(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203529063 U
(45)授权公告日 2014.04.09

(21)申请号 201320578015.7

(22)申请日 2013.09.17

(73)专利权人 四川省宜宾五粮液集团有限公司
地址 644007 四川省宜宾市岷江西路 150 号

(72)发明人 胡昌红 周立权 毕键 潘亚军 张睿 邹耀邦 阳培翔

(74)专利代理机构 成都虹桥专利事务所（普通合伙） 51124
代理人 许泽伟

(51)Int.Cl.
B65D 51/20(2006.01)

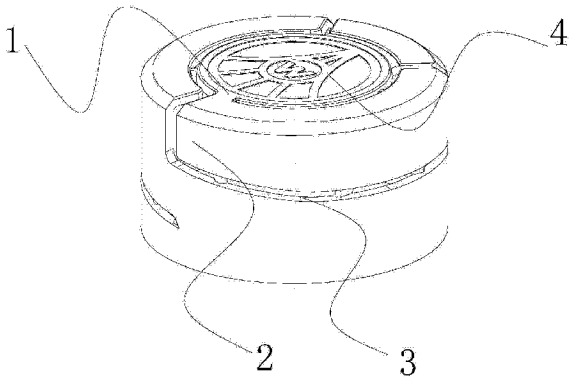
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

防伪瓶盖

(57)摘要

本实用新型公开了一种防伪瓶盖，尤其是一种用于白酒包装领域的防伪瓶盖。本实用新型提供了一种可以防止造假者在不破坏侧盖的情况下打开内盖并且方便撕裂的防伪瓶盖，包括上盖、侧盖、易撕裂线、防伪标示层和内盖及下管，上盖位于侧盖上方，侧盖还包括起始撕裂区，内盖位于上盖下方，易撕裂线在侧盖上，防伪标示层位于侧盖表面，内盖位于侧盖内部，上盖还包括连接尾部；所述起始撕裂区通过上盖的尾部与上盖连成一体。由于侧盖上的起始撕裂区通过上盖的尾部与上盖连成一体，因此造假者想要移除上盖就必须要破坏侧盖，位于侧盖表面的防伪标示也将被破坏，造假者在酒瓶里灌注完假酒后无法将防伪标示恢复原状。



CN 203529063 U

1. 防伪瓶盖，包括外盖、易撕裂线（3）、下管（6）和内盖，外盖包括上盖体（4）和侧盖体，侧盖体还包括起始撕裂区（2）；下管（6）还包括卡勾（7），侧盖体通过卡勾（7）与下管（6）固定连接，内盖被外盖与下管（6）形成的区间包裹，易撕裂线（3）在侧盖体上，其特征在于：上盖体（4）还包括连接尾部（1）；所述起始撕裂区（2）通过上盖体（4）的尾部与上盖体（4）连成一体，并且所述内盖的外径大于侧盖体的顶部直径。

2. 如权利要求 1 所述的防伪瓶盖，其特征在于：所述易撕裂线（3）为直线，所述直线与防伪瓶盖的中心线平行。

3. 如权利要求 1 所述的防伪瓶盖，其特征在于：所述易撕裂线（3）为螺旋线。

4. 如权利要求 3 所述的防伪瓶盖，其特征在于：所述易撕裂线（3）还包括水平线部分（5），所述水平线部分（5）与防伪瓶盖的中心线垂直，且水平线部分（5）间隔均布在易撕裂线（3）上。

5. 如权利要求 1 所述的防伪瓶盖，其特征在于：还包括防伪标示层，所述防伪标示层位于侧盖体表面。

防伪瓶盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种防伪瓶盖，尤其是一种用于白酒包装领域的防伪瓶盖。

背景技术

[0002] 如图 1 所示，在现有技术中的防伪瓶盖，压装在酒瓶瓶口的上部，包括外盖、易撕裂线、下管和内盖，外盖包括上盖体和侧盖体两部分，侧盖体还包括起始撕裂区，内盖被外盖及下管组装后包裹，易撕裂线在侧盖体上，上盖体还包括连接尾部；所述起始撕裂区通过上盖体的尾部与上盖体连成一体，下管还包括卡勾，侧盖体通过卡勾与下管固定连接。打开瓶盖时用手指夹紧防伪瓶盖上的起始撕裂区，将起始撕裂区向瓶盖外侧翻开，然后沿着易撕裂线即可将侧盖体撕开，然而由于外盖侧盖体部分顶部孔径大，且上盖体与侧盖体上的起始撕裂区被易撕裂线分隔开来，两者没有连接在一起。所以造假者可以破坏上盖体顶部撕裂点后，掀起顶部，用工具旋开内盖倒酒，然后旋回内盖，顶部复位后将撕裂点粘接或焊接，此种方式无需破坏外盖侧面造型及防伪标示，使得消费者无法识别，起不到有效的防伪作用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种可以防止造假者在不破坏侧盖体的情况下打开内盖并且方便撕裂的防伪瓶盖。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的防伪瓶盖，包括外盖、易撕裂线、下管和内盖，外盖包括上盖体和侧盖体，侧盖体还包括起始撕裂区；下管还包括卡勾，侧盖体通过卡勾与下管固定连接，内盖被外盖与下管形成的区间包裹，易撕裂线在侧盖体上，上盖体还包括连接尾部；所述起始撕裂区通过上盖体的尾部与上盖体连成一体，并且所述内盖的外径大于侧盖体的顶部直径。

[0005] 进一步的是，所述易撕裂线为直线，所述直线与防伪瓶盖的中心线平行。

[0006] 进一步的是，所述易撕裂线为螺旋线。

[0007] 进一步的是，所述易撕裂线还包括水平线部分，所述水平线部分与防伪瓶盖的中心线垂直，且水平线部分间隔均布在易撕裂线上。

[0008] 进一步的是，还包括防伪标示层，所述防伪标示层位于侧盖体表面。

[0009] 本实用新型的有益效果是：由于外盖侧盖体顶部孔径小于内盖外径，要想旋开内盖就必须将外盖移除；而侧盖体上的起始撕裂区通过上盖体的尾部与上盖体连成一体，因此造假者想要移除外盖就必须要破坏侧盖体，而侧盖体被破坏后，位于侧盖体表面的防伪标示也将被破坏，造假者在酒瓶里灌注完假酒后无法将防伪标示恢复原状。并且由于上盖体与侧盖体连 成整体，因此在撕开侧盖体的过程中可以将力施加在上盖体上，而上盖体的面积较大使撕裂时的操作更加方便。

附图说明

[0010] 图 1 是现有技术的防伪瓶盖结构示意图；

[0011] 图 2 是本实用新型的三维结构示意图；

[0012] 图 3 是本实用新型的正视图；

[0013] 图 4 是本实用的剖视图；

[0014] 图中零部件、部位及编号：连接尾部 1、起始撕裂区 2、易撕裂线 3、上盖体 4、水平线部分 5、下管 6、卡勾 7。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0016] 如图 2、3 和 4 所示，本实用新型的防伪瓶盖，包括外盖、易撕裂线 3、下管 6 和内盖，外盖包括上盖体 4 和侧盖体，侧盖体还包括起始撕裂区 2；下管 6 还包括卡勾 7，侧盖体通过卡勾 7 与下管 6 固定连接，内盖被外盖与下管 6 形成的区间包裹，易撕裂线 3 在侧盖体上，上盖体 4 还包括连接尾部 1；所述起始撕裂区 2 通过上盖体 4 的尾部与上盖体 4 连成一体，并且所述内盖的外径大于侧盖体的顶部直径。在开盖过程中，首先用手指夹紧上盖体 4 上的揭盖区，然后用力向上掀起上盖体 4，在上盖体 4 被掀起的过程中，分布在上盖体 4 四周的撕裂点也随即断开。当上盖体 4 上的撕裂点全部断开时上盖体 4 被完全揭起，这时上盖体 4 通过连接尾部 1 依然与侧盖体连接在一起。由于上盖体 4 面积大，易于用手夹紧后施力，因此只要拉住上盖体 4 沿着侧盖体上的撕裂线继续用力便可将整个防伪瓶盖完全撕开，整个过程可以连贯进行，并且本实用新型采用的结构比起现有技术中用手夹紧侧盖体上狭窄的起始撕裂区 2 进行撕裂更方便。针对现有技术中造假者可以破坏上盖体 4 顶部撕裂点后，掀起顶部，用工具旋开内盖倒酒，然后旋回内盖，顶部复位后将撕裂点粘接或焊接的缺点，本实用新型将内盖设置在侧盖体内部，且侧盖体顶部直径小于内盖外径，侧盖体与上盖体 4 连成一个整体，这样制假者无法在不破坏侧盖体的情况下打开内盖。

[0017] 作为本实用新型的一种具体实施方式，所述易撕裂线 3 可以为直线，所述直线与防伪瓶盖的中心线平行。当撕裂线为直线时结构简单，便于制造，制造出的防伪瓶盖无裂纹等缺陷。

[0018] 作为本实用新型的另外一种具体实施方式，所述易撕裂线 3 为螺旋线，采用螺旋线形式的撕裂线在撕裂时更省力，并且可以一次性完全撕开侧盖体，省去了先撕开撕裂线，再展开侧盖体的过程。

[0019] 作为本实用新型的一种优选方式，撕裂线还包括水平线部分 5，所述水平线部分 5 与防 伪瓶盖的中心线垂直，且水平线部分 5 间隔均布在易撕裂线 3 上。由于仅有螺旋线使，经过铸造成型的防伪瓶盖表面有划痕，而在螺旋形式的易撕裂线 3 上增设水平线部分 5 可以使制造出来的防伪瓶盖完整无划痕。

[0020] 作为本实用新型的一种优选方式，还包括防伪标示层，所述防伪标示层位于侧盖体表面，这样造假者在撕裂侧盖的时候防伪标示层也会被撕裂，在造假过程中无法保证防伪标示层的完整。

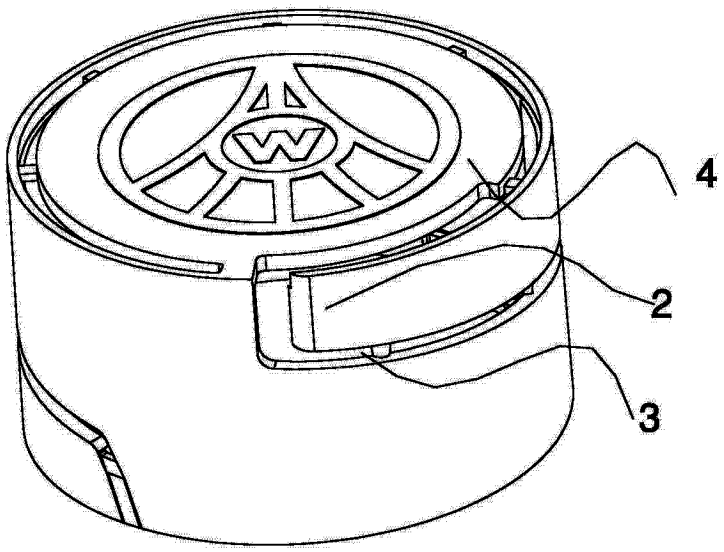


图 1

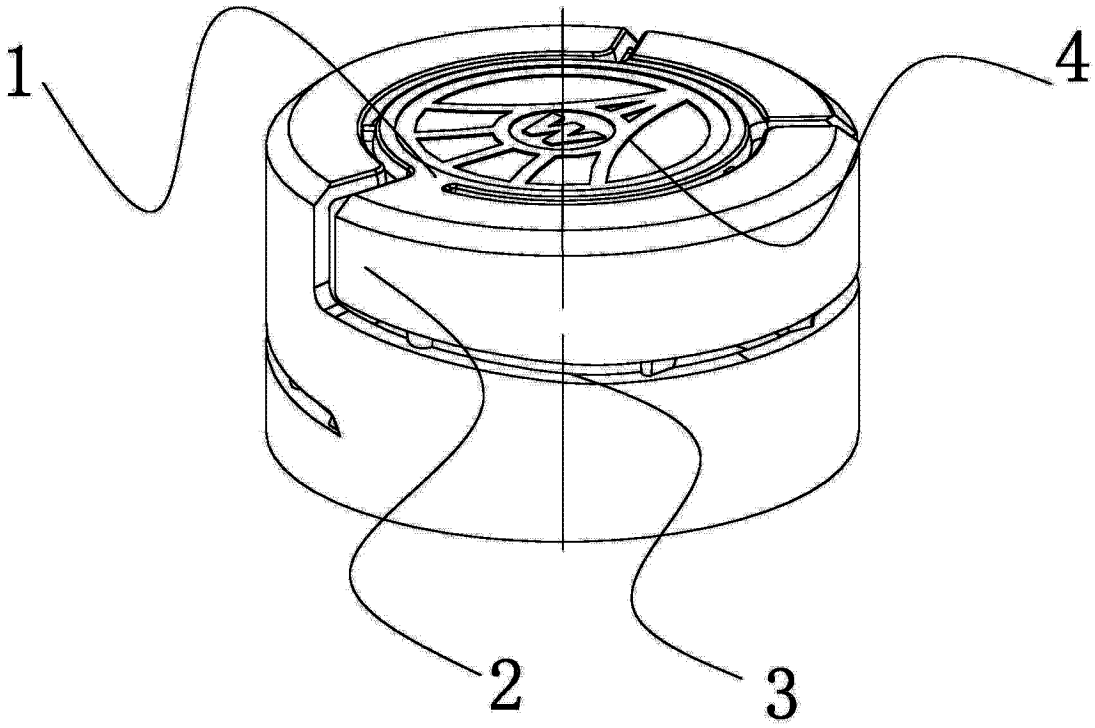


图 2

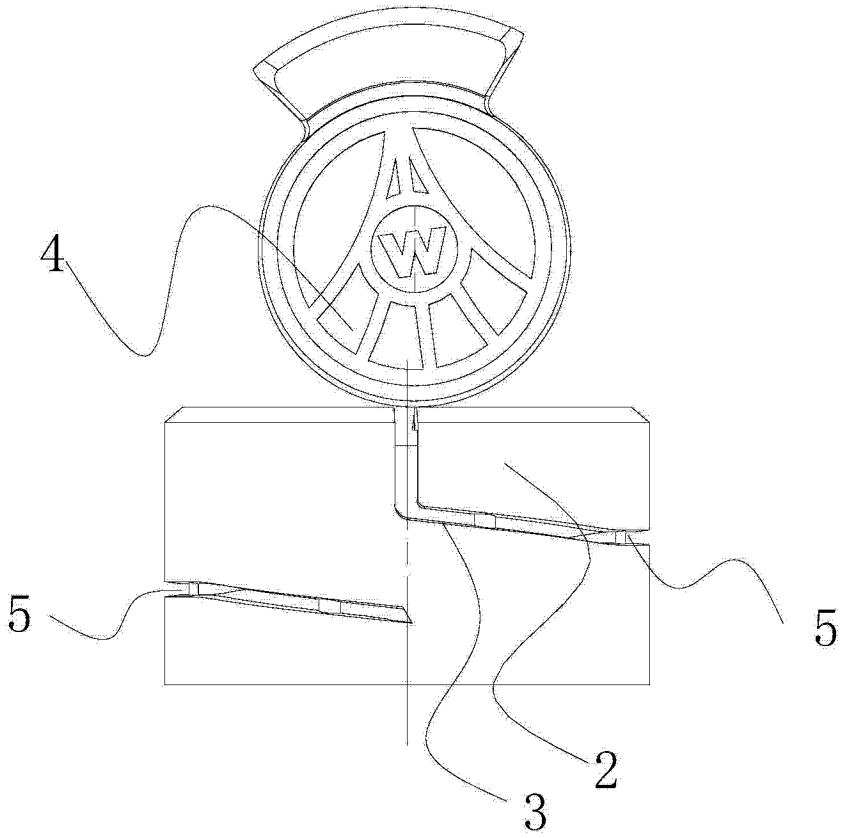


图 3

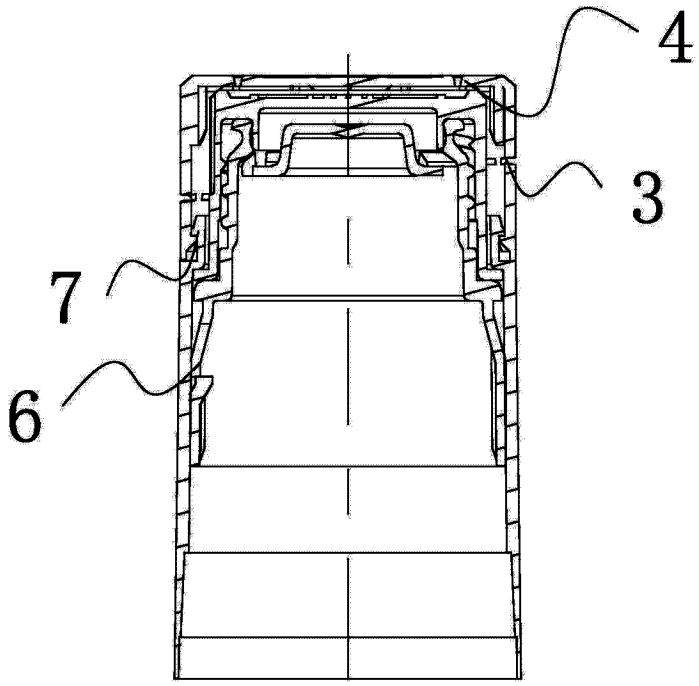


图 4