(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213282191 U
(45)授权公告日 2021.05.28

(21)申请号 202021168590.6

(22)申请日 2020.06.22

(73)专利权人 上海廊华模具科技有限公司
地址 201516 上海市金山区廊下镇廊平路1081号4幢

(72)发明人 徐永君 周益明

(74)专利代理机构 上海浙晟知识产权代理事务所(普通合伙) 31345
代理人 杨小双

(51)Int.Cl.
A47B 96/06(2006.01)

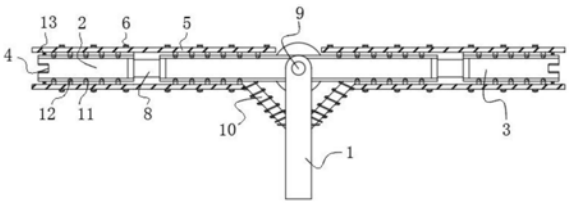
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种柜体内支撑条锻件

(57)摘要

本实用新型公开了一种柜体内支撑条锻件，包括主支杆，所述主支杆一端连接有转轴，所述转轴两侧分别连接有第一副支杆和第二副支杆，所述第一副支杆和第二副支杆与转轴活动连接，所述第一副支杆和第二副支杆一侧表面与主支杆之间固定连接有支撑弹簧，所述第一副支杆和第二副支杆外表面两侧均设置有外安装板，所述第一副支杆和第二副支杆内表面设置有滑槽，所述外安装板一侧表面连接有若干滑块，若干所述滑块与滑槽位置相适应，且滑块与滑槽滑动配合，所述外安装板外表面安装有固定块。该支撑条锻件设置两组副支杆，两组副支杆分别利用支撑弹簧于主支杆进行支撑固定，形成两组三角支撑结构，于柜体内使用的支撑稳定性更强。



CN 213282191 U

1.一种柜体内支撑条锻件,包括主支杆(1),其特征在于:所述主支杆(1)一端连接有转轴(9),所述转轴(9)两侧分别连接有第一副支杆(2)和第二副支杆(3),所述第一副支杆(2)和第二副支杆(3)与转轴(9)活动连接,所述第一副支杆(2)和第二副支杆(3)一侧表面与主支杆(1)之间固定连接有支撑弹簧(10),所述第一副支杆(2)和第二副支杆(3)外表面两侧均设置有外安装板(5),所述第一副支杆(2)和第二副支杆(3)内表面设置有滑槽(12),所述外安装板(5)一侧表面连接有若干滑块(11),若干所述滑块(11)与滑槽(12)位置相适应,且滑块(11)与滑槽(12)滑动配合,所述外安装板(5)外表面安装有固定块(6)。

2.根据权利要求1所述的一种柜体内支撑条锻件,其特征在于:所述第一副支杆(2)和第二副支杆(3)一端均设置有固定扣(4)。

3.根据权利要求1所述的一种柜体内支撑条锻件,其特征在于:所述第一副支杆(2)和第二副支杆(3)内部均安装有内加强筋(7)。

4.根据权利要求1所述的一种柜体内支撑条锻件,其特征在于:所述第一副支杆(2)和第二副支杆(3)均包括有两组支块,两组所述支块之间连接有伸缩轴(8)。

5.根据权利要求1所述的一种柜体内支撑条锻件,其特征在于:所述滑块(11)一侧表面与滑槽(12)之间连接有限位块(13)。

一种柜体内支撑条锻件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及支撑锻件技术领域，具体为一种柜体内支撑条锻件。

背景技术

[0002] 锻件是指通过对金属坯料进行锻造变形而得到的工件或毛坯，利用对金属坯料施加压力，使其产生塑形变形，可改变其机械性能，锻件的使用特点包括：①重量范围大，有小到几克至大到几百吨，②比铸件质量高，锻件的力学性能比铸件好，能承受大的冲击力作用和其他重负荷，所以，凡是一些重要的、受力大的零件都采用锻件，③对于高碳化物钢而言，锻件比轧材质量好，如高速钢轧材只有经过改锻后才能满足使用要求，特别是高速钢铣刀必须进行改锻，④重最轻，在保证设计强度的前提下，锻件比铸件的重量轻，这就减轻了机器自身的重量，对于交通工具、飞机、车辆和宇宙航撩器械有重要的意义，⑤节约原材料，例如汽车上用的静重17kg的曲轴，采用轧材切削锻造时，切屑要占曲轴重量189％，而采用模锻时，切屑只占30％，还缩短机加工工时1/6，精密锻造的锻件，不仅可节约更多的原材料，而且也可节约更多的机加工工时，⑥生产率高，例如采用两台热模锻压力机模锻径向止推轴承，可以代替30台自动切削机床，采用顶锻自动机生产M24螺母时，六轴自动车床生产率的17.5倍，⑦自由锻造灵活性大，因此，一些修造厂中广泛地采用锻造方法生产各种配件，锻件也适用于柜体内的支撑防护；

[0003] 目前的用于柜体的支撑条锻件使用适应性不足，其安装调节性能差，难以匹配多类柜体的安装环境，并且单组的支撑配合结构稳定性受到影响，存在一定的使用局限性。为此，我们提出一种柜体内支撑条锻件。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种柜体内支撑条锻件，以解决上述背景技术中提出的目前的用于柜体的支撑条锻件使用安装调节性能差，难以匹配多类柜体的安装环境，并且单组的支撑配合结构稳定性受到影响等的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种柜体内支撑条锻件，包括主支杆，所述主支杆一端连接有转轴，所述转轴两侧分别连接有第一副支杆和第二副支杆，所述第一副支杆和第二副支杆与转轴活动连接，所述第一副支杆和第二副支杆一侧表面与主支杆之间固定连接有支撑弹簧，所述第一副支杆和第二副支杆外表面两侧均设置有外安装板，所述第一副支杆和第二副支杆内表面设置有滑槽，所述外安装板一侧表面连接有若干滑块，若干所述滑块与滑槽位置相适应，且滑块与滑槽滑动配合，所述外安装板外表面安装有固定块。

[0006] 优选的，所述第一副支杆和第二副支杆一端均设置有固定扣。

[0007] 优选的，所述第一副支杆和第二副支杆内部均安装有内加强筋。

[0008] 优选的，所述第一副支杆和第二副支杆均包括有两组支块，两组所述支块之间连接有伸缩轴。

[0009] 优选的，所述滑块一侧表面与滑槽之间连接有限位块。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该支撑条锻件设置两组副支杆，两组副支杆分别利用支撑弹簧于主支杆进行支撑固定，形成两组三角支撑结构，于柜体内使用的支撑稳定性更强；

[0011] 本实用新型第一副支杆和第二副支杆外表面均连接外安装板，外安装板利用一侧连接的滑动配合结构可进行横向移动，以调整该支撑条锻件的安装位置，使用灵活度更高。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种柜体内支撑条锻件的正视图；

[0013] 图2为本实用新型一种柜体内支撑条锻件的内加强筋位置结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型一种柜体内支撑条锻件的转轴位置结构示意图。

[0015] 图中：1、主支杆；2、第一副支杆；3、第二副支杆；4、固定扣；5、外安装板；6、固定块；7、内加强筋；8、伸缩轴；9、转轴；10、支撑弹簧；11、滑块；12、滑槽；13、限位块。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种柜体内支撑条锻件，包括主支杆1，主支杆1一端连接有转轴9，转轴9两侧分别连接有第一副支杆2和第二副支杆3，第一副支杆2和第二副支杆3与转轴9活动连接，第一副支杆2和第二副支杆3一侧表面与主支杆1之间固定连接有支撑弹簧10，第一副支杆2和第二副支杆3外表面两侧均设置有外安装板5，第一副支杆2和第二副支杆3内表面设置有滑槽12，外安装板5一侧表面连接有若干滑块11，若干滑块11与滑槽12位置相适应，且滑块11与滑槽12滑动配合，外安装板5外表面安装有固定块6，外安装板5利用滑动配合结构可进行固定位置的调节，于柜体内的安装适应性更强；

[0018] 第一副支杆2和第二副支杆3一端均设置有固定扣4，利用固定扣4分别对第一副支杆2和第二副支杆3进行安装固定，第一副支杆2和第二副支杆3内部均安装有内加强筋7，加强第一副支杆2及第二副支杆3的使用强度，提升使用稳定性，第一副支杆2和第二副支杆3均包括有两组支块，两组支块之间连接有伸缩轴8，利用伸缩轴8可分别对第一副支杆2和第二副支杆3进行使用长度的调节，以适应外安装板5的安装位置，滑块11一侧表面与滑槽12之间连接有限位块13，对外安装板5的移动位置进行固定。

[0019] 工作原理：利用主支杆1作为整体结构的支撑构件，第一副支杆2和第二副支杆3进行两侧支撑，形成两组三角结构，柜体内安装使用时提升其稳定性，支撑弹簧10作为两组副支杆的缓冲防护构件，维持该支撑条锻件柜体内的使用寿命，在此过程中，第一副支杆2和第二副支杆3外表面均连接外安装板5，对该支撑条锻件进行于柜体内的安装固定，外安装板5利用一侧连接的滑动配合结构可进行横向移动，以调整该支撑条锻件的安装位置，适应性更强；

[0020] 第一副支杆2和第二副支杆3一端均连接伸缩轴8，伸缩轴8可分别对两组副支杆的

使用长度进行调节，在满足安装固定需求的同时可对外安装板5的安装位置进行同步适应，而两组副支杆内部均加装内加强筋7，以提升副支杆的使用强度。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

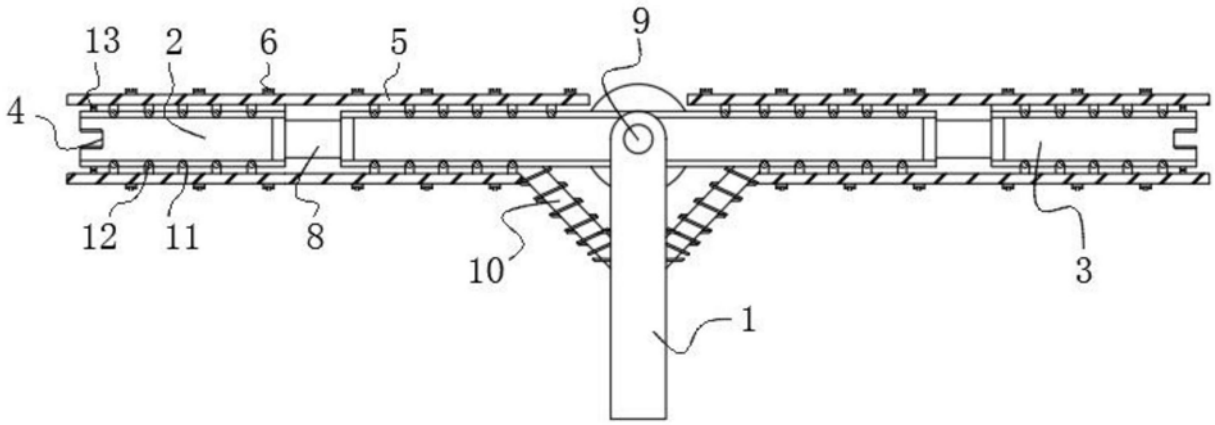


图1

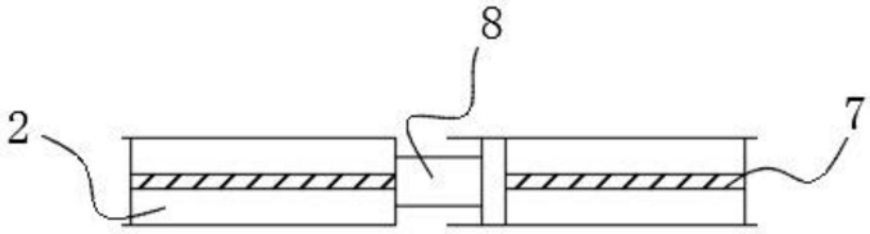


图2

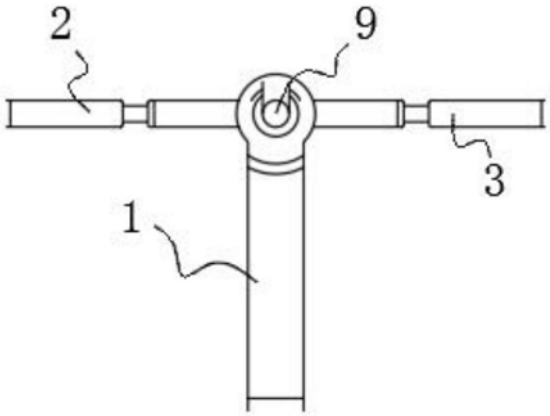


图3