



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

231 143

(11)

(B1).

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 24 02 83
(21) PV 1237-83

(51) Int. Cl.³
H 02 K 1/08

(40) Zveřejněno 15 02 84
(45) Vydáno 01 06 86

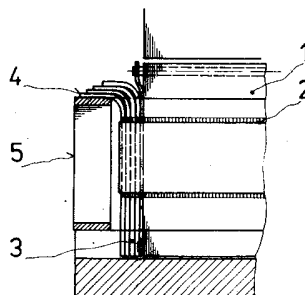
(75)
Autor vynálezu

UNGR JOSEF ing., PLZEŇ

(54)

Listěný pól synchronního stroje

Vynález se týká velkých synchronních strojů, zvláště generátorů a řeší problém stažení listěných pólů. Krajiní stahovací desky listěného pólu jsou složeny z dílčích plechů s velkou mechanickou pevností. Plechy jsou v části přiléhající k cívce ohnuty o 90° a navzájem spojeny. Takto vytvořené stahovací desky jsou připojeny ke stahovacím elementům.



Vynález se týká listěného pólu synchronního stroje.

Až dosud se u listěných pólů synchronních strojů používají buď kované krajní stahovací desky, které mají značné výrobní náklady nebo odlévané krajní stahovací desky. Ty jsou nevýhodné, protože mají nízké mechanické hodnoty a při kusové výrobě rovněž značné výrobní náklady. Také svařené krajní stahovací desky jsou nevýhodné, protože svar má značný průřez a je u nich nutné obrábět celý povrch desky.

Uvedené nedostatky odstraňuje listěný pól synchronního stroje podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že krajní stahovací desky listěného pólu, provedené z dílčích plechů s velkou mechanickou pevností vzájemně spojených a v části přiléhající k cívce ohnutých o 90° , jsou připojeny ke stahovacím elementům.

Praktické provedení předmětu vynálezu je na obrázku přiloženého výkresu, na kterém je znázorněna část listěného pólu synchronního stroje.

Listěný pól synchronního stroje je složený z jednotlivých plechů 1. Po obou stranách listěného pólu jsou krajní stahovací desky 3 provedené z dílčích plechů 4 z materiálu o mechanické pevnosti s mezí kluzu minimálně 550 MPa, navzájem spojených a v části přiléhající k cívce 5 ohnutých o 90° . Tím je provedeno zachycení odstředivých sil čelní nesamonosné části cívky 5. Vzájemné spojení obou krajních stahovacích desek 3 je provedeno pomocí podélných bočních lišt 2, ke kterým jsou přivařeny obě krajní stahovací desky 3.

Jednotlivé dílčí plechy 4 se nastříhají na potřebnou velikost, ohnou se a navzájem se svaří. Provede se stažení celé-

ho listěného pólu a ve staženém stavu se krajní stahovací desky 3 přivaří k podélným bočním lištám 2. Po uvolnění se provede konečné opracování krajních stahovacích desek. Vzájemné spojení obou krajních stahovacích desek 3 může být provedeno rovněž buď přivařením k jednomu centrálnímu trámci, nebo k několika trámčům anebo spojením pomocí svorníků a matic.

Provedení krajních stahovacích desek podle vynálezu je jednoduché a z hlediska výrobních nákladů nenáročné. Opracování krajních stahovacích desek se provádí pouze na funkčních plochách pro připevnění pólu k rotorovému věnci.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

231 143

Listěný pól synchronního stroje, vyznačený tím, že jeho krajní stahovací desky /3/, provedené z dílčích plechů /4/ s velkou mechanickou pevností, vzájemně spojených a v části přiléhající k cívce /5/ ohnutých o 90° , jsou připojeny ke stahovacím elementům.

1 výkres

