



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102268791 A

(43) 申请公布日 2011. 12. 07

(21) 申请号 201010203618. X

(22) 申请日 2010. 06. 07

(71) 申请人 夏筛根

地址 214500 江苏省靖江市靖城镇工农路东  
88 号

(72) 发明人 夏筛根

(74) 专利代理机构 靖江市靖泰专利事务所

32219

代理人 曹征贵

(51) Int. Cl.

D06B 3/32 (2006. 01)

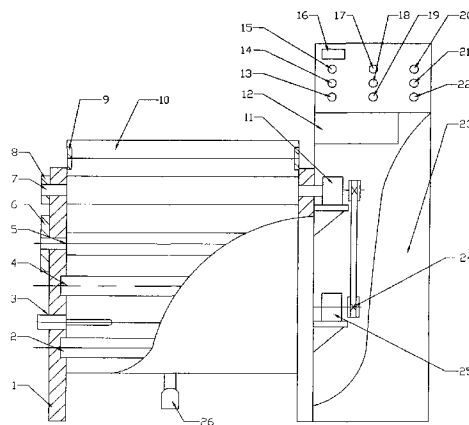
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

卷染机

(57) 摘要

卷染机,是由加热管、探针、导布辊 B 所组成。设置在控制柜中的两台电机分别由皮带带动两台减速箱,再由其分别带动设置在外箱体前端、后端的卷布辊转动;两卷布辊下方的中央设置有两根棱形管;两根棱形管的下方外侧各设置一根导布辊 B,两根导布辊 B 的下方均布有三根加热管,在加热管的上方外箱体左端设置有探针;在控制柜的上表面上设置有各种所需按钮;控制柜的内腔上方设置有线路板,中间设置有传动系统,下方设置有变压器。本发明实现恒速度,恒张力控制;具有自动往复卷绕,自动计道;均衡摆动功能,防液下聚偏重;直接自动加热、温度自控;染液自循环;可手动和自动调头。



1. 卷染机,是由加热管(2)、探针(3)、导布辊B(4)所组成,其特征在于:设置在控制柜(23)中的两台电机(25)分别由皮带(24)带动两台减速箱(11),两台减速箱(11)分别带动设置在外箱体(1)内前端、后端的卷布辊(7)转动,与两卷布辊(7)等高的左边外箱体(1)上中间设置有进水管(27);所述的后端卷布辊(7)上方设置有一根支撑在支架(9)上的导布辊A(10),两卷布辊(7)下方的中央设置有两根棱形管(5),与其等高的左边外箱体(1)上中间设置有限水位管(28);两根棱形管(5)的下方外侧各设置一根导布辊B(4),两根导布辊B(4)的下方均布有三根加热管(2),在加热管(2)的上方左边外箱体(1)的后端设置有探针(3);外箱体(1)内的底端中央设置有排污口(26);所述的控制柜(23)的上表面从上至下从左至右设置有电脑显示屏(16)、运行按钮(15)、报警按钮(17)、总开关按钮(20)、自动按钮(14)、左点动按钮(18)、右点动(21)、停止按钮(13)、进布按钮(19)、出布按钮(22);控制柜(23)的内腔上方设置有线路板(12),中间设置有传动系统,下方设置有变压器。

## 卷染机

[0001] 技术领域：本发明涉及到设备，特别是涉及到印染设备中的卷染机。它适用于各种大样、中样、小样面料制作样板。

[0002] 背景技术：目前的卷染机，不能实现恒速度，恒张力控制；不具有自动往复卷绕，自动计道，均衡摆动功能；不能直接自动加热、温度自控；染液不能自循环，造成浪费，大样、中样、小样面料制作样板质量不稳定的问题。

[0003] 发明内容：本发明的目的就是要提供一种卷染机，它能很好地克服现有设备所存在的问题。本发明的目的是这样实现的，卷染机，是由加热管、探针、导布辊 B 所组成，其特征在于：设置在控制柜中的两台电机分别由皮带带动两台减速箱，两台减速箱分别带动设置在外箱体内前端、后端的卷布辊转动，与两卷布辊等高的左边外箱体上中间设置有进水管；所述的后端卷布辊上方设置有一根支撑在支架上的导布辊 A，两卷布辊下方的中央设置有两根棱形管，与其等高的左边外箱体上中间设置有限水位管；两根棱形管的下方外侧各设置一根导布辊 B，两根导布辊 B 的下方均布有三根加热管，在加热管的上方左边外箱体的后端设置有探针；外箱体内的底端中央设置有排污口；所述的控制柜的上表面从上至下从左至右设置有电脑显示屏、运行按钮、报警按钮、总开关按钮、自动按钮、左点动按钮、右点动、停止按钮、进布按钮、出布按钮；控制柜的内腔上方设置有线路板，中间设置有传动系统，下方设置有变压器。本发明实现恒速度，恒张力控制；具有自动往复卷绕，自动计道；均衡摆动功能，防液下聚偏重；直接自动加热、温度自控；染液自循环；可手动和自动调头。

### 附图说明：

[0004] 图 1 是本发明去上门盖后的结构示意图中的主视图；

[0005] 图 2 是本发明去上门盖后的结构示意图中的左视图；

[0006] 1. 外箱体, 2. 加热管, 3. 探针, 4. 导布辊 B, 5. 梭形管, 6. 梭形管支座, 7. 卷布辊, 8. 卷布辊支座, 9. 支架, 10. 导布辊 A, 11. 减速箱, 12. 线路板, 13. 停止按钮, 14. 自动按钮, 15. 运行按钮, 16. 电脑显示屏, 17. 报警按钮, 18. 左点动按钮, 19. 进布按钮, 20. 总开关按钮, 21. 右点动, 22. 出布按钮, 23. 控制柜, 24. 皮带, 25. 电机, 26. 排污口, 27. 进水管, 28. 限水位管。

[0007] 具体实施方式：下面结合附图对本发明作进一步说明；

[0008] 卷染机，是由加热管 2、探针 3、导布辊 B4 所组成，其特征在于：设置在控制柜 23 中的两台电机 25 分别由皮带 24 带动两台减速箱 11，两台减速箱 11 分别带动设置在外箱体 1 内前端、后端的卷布辊 7 转动，与两卷布辊 7 等高的左边外箱体 1 上中间设置有进水管 27；所述的后端卷布辊 7 上方设置有一根支撑在支架 9 上的导布辊 A10，两卷布辊 7 下方的中央设置有两根棱形管 5，与其等高的左边外箱体 1 上中间设置有限水位管 28；两根棱形管 5 的下方外侧各设置一根导布辊 B4，两根导布辊 B4 的下方均布有三根加热管 2，在加热管 2 的上方左边外箱体 1 的后端设置有探针 3；外箱体 1 内的底端中央设置有排污口 26；所述的控制柜 23 的上表面从上至下从左至右设置有电脑显示屏 16、运行按钮 15、报警按钮 17、总开关按钮 20、自动按钮 14、左点动按钮 18、右点动 21、停止按钮 13、进布按钮 19、出布按钮

22 ;控制柜 23 的内腔上方设置有线路板 12,中间设置有传动系统,下方设置有变压器。具体实施时,制造整机外形尺寸为长 2200-3000,宽 950-1000,高 1800-2000。卷布辊制造为 **Ø160-Ø180**,二辊中心距为 350-400。扩幅梭形辊绕度为 15-25。染槽体内的导布辊 B 制造为 **Ø125**,溶液 40 立升 / 米。外箱体上的门盖为可视窗,可观察工作运行。织物运行速度为 0-50 米 / 分,无级变速。传动机构为两台交流电机带动两台减速箱,两台减速箱带动两根卷布辊,可手动和自动调头。

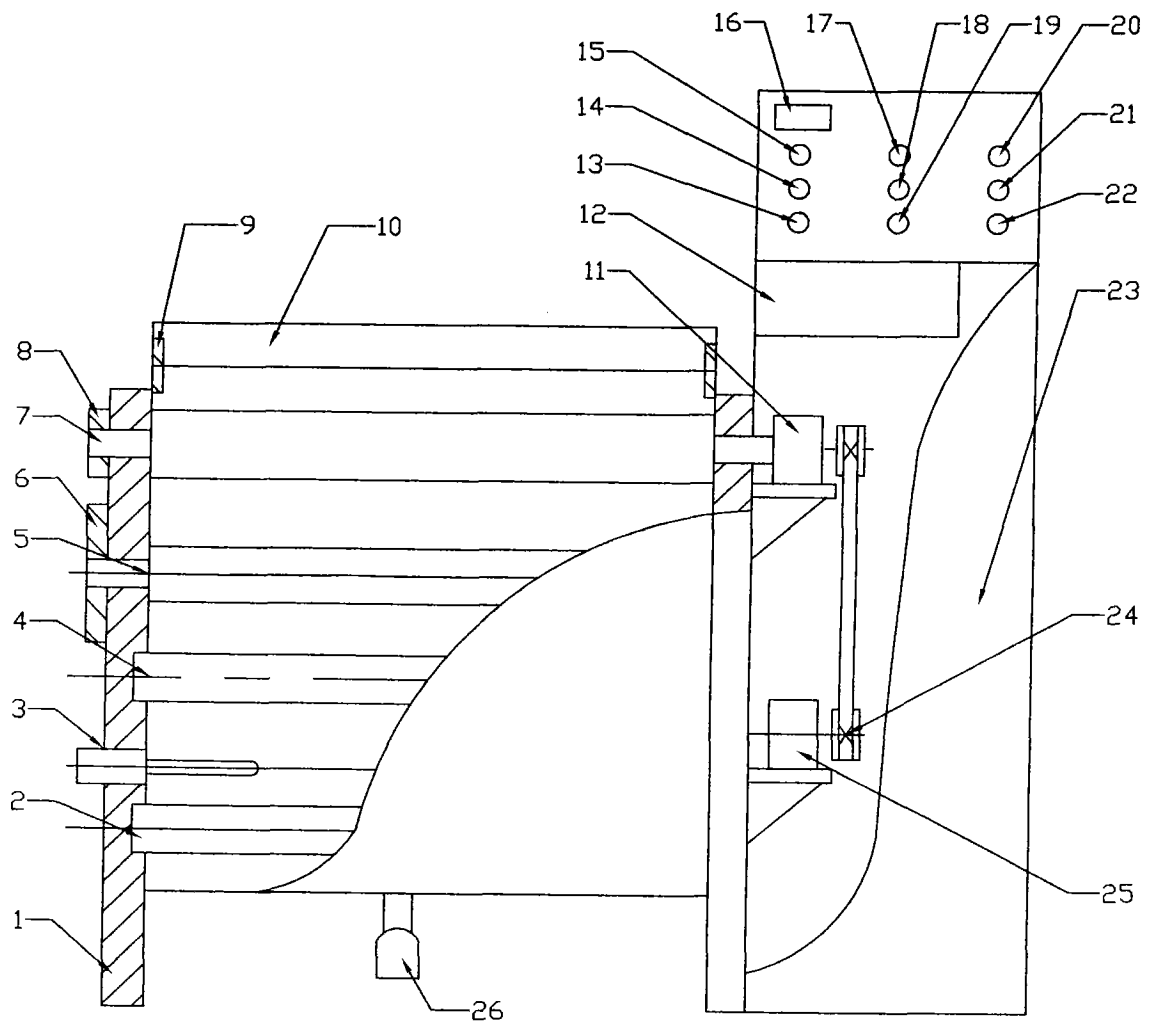


图 1

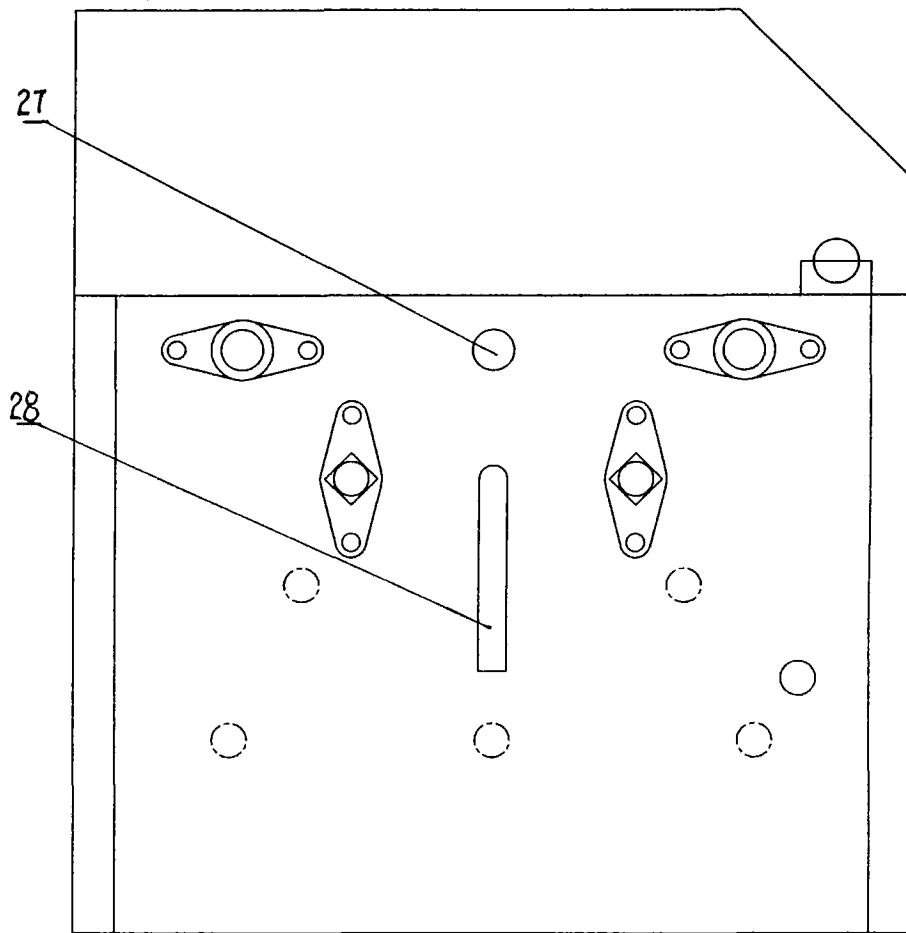


图 2