



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206439531 U

(45)授权公告日 2017.08.25

(21)申请号 201720110156.4

(22)申请日 2017.02.06

(73)专利权人 临沂金豪管业科技有限公司

地址 276000 山东省临沂市临沂经济技术
开发区昆明路31号

(72)发明人 崔宝金 崔宝银

(51)Int.Cl.

F16L 19/03(2006.01)

F16L 19/025(2006.01)

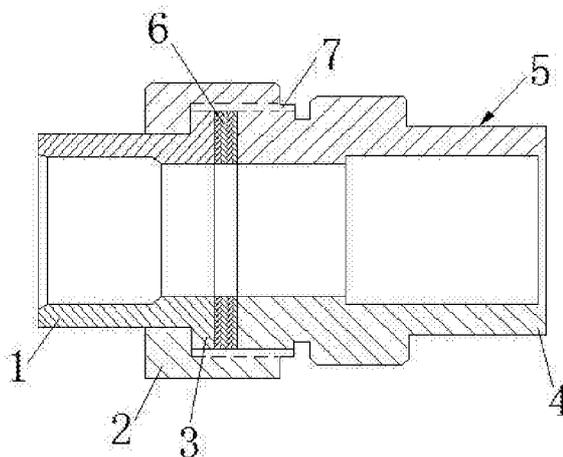
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种内衬不锈钢管接头配件

(57)摘要

本实用新型公开了一种内衬不锈钢管接头配件,包括配件本体、平肩接头、压紧螺母、密封圈,配件本体的承口端头两侧分别设置有平肩接头、外螺纹承口接头,平肩接头上设置有凸台,凸台外侧表面与外螺纹承口接头外侧表面均设置有螺纹结构,压紧螺母截面为倒L形,凸台与压紧螺母配合连接,平肩接头与外螺纹承口接头之间设置有密封圈,外螺纹承口接头一端设置有外螺纹,压紧螺母分别通过外螺纹分别与平肩接头、外螺纹承口接头连接,本实用新型结构简单,拆卸和安装方便,密封性好,不易出现翘曲变形。



1. 一种内衬不锈钢管接头配件,其特征在于:其包括配件本体、平肩接头、压紧螺母、密封圈,所述配件本体的承口端头两侧分别设置有平肩接头、外螺纹承口接头,所述平肩接头上设置有凸台,所述凸台外侧表面与外螺纹承口接头外侧表面均设置有螺纹结构,所述压紧螺母截面为倒L形,所述凸台与压紧螺母配合连接,所述平肩接头与外螺纹承口接头之间设置有密封圈,所述外螺纹承口接头一端设置有外螺纹,所述压紧螺母分别通过外螺纹分别与平肩接头、外螺纹承口接头连接。

一种内衬不锈钢管接头配件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道连接技术领域,具体的说是一种内衬不锈钢管接头配件。

背景技术

[0002] 用于连接的管道的法兰为圆环形结构,通常圆环的内圈部分用于和管道横截面或外表面焊接,外圈部分用于将两个法兰固定,从而实现两个管道的连接。法兰连接处对于管道而言会形成一个直径较大的凸起,在安装管道的时候会存在不便。当用于安装管道的通孔直径几乎与管道外径相同时,带有凸起的法兰的管道就难以放置进去,只能先放置管道再焊接法兰,而现场焊接操作也存在不便和不确定因素,焊接效果会受到负面影响,其拆装也较为不便,密封性也难以保证。现有技术中的法兰用于管道连接时,定位不方便,而且一般的法兰在长久使用过程中会出现翘曲变形。

[0003] 因此,为克服上述技术的不足而设计出一款结构简单、拆卸和安装方便、密封性好、不易出现翘曲变形的一种内衬不锈钢管接头配件,正是发明人所要解决的问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的是提供一种内衬不锈钢管接头配件,其结构简单,拆卸和安装方便,密封性好,不易出现翘曲变形。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种内衬不锈钢管接头配件,其包括配件本体、平肩接头、压紧螺母、密封圈,所述配件本体的承口端头两侧分别设置有平肩接头、外螺纹承口接头,所述平肩接头上设置有凸台,所述凸台外侧表面与外螺纹承口接头外侧表面均设置有螺纹结构,所述压紧螺母截面为倒L形,所述凸台与压紧螺母配合连接,所述平肩接头与外螺纹承口接头之间设置有密封圈,所述外螺纹承口接头一端设置有外螺纹,所述压紧螺母分别通过外螺纹分别与平肩接头、外螺纹承口接头连接。

[0006] 本实用新型的有益效果是:

[0007] 1、本实用新型结构简单,拆卸和安装方便,密封性好,不易出现翘曲变形。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型结构示意图。

[0009] 附图标记说明:1-平肩接头;2-压紧螺母;3-凸台;4-外螺纹承口接头;5-承口端;6-密封圈;7-外螺纹。

具体实施方式

[0010] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型,应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而并不用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落在申请所附权利要求书所限定的范围。

[0011] 参见图1是本实用新型结构示意图,该结构一种内衬不锈钢管接头配件,包括配件本体、平肩接头1、压紧螺母2、密封圈6,配件本体的承口端5头两侧分别设置有平肩接头1、外螺纹承口接头4,平肩接头1上设置有凸台3,凸台3外侧表面与外螺纹承口接头4外侧表面均设置有螺纹结构,压紧螺母2截面为倒L形,凸台3与压紧螺母2配合连接,平肩接头1与外螺纹承口接头4之间设置有密封圈6,外螺纹承口接头4一端设置有外螺纹7,压紧螺母2分别通过外螺纹分别与平肩接头1、外螺纹承口接头4连接。

[0012] 承口端5套在内衬不锈钢管外,将平肩接头1与外螺纹承口接头4对齐,平键接头与外螺纹承口接头4间的密封圈6增强了其密封性。压紧螺母2为倒L形结构,其竖直部分紧靠平肩接头1的凸台3,其水平部分内侧设置有螺纹,压紧螺母2通过外螺纹7与外螺纹承口接头4、平肩接头1螺接固定,这时可保证平肩接头1与外螺纹承口接头4的连接处的密封性能,由于压紧螺母2覆盖了平肩接头1与外螺纹承口接头4的连接处,在使用时不易漏水,提高了其密封性,在拆卸时也较为方便,拧开压紧螺母2即可。压紧螺母2整体为平行的,不会形成一个较大的凸起,因此在放置、运输、安装过程中能方便使用,其整体与管道相平行,不易发生翘曲变形。

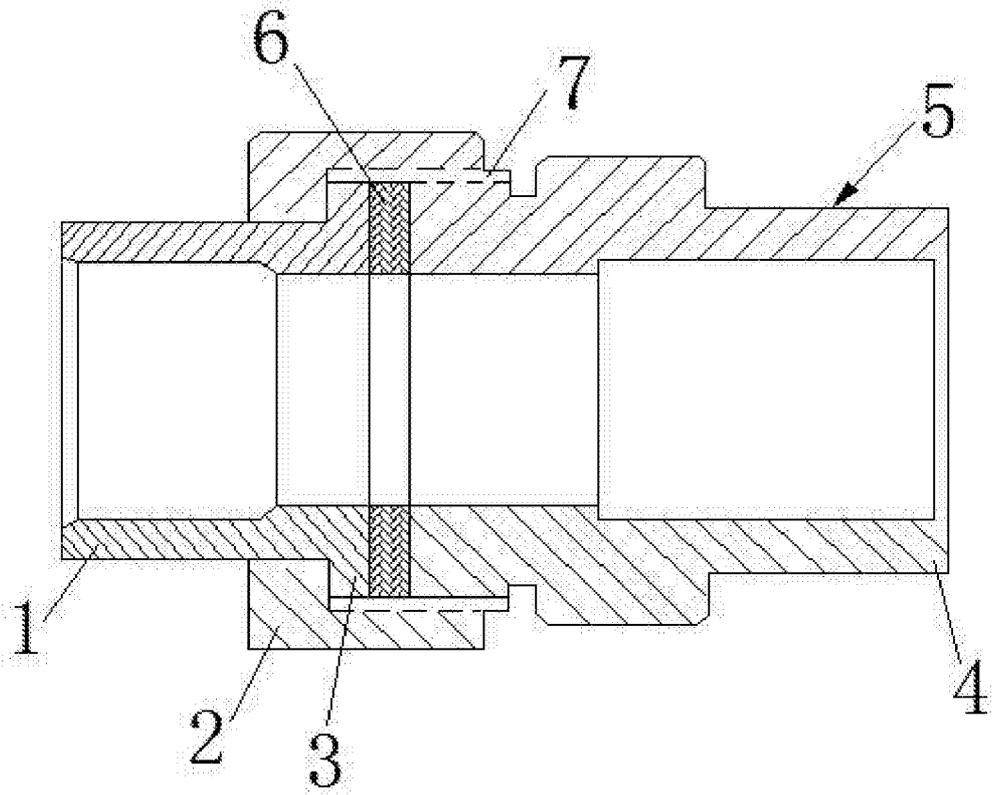


图1