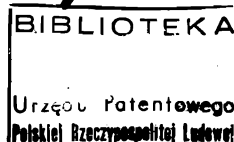


Opublikowano dnia 28 sierpnia 1963 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 47187

 Kl. 3 d, 6/01
 Kl. internat. A 41 h

8d, 21/07

Horst Gessner

Günsten, Niemiecka Republika Demokratyczna

Urządzenie do kształtowania garderoby za pomocą naparowywania i suszenia

Patent trwa od dnia 10 sierpnia 1960 r.

Znane jest samoczynne urządzenie do naparowywania garderoby, stanowiące formę, wykonaną z tworzywa sztucznego, umożliwiającą przez przesuwanie galek właściwe nastawienie wymiarowe talii, bioder i dolnych części, odpowiednio do wielkości kształtowanej garderoby.

Inne tego rodzaju urządzenie składa się z wykonanego z tworzywa sztucznego manekinu o ruchomych elementach, tworzących ramiona oraz z powłoki koniecznej przy naparowywaniu i suszeniu części garderoby.

Ponadto znane są tego rodzaju urządzenia do naparowywania i prasowania garderoby, w których do łączenia naparowywanych lub prasowanych części garderoby wierzchniej przewidziane są kłamrowe elementy, zaopatrzone od wewnątrz w zaczepy.

Urządzenie według wynalazku różni się od znanych dotychczas urządzeń przede wszyst-

kim tym, że dzięki pierścieniom napinającym, tworzącym wraz z powłoką korpus manekinu, części garderoby są napinane prawidłowo, przy czym do naparowywania tych części służą człony naparowujące zaopatrzone w dysze. Postępowanie się urządzeniem według wynalazku jest uproszczone, dalsze zaś korzyści wynikają z lepszego i szybszego jego działania, przy jednoczesnym umożliwieniu tłumienia hałasu oraz zapewnieniu większego bezpieczeństwa ruchu i celowości użycia urządzenia.

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia do automatycznego naparowywania i suszenia garderoby. Urządzenie to składa się z kilkunastu kadłuba parowego oraz z układu dysz do doprowadzania czynnika naparowującego lub suszącego, przy czym, na górnym i dolnym obwodzie przewidziane są przy rurze wspornikowej pierścienie napinające korpus manekinu albo inne elementy umożliwiające nastawianie długości i szerokości kształtowanej garderoby.

Wynalazek polega także na tym, że na pierścieniach napinających lub tym podobnych elementach nałożona jest elastyczna powłoka, dzięki której uzyskuje się napiętą formę ubraniową, nadającą się do jej regulowania pod względem wielkości i objętości. Pierścienie napinające lub tym podobne elementy są nastawiane ręcznie za pomocą linek Bowdena lub prętów, bądź też napinane za pomocą agregatu hydraulicznego, mechanicznego lub pneumatycznego za pośrednictwem dźwigni nastawnych, odpowiednio do wymiarów i kształtu przeznaczonej do prasowania garderoby.

Istotną cechą urządzenia według wynalazku stanowią dwa sprzężone ze sobą człony naparowujące, umieszczone na stojakach rurowych. Człony naparowujące są zaopatrzone w przewody parowe, wentylator i regulowane nasady zasysające. Przewody parowe są zaopatrzone w dostępne od zewnątrz zawory, przy czym do uruchamiania przepływu pary w tych przewodach służą pedały, a do przełączania przepływu gorącego powietrza z jednego człona naparowującego do drugiego służy drążek sterowniczy. Do włączenia wentylatora służy inny pedał. Zbiorniki manekinowe są zaopatrzone w perforowane wkładki służące do doprowadzania czynnika naparowującego i suszącego. Urządzenie jest całkowicie zautomatyzowane, ponieważ agregat do naparowywania i doprowadzania suchego powietrza oraz wszystkie inne agregaty są podłączone do wyłącznika lub do urządzenia sterującego zaopatrzonego w perforowane karty, przy czym włączanie odbywa się za pomocą pedału, a wyłączanie następuje samoczynnie.

Przy skrzynce przełącznikowej znajduje się agregat do regulowania dopływu powietrza oraz stolik. Każdy manekin posiada sprężynującą listwę zamykającą, przechodzącą przez całą długość garderoby, przy czym listwa ta jest zaopatrzona w elementy zaczepowe.

Za pomocą urządzenia według wynalazku osiąga się prawidłowe napięcie prasowanej garderoby. Dzięki temu czynnik naparowujący i suszący działa bez żadnych przeszkód, a przy tym bezpośrednio z dysz na garderobę, wskutek czego uzyskuje się dobry efekt prasowania i właściwy kształt garderoby. Urządzenie według wynalazku można stosować poza tym do wszystkich wielkości garderoby. Obsługa urządzenia jest automatyczna, a personel fachowy zbędny. Poszczególne agregaty można także obsługiwać oddzielnie.

Urządzenie według wynalazku jest uwidocznione przykładowo na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie z dwoma manekinami do naparowywania, w widoku z przodu, fig. 2 — widok zbiornika manekinowego z dźwigarem w kształcie rury i korpusem do parowania i fig. 3 — odmianę korpusu do naparowywania, częściowo w przekroju i częściowo w widoku z przodu.

Obydwa zbiorniki 1 są połączone z niewidocznym na rysunku kotłem parowym. Znajdujące się wewnątrz zbiorników 1 przewody parowe 2 są zaopatrzone w dostępne od zewnątrz zawory 3. Pedały 4 służą do obsługi przewodów parowych, prowadzących do elementów naparowujących, które są niżej opisane.

Zbiorniki 1 są przyłączone do skrzynki przełącznikowej 5, połączonej z przewodem parowym. Przełączanie przepływu gorącego powietrza z jednego zbiornika 1 do drugiego jest dokonywane za pomocą drążka sterowniczego 6. W skrzynce przełącznikowej 5 znajduje się ponadto wentylator 7 osuszający powietrze, które poprzez niewidoczną na rysunku zasuwę jest ogrzewane do wymaganej temperatury i w miarę potrzeby poprzez skrzynkę przełącznikową 5; doprowadzane na przemian do obu zbiorników 1. Wentylator 7 włącza się za pomocą pedału 8 umieszczonego w środku pomiędzy obydwoimi zbiornikami 1. Przy skrzynce przełącznikowej 5 umieszczone jest urządzenie 9 regulujące w miarę potrzeby dopływ powietrza. Na skrzynce 5 umieszczony jest ponadto pulpit 10. Sprężynujące listwy 11, które są zaopatrzone w zaczepy, które służą do przytrzymywania przednich części okryć wierzchnich, są osadzone dolnymi końcami w obejmach 13, u góry zaś są zabezpieczone zasuwaniami 12. W zbiorniku 1 są przewidziane wymienne dziurkowane wkładki 14, umożliwiające przepływ pary lub suchego powietrza. Element naparowujący jest przytrzymywany za pomocą rurowego stojaka 15, zamocowanego z możliwością odejmowania, przesuwania i obracania w panewkach zbiornika 1. Element naparowujący składa się z pierścieni naprężających 19 lub podobnych elementów albo pierścieniowo umieszczonych (na rysunku niewidocznych) odcinków koła, które można nastawiać wzdłuż, odpowiednio do kształtowanych części ubioru. Na pierścienie naprężające 19, nastawiane odcinki koła lub tym podobne elementy jest naciągnięta elastyczna powłoka 20, tak że utworzony zostaje manekin, dający się nastawiać stosownie do potrzeb. Element naparo-

wujący może składać się również z wzajemnie przesuwanych parowych części 17, zaopatrzonych ewentualnie w dysze 18, umożliwiające wylot czynnika naparowującego lub suszącego, przy czym do tych części muszą być doprowadzone czynniki te za pomocą osobnych przewodów.

Pierścienie naprężające 19 lub elementy podobne są na przykład przymocowywane na stojaku 15, za pomocą szprych oraz nastawiane ręcznie za pomocą linek Bowdena lub prętów, albo napinane mechanicznie za pomocą agregatu hydraulicznego, mechanicznego lub pneumatycznego (na rysunku niewidocznego) za pomocą dźwigni nastawnych 21. Dźwignie te wprowadza się w położenie robocze odpowiednio do długości i szerokości kształtowanego ubioru.

Pierścienie naprężające 19 lub elementy podobne mogą też stanowić nadmuchiwane węże, które są nastawiane za pomocą agregatu pompowego, np. dmuchawy 22. Węże lub segmenty węży są ~~wówczas~~ wymienne, odpowiednio do wymaganej ich wielkości.

Całkowicie zautomatyzowane działanie urządzenia odbywa się poprzez zegar rozdzielczy albo urządzenie do programowego sterowania kartami perforowanymi, z którymi podłączone są wszystkie opisane agregaty, przy czym włączanie odbywa się za pomocą pedału, a wyłączanie jest samoczynne.

Zastrzeżenia patentowe

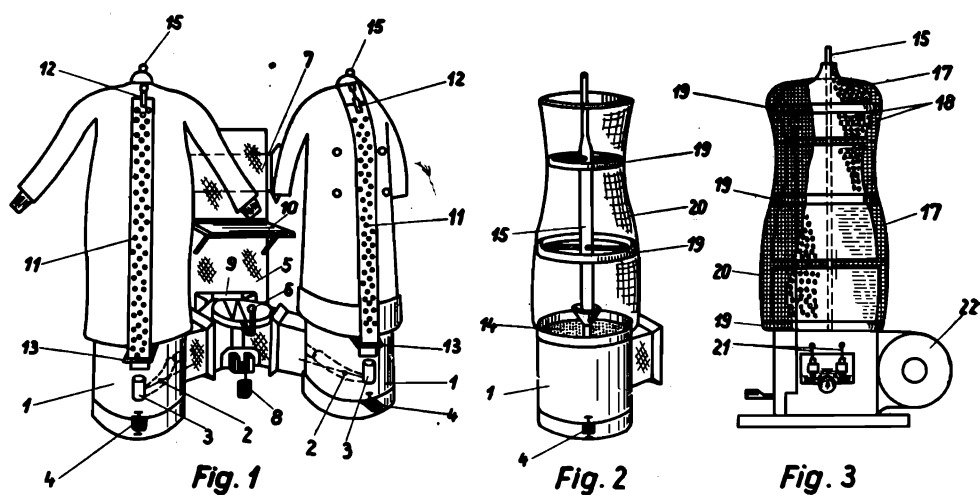
1. Urządzenie do kształtowania garderoby za pomocą parowania i suszenia, znamienne tym, że składa się z wieloczęściowego elementu naparowującego oraz z układu dysz do przepływu czynnika naparowującego lub suszącego, przy czym w górnej i dolnej jego części przewidziane są nastawiane odpowiednio do kształtowanych części ubioru pierścienie naprężające (19) bądź pierścieniowe odcinki koła lub podobne elementy, umieszczone na rurowym stojaku (15) zbiornika (1).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że na pierścienie naprężające (19) lub elementy podobne jest nałożona elastyczna

powłoka (20), tworząca korpus manekinu, który nastawia się stosownie do wymiarów garderoby.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że pierścienie naprężające (19) lub elementy podobne nastawiane są ręcznie za pomocą linek Bowdena lub prętów bądź też za pomocą agregatu hydraulicznego, mechanicznego lub pneumatycznego, przez przynależne dźwignie nastawcze, odpowiednio do kształtowanego ubioru.
4. Urządzenie według zastrz. 1—3, znamienne tym, że wewnątrz przyłączonych do skrzynki przełącznikowej (5) zbiorników (1) znajdują się przewody parowe (2), zaopatrzone w dostępne od zewnątrz zawory parowe (3), przy czym zbiorniki (1) są zaopatrzone w pedały (4) do obsługi przewodów parowych, a pomiędzy tymi zbiornikami znajduje się drążek sterowniczy (6) służący do przełączania powietrza gorącego z jednego elementu naparowującego do drugiego, oraz pedały (8) umożliwiające włączanie wentylatora (7).
5. Urządzenie według zastrz. 1—4, znamienne tym, że przy skrzynce przełącznikowej, (5) umieszczony jest agregat (9) do regulowania dopływu powietrza.
6. Urządzenie według zastrz. 1—5, znamienne tym, że zbiorniki (1) są zaopatrzone w wymienne wkładki dziurkowane (14).
7. Urządzenie według zastrz. 1—6, znamienne tym, że posiada zaopatrzone w zaczepy sprężynujące listwy zamykające (11) zamocowane wychylnie, na przykład za pomocą przegubów lub obejm (13) u dołu zbiornika (1) oraz za pomocą zasuwki (12) na górnym końcu rurowego stojaka (15).
8. Urządzenie według zastrz. 1—7, znamienne tym, że agregaty do naparowywania i suszenia są połączone z zegarem rozdzielczym lub urządzeniem do programowego sterowania perforowanymi kartami, przy czym włączanie odbywa się za pomocą pedału, a wyłączanie samoczynne.

Horst Gessner

Zastępca: mgr inż. Antoni Sentek
rzecznik patentowy



P.W.H. wzór jednoraz. zam. PL/Ke, Czst. zam. 1436 18.V.63 100 egz. piśm. kl. III