



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 513**

⑫ Número de solicitud: U 200801240

⑮ Int. Cl.:
H02G 1/08 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **05.06.2008**

⑪ Solicitante/s: **Joaquim María Ferrán Gómez**
c/ Costa Brava, 15
08328 Alella, Barcelona, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.11.2008**

⑭ Inventor/es: **Ferrán Gómez, Joaquim María**

⑯ Agente: **No consta**

⑰ Título: **Pasacables con medición incorporada.**

ES 1 068 513 U

DESCRIPCIÓN

Pasacables con medición incorporada.

Objeto de la invención

La presente invención, según se presenta en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere, a la complementación del pasacables con una cinta de medición. El dispositivo lleva acoplado en su estructura esta cinta de medición mediante grabación, plastificación, o impresión para así facilitar su uso; con el fin de obtener numerosas y notables ventajas respecto a otros medios existentes, carentes de esta dotación, ya que la invención presenta una nueva estructura en base a la cual se consigue medir la cantidad de cable que necesitaremos, más rápido y con mayor precisión.

Antecedentes de la invención

El funcionamiento del pasacables con medición incorporada se divide en tres pasos. El primero consiste en pasar la punta, la cual es metálica y flexible para facilitar el paso dentro de los tubos correspondientes, hasta llegar al otro extremo. El segundo paso se ejerce sobre dicha punta cuando llega al fin del tubo, se le atan los cables eléctricos deseados y por último y tercer paso se estira del pasacables y así, con la guía y los cables unidos a su cuerpo, logramos pasar los cables eléctricos de un extremo a otro.

El sistema original presenta el inconveniente de que no está dotada de una medición incorporada y así se pierde tiempo y se gasta más cable.

Descripción de la invención

El pasacables con medición incorporada, hecho de NYLON, de un diámetro o longitud variables según las dimensiones del tubo en el cual se usará. Está dotada, siempre, de una cabeza y una cola metálicas que sirven para obligar a otra pieza en su movimiento, a realizar un camino determinado. Utilizada en el cam-

po de los electricistas con el fin de llevar a cabo el paso de cables eléctricos dentro de tubos corrugados, entre otros.

Caracterizada, ésta, por estar dotada de una serie de marcas alineadas que dejan entre sí una misma distancia, con el objeto de comparar una medida con su respectiva unidad; grabadas o impresas o plastificadas, sobre o dentro del mismo pasacables. Con el fin de agilizar, aún más, el trabajo del usuario. Por tanto, la unión en una misma estructura, entre un objeto que sirve para obligar a otra pieza a que siga en su movimiento un camino determinado y un sistema de medición.

Esta innovación presenta una nueva estructura en base a la cual se consigue medir la cantidad de cable que necesitaremos más rápido y con mayor precisión.

Breve descripción de los dibujos

1: Muestra la punta del pasacables, hecha de metal y flexible, para así lograr el paso de ella dentro de los tubos. Ya en su estructura original.

2: Muestra el otro extremo de pasacables y lo caracteriza éste porque esta echo de metal y tiene un agujero para así atar los cables eléctricos a su estructura, ya en su estructura original.

3: Muestra un dibujo de la mejora incorporada dentro de un pasacables.

4: Muestra un aumento de la imagen de dicha mejora para facilitar su visualización.

Descripción de una forma de realización preferida

A la vista de las comentadas figuras, puede observarse que el dispositivo (1 y 2) en si existentes. Se caracteriza por estar dotada de una serie de marcas alineadas que dejan entre sí una misma distancia, con el objeto de comparar una medida con su respectiva unidad (3 y 4); grabadas o impresas o plastificadas; sobre o dentro del pasacables.

REIVINDICACIONES

1. Pasacables con medición incorporada;
Pasacables hecho de NYLON, de un diámetro de longitudes variables según las dimensiones del tubo en el cual se usará. Está dotada, siempre, de una cabeza (2) y una cola (3) metálicas que sirva para obligar a otra pieza en su movimiento, a realizar un camino de-

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

terminado. Utilizada en el campo de los electricistas con fin de llevar a cabo el paso de cables eléctricos dentro de tubos corrugados, entre otros. **Caracterizada**, ésta, por estar dotada de una serie de marcas alineadas que dejan entre sí una misma distancia, con el objeto de comparar una medida con su respectiva unidad; grabadas o impresas o plastificadas (4) sobre o dentro del pasacables.

