



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221243494 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 02

(21) 申请号 202322507670.X

(22) 申请日 2023.09.14

(73) 专利权人 广西铭磊维生制药有限公司

地址 546100 广西壮族自治区来宾市兴宾区华侨区圣堂路419号

(72) 发明人 易宏 张德宝

(74) 专利代理机构 广西科泰智航知识产权代理

事务所(普通合伙) 45136

专利代理师 吕志军

(51) Int. Cl.

A61L 2/07 (2006.01)

A61L 2/26 (2006.01)

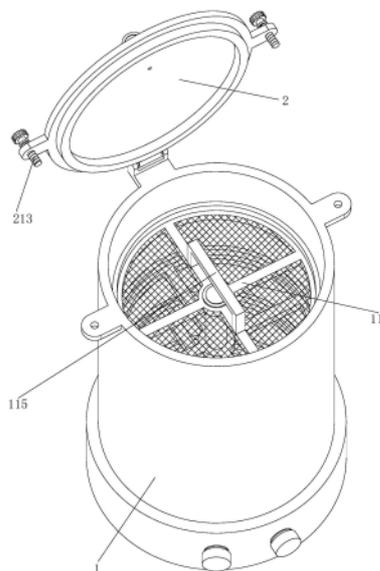
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种制药生产用便携式灭菌器

(57) 摘要

本申请涉及制药生产灭菌设备技术领域,且公开了一种制药生产用便携式灭菌器,包括手提式压力蒸汽灭菌器和盖子,盖子转动连接于手提式压力蒸汽灭菌器顶部,手提式压力蒸汽灭菌器内部设置有支撑机构,手提式压力蒸汽灭菌器顶部设置有便携机构,支撑机构包括底座、支撑杆、放置架、支撑网和拉架一,底座焊接于手提式压力蒸汽灭菌器内底壁,支撑杆套接于底座顶部。该制药生产用便携式灭菌器,当器皿和设备要摆放到手提式压力蒸汽灭菌器内部时,工作人员可以拉动拉架一,将支撑杆、放置架和支撑网取出,从而让器皿和设备可以多层的摆放到支撑网上,让手提式压力蒸汽灭菌器可以存放较多的器皿和设备,从而提高手提式压力蒸汽灭菌器的灭菌效率。



1. 一种制药生产用便携式灭菌器,包括手提式压力蒸汽灭菌器(1)和盖子(2),其特征在于:所述盖子(2)转动连接于手提式压力蒸汽灭菌器(1)顶部,所述手提式压力蒸汽灭菌器(1)内部设置有支撑机构,所述手提式压力蒸汽灭菌器(1)顶部设置有便携机构;

所述支撑机构包括底座(111)、支撑杆(112)、放置架(113)、支撑网(114)和拉架一(115),所述底座(111)焊接于手提式压力蒸汽灭菌器(1)内底壁,所述支撑杆(112)套接于底座(111)顶部,若干组所述放置架(113)焊接于支撑杆(112)外表面,所述支撑网(114)设置于放置架(113)内侧,所述拉架一(115)焊接于上方放置架(113)的顶部。

2. 根据权利要求1所述的一种制药生产用便携式灭菌器,其特征在于:若干组所述放置架(113)位于支撑杆(112)外表面呈线性分布。

3. 根据权利要求1所述的一种制药生产用便携式灭菌器,其特征在于:所述支撑杆(112)底部开设有与底座(111)适配的槽口。

4. 根据权利要求1所述的一种制药生产用便携式灭菌器,其特征在于:所述拉架一(115)U形架体。

5. 根据权利要求1所述的一种制药生产用便携式灭菌器,其特征在于:所述便携机构包括拉架二(211)、固定片一(212)、螺纹杆(213)、压片(214)、固定片二(215)和万向轮(216),所述拉架二(211)焊接于盖子(2)外侧,所述固定片一(212)焊接于盖子(2)外表面,所述螺纹杆(213)螺纹连接于拉架二(211)内侧,所述压片(214)焊接于螺纹杆(213)外表面,两组所述固定片二(215)焊接于手提式压力蒸汽灭菌器(1)外表面与螺纹杆(213)对应的位置,所述万向轮(216)设置于手提式压力蒸汽灭菌器(1)底部。

6. 根据权利要求5所述的一种制药生产用便携式灭菌器,其特征在于:两组所述固定片二(215)位于手提式压力蒸汽灭菌器(1)外表面呈对称分布。

一种制药生产用便携式灭菌器

技术领域

[0001] 本申请涉及制药生产灭菌设备技术领域,具体为一种制药生产用便携式灭菌器。

背景技术

[0002] 制药一般可以分为生物制药和化学制药,制药生产过程中需要使用灭菌器对各种器械进行消毒,压力蒸汽灭菌器是一种利用饱和蒸汽对物品进行消毒灭菌的设备,可以对各类制药器械玻璃器皿、培养基等进行消毒灭菌。

[0003] 手提式压力蒸汽灭菌器是压力蒸汽灭菌器的一种,手提式压力蒸汽灭菌器在使用时,工作人员将要灭菌消毒的器皿和设备放置到手提式压力蒸汽灭菌器内部的支架上进行消毒,但是器皿和设备支架上进行消毒时,支架不便取出,导致器皿和设备直接放到手提式压力蒸汽灭菌器内部时,不便多层摆放,容易占用较大的空间,从而降低的手提式压力蒸汽灭菌器的消毒效率,影响手提式压力蒸汽灭菌器的使用。

[0004] 因此,亟需一种制药生产用便携式灭菌器,来解决支架不便取出导致器皿和设备不便摆放的问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术的不足,本申请提供了一种制药生产用便携式灭菌器,具备多层存放器皿和设备的优点,解决了支架不便取出导致器皿和设备不便摆放的问题。

[0006] 为实现上述目的,本申请提供如下技术方案:一种制药生产用便携式灭菌器,包括手提式压力蒸汽灭菌器和盖子,所述盖子转动连接于手提式压力蒸汽灭菌器顶部,所述手提式压力蒸汽灭菌器内部设置有支撑机构,所述手提式压力蒸汽灭菌器顶部设置有便携机构;

[0007] 所述支撑机构包括底座、支撑杆、放置架、支撑网和拉架一,所述底座焊接于手提式压力蒸汽灭菌器内底壁,所述支撑杆套接于底座顶部,若干组所述放置架焊接于支撑杆外表面,所述支撑网设置于放置架内侧,所述拉架一焊接于上方放置架的顶部。

[0008] 当器皿和设备要摆放到手提式压力蒸汽灭菌器内部时,工作人员可以拉动拉架一,将支撑杆、放置架和支撑网取出,从而让器皿和设备可以多层的摆放到支撑网上,让手提式压力蒸汽灭菌器可以存放较多的器皿和设备,从而提高手提式压力蒸汽灭菌器的灭菌效率。

[0009] 优选的,若干组所述放置架位于支撑杆外表面呈线性分布。

[0010] 优选的,所述支撑杆底部开设有与底座适配的槽口。

[0011] 优选的,所述拉架一U形架体。

[0012] 优选的,所述便携机构包括拉架二、固定片一、螺纹杆、压片、固定片二和万向轮,所述拉架二焊接于盖子外侧,所述固定片一焊接于盖子外表面,所述螺纹杆螺纹连接于拉架二内侧,所述压片焊接于螺纹杆外表面,两组所述固定片二焊接于手提式压力蒸汽灭菌器外表面与螺纹杆对应的位置,所述万向轮设置于手提式压力蒸汽灭菌器底部。

[0013] 优选的,两组所述固定片二位于手提式压力蒸汽灭菌器外表面呈对称分布。

[0014] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益效果:

[0015] 1、该制药生产用便携式灭菌器,当器皿和设备要摆放到手提式压力蒸汽灭菌器内部时,工作人员可以拉动拉架一,将支撑杆、放置架和支撑网取出,从而让器皿和设备可以多层的摆放到支撑网上,让手提式压力蒸汽灭菌器可以存放较多的器皿和设备,从而提高手提式压力蒸汽灭菌器的灭菌效率,进而提高制药生产的效率。

[0016] 2、该制药生产用便携式灭菌器,工作人员可以拉动拉架二,让手提式压力蒸汽灭菌器可以方便的携带移动,同时万向轮可以带动手提式压力蒸汽灭菌器在地面上移动,方便移动手提式压力蒸汽灭菌器的位置,让手提式压力蒸汽灭菌器可以方便使用。

附图说明

[0017] 图1为本申请灭菌器整体结构图;

[0018] 图2为本申请底座与手提式压力蒸汽灭菌器连接结构图;

[0019] 图3为本申请支撑机构整体结构图;

[0020] 图4为本申请螺纹杆与盖子连接结构图。

[0021] 其中:1、手提式压力蒸汽灭菌器;111、底座;112、支撑杆;113、放置架;114、支撑网;115、拉架一;2、盖子;211、拉架二;212、固定片一;213、螺纹杆;214、压片;215、固定片二;216、万向轮。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本申请实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本申请一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本申请保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4,一种制药生产用便携式灭菌器,包括手提式压力蒸汽灭菌器1和盖子2,盖子2转动连接于手提式压力蒸汽灭菌器1顶部,手提式压力蒸汽灭菌器1内部设置有支撑机构,手提式压力蒸汽灭菌器1顶部设置有便携机构。

[0024] 通过上述技术方案,制药生产用器皿和设备放置到手提式压力蒸汽灭菌器1内部进行灭菌消毒处理,通过支撑机构可以让手提式压力蒸汽灭菌器1一次性对多个器皿和设备进行灭菌处理,从而提高手提式压力蒸汽灭菌器1的灭菌效率,让手提式压力蒸汽灭菌器1方便使用。

[0025] 具体的,支撑机构包括底座111、支撑杆112、放置架113、支撑网114和拉架一115,底座111焊接于手提式压力蒸汽灭菌器1内底壁,支撑杆112套接于底座111顶部,支撑杆112底部开设有与底座111适配的槽口,若干组放置架113焊接于支撑杆112外表面,若干组放置架113位于支撑杆112外表面呈线性分布,支撑网114设置于放置架113内侧,拉架一115焊接于上方放置架113的顶部,拉架一115U形架体。

[0026] 通过上述技术方案,当器皿和设备要摆放到手提式压力蒸汽灭菌器1内部时,工作人员可以拉动拉架一115,将支撑杆112、放置架113和支撑网114取出,从而让器皿和设备可以多层的摆放到支撑网114上,让手提式压力蒸汽灭菌器1可以存放较多的器皿和设备,让

手提式压力蒸汽灭菌器1一次性对多个器皿和设备进行灭菌处理,从而提高制药生产的效率。

[0027] 具体的,便携机构包括拉架二211、固定片一212、螺纹杆213、压片214、固定片二215和万向轮216,拉架二211焊接于盖子2外侧,固定片一212焊接于盖子2外表面,螺纹杆213螺纹连接于拉架二211内侧,压片214焊接于螺纹杆213外表面,两组固定片二215焊接于手提式压力蒸汽灭菌器1外表面与螺纹杆213对应的位置,两组固定片二215位于手提式压力蒸汽灭菌器1外表面呈对称分布,万向轮216设置于手提式压力蒸汽灭菌器1底部。

[0028] 通过上述技术方案,工作人员可以拉动拉架二211,拉架二211通过盖子2带动手提式压力蒸汽灭菌器1移动,从而让手提式压力蒸汽灭菌器1可以方便地携带移动,让手提式压力蒸汽灭菌器1方便使用,同时万向轮216可以带动手提式压力蒸汽灭菌器1在地面上移动,方便移动手提式压力蒸汽灭菌器1的位置,当盖子2闭合手提式压力蒸汽灭菌器1顶部时,工作人员转动螺纹杆213,螺纹杆213与固定片二215螺纹连接,从而让压片214压紧到盖子2顶部,盖子2紧密的闭合手提式压力蒸汽灭菌器1,使得盖子2可以方便的封闭手提式压力蒸汽灭菌器1,放置手提式压力蒸汽灭菌器1内部的气体外泄,提高手提式压力蒸汽灭菌器1的密封性。

[0029] 在使用时,当器皿和设备要摆放到手提式压力蒸汽灭菌器1内部时,工作人员可以拉动拉架一115,将支撑杆112、放置架113和支撑网114取出,从而让器皿和设备可以多层的摆放到支撑网114上,让手提式压力蒸汽灭菌器1可以存放较多的器皿和设备,从而提高手提式压力蒸汽灭菌器1的灭菌效率。

[0030] 尽管已经示出和描述了本申请的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本申请的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本申请的范围由所附权利要求及其等同物限定。

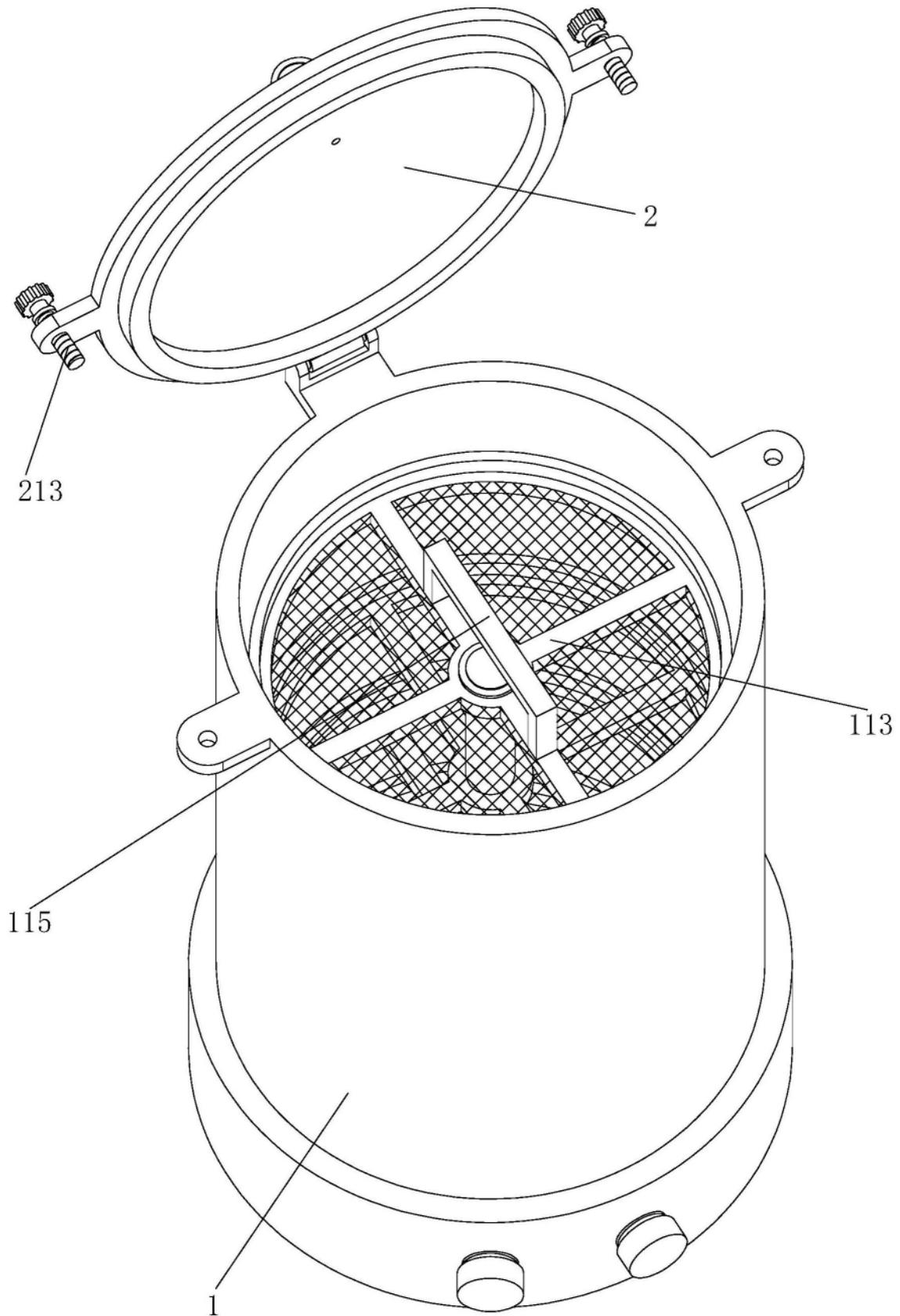


图1

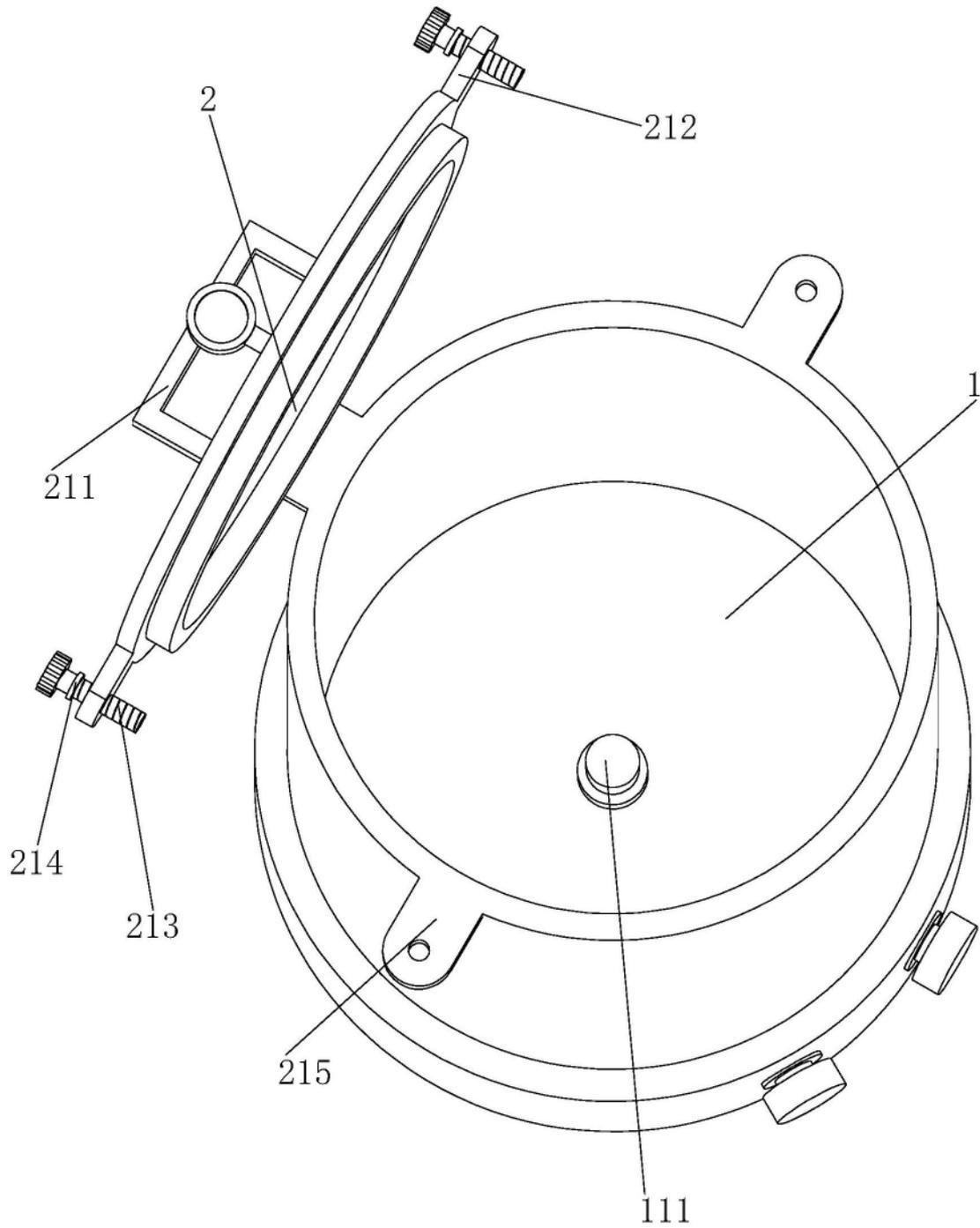


图2

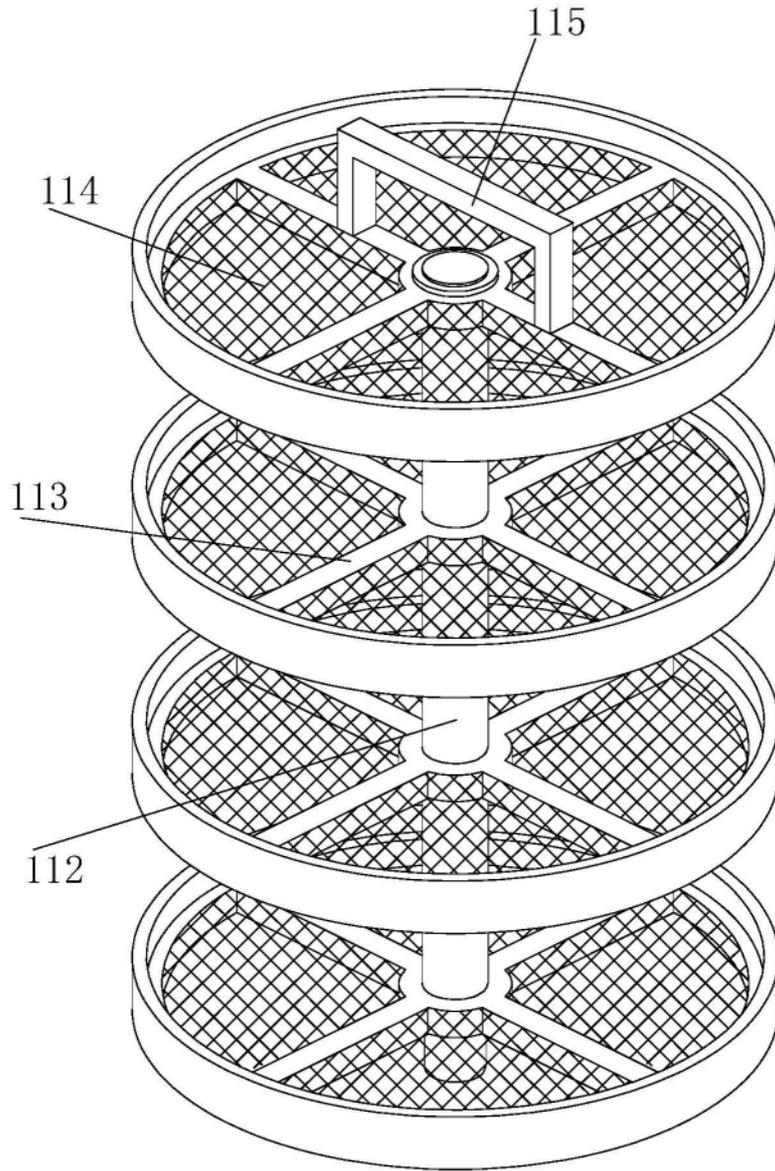


图3

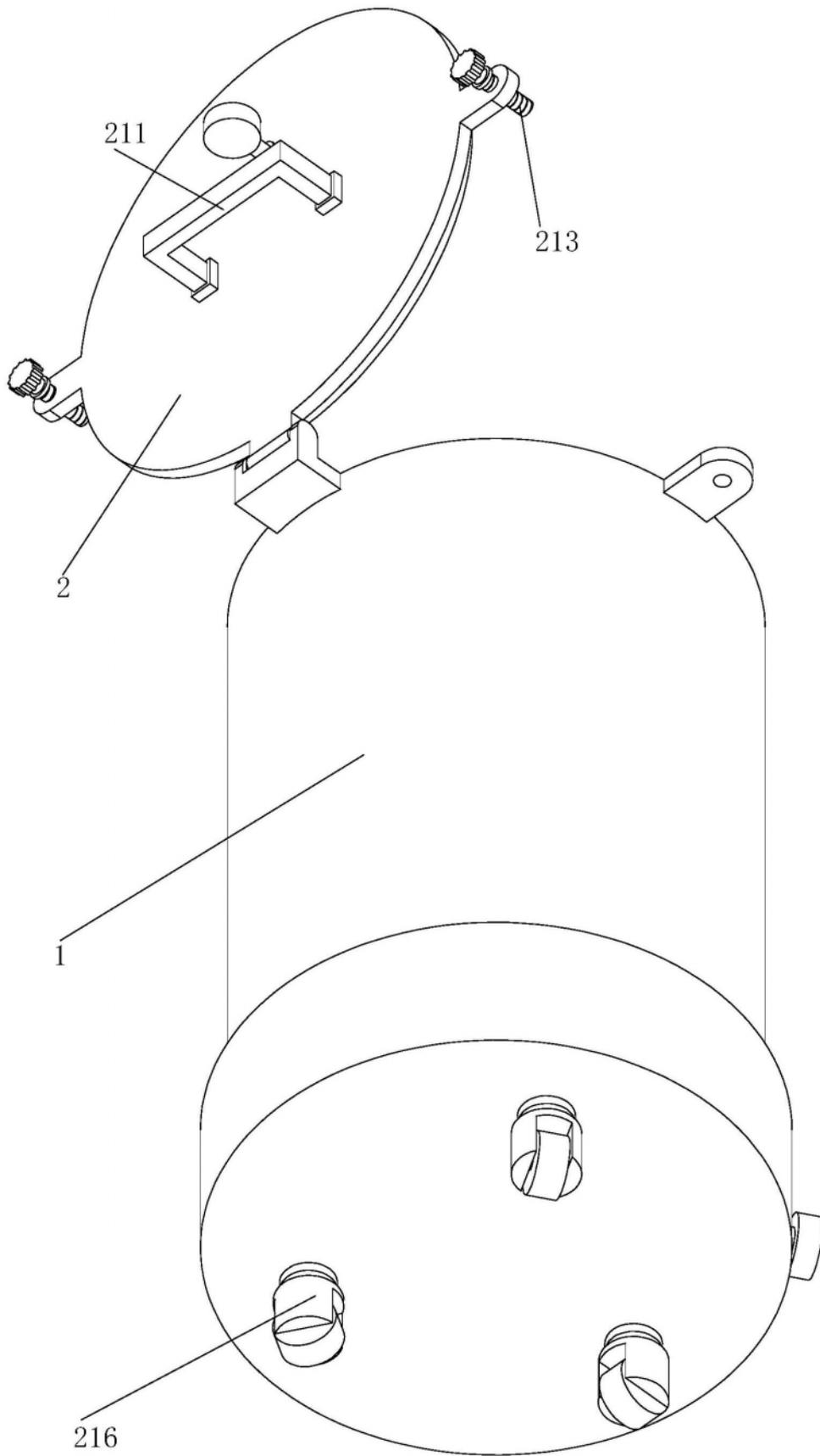


图4