



(21) 申请号 201420304742. 9

(22) 申请日 2014. 06. 09

(73) 专利权人 广东摩德娜科技股份有限公司

地址 528222 广东省佛山市南海区狮山镇小塘三环西工业开发区

(72) 发明人 管火金 易思海

(74) 专利代理机构 佛山市南海智维专利代理有限公司 44225

代理人 梁国杰

(51) Int. Cl.

B65G 59/06 (2006. 01)

B65G 13/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

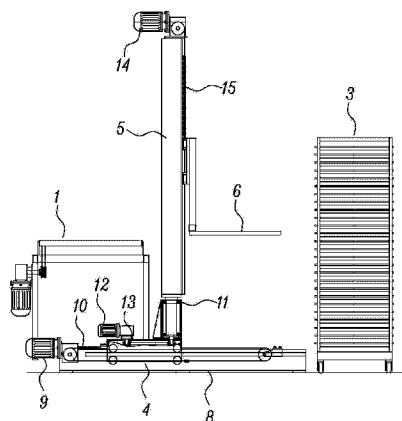
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

马赛克垫板自动取板及入窑机构

(57) 摘要

本实用新型公开一种马赛克垫板自动取板及入窑机构,包括有过渡输送辊台、横设在过渡输送辊台输出端的入窑输送辊台以及设在过渡输送辊台一侧的用以分层存放马赛克垫板的储板架,所述过渡输送辊台和储板架之间设有由平移装置驱动在过渡输送辊台和储板架之间往复移动的滑座,滑座上安装有可水平转动的立柱以及用以驱动立柱转动的旋转装置,立柱上安装有上下滑动的可托着马赛克垫板的托架,托架由升降装置驱动其升降。采用本实用新型后,可取代人工排放马赛克垫板入窑,可减少劳动力,而且有效提高生产效率。



1. 一种马赛克垫板自动取板及入窑机构,包括有过渡输送辊台、横设在过渡输送辊台输出端的入窑输送辊台以及设在过渡输送辊台一侧的用以分层存放马赛克垫板的储板架,其特征在于:所述过渡输送辊台和储板架之间设有由平移装置驱动在过渡输送辊台和储板架之间往复移动的滑座,滑座上安装有可水平转动的立柱以及用以驱动立柱转动的旋转装置,立柱上安装有上下滑动的可托着马赛克垫板的托架,托架由升降装置驱动其升降。

马赛克垫板自动取板及入窑机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及马赛克生产设备技术领域,尤其是涉及到可自动取马赛克垫板入窑机构。

背景技术

[0002] 马赛克生产过程中是经掰片后放入垫板上,垫板是经人工分层存放入储板架中。在进入烧成前时由人工一件件拿下排列在入窑辊台后进入窑炉烧成。整个工作都是人工完成,工人的劳动强度大,而且生产效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种生产效率高的自动取马赛克垫板入窑的机构。

[0004] 为解决上述技术问题所采用的技术方案:一种马赛克垫板自动取板及入窑机构,包括有过渡输送辊台、横设在过渡输送辊台输出端的入窑输送辊台以及设在过渡输送辊台一侧的用以分层存放马赛克垫板的储板架,其特征在于:所述过渡输送辊台和储板架之间设有由平移装置驱动在过渡输送辊台和储板架之间往复移动的滑座,滑座上安装有可水平转动的立柱以及用以驱动立柱转动的旋转装置,立柱上安装有上下滑动的可托着马赛克垫板的托架,托架由升降装置驱动其升降。

[0005] 采用本实用新型所带来的有益效果:采用本实用新型后,可取代人工排放马赛克垫板入窑,可减少劳动力,而且有效提高生产效率。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型马赛克垫板自动取板及入窑机构的前视结构示意图;

[0007] 图2为本实用新型马赛克垫板自动取板及入窑机构的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图1、2所示,一种马赛克垫板自动取板及入窑机构,包括有过渡输送辊台1、横设在过渡输送辊台1输出端的入窑输送辊台2以及设在过渡输送辊台1一侧的用以分层存放马赛克垫板的储板架3。所述过渡输送辊台1和储板架3之间设有由平移装置驱动在过渡输送辊台1和储板架3之间往复移动的滑座4,滑座4上安装有可水平转动的立柱5以及用以驱动立柱5转动的旋转装置,立柱5上安装有上下滑动的可托着马赛克垫板的托架6,托架6由升降装置驱动其升降。

[0009] 工作过程:托架6由升降装置驱动其下降至储板架3的最底层马赛克垫板的下方,接着平移装置驱动滑座4带动立柱5向储板架3方向运动,把托架6插进马赛克垫板的底部,然后升降装置驱动托架6升高将马赛克垫板托离储板架3,接着平移装置驱动滑座4后退,把马赛克垫板移离储板架3,然后升降装置继续驱动托架6升高至高过过渡输送辊台1,

接着由旋转装置驱动立柱 5 旋转 180 度,把马赛克垫板送至过渡输送辊台 1 的上方,然后升降装置驱动托架 6 下降,将马赛克垫板 7 放置在过渡输送辊台 1 上,最后马赛克垫板 7 由过渡输送辊台 1 经入窑输送辊台 2 送入窑炉 16 内,完成马赛克垫板 7 从卸板到入窑的过程。

[0010] 在本实施例中,过渡输送辊台 1 和入窑输送辊台 2 可采用常规的窑炉输送辊台。滑座 4 滑动安装在机座 8 上,滑座 4 采用第一电机 9 通过第一链条链轮传动机构 10 驱动其往复滑动。立柱 5 通过轴承 11 安装在滑座 4 上,立柱 5 采用第二电机 12 通过第二链条链轮传动机构 13 驱动其转动。托架 6 上下滑动地安装在立柱 5 上,托架 6 采用第三电机 14 通过第三链条链轮传动机构 15 驱动其升降。

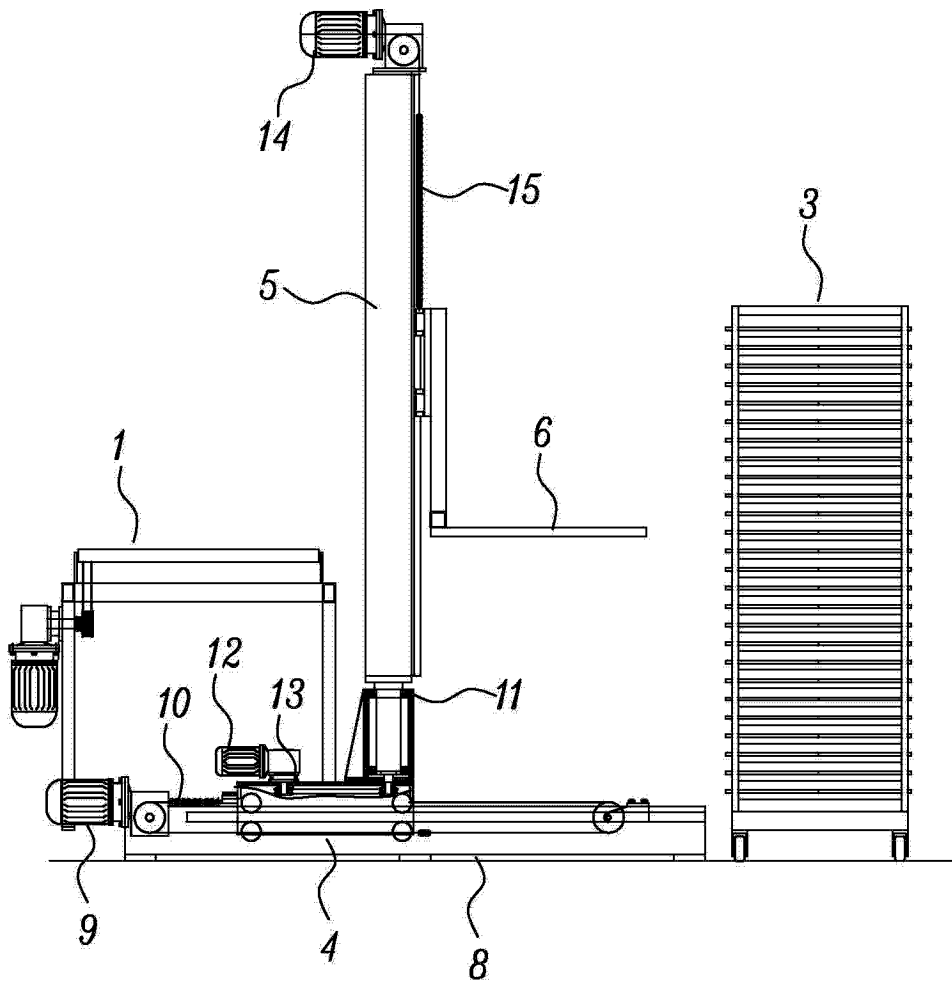


图 1

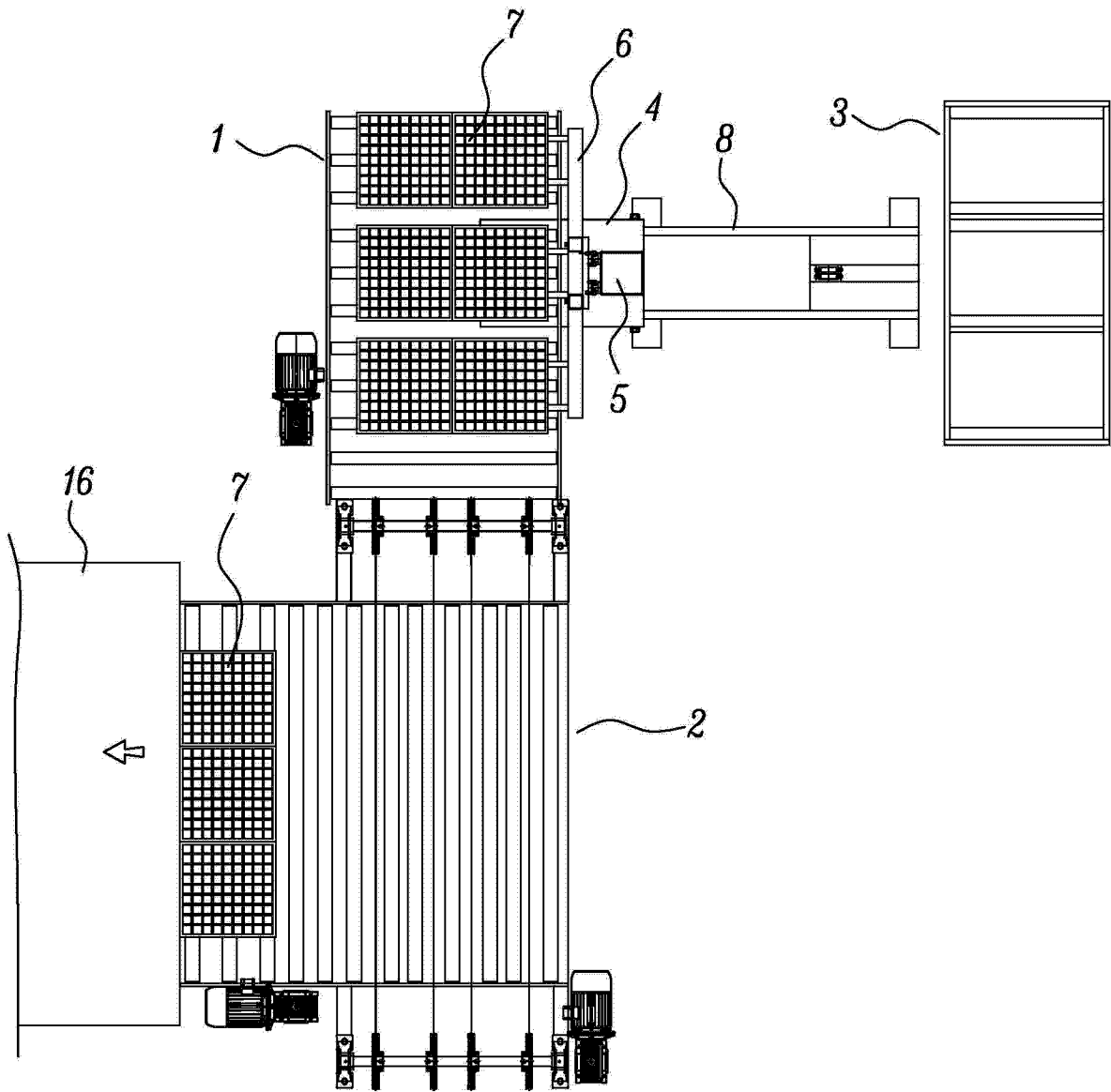


图 2