

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 209 695**

51 Int. Cl.:

A61K 8/22

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA MODIFICADA
TRAS OPOSICIÓN

T5

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **02.02.2000 E 00102013 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea modificada tras oposición: **14.08.2013 EP 1034777**

54 Título: **Composición lipófila decolorante o de blanqueo del cabello**

30 Prioridad:

05.03.1999 DE 19909661

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente modificada:
13.12.2013

73 Titular/es:

**WELLA GMBH (100.0%)
SULZBACHER STRASSE 40
65824 SCHWALBACH AM TAUNUS, DE**

72 Inventor/es:

**LAUSCHER, DIRK, DR.;
DEUTZ, HERBERT, DR.;
HESS, GABRIELE;
KREHER, HELGA;
BRAUN, PETRA y
SCHMIDT, JÖRG**

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

DESCRIPCIÓN

Composición lipófila decolorante o de blanqueo del cabello

El objeto de la presente descripción es un agente que contiene dos componentes para decolorar o teñir de rubio el cabello (blanqueo del cabello), especialmente cabello humano.

- 5 De forma típica, se usan preparados oxidantes para decolorar o teñir de rubio el cabello. Estas se obtienen en una solución de peróxido de hidrógeno acuoso disolviendo un polvo conocido como decolorante (una mezcla de polvos que consiste en sales alcalinas y persales inorgánicas tales como persulfato sódico o amónico).

La utilización de este tipo de polvo decolorante, que está compuesto necesariamente de múltiples ingredientes, presenta sin embargo diversos inconvenientes. Así, al utilizarse materias primas con diferentes densidades, los diferentes ingredientes en forma de polvo se separan durante el transporte o durante el almacenamiento, de modo que los ingredientes en polvo más pesados se acumulan en la parte inferior y los ingredientes en polvo más ligeros se acumulan en la parte superior del recipiente. Esta separación se traduce en que una misma cantidad de polvo tiene una composición química diferente y, por lo tanto, puede también tener un efecto de decoloración diferente dependiendo de la zona de la que se haya extraído. Para contrarrestar esta separación es necesario agitar vigorosamente el polvo antes de extraerlo, acción que sin embargo no es realizada habitualmente por el usuario. La separación puede evitarse también usando mezclas de polvo que tengan un tamaño de partículas muy pequeño. Esto, sin embargo, conlleva el inconveniente de que, especialmente al abrir los recipientes, cuando se extrae el polvo o cuando se mezcla con la solución de peróxido de hidrógeno, este tipo de mezcla en polvo tiende a generar grandes cantidades de polvo, lo que puede ocasionar irritaciones del sistema respiratorio. Además, debido a su pequeño tamaño de partículas, este tipo de mezcla en polvo tiene una gran superficie específica, por lo que absorbe humedad al abrir y cerrar el recipiente, favoreciéndose por lo tanto una reducción del efecto decolorante a consecuencia de la desactivación del vehículo de oxígeno.

La mezcla lista para usar se prepara, en cambio, agitando los ingredientes en un cuenco y, por otra parte, mezclando estos ingredientes en un matraz en agitación, estando con frecuencia la agitación especialmente asociada con la generación no deseable de polvo cuando se vierten los componentes en el matraz con agitación.

Se han llevado a cabo ya numerosos intentos de solucionar este problema.

Por lo tanto, en DE-OS 40 26 235 se propuso el uso de una mezcla que consiste en un gránulo de persulfato inorgánico y en un gránulo con el resto de constituyentes del agente blanqueante en lugar de un polvo decolorante. Si bien el problema de la generación de polvo puede solucionarse de este modo, este método no soluciona el problema de la separación, puesto que técnicamente resulta sumamente difícil producir gránulos individuales con tamaños de partículas o densidades aparentes idénticas y constantes. Además, el efecto de la decoloración puede verse comprometido debido a la variación en la solubilidad de cada uno de los gránulos. De forma adicional, la producción de una mezcla que consiste en diversos gránulos en lugar de un solo gránulo también parece menos útil desde un punto de vista económico. En EP-PS 0 560 088, se describe un agente en polvo para teñir el cabello de rubio en donde se añadió un aceite o una cera líquida para evitar la generación de polvo. Pero incluso de ese modo es imposible lograr una ausencia completa de polvo. Además, debido al contenido en humedad de las materias primas pulverulentas usadas y de la forma en polvo compactada, los vehículos de oxígeno quedan desactivados, por lo que el producto se vuelve inestable y pierde su efecto blanqueador. Además, debido a su peso específico y a su propiedad hidrófoba, este tipo de agente blanqueante no es adecuado para usar en la botella con aplicador puesto que el polvo presente en la solución de peróxido de hidrógeno precipita y no se humedece adecuadamente, de modo que se obtiene una mezcla no homogénea que tiene una elevada proporción de polvo no disuelto, lo que hace que la boquilla de descarga de la botella del aplicador se obture. Añadir tensioactivos para mejorar la solubilidad del polvo también supone un problema, ya que afecta al período de validez del polvo.

En DE-OS 38 14 356 y en US-PS 4 170 637, se describen preparados de pasta bicomponentes para fabricar un preparado en forma de pasta que puede extenderse para blanquear cabello humano en las que los ingredientes en polvo se mezclan mediante aplicación manual en una base hidrófoba que consiste en aceites y en ceras, de modo que se forma una pasta. Estas suspensiones presentan el inconveniente de que tienden fácilmente a la separación de fases, lo que resulta perceptible por la separación del aceite. Para evitar esto, se añade un agente absorbente, por ejemplo, una sílice cristalina dispersada, con lo cual la pasta adquiere a su vez una consistencia muy firme. En DE-197 23 538 C, se describen preparados de pasta bicomponentes para fabricar un preparado de pasta que puede extenderse para blanquear el cabello humano que, junto con los ingredientes habituales de blanqueo, contienen una determinada combinación espesante, que consiste en un polímero de ácido acrílico y, al menos, un polímero a partir de la celulosa, el alginato y el grupo polisacárido, al menos un aceite mineral, al menos éster de ácido graso hidrófobo de cadena larga líquido y, al menos, un éster de ácido graso hidrófobo de cadena larga ceroso y/o un sustituyente sintético de cera de abeja. En términos de su comportamiento a temperaturas elevadas, estos agentes no son satisfactorios en todos los sentidos.

En DE-195 45 853 A se describen también suspensiones de agente blanqueante que, junto con los ingredientes habituales de blanqueo, contienen una cierta combinación espesante, que consiste en un polímero de tipo ácido

acrílico y, al menos, un polímero del grupo de la celulosa, alginato y polisacárido y, al menos, un aceite o cera. En WO 94/16672 A se describen agentes de blanqueamiento en polvo que, junto con los ingredientes de blanqueo habituales, contienen un espesante y un compuesto de silicio.

- 5 Entre otras cosas, en US-4 170 637 A se describen agentes blanqueantes que, junto con los ingredientes de blanqueo habituales, contienen aceites / ceras, goma goma xantano y dióxido de silicio. Además, DE-38 14 356 A describe un agente blanqueante en forma de pasta que, junto con los ingredientes de blanqueo habituales, contiene aceites / ceras, sílice cristalina dispersada y un derivado específico de la esmectita.

- 10 Así pues, se tenía el propósito de proporcionar un agente para decolorar o teñir de rubio el cabello que no generase polvo y que fuera estable durante el almacenamiento para mezclar con un preparado de agente oxidante mediante simple agitación o removiendo y que, con su forma de presentación y de aplicación completamente exenta de polvo, garantizara un efecto decolorante de alta calidad manteniendo una buena estabilidad durante el almacenamiento a una temperatura de entre 5 °C y 45 °C, sin perder su excelente consistencia cremosa y, por lo tanto, sin perder sus excelentes características en términos de eficacia debido a la influencia del frío o del calor.

- 15 Se ha descubierto ahora, sorprendentemente, que el propósito arriba descrito puede lograrse mediante el uso de un agente decolorante en forma de pasta consistente en una combinación innovadora específica de agentes espesantes en la que no es necesaria la adición de emulsionantes.

- 20 Por lo tanto, el propósito de la presente descripción es un agente para decolorar o teñir de rubio el cabello, especialmente cabello humano, que se mezcla con una preparación de agente oxidante acuoso inmediatamente antes de la aplicación y que está caracterizado por que está disponible en forma de suspensión de agente blanqueante y consiste en una combinación de

- (a) de 20 a 50 por ciento, en peso, de, al menos, un compuesto lipófilo orgánico del grupo de las grasas vegetales y animales, aceites y ceras, el grupo de los hidrocarburos parafínicos, los alcoholes superiores y los grupos éteres, el grupo de los ésteres alifáticos y aromáticos y el grupo de los aceites de tipo silicona;
- 25 (b) de 0,1 a 40 por ciento, en peso, de, al menos, un espesante inorgánico u orgánico con propiedades lipófilas que forma un oleogel o un lipogel con el compuesto lipófilo que es seleccionado de carboxilatos de metales alcalinotérreos, carboxilatos de aluminio, productos de copolimerización de alquenos, polímeros orgánicos reticulados y filosilicatos lipofilizados, o mezclas de dichos espesantes;
- (c) de 0,1 a 40 por ciento, en peso, de, al menos, un espesante inorgánico u orgánico con propiedades hidrófilas, que es seleccionado de polímeros del grupo de la celulosa, el alginato, polisacárido y ácidos acrílicos;
- 30 (d) de 10 a 55 por ciento, en peso, de, al menos, una persal inorgánica;
- (e) de 15 a 35 por ciento, en peso, de, al menos, una sal alcalina;

y, si es necesario, que contiene excipientes y aditivos, y que tiene un contenido máximo en humedad de 3%.

- 35 Como compuestos lipófilos orgánicos son especialmente adecuados los aceites vegetales tales como el aceite de jojoba; la Vaselina; las parafinas líquidas, por ejemplo, paraffinum perliquidum y paraffinum subliquidum; aceite de silicona; ésteres de ácido graso líquidos de cadena larga e hidrófobos, por ejemplo, palmitato de octilo, palmitato de isocetilo, palmitato de isopropilo y estearato de octilo; ésteres de ácido graso cerosos, de cadena larga e hidrófobos y/o sustituyentes sintéticos de la cera, por ejemplo, cera de abeja natural o sintética (por ejemplo, Lipowachs-6138G[®] de Lipo Chemicals), ácidos grasos de C18 a C36 (por ejemplo, Synchronowachs AW1C[®] de Croda Chemicals Ltd.), triglicéridos de ácidos grasos de C10 a C36 como, por ejemplo, triglicérido de ácido octanoico / ácido dodecanoico, glicéridos de ácido graso de coco hidrogenados (por ejemplo, Softisan 100[®] de Huels AG), tribehenato de glicerilo (por ejemplo, Synchronowachs HRC[®] de Croda Chemicals Ltd.), compuestos de tipo éster de ácidos grasos (por ejemplo, Cutina BW[®] de Henkel KGaA); así como otros compuestos.

- 45 Se prefiere aquí especialmente el aceite de jojoba, los ésteres de ácidos grasos, los aceites de parafinas, combinaciones de ésteres de ácidos grasos y aceite de parafina, así como combinaciones de ésteres de ácidos grasos y/o aceite de parafina con Vaselina.

Se utiliza, con respecto a la cantidad total de suspensión de agente blanqueante, un total de 20 a 50 por ciento, en peso, de los compuestos lipófilos.

- 50 Deben mencionarse especialmente como espesantes inorgánicos u orgánicos lipófilos el hidroxistearato de aluminio/magnesio o el estearato de magnesio, el monoestearato de aluminio, el monodiestearato de aluminio y/o el triestearato de aluminio, los copolímeros de etileno/propileno, la hectorita de bencildimetilestearilamonio (por ejemplo, la Bentone 28[®] de Rheox), así como compuestos de estos espesantes lipófilos, siendo preferidos los estearatos de metales alcalinotérreos, el estearato de aluminio y el hidroxistearato de aluminio/magnesio y, especialmente, el estearato de magnesio y el estearato de aluminio.

Los espesantes lipófilos, o sus compuestos, forman un oleogel o un lipogel al disolverse en los compuestos lipófilos descritos. Puede favorecerse aquí la disolución del espesante lipófilo en el componente lipófilo mediante calentamiento o mediante el uso de agentes solubilizantes como, por ejemplo, carbonato de propileno.

5 Pueden usarse también mezclas listas para usar de espesantes lipófilos y de compuestos lipófilos, por ejemplo, Brooks Gel® de Brooks Industries, los de tipo Bentone Gel® de Rheox, los tipos Mygiyol Gel® y Softisan Gel® de Huels AG, así como los tipos Gilugel® de BK Glulini Chemie, pudiéndose ajustar la consistencia deseada de forma individual para cada compuesto añadiendo más aceites.

10 Se usa, con respecto a la cantidad total de suspensión de agente blanqueante, un total de aproximadamente 0,1 a 40 por ciento, en peso, preferiblemente de 0,2 a 20 por ciento, en peso, de los espesantes que forman oleogel o lipogel, siendo preferida especialmente una cantidad requerida de 0,5 a 15 por ciento, en peso.

15 Pueden usarse, preferiblemente, metilcelulosas, etilcelulosas, hidroxietilcelulosas, metilhidroxietilcelulosas, metilhidroxipropilcelulosas, carboximetilcelulosas, ácido alginico, alginato sódico, alginato amónico, alginato cálcico, goma arábica, goma guar o goma xantano, o polímeros de tipo ácido acrílico con un peso molecular de, aproximadamente, 1.250.000 a 4.000.000, juntos o combinados, como espesantes inorgánicos u orgánicos hidrófilos, siendo especialmente preferido el uso de metilhidroxietilcelulosas, las cuales retardan el hinchamiento de la superficie, una combinación de alginatos con polisacáridos y/o celulosas, o una combinación de alginatos y/o celulosas con polímeros de ácido acrílico.

20 Se usa, con respecto a la cantidad total de suspensión de agente blanqueante, un total de, aproximadamente, 0,1 a 40 por ciento, en peso, preferiblemente de 0,2 a 40 por ciento, en peso y, especialmente, de 0,5 a 15 por ciento, en peso, de los espesantes hidrófilos.

25 Como persales inorgánicas preferiblemente se usan peróxidos de metales alcalinotérreos y persulfatos inorgánicos, por ejemplo, persulfato amónico y persulfatos alcalinos como, por ejemplo, persulfato sódico o persulfato potásico, o mezclas de dichas persales inorgánicas en las que, con respecto a la cantidad total de suspensión de agente blanqueante, se usa un total de, preferiblemente, 10 a 55 por ciento, en peso, especialmente de 20 a 55 por ciento, en peso, de las persales.

Como sales alcalinas se usan sales de metales alcalinos o sales de metales alcalinotérreos, por ejemplo, carbonato sódico, bicarbonato sódico, carbonato magnésico, carbonato amónico, bicarbonato amónico, silicato sódico o mezclas de dichas sales, en solución alcalina, utilizando un total de 15 a 35 por ciento, en peso, de dichas sales, con respecto a la cantidad total de suspensión de agente blanqueante.

30 De forma adicional, la suspensión de agente blanqueante en forma de crema puede contener aditivos adicionales habituales en este tipo de preparados, por ejemplo, acondicionadores, dióxido de silicio, dióxido de titanio, agentes quelantes para iones de metales pesados, por ejemplo, ácido etilendiaminotetraacético, tintes, por ejemplo, tinte azul de ultramar o fragancias, utilizándose dichos aditivos en las cantidades habituales para este tipo de agente; por ejemplo, los acondicionadores, el dióxido de silicio y los agentes quelantes están, cada uno de ellos, en una cantidad de 0,01 a 3 por ciento en peso, y los tintes y las fragancias están, cada una de ellas, en una cantidad de 0,01 a 2 por ciento en peso.

Preferiblemente, la suspensión de agente blanqueante según la presente descripción no contiene tensioactivos o emulsionantes y es anhidra, siendo aceptable, no obstante, un contenido máximo de hasta 3 por ciento, en peso, de agua.

40 Antes del uso, la suspensión de agente blanqueante según la presente descripción se mezcla con el preparado de agente oxidante formando un tinte para teñir de rubio que puede extenderse, pudiéndose realizar este mezclado en un cuenco o mediante agitación en una botella con aplicador. Además, puede usarse como preparado de agente oxidante una solución acuosa o una emulsión aceite/agua que contiene peróxido de hidrógeno (especialmente, una solución de peróxido de hidrógeno acuosa o una emulsión de peróxido de hidrógeno acuosa del 6% al 12%).
45 Pueden usarse también, sin embargo, aductos de peróxido de hidrógeno que se disocian utilizando, por ejemplo, peróxido de urea o perhidrato de melamina en lugar del peróxido de hidrógeno.

La relación de mezclado de suspensión de agente blanqueante a agente oxidante es de, preferiblemente, 2:1 a 1:8, especialmente de 1:1 a 1:5.

50 El agente de decoloración o para teñir el cabello de rubio listo para usar tiene un pH de aproximadamente 7,5 a 11, especialmente de 8 a 9,5, tras el mezclado con la preparación de agente oxidante.

El agente listo para usar se aplica de forma uniforme al cabello y se aclara tras un tiempo de exposición de 15 a 60 minutos a temperatura ambiente (20 °C – 25 °C) o de 10 a 50 minutos cuando se aplica usando calor (30 °C – 50 °C).

55 Dependiendo de su viscosidad, la suspensión de agente blanqueante en forma de crema puede dispensarse en tubos, bolsitas o tarros. Además de la viscosidad del producto que permite un fácil uso en un amplio intervalo de

- temperaturas y de la buena capacidad de mezclado con el oxidante, el agente según la presente descripción se distingue por sus excelentes propiedades en términos de estabilidad durante el almacenamiento, capacidad de aplicación, extensibilidad y adhesión al cabello, así como por sus amplias posibilidades de aplicación. El agente según la presente descripción logra, en comparación con los agentes blanqueantes convencionales, un mejor efecto de aclarado con un menor contenido en agente blanqueante activo. Gracias a las propiedades emulsionantes de los componentes formadores de gel, el agente blanqueante según la presente descripción puede volverse a retirar muy fácilmente del cabello mediante aclarado con agua, sin dejar residuos.

Mediante los siguientes ejemplos se pretende ilustrar el objeto más detalladamente.

Ejemplos

- 10 Ejemplo 1: Agente blanqueante

Suspensión de agente blanqueante de tipo crema	
8,0 g	Copolimero mixto de isododecano / etileno (Brooks Gel [®] de Brooks Industries Inc.)
8,0 g	Palmitato de isopropilo
16,0 g	Aceite de jojoba
4,0 g	Triglicérido de ácido graso C10 - C18 (Nesatol [®] de Vevy)
24,2 g	Metasilicato sódico
4,0 g	Alginato sódico
11,3 g	Persulfato de diamonio
22,5 g	Persulfato dipotásico
1,0 g	Estearato de cinc
1,0 g	Sal disódica del ácido etilendiaminotetraacético
100,0 g	

- 15 Para preparar la suspensión de agente blanqueante de tipo crema, se mezclan primero los componentes líquidos con el material lipófilo Brooks Gel[®] (oleogel) a temperatura ambiente hasta que la mezcla es homogénea y, a continuación, se añaden las materias primas sólidas previamente mezcladas. Se comprueba que la distribución de los materiales sólidos en la matriz de lipogel sea homogénea.

Aplicación

- 20 Se agitan 25 g de la suspensión de agente blanqueante 1 descrita anteriormente en la presente memoria en una botella con aplicador durante 10-15 segundos con 75 g de una solución de peróxido de hidrógeno acuosa al 6% con la siguiente composición

6,0 g	Peróxido de hidrógeno
2,0 g	Alcohol estearílico cetílico
0,2 g	Alcohol lanolínico
0,1 g	Ácido fosfórico (85%)
91,7 g	Agua
100,0 g	

A continuación, se aplica el agente blanqueante uniformemente sobre el cabello que desea aclararse usando una botella con aplicador. Tras un período de exposición de 30 minutos a temperatura ambiente (de 20 °C a 30 °C), el cabello se aclara con abundante agua caliente y se seca.

- 5 El cabello se aclara en 3 tonos, y el aclarado puede intensificarse en 1 ó 2 tonos aumentando el período de exposición en 20 minutos.

Ejemplo 2: Agente blanqueante

Suspensión de agente blanqueante de tipo crema	
1,9 g	Hectorita de dimetildiestearilamonio (Quaternium-18-Hectorite; Bentone® 38CE de Rheox Inc.)
0,5 g	Propilencarbonato
34,1 g	Estearato de octilo
23,0 g	Persulfato disódico
17,0 g	Persulfato dipotásico
20,0 g	Metasilicato sódico
1,5 g	Goma de xantano
1,5 g	Polímero de ácido acrílico (Synthalen® K de 3V-Sigma)
0,5 g	Sal disódica del ácido etilendiaminotetraacético
100,0 g	

- 10 Para producir esta suspensión de agente blanqueante en forma de crema, se humedece el filosilicato lipófilo organicánicamente modificado (Bentone® 38CE) con carbonato de propileno, se añade el estearato de octilo y, a continuación, se homogeneiza la mezcla durante 3 minutos usando un sistema de rotor-estátor a 20.000 rpm a temperatura ambiente. Las materias primas sólidas mezcladas previamente se introducen a continuación en el lipogel producido de este modo y asegurándose de que la distribución de los materiales sólidos en la matriz de lipogel sea homogénea.

15 *Aplicación*

Se agitan 25 g de la suspensión de agente blanqueante anteriormente mencionada en un cuenco usando un cepillo, hasta que la mezcla es homogénea, con 25 g de una emulsión aceite/agua que contiene peróxido de hidrógeno al 9%, con la siguiente composición

9,0 g	Peróxido de hidrógeno
2,0 g	Alcohol estearílico cetílico
0,2 g	Alcohol lanolínico
0,1 g	Ácido fosfórico (85%)
88,7 g	Agua
100,0 g	

- 20 El agente blanqueante en forma de pasta obtenido de este modo se aplica de forma uniforme a cabello castaño de oscuridad media y el cabello se aclara con agua caliente y se seca tras un período de exposición de 30 minutos a temperatura ambiente. El cabello tratado de este modo quedó aclarado a un nivel de coloración correspondiente a un rubio claro.

25 Ejemplo 3: Agente blanqueante

Suspensión de agente blanqueante de tipo crema	
40,0 g	Estearato de octilo
2,5 g	Paraffinum perliquidum
2,0 g	Vaselina
3,5 g	Triestearato de aluminio
2,0 g	Aceite de jojoba
4,0 g	Persulfato disódico
17,0 g	Persulfato dipotásico
8,0 g	Persulfato de diamonio
18,0 g	Metasilicato sódico
2,5 g	Alginato sódico
0,5 g	Sal disódica del ácido etilendiaminotetraacético
100,0 g	

- 5 Para preparar esta suspensión de agente blanqueante de tipo crema, se disuelve completamente el triestearato de aluminio en la mezcla lipófila de estearato de octilo, aceite de parafina y Vaselina calentada a una temperatura de 110 °C a 120 °C. El aceite de jojoba se distribuye de forma homogénea en el oleogel refrigerante a 70 °C. Las materias primas sólidas mezcladas previamente se añaden a continuación al lipogel resultante una vez que se ha enfriado a temperatura ambiente, asegurándose de que la distribución de los materiales en la matriz de lipogel sea homogénea.

Aplicación

- 10 Se agitan 25 g de la suspensión de agente blanqueante descrito anteriormente en un cuenco con un cepillo con 37,5 g de una solución acuosa de peróxido de hidrógeno al 6% hasta que la mezcla es homogénea. La solución de peróxido de hidrógeno, no obstante, puede también dispensarse en una botella con aplicador y agitarse con la suspensión de agente blanqueante utilizada para el agente blanqueante listo para usar. El agente blanqueante se aplica de forma uniforme al cabello que desea aclararse y se retira del cabello mediante aclarado con agua tras un período de exposición de 40 minutos a temperatura ambiente. A continuación se seca el cabello. El cabello queda aclarado en, aproximadamente, 4 tonos.
- 15

Todos los porcentajes, salvo que se indique lo contrario, representan porcentajes en peso.

REIVINDICACIONES

1. Un agente para decolorar o teñir de rubio el cabello que se mezcla con un preparado de agente oxidante acuoso inmediatamente antes de la aplicación y que está caracterizado por que se encuentra disponible en forma de una suspensión de agente blanqueante y consiste en una combinación de
 - 5 (a) de 20 a 50 por ciento en peso de, al menos, un compuesto lipófilo orgánico del grupo de las grasas vegetales y animales, aceites y ceras, el grupo de los hidrocarburos parafínicos, el grupo de los alcoholes superiores y los éteres, el grupo de los ésteres alifáticos y aromáticos y el grupo de los aceites de tipo silicona;
 - 10 (b) de 0,1 a 40 por ciento en peso de, al menos, un espesante inorgánico u orgánico con propiedades lipófilas que forma un oleogel o un lipogel con el compuesto lipófilo que es seleccionado de carboxilatos de metales alcalinotérreos, carboxilatos de aluminio, productos de copolimerización de alquenos, polímeros orgánicos reticulados y filosilicatos lipofilizados, o mezclas de dichos espesantes;
 - 15 (c) de 0,1 a 40 por ciento en peso de, al menos, un espesante inorgánico u orgánico con propiedades hidrófilas, que es seleccionado de polímeros del grupo formado por la celulosa, alginato, polisacáridos y ácidos acrílicos;
 - (d) de 10 a 55 por ciento en peso de, al menos, una persal inorgánica;
 - (e) de 15 a 35 por ciento en peso de, al menos, una sal alcalina;

y, si es necesario, que contiene excipientes y aditivos, y que tiene un contenido máximo en humedad de 3%.
- 20 2. El agente según la reivindicación 1, caracterizado por que el compuesto lipófilo orgánico es seleccionado de aceites vegetales; Vaselina; parafinas líquidas; aceites de silicona; ésteres de ácidos grasos líquidos de cadena larga e hidrófobos; cera de abeja natural o sintética; ácidos grasos de C18 a C36; triglicéridos de ácidos grasos C10 a C36 y compuestos de tipo éster de ácidos grasos o mezclas de dichos compuestos.
- 25 3. El agente según la reivindicación 2, caracterizado por que el compuesto lipófilo orgánico es seleccionado de aceite de jojoba, ésteres de ácido graso, aceite de parafina, combinaciones de ésteres de ácido graso y aceite de parafina, así como combinaciones de ésteres de ácido graso y/o aceite de parafina con Vaselina.
4. El agente según una de las reivindicaciones 1-3, caracterizado por que el espesante inorgánico u orgánico lipófilo es seleccionado de estearatos de metales alcalinotérreos, estearatos de aluminio e hidroxistearato de aluminio / magnesio.
- 30 5. El agente según una de las reivindicaciones 1-4, caracterizado por que el espesante inorgánico u orgánico hidrófilo es seleccionado de metilcelulosas, etilcelulosas, hidroxietilcelulosas, metilhidroxietilcelulosas, metilhidroxipropilcelulosas, carboximetilcelulosas, ácido algínico, alginato sódico, alginato amónico, alginato cálcico, goma arábiga, goma guar, goma xantano y polímeros de ácido acrílico con un peso molecular de, aproximadamente, 1.250.000 a 4.000.000, o mezclas de dichos espesantes.
- 35 6. El agente según una de las reivindicaciones 1-5, caracterizado por que la persal inorgánica es seleccionada de peróxidos de metales alcalinotérreos, persulfatos amónicos y persulfatos alcalinos.
7. El agente según una de las reivindicaciones 1-6, caracterizado por que la sal alcalina es seleccionada de carbonato sódico, bicarbonato sódico, carbonato magnésico, carbonato amónico, bicarbonato amónico y silicatos sódicos o mezclas de dichas sales.
8. El agente según una de las reivindicaciones 1-7, caracterizado por que no contiene tensioactivos.
- 40 9. El agente según una de las reivindicaciones 1-8, caracterizado por que se utiliza una solución o una emulsión acuosa de peróxido de hidrógeno al 6%-12% como preparado de agente oxidante acuoso.
10. El agente según una de las reivindicaciones 1-9, caracterizado por que la relación de mezclado de la suspensión de agente blanqueante al preparado de agente oxidante es, preferiblemente, de 2:1 a 1:8.
- 45 11. El agente según una de las reivindicaciones 1-10, caracterizado por que el agente listo para usar para decolorar o teñir de rubio el cabello tiene un pH de 7,5 a 11.