



(19) OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 069 177**

(21) Número de solicitud: U 200802346

(51) Int. Cl.:

B60B 5/00 (2006.01)

A21B 3/00 (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **14.11.2008**

(71) Solicitante/s: **RUEDAS CLOSA, S.L.**
Priorat, 62
Polígono Industrial Can Carner
08211 Castellar del Vallès, Barcelona, ES

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **16.02.2009**

(72) Inventor/es: **Manrique Farsy, Juan**

(74) Agente: **Isern Jara, Jorge**

(54) Título: **Rueda perfeccionada.**

ES 1 069 177 U

DESCRIPCIÓN

Rueda perfeccionada.

Objeto de la invención

La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto el registro de una rueda perfeccionada que incorpora notables innovaciones y ventajas frente a otras ruedas utilizadas con la misma finalidad.

Más concretamente, la invención hace referencia a una rueda perfeccionada, en particular del tipo que suelen montarse en carros de hornos de cocción de alimentos cuya rueda está formada por una armadura de soporte que incluye una rueda propiamente dicha dispuesta en un plano inclinado con respecto a un perpendicular al plano horizontal.

Antecedentes de la invención

En la actualidad, las ruedas que se instalan en carros destinados a la cocción de alimentos, tales como aquellos empleados para la producción de productos de panadería y pastelería a nivel industrial está hechas de un material plástico capaz de soportar las temperaturas elevadas de cocción solicitados.

Esta condición implica el uso de materiales pre-determinados capaces de soportar tales condiciones térmicas, sin embargo, no solamente debe tenerse en cuenta este aspecto sino también el aspecto que hace referencia al desgaste de la rueda, en particular en la banda de rodadura debido al peso del carro a soportar.

De acuerdo con lo anteriormente expuesto, existe la necesidad de obtener una rueda que tenga unas propiedades térmicas y desgaste adecuadas y a su vez con un menor coste de fabricación.

Además, en ninguna de las ruedas conocidas por el solicitante, se contempla la existencia de una invención que disponga de las características que se describen en esta memoria.

Descripción de la invención

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar una rueda perfeccionada que resuelva los inconvenientes anteriormente mencionados, aportando, además, otras ventajas adicionales que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

Es por lo tanto un objeto de la presente invención proporcionar una nueva rueda perfeccionada, en particular del tipo que están montadas en carros de hornos de cocción de alimentos formada por una armadura de soporte que incluye una rueda propiamente dicha dispuesta en un plano inclinado con respecto a un perpendicular al plano horizontal, en el que la rueda está formada por un material termoplástico moldeable por inyección, y se caracteriza esencialmente por el hecho de que la banda de rodadura está provista de al menos una porción de metal en forma de anillo.

Preferentemente, la banda de rodadura está provista de dos porciones de metal en forma de anillo situadas en los extremos opuestos, más concretamente en zonas cercanas a los dos rebordes opuestos de la rueda. De este modo, las ruedas pueden montarse en cualquier lado del carro sin preocuparse de si se tratan de ruedas de mano derecho o izquierda.

Preferentemente, la al menos una porción está hecha de acero inoxidable si bien no puede limitarse

únicamente a este material.

En una realización preferida de la invención, las dos porciones tienen una forma de ángulo recto de tal modo que cubre parcialmente la banda de rodadura y el lateral de la rueda.

Gracias a estas características, se evita de una forma sencilla y económica un desgaste prematura de la rueda por su continua utilización y teniendo en cuenta las condiciones térmicas a las cuales puede estar continuamente sometida, permitiendo además el empleo de materiales más económicas ya que no se requiere que el material empleado soporte un esfuerzo a fatiga o desgaste de la banda de rodadura a diferencia de los que sucedería en el caso de ruedas no provistas de la porción metálica.

Otras características y ventajas de una rueda perfeccionada objeto de la presente invención resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan, en los cuales:

Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Es una vista en alzado de una rueda perfeccionada de acuerdo con la presente invención; y

Figura 2.- Es una vista en alzado lateral de la rueda en una condición montada.

Descripción de una realización preferente

Tal como se muestra en las figuras 1 y 2, una realización de la rueda de la invención referenciada de forma general por 1 está formada por una armadura de soporte que incluye una rueda propiamente dicha dispuesta en un plano inclinado con respecto a un perpendicular al plano horizontal unida a una pletina 5. No se va a entrar en mayor detalle en lo que se refiere al montaje interior ya que no es objeto de la presente invención, pudiéndose emplear un montaje como el descrito en el Modelo de Utilidad n° ES 1 065 901 cuyo titular es el mismo que el de la presente solicitud.

Ventajosamente, la rueda está formada 1 por un material termoplástico moldeable por inyección, como por ejemplo, Poliftalamida (PPA) capaz de soportar un rango de temperaturas que puede oscilar entre 200 y 300°C. Por todo ello dicha rueda está especialmente concebida para su utilización en carros destinados a la cocción de productos alimentarios en el campo de la pastelería.

La banda de rodadura de la rueda 1 está provista de dos porciones de acero inoxidable en forma de anillo 2, 3, las cuales están dispuestas en los dos extremos opuestos de la rueda. Para asegurar el correcto posicionamiento de las dos porciones anulares 2, 3, están previstos dos tramos rebajados 4 (solamente se muestra en la figura 1 uno de los dos tramo rebajados) en el cuerpo de la rueda 1 (véase la figura 1).

Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, así como los materiales empleados en la fabricación de la rueda de la invención podrán ser convenientemente sustituidos por otros que sean técnicamente equivalentes y no se aparten de la esencialidad de la invención ni del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Rueda perfeccionada, en particular del tipo que están montadas en carros de hornos de cocción de alimentos y formada por una armadura de soporte que incluye una rueda propiamente dicha dispuesta en un plano inclinado con respecto a un perpendicular al plano horizontal, en el que la rueda está formada por un material termoplástico moldeable por inyección, **caracterizada** por el hecho de que la banda de rodadura está provista de al menos una porción de metal en forma de anillo.

2. Rueda perfeccionada según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que la banda de rodadura está provista de dos porciones de metal en for-

ma de anillo situadas en los extremos opuestos, más concretamente en zonas cercanas a los dos rebordes opuestos de la rueda.

5 3. Rueda perfeccionada según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que la al menos una porción está hecha de acero inoxidable.

10 4. Rueda perfeccionada según la reivindicación 2, **caracterizada** por el hecho de que las dos porciones tienen una forma de ángulo recto de tal modo que cubre parcialmente la banda de rodadura y el lateral de la rueda.

15 5. Rueda perfeccionada según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que la rueda un tramo rebajado en la cual está al menos parcialmente insertada la porción de metal.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

