

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 4 区分

【発行日】平成21年10月15日(2009.10.15)

【公開番号】特開2009-196362(P2009-196362A)

【公開日】平成21年9月3日(2009.9.3)

【年通号数】公開・登録公報2009-035

【出願番号】特願2009-82436(P2009-82436)

【国際特許分類】

B 3 2 B 5/24 (2006.01)

B 6 5 D 65/40 (2006.01)

B 3 2 B 27/12 (2006.01)

【F I】

B 3 2 B 5/24 1 0 1

B 6 5 D 65/40 D

B 3 2 B 27/12

【手続補正書】

【提出日】平成21年4月8日(2009.4.8)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

少なくとも 1 つの多孔性不織ウェブを含んでなる気体透過性シート材料であって、フラッシュ紡糸網状フィラメント不織布シート、スパンボンド・フィルム・スパンボンド複合シート、スパンボンド・メルトブローン・スパンボンド複合シート、スパンレースポリエステル/木材パルプ複合シート、および紙よりなる群から選択される、気体透過性シート材料と、その少なくとも 1 つの面を被覆するポリマーコーティングとを含んでなるコーティングされた多孔性シート材料であって、コーティングされたシート材料の気体透過性が、コーティングのない同等のシート材料の気体透過性に実質的に等しい、コーティングされた多孔性シート材料。

【請求項 2】

繊維と繊維間の隙間空間とを含んでなる少なくとも 1 つの多孔性不織ウェブを含んでなるコーティングされた繊維シートであって、該コーティングされた繊維シートが、フラッシュ紡糸網状フィラメント不織布シート、スパンボンド・フィルム・スパンボンド複合シート、スパンボンド・メルトブローン・スパンボンド複合シート、スパンレースポリエステル/木材パルプ複合シート、および紙よりなる群から選択され、オリゴマー、ポリアクリレート、低分子量(MW)ポリマー、およびそれらの混合物よりなる群から選択される化合物を含んでなる、該不織ウェブの少なくとも 1 つの面上のコーティングをさらに含んでなり、コーティングが、繊維を被覆し、隙間空間を実質的に被覆されないままにする、コーティングされた繊維シート。

【請求項 3】

(a) 繊維と、繊維間の隙間空間とを含んでなる、フラッシュ紡糸網状フィラメント不織布シート、スパンボンド・フィルム・スパンボンド複合シート、スパンボンド・メルトブローン・スパンボンド複合シート、スパンレースポリエステル/木材パルプ複合シート、および紙よりなる群から選択される繊維基材を選択する工程と、

(b) モノマー、オリゴマー、もしくは低 MW ポリマー、またはそれらの溶液もしくは

スラリーを噴霧化する工程と、

(c) フラッシュ蒸発器内で、モノマー、オリゴマー、または低MWポリマーを気化させる工程と、

(d) 実質的に基材の繊維の表面上のみで、蒸気を凝縮する工程と、

(e) 凝縮物を凝固させて、コーティングを形成する工程と

を含んでなる方法によって製造されたコーティングされた繊維シートであって、

工程(c) ~ (e) が、約 $1.33 \times 10^{-3} \sim 1.33 \times 10^{-7}$ kPa の真空の環境において実施され、コーティングが、基材の繊維を被覆し、該繊維間の隙間空間を実質的に被覆されないままにする、コーティングされた繊維シート。