的电子线路板进行剪切,生产出成品,整个过程人工操作较多,由于人工操作工序繁多存在误差,使成品的成材率降低,其中,现今的检测试纸的亲水膜上设有透气小孔,使检测试纸中的空气能快速排出,但在亲水膜增加透气小孔的过程中,需要增加打孔设备,存在误差较大现象,影响成材率及增加了生产企业的生产成本。

[0003] 专利号CN201820647825.6 一种用于血液导流的新型试纸集成贴合片,该专利包括托底层,托底层的离型面上粘贴有至少两排双面胶组,每排双面胶组均粘贴有水膜,且每排双面胶组中的每两个相邻的双面胶之间均留有间隙;亲水膜的两端设有第一定位孔,亲水膜为透明状,先将双面胶组和其粘连在一起的亲水膜取下贴合在电子线路板的相应位置上,将单面胶垫层设置在双面胶组两侧的电子线路板上,然后将商标图层对齐粘贴覆盖在亲水膜和单面胶垫层上,再通过设备对完成粘贴的电子线路板进行剪切,生产出成品,整个过程简单,简化了生产工艺,减少了人工操作,提高了产品的成材率。

[0004] 鉴于上述所述,现有的亲水膜相对来说比较的薄,并且在粘贴时容易变形,而且透气较差,因此我们有必要提供一种利于血液流动的亲水膜贴纸的技术以克服现有技术的不足。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的以上问题,提供一种利于血液流动的亲水贴纸,本实用新型的贴纸与传统的贴纸相比,不仅有助于增加亲水贴纸亲水层的硬度和强度,使其亲水层从透明底层上剥离后不易折弯变形,而且设计的间隙有助于透气,便于血液的流动。

[0006] 为实现上述技术目的,达到上述技术效果,本实用新型通过以下技术方案实现:

[0007] 一种利于血液流动的亲水贴纸,包括贴纸本体,所述贴纸本体包括透明的亲水层以及设置在亲水层底部的透明底层,所述亲水层的两侧设置有手撕区,所述手撕区之间设置有两组或两组以上连接透明底层的粘接层,相邻两组所述粘接层之间设置有间隙,所述间隙的厚度与粘接层的厚度一致,所述亲水层的厚度设置在0.1-0.3mm。采用此技术方案,有助于增加亲水层的硬度和强度,使其整片亲水层从透明底层上剥离后不易折弯变形,以及在粘贴后位于间隙处的亲水层不易内凹或凸起变形,而影响间隙的透气。其中,将粘接层和亲水层设置在一起,有助于减少人工操作的工序,提升产品的成材率。

[0008] 作为优选,所述手撕区的长度至少设置在10mm以上;其中一侧所述手撕区上设置有基准角。采用此技术方案,便于亲水层从透明底层上剥离。

[0009] 作为优选,所述亲水层的长度设置在100-410mm,宽度设置在8-15mm;所述粘接层均匀排列在亲水层的底部,其粘接层的宽度设置在0.2-0.8mm;相邻的两个粘接层之间的间隙设置在0.5-3.0mm。采用此技术方案,便于批量制作带有间隙的贴纸,以提高生产效果,以及在后期使用时位于间隙处的亲水层不易变形;其中,间隙的宽度有助于透气,利于血液的流动。

[0010] 作为优选,所述亲水层上设置有若干个半切线或裁切线,每个所述半切线或裁切线均位于一个粘接层的中间。采用此技术方案,有助于亲水贴纸的裁剪。

[0011] 作为优选,所述贴纸本体设置有切线,所述切线通过透明保护层、亲水层和粘接层与透明底层连接,其切线位于间隙两侧粘接层的中间,用于将亲水层分割成若干个带有间隙的贴纸。采用此技术方案,便于贴纸单独剥离使用,以对血糖试纸上不合格的贴纸进行更换或修复。

[0012] 作为优选,所述粘接层包括黑色或白色的塑料薄膜以及设置在塑料薄膜两侧的胶水,其中一侧的胶水与亲水层固定粘接,另一侧的胶水与透明底层上的离型面连接;所述粘接层的厚度设置在0.05mm-0.15mm;所述胶水包括弹性体型压敏胶或树脂型压敏胶,其粘性设置在1200-2900g。采用此技术方案,便于胶水与血糖试纸粘贴,其中粘接层的厚度越薄位于间隙上的亲水层越不容易变形。

[0013] 作为优选,所述亲水层上自带透明的保护层,所述保护层的两侧设置有延伸的剥离区。采用此技术方案,保护层用于保护亲水层,防止亲水层在使用时被划伤。

[0014] 作为优选,所述透明底层的材质和塑料薄膜的材质设置为PET薄膜;所述亲水层的材质设置为聚酯薄膜;所述透明保护层的材质设置为聚乙烯保护膜,所述聚酯薄膜上涂有一层亲水剂层;所述透明底层的厚度设置在0.15-0.2mm;所述透明保护层的厚度设置在0.05mm。采用此技术方案,有助于增加透明底层的硬度和强度,使其能够承载更多的亲水层而不易折弯变形。

[0015] 本实用新型的有益效果是:

[0016] 1.本实用新型设计新颖、结构简单,使用方便,通过将粘接层胶组设置在亲水膜上,利用亲水膜通过粘接层直接粘贴在电子线路板上,从而有效减少了工序,避让误差,提高了成品率;

[0017] 2.本实用新型的贴纸与传统的贴纸相比,不仅有助于增加亲水贴纸亲水层的硬度和强度,使其亲水层从透明底层上剥离后不易折弯变形,而且设计的间隙有助于透气,便于血液的流动;并且利于加工裁剪;

[0018] 3.本实用新型有效减少血液暴露在空气中的时间,从而提高了测量结果的准确性。

[0019] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明。本实用新型的具体实施方式由以下实施例及其附图详细给出。

附图说明

[0020] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本申请的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0021] 图1为本实用新型涉及的俯视图;

[0022] 图2为本实用新型涉及的结构示意图。

[0023] 图中标号说明:贴纸本体1,亲水层2,透明保护层3,透明底层4,粘接层5,间隙6,半切线或裁切线7,切线8,手撕区9,剥离区10。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述:

[0025] 参照图1至图2所示,一种利于血液流动的亲水贴纸,包括贴纸本体1,所述贴纸本体1包括透明的亲水层2以及设置在亲水层2底部的透明底层4,所述亲水层2的两侧设置有手撕区9,所述手撕区9之间设置有两组或两组以上连接透明底层4的粘接层5,相邻两组所述粘接层5之间设置有间隙6,所述间隙6的厚度与粘接层5的厚度一致,所述亲水层2的厚度设置在0.1-0.3mm。采用此技术方案,有助于增加亲水层2的硬度和强度,使其整片亲水层2从透明底层4上剥离后不易折弯变形,以及在粘贴后位于间隙6处的亲水层2不易内凹或凸起变形,而影响间隙6的透气。其中,将粘接层和亲水层设置在一起,有助于减少人工操作的工序,提升产品的成材率。

[0026] 作为优选,所述手撕区9的长度至少设置在10mm以上;其中一侧所述手撕区9上设置有基准角。采用此技术方案,便于亲水层2从透明底层4上剥离。

[0027] 作为优选,所述亲水层2的长度设置在100-410mm,宽度设置在8-15mm;所述粘接层5均匀排列在亲水层2的底部,其粘接层5的宽度设置在0.2-0.8mm;相邻的两个粘接层5之间的间隙6设置在0.5-3.0mm。采用此技术方案,便于批量制作带有间隙6的贴纸,以提高生产效率,以及在后期使用时位于间隙6处的亲水层2不易变形;其中,间隙6的宽度有助于透气,利于血液的流动。

[0028] 作为优选,所述亲水层2上设置有若干个半切线或裁切线7,每个所述半切线或裁切线7均位于一个粘接层5的中间。采用此技术方案,有助于亲水贴纸的裁剪。

[0029] 作为优选,所述贴纸本体1设置有切线8,所述切线8通过透明保护层3、亲水层2和粘接层5与透明底层4连接,其切线8位于间隙6两侧粘接层5的中间,用于将亲水层2分割成若干个带有间隙6的贴纸。采用此技术方案,便于贴纸单独剥离使用,以对血糖试纸上不合格的贴纸进行更换或修复。

[0030] 作为优选,所述粘接层5包括黑色或白色的塑料薄膜以及设置在塑料薄膜两侧的胶水,其中一侧的胶水与亲水层2固定粘接,另一侧的胶水与透明底层4上的离型面连接;所述粘接层5的厚度设置在0.05mm-0.15mm;所述胶水包括弹性体型压敏胶或树脂型压敏胶,其粘性设置在1200-2900g。采用此技术方案,便于胶水与血糖试纸粘贴,其中粘接层5的厚度越薄位于间隙6上的亲水层2越不容易变形。

[0031] 作为优选,所述亲水层2上自带透明的保护层3;所述保护层3的两侧设置有延伸的剥离区10。采用此技术方案,保护层3用于保护亲水层2,防止亲水层2在使用时被划伤;其

中,剥离区10凸出亲水膜1-2mm,有助于剥离亲水层2时不易剥离到保护层10,而且便于保护层10从亲水层2上剥离。

[0032] 作为优选,所述透明底层4的材质和塑料薄膜的材质设置为PET薄膜;所述亲水层2的材质设置为聚酯薄膜;所述透明保护层3的材质设置为聚乙烯保护膜,所述聚酯薄膜上涂有一层亲水剂层;所述透明底层的厚度设置在0.15-0.2mm;所述透明保护层3的厚度设置在0.05mm。采用此技术方案,有助于增加透明底层4的硬度和强度,使其能够承载更多的亲水层2而不易折弯变形。

具体实施例

[0033] 实施例一:

[0034] 在实际使用时,用户通过亲水膜一侧的手撕区将亲水膜以及粘接的粘接层从透明底层上剥离,然后,通过治具将其粘贴到电子电路板上,最后,通过保护层上的剥离区将亲水层上的保护层剥离。

[0035] 实例二:

[0036] 在实际使用时,当电子电路板上粘贴的亲水层有部分受损或损坏或缺少时,将其受损或损坏的区域清理出来,然后,通过剪取或撕取亲水贴纸上的亲水层胶组,并通过粘接层将其粘贴在受损或损坏或缺少的位置上。

[0037] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应所述以权利要求要求的保护范围为准。

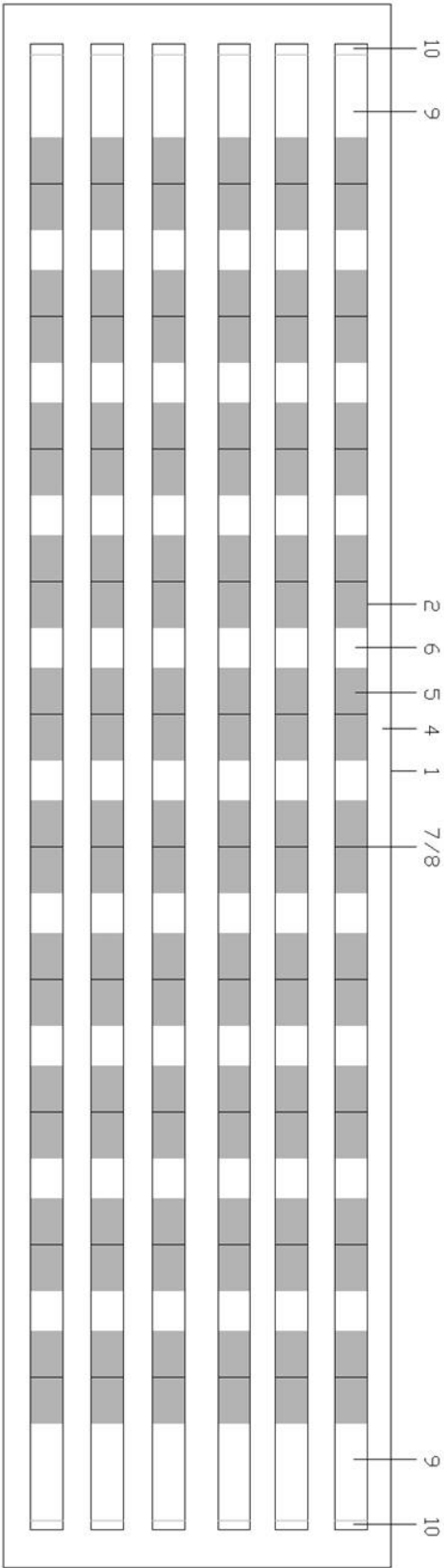


图1

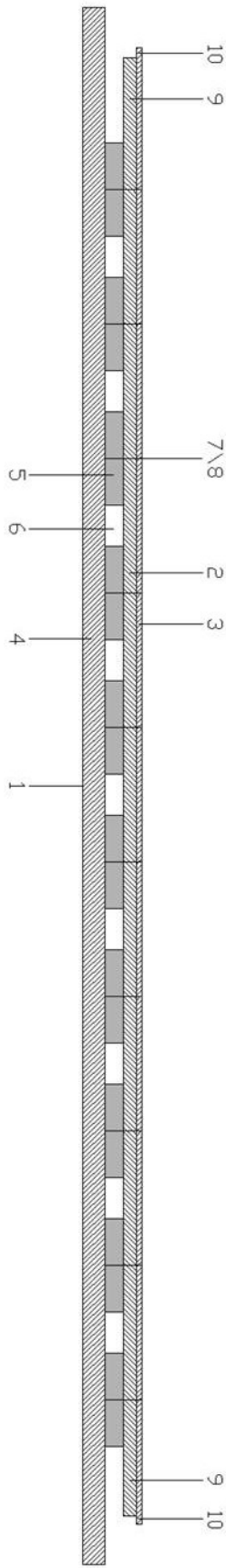


图2