



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213774463 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 23

(21) 申请号 202022455526.2

(22) 申请日 2020.10.30

(73) 专利权人 安徽省亿丰铝模科技有限公司
地址 237000 安徽省六安市裕安区分路口
镇工业集中区、312国道南侧

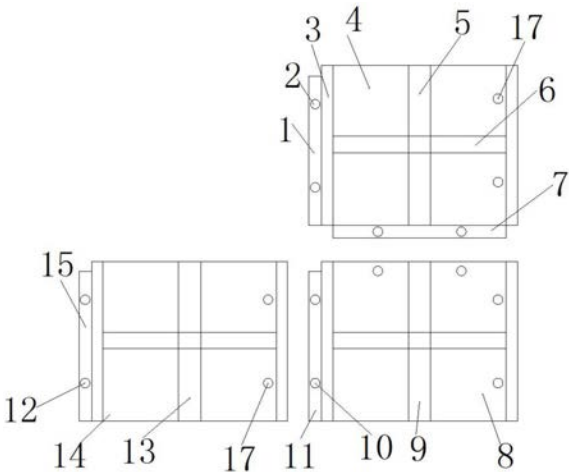
(72) 发明人 徐亮 章成

(51) Int. Cl .
E04G 11/08 (2006.01)
E04G 17/14 (2006.01)
E04G 9/06 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称
一种墙体浇筑用组装式铝模板

(57) 摘要
本实用新型公开了一种墙体浇筑用组装式铝模板,包括第一连接板和调节螺丝,所述第一连接板安装在第一铝模板左端,且第一连接板上开设有第一安装孔,同时第一铝模板、第二铝模板和第三铝模板左右两端均安装有延伸板,第一铝模板上开设有第一连接槽,且第一铝模板右端开设有第三连接槽,第二铝模板左端第三连接板上开设有第二安装孔,第三铝模板左端第四连接板上开设有第三安装孔,所述调节螺丝通过穿过第三铝模板上开设有通孔和第二铝模板上第三连接板开设的第二安装孔与螺帽连接。该墙体浇筑用组装式铝模板,方便快速组装与拆卸,提高工作效率,以及能够对组装中的铝模板进行安装牢固,同时拆卸并进行回收。



1. 一种墙体浇筑用组装式铝模板,包括第一连接板(1)和调节螺丝(22),其特征在于:所述第一连接板(1)安装在第一铝模板(4)左端,且第一连接板(1)上开设有第一安装孔(2),同时第一铝模板(4)、第二铝模板(8)和第三铝模板(14)左右两端均安装有延伸板(3),第一铝模板(4)上开设有第一连接槽(16),且第一铝模板(4)右端开设有第三连接槽(20),第二铝模板(8)左端第三连接板(11)上开设有第二安装孔(10),第三铝模板(14)左端第四连接板(15)上开设有第三安装孔(12),所述调节螺丝(22)通过穿过第三铝模板(14)上开设的通孔(17)和第二铝模板(8)上第三连接板(11)开设的第二安装孔(10)与螺帽(18)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种墙体浇筑用组装式铝模板,其特征在于:所述第一铝模板(4)和第二铝模板(8)之间通过第二连接板(7)组装为一整体,且第二铝模板(8)和第三铝模板(14)之间通过第三连接板(11)组装为一整体。

3. 根据权利要求1所述的一种墙体浇筑用组装式铝模板,其特征在于:所述第一铝模板(4)、第二铝模板(8)和第三铝模板(14)左右两端上均安装有延伸板(3),且延伸板(3)之间安装有固定板(6),第一铝模板(4)上竖直开设有第一支撑槽(5),第二铝模板(8)上竖直开设有第二支撑槽(9),第三铝模板(14)上竖直开设有第三支撑槽(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种墙体浇筑用组装式铝模板,其特征在于:所述第二铝模板(8)上端开设有第二连接槽(19),且第二铝模板(8)右端开设有第四连接槽(21),且第二连接槽(19)和第四连接槽(21)一端开设有通孔(17),第二连接槽(19)和第四连接槽(21)另一端中安装有螺帽(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种墙体浇筑用组装式铝模板,其特征在于:所述第三铝模板(14)和第二铝模板(8)之间的组装通过第二铝模板(8)一端的第三连接板(11)与第三铝模板(14)连接,并通过调节螺丝(22)穿插第二安装孔(10)和通孔(17)与螺帽(18)连接。

6. 根据权利要求1所述的一种墙体浇筑用组装式铝模板,其特征在于:所述第二铝模板(8)和第一铝模板(4)之间的组装通过第一铝模板(4)一端的第二连接板(7)与第二铝模板(8)连接,并通过调节螺丝(22)穿插第二连接板(7)上开设有孔和通孔(17)与螺帽(18)连接。

一种墙体浇筑用组装式铝模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及智能交通公路相关技术领域,具体为一种墙体浇筑用组装式铝模板。

背景技术

[0002] 建筑模板是一种临时性支护结构,按设计要求制作,使混凝土结构、构件按规定的位置、几何尺寸成形,保持其正确位置,并承受建筑模板自重及作用在其上的外部荷载,进行模板工程的目的,是保证混凝土工程质量与施工安全、加快施工进度和降低工程成本,而铝模板全称为建筑用铝合金模板,是继木模板、钢模板之后出现的新一代模板系统,铝模板按模数设计,由专用设备挤压成型,可按照不同结构尺寸自由组合,铝模板的设计研发及施工应用,是建筑行业一次大的发展,铝模板系统在建筑行业的应用,提高了房屋建筑工程的施工效率,包括在建筑材料,人工安排上都大大的节省很多。

[0003] 现有的墙体浇筑用铝模板技术存在以下问题:无法对铝模板进行组装,在建筑工地使用不便,在铝模板运输过程中也存在的不便,故而提出一种墙体浇筑用组装式铝模板。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种墙体浇筑用组装式铝模板,以解决上述背景技术中提出的在无法对铝模板进行组装,在建筑工地使用不便,在铝模板运输过程中也存在的不便的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种墙体浇筑用组装式铝模板,包括第一连接板和调节螺丝,所述第一连接板安装在第一铝模板左端,且第一连接板上开设有第一安装孔,同时第一铝模板、第二铝模板和第三铝模板左右两端均安装有延伸板,第一铝模板上开设有第一连接槽,且第一铝模板右端开设有第三连接槽,第二铝模板左端第三连接板上开设有第二安装孔,第三铝模板左端第四连接板上开设有第三安装孔,所述调节螺丝通过穿过第三铝模板上开设有通孔和第二铝模板上第三连接板开设的第二安装孔与螺帽连接。

[0006] 优选的,所述第一铝模板和第二铝模板之间通过第二连接板组装为一整体,且第二铝模板和第三铝模板之间通过第三连接板组装为一整体。

[0007] 优选的,所述第一铝模板、第二铝模板和第三铝模板左右两端上均安装有延伸板,且延伸板之间安装有固定板,第一铝模板上竖直开设有第一支撑槽,第二铝模板上竖直开设有第二支撑槽,第三铝模板上竖直开设有第三支撑槽。

[0008] 优选的,所述第二铝模板上端开设有第二连接槽,且第二铝模板右端开设有第四连接槽,且第二连接槽和第四连接槽一端开设有通孔,第二连接槽和第四连接槽另一端中安装有螺帽。

[0009] 优选的,所述第三铝模板和第二铝模板之间的组装通过第二铝模板一端的第三连接板与第三铝模板连接,并通过调节螺丝穿插第二安装孔和通孔与螺帽连接。

[0010] 优选的,所述第二铝模板和第一铝模板之间的组装通过第一铝模板一端的第二连接板与第二铝模板连接,并通过调节螺丝穿插第二连接板上开设有孔和通孔与螺帽连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该一种墙体浇筑用组装式铝模板,方便快速组装与拆卸,提高工作效率,以及能够对组装中的铝模板进行安装牢固,同时拆卸并进行回收;

[0012] 1、通过第一铝模板下端设置的第二连接板与第二铝模板上端设置的安装槽能够对第一铝模板和第二铝模板进行组装,在组装后通过调节螺栓与螺帽连接从而对第一铝模板和第二铝模板组装后进行固定;

[0013] 2、通过第二铝模板左端的第二连接板与第三铝模板右端开设的安装槽能够对第二铝模板和第三铝模板进行组装,之后通过调节螺栓与螺帽从而对第二铝模板和第三铝模板进行固定;

[0014] 3、当第一铝模板和第二铝模板组装后,通过固定钢管穿插在第一支撑槽和第二支撑槽中,从而对第一铝模板和第二铝模板进行支撑。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构未组装示意图;

[0016] 图2为本实用新型结构组装后右视图;

[0017] 图3为本实用新型结构第二铝模板结构俯视图;

[0018] 图4为本实用新型结构第二铝模板与第三铝模板组装后俯视图。

[0019] 图中:1、第一连接板;2、第一安装孔;3、延伸板;4、第一铝模板;5、第一支撑槽;6、固定板;7、第二连接板;8、第二铝模板;9、第二支撑槽;10、第二安装孔;11、第三连接板;12、第三安装孔;13、第三支撑槽;14、第三铝模板;15、第四连接板;16、第一连接槽;17、通孔;18、螺帽;19、第二连接槽;20、第三连接槽;21、第四连接槽;22、调节螺丝。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种墙体浇筑用组装式铝模板,包括第一连接板1和调节螺丝22,第一连接板1安装在第一铝模板4左端,且第一连接板1上开设有第一安装孔2,同时第一铝模板4、第二铝模板8和第三铝模板14左右两端均安装有延伸板3,第一铝模板4上开设有第一连接槽16,第一铝模板4和第二铝模板8之间通过第二连接板7组装为一整体,且第二铝模板8和第三铝模板14之间通过第三连接板11组装为一整体;且第一铝模板4右端开设有第三连接槽20,第一铝模板4、第二铝模板8和第三铝模板14左右两端上均安装有延伸板3,第二铝模板8和第一铝模板4之间的组装通过第一铝模板4一端的第二连接板7与第二铝模板8连接,并通过调节螺丝22穿插第二连接板7上开设有孔和通孔17与螺帽18连接;且延伸板3之间安装有固定板6,第一铝模板4上竖直开设有第一支撑槽5,第二铝模板8上竖直开设有第二支撑槽9,第二铝模板8上端开设有第二连接槽19,且第二铝

模板8右端开设有第四连接槽21,且第二连接槽19和第四连接槽21一端开设有通孔17,第二连接槽19和第四连接槽21另一端中安装有螺帽18;第三铝模板14上竖直开设有第三支撑槽13;第二铝模板8左端第三连接板11上开设有第二安装孔10,第三铝模板14左端第四连接板15上开设有第三安装孔12,第三铝模板14和第二铝模板8之间的组装通过第二铝模板8一端的第三连接板11与第三铝模板14连接,并通过调节螺丝22穿插第二安装孔10和通孔17与螺帽18连接;调节螺丝22通过穿过第三铝模板14上开设有通孔17和第二铝模板8上第三连接板11开设的第二安装孔10与螺帽18连接。

[0022] 如图1和图2所示:第一铝模板4左端设置有第一连接板1,且第一铝模板4下端设置有第二连接板7,同时第一铝模板4上开设有第一支撑槽5,第一铝模板4左右两侧上安装有延伸板3,延伸板3之间安装有固定板6,第一铝模板4通过下端设置的第二连接板7与第二铝模板8上端开设的安装槽使得第一铝模板4和第二铝模板8进行组装,第二铝模板8通过左端安装有的第三连接板11与第三铝模板14右端上开设的安装槽进行组装,以此类推能够对多组铝模板进行组装。

[0023] 如图2所示:在第二铝模板8上端的开设的第二连接槽19一端开设有通孔17,且第二连接槽19另一端上安装有螺帽18,在对第一铝模板4和第二铝模板8进行组装时,通过将第一铝模板4下端的第二连接板7安装在第二连接槽19内部,之后通过调节螺栓22与螺帽18连接,从而对第一铝模板4和第二铝模板8组装后进行固定。

[0024] 如图4所示:当第一铝模板4和第二铝模板8组装后,使得第一铝模板4上的第一支撑槽5与第二铝模板8上的第二支撑槽9相通,之后通过使用钢管穿插在第一支撑槽5和第二支撑槽9中从而对第一铝模板4和第二铝模板8进行固定。

[0025] 工作原理:在使用该一种墙体浇筑用组装式铝模板时,当需要对多组铝模板就那些组装时,通过第二铝模板8左端的第三连接11与第三铝模板14右端上开设的安装槽从而对第二铝模板8和第三铝模板14进行固定,随后通过调节螺丝22穿插第二安装孔10和通孔17与螺帽18连接对第二铝模板8和第三铝模板14进行组装并固定,通过第一铝模板4下端的第一连接板1与第二铝模板8上端的第二连接槽19相安装,随后通过调节螺丝22和螺帽18连接从而对第一铝模板4和第二铝模板8进行固定,最后通过钢管穿插第一铝模板4上的第一支撑槽5和第二铝模板8上的第二支撑槽9从而对第一铝模板4和第二铝模板8进行竖直方向的固定,这就是一种墙体浇筑用组装式铝模板使用的整个过程。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

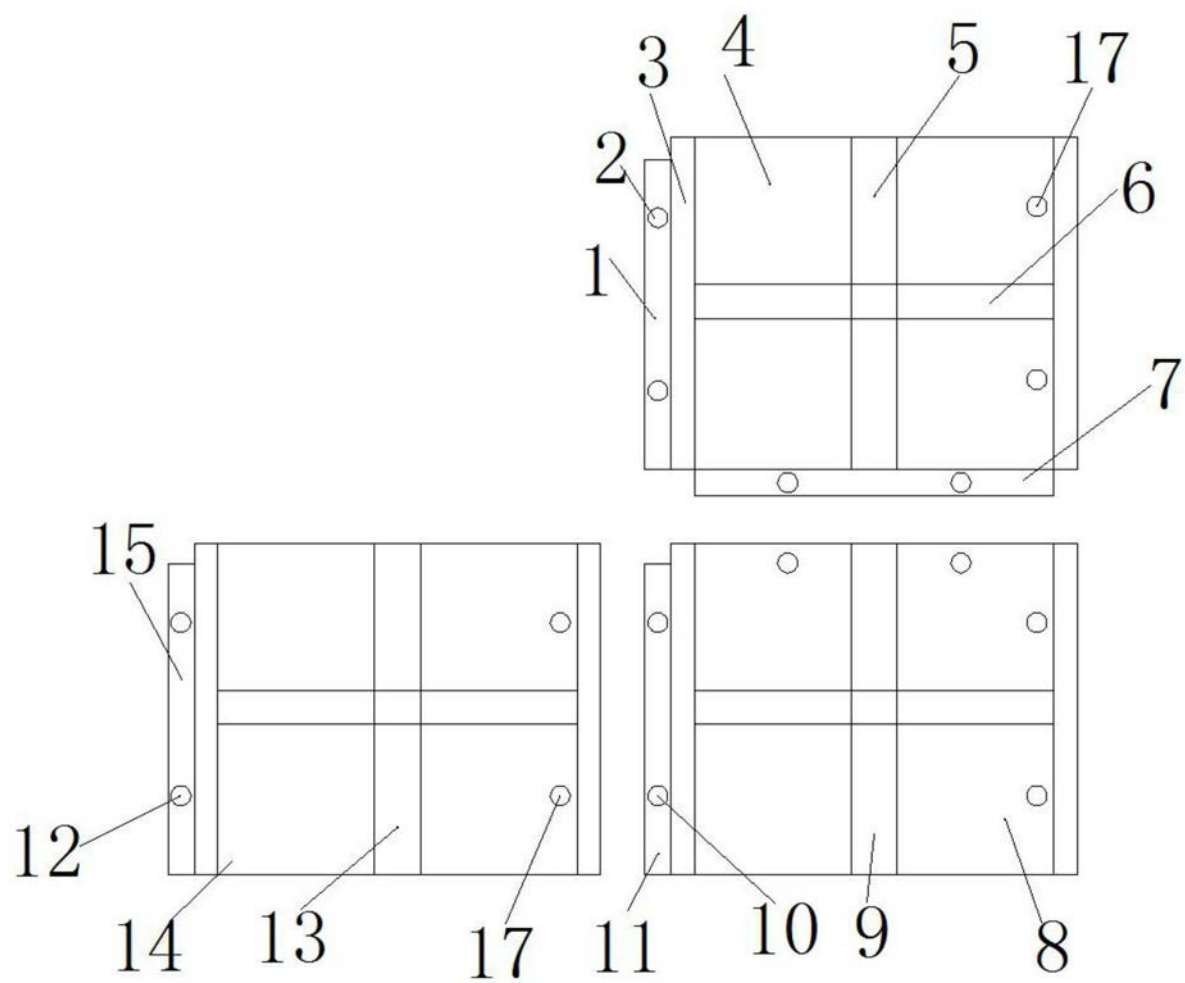


图1

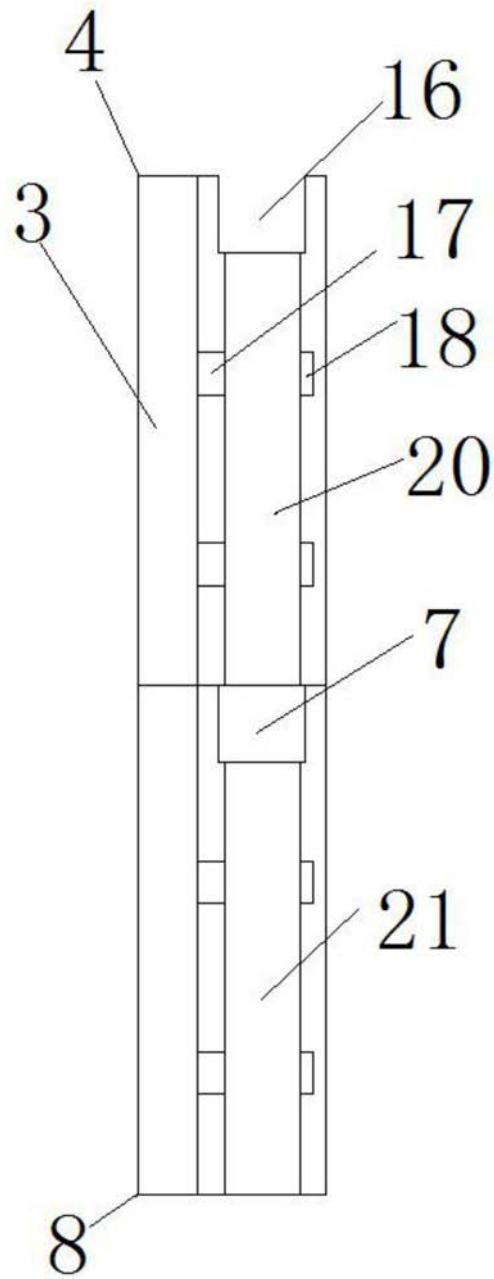


图2

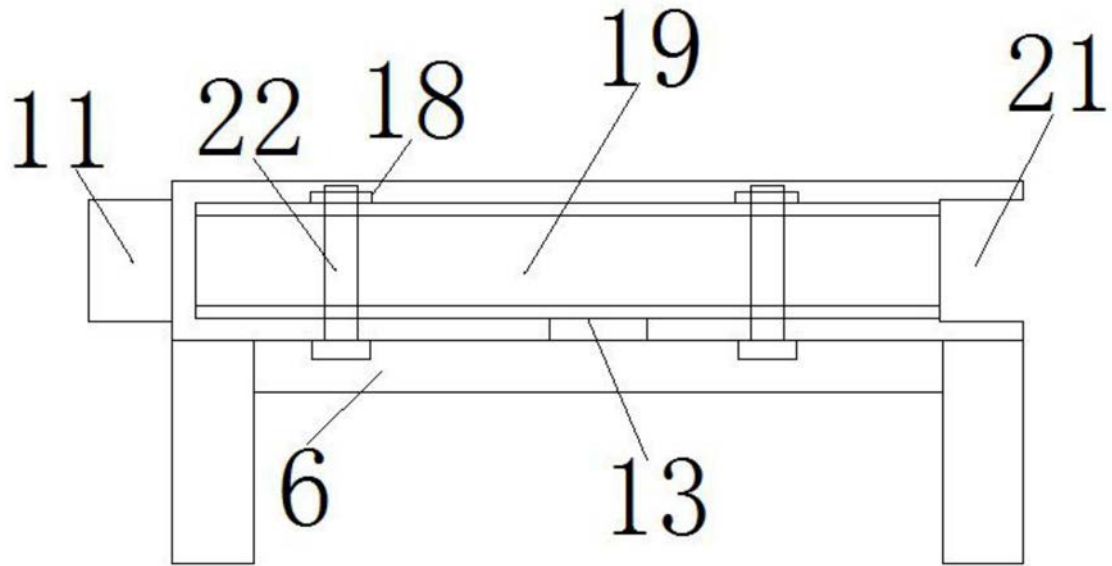


图3

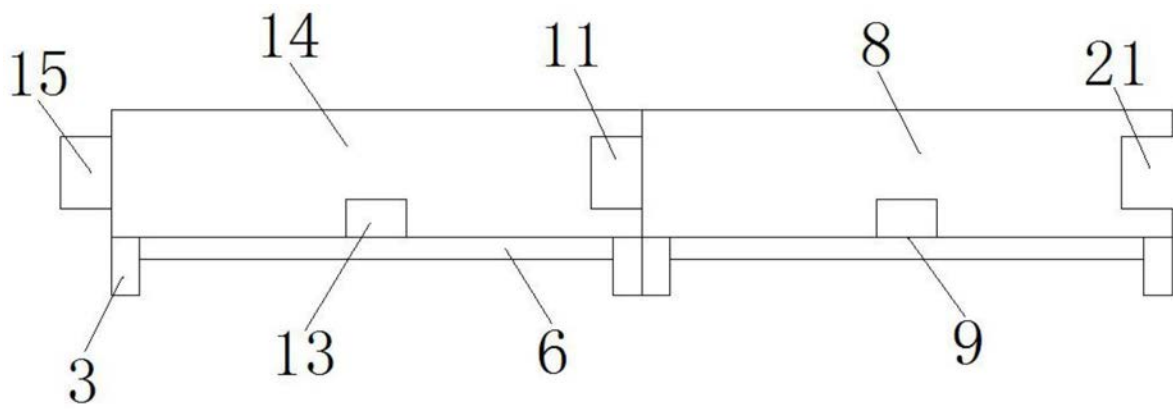


图4