



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211383983 U

(45)授权公告日 2020.09.01

(21)申请号 201922370505.8

(22)申请日 2019.12.25

(73)专利权人 无锡京运通科技有限公司

地址 214183 江苏省无锡市惠山工业转型  
集聚区(北惠路)

(72)发明人 冯震坤 姚枫

(74)专利代理机构 无锡睿升知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32376

代理人 姬颖敏

(51) Int. Cl.

B01D 29/01(2006.01)

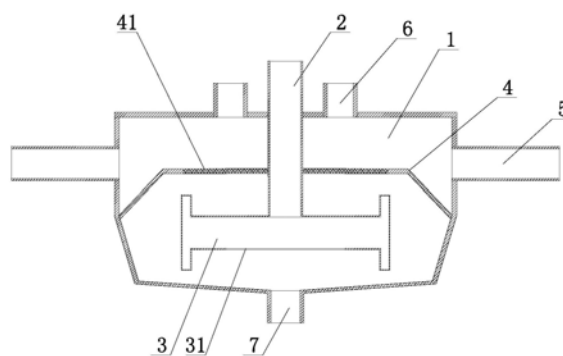
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种上机切片机喷管

(57)摘要

本实用新型涉及一种上机切片机喷管,包括喷水外管,所述喷水外管上连接进水管,所述进水管包括竖直进水管和水平进水管,所述水平进水管两端封闭,下端开设进水口,所述喷水外管内侧壁位于水平进水管上方连接挡水板,所述挡水板之间还连接滤网,所述竖直进水管上端依次穿过滤网和喷水外管延伸到喷水外管上侧,所述喷水外管两侧位于挡水板和滤网上方连接出水喷管,所述喷水外管位于滤网上方的位置还连接反冲洗管,配合的所述喷水外管下端开设排污管,所述上机切片机喷管可防止管道内的垃圾冲出管道附着于线网上,造成断线的问题,可提高切割效率,节约成本。



1. 一种上机切片机喷管,其特征在于:包括喷水外管(1),所述喷水外管(1)上连接进水管,所述进水管包括竖直进水管(2)和水平进水管(3),所述水平进水管(3)两端封闭,下端开设进水口(31),所述喷水外管(1)内侧壁位于水平进水管(3)上方连接挡水板(4),所述挡水板(4)之间还连接滤网(41),所述竖直进水管(2)上端依次穿过滤网(41)和喷水外管(1)延伸到喷水外管(1)上侧,所述喷水外管(1)两侧位于挡水板(4)和滤网(41)上方连接出水喷管(5),所述喷水外管(1)位于滤网(41)上方的位置还连接反冲洗管(6),配合的所述喷水外管(1)下端开设排污管(7)。

2. 根据权利要求1所述的上机切片机喷管,其特征在于:所述喷水外管(1)底部向排污管(7)方向倾斜。

## 一种上机切片机喷管

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及硅片制造设备,尤其涉及一种上机切片机喷管。

### 背景技术

[0002] 上机切片机喷管水流是从两端喷出,水流量较大,造成大量管道垃圾从出水口喷出,吸附到线网上,造成断线,影响切割效率。

### 实用新型内容

[0003] 本申请人针对以上缺点,进行了研究改进,提供一种上机切片机喷管。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种上机切片机喷管,包括喷水外管,所述喷水外管上连接进水管,所述进水管包括竖直进水管和水平进水管,所述水平进水管两端封闭,下端开设进水口,所述喷水外管内侧壁位于水平进水管上方连接挡水板,所述挡水板之间还连接滤网,所述竖直进水管上端依次穿过滤网和喷水外管延伸到喷水外管上侧,所述喷水外管两侧位于挡水板和滤网上方连接出水喷管,所述喷水外管位于滤网上方的位置还连接反冲洗管,配合的所述喷水外管下端开设排污管。

[0006] 作为上述技术方案的进一步改进:

[0007] 所述喷水外管底部向排污管方向倾斜。

[0008] 本实用新型的有益效果如下:所述上机切片机喷管,进水管延伸到喷水外管下端,且出水位置位于下侧,并通过挡水板减缓水流,滤网拦截垃圾杂质,最后清洁的水从出水喷管溢流而出,防止垃圾杂质冲出管道吸附到线网上,造成断线,提高切割效率,节约成本且设置反冲洗管道和排污管,防止滤网堵塞,保证喷管正常使用。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型提供的上机切片机喷管的结构示意图。

[0010] 图中:1、喷水外管;2、竖直进水管;3、水平进水管;31、进水口;4、挡水板;41、滤网;5、出水喷管;6、反冲洗管;7、排污管。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图,说明本实施例的具体实施方式。

[0012] 如图1所示,本实施例的上机切片机喷管,包括喷水外管1,喷水外管1上连接进水管,进水管包括竖直进水管2和水平进水管3,水平进水管3两端封闭,下端开设进水口31,喷水外管1内侧壁位于水平进水管3上方连接挡水板4,挡水板4之间还连接滤网41,竖直进水管2上端依次穿过滤网41和喷水外管1延伸到喷水外管1上侧,喷水外管1两侧位于挡水板4和滤网41上方连接出水喷管5,喷水外管1位于滤网41上方的位置还连接反冲洗管6,配合的喷水外管1下端开设排污管7。

[0013] 喷水外管1底部向排污管7方向倾斜,可保证排污顺畅,防止垃圾停留在喷水外管1内。

[0014] 本实施例的上机切片机喷管使用时,进水泵打开,水从竖直进水管2、水平进水管3、进水口31不断进入喷水外管1,并在挡水板4作用下减缓水流,喷水外管1的水位不断上涨,并会经过滤网41,通过滤网41拦截管道内的垃圾,经过滤网41后水中垃圾被处理干净,水位继续上涨直至到达出水喷管5,干净的水即可从出水喷管5溢流而出,供线网使用,且上机切片机喷管使用一端时间后,需要进行反冲洗,此时关闭竖直进水管2、水平进水管3和出水喷管5,打开反冲洗管6和排污管7,水从反冲洗管6进入喷水外管1,冲洗滤网41,防止滤网41堵塞,冲下的垃圾从排污管7排出喷水外管1即可。

[0015] 以上描述是对本实用新型的解释,不是对实用新型的限定,本实用新型所限定的范围参见权利要求,在不违背本实用新型的基本结构的情况下,本实用新型可以作任何形式的修改。

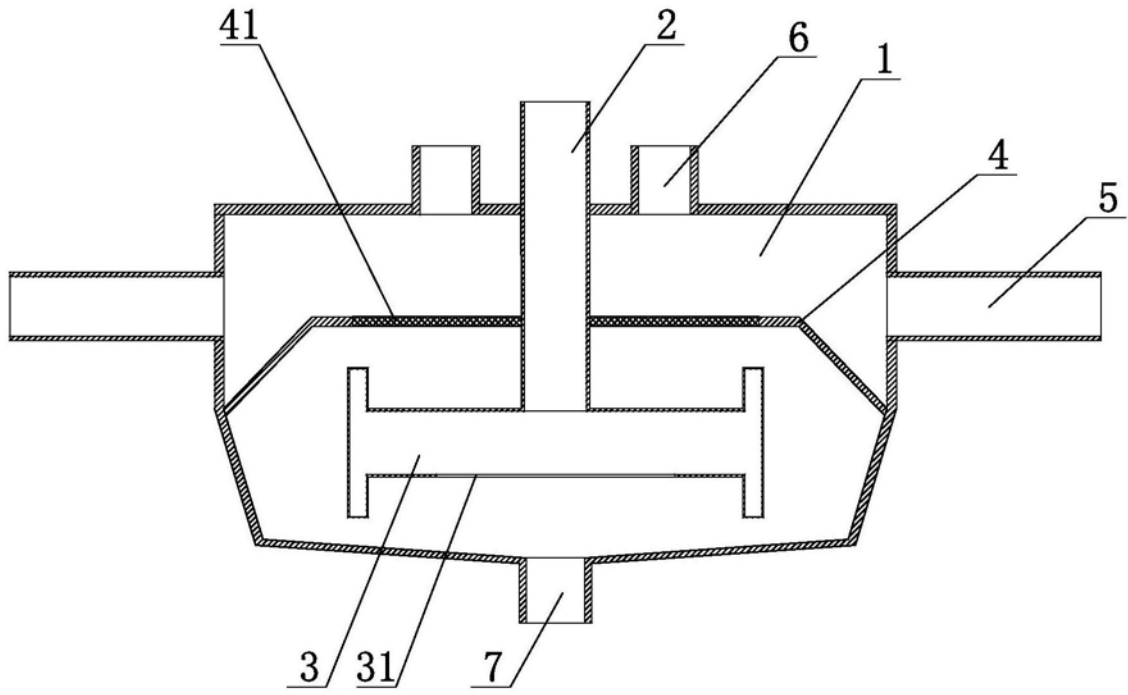


图1