



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108771283 A

(43)申请公布日 2018.11.09

(21)申请号 201810651180.8

(22)申请日 2018.06.22

(71)申请人 四川省烟草公司德阳市公司
地址 618000 四川省德阳市长江东路176号

(72)发明人 唐义芝 张瑞娜 钟秋 董建国
杨军 贺志生 邹宇航 张华述
骆峥珍 王俊 张亚馨

(74)专利代理机构 成都拓荒者知识产权代理有限公司 51254

代理人 邹凯

(51)Int.Cl.

A24B 3/12(2006.01)

A24B 1/06(2006.01)

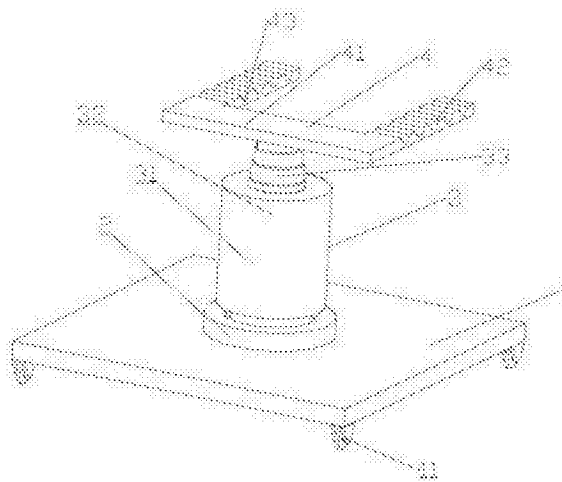
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种雪茄烟叶调制上烟杆机及其使用方法

(57)摘要

本发明涉及烟草技术领域,尤其是一种雪茄烟叶调制上烟杆机及其使用方法。所述的雪茄烟叶调制上烟杆机,包括底座、调节基座、压力升降装置、支撑托架,所述的压力升降装置包括压力系统及包含活塞的活塞缸,所述的支撑托架设置于活塞顶部,所述的压力升降装置设置于调节基座上,使用时将所述的雪茄烟叶调制上烟杆机置于烟架中央过道上,将烟杆放置于支撑托架上,保证烟杆与过道方向不垂直,再将烟杆上升到一定位置后,通过调节基座作用,使烟杆两端位于烟架上端后再降低升降装置,从而实现了烟杆上架。从而可以有效迅速的实现烟杆上架,且无需人员进行高处作业,降低了安全风险。



1. 一种雪茄烟叶调制上烟杆机,其特征在于:包括底座、调节基座、压力升降装置、支撑托架,所述的压力升降装置包括压力系统及包含活塞的活塞缸,所述的支撑托架设置于活塞顶部,所述的压力升降装置设置于调节基座上,所述的调节基座位于底座上方、且可进行水平方向上旋转,所述的底座设置有行走机构。

2. 根据权利要求1所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机,其特征在于:所述的压力升降装置采用液压或气压作为压力源。

3. 根据权利要求2所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机,其特征在于:所述的压力升降装置采用液压作为压力源。

4. 根据权利要求1所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机,其特征在于:所述的活塞采用多级式活塞。

5. 根据权利要求1所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机,其特征在于:所述的支撑托架包括固定于活塞顶部的主杆与位于主杆同一侧平行的两根晾杆。

6. 根据权利要求1所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机,其特征在于:所述的主杆长度小于相邻两烟架的间距。

7. 根据权利要求5或6所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机,其特征在于:所述的晾杆上应设置有1个或多个凹槽。

8. 根据权利要求1或4所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机,其特征在于:所述的活塞可延伸的最高高度不低于6.2m。

9. 如权利要求1-8任意所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机的使用方法,包括以下步骤:

a. 将所述的雪茄烟叶调制上烟杆机置于两烟架中央的过道上,旋转调节基座,使烟杆放置于支撑托架上后,倾斜的放置于过道上, $60^{\circ} \leq$ 烟杆与过道方向的夹角 $< 90^{\circ}$;

b. 将新鲜雪茄烟叶编杆后,根据叶片大小合理设置杆间距,再将烟杆由内向外间隔放置于支撑托架上;

c. 利用压力升降装置将烟杆上升到所需存放的烟架高度后,旋转调节基座使烟杆垂直于烟架,从而使烟杆两侧位于烟架上方,再降低活塞高度使烟杆置于烟架上;

d. 使支撑托架避开下端烟叶后,收回活塞后重复以上步骤由上至下放置烟杆。

10. 根据权利要求9所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机的使用方法,其特征在于:所述步骤a中, $80^{\circ} \leq$ 烟杆与过道方向的夹角 $\leq 85^{\circ}$ 。

一种雪茄烟叶调制上烟杆机及其使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及烟草技术领域,尤其是一种雪茄烟叶调制上烟杆机及其使用方法。

背景技术

[0002] 雪茄烟叶在采摘后往往需要经过调制、发酵过程,才能得到最终需要的雪茄烟叶,调制过程实现了鲜烟叶的凋萎、变色、定色干叶、干筋,在此过程中往往需要将雪茄烟叶用绳串成串后,将绳两端系在烟杆上,再将烟杆放置于烟架上进行。

[0003] 为了提升调制房的利用率,烟架往往较高且设置有多层,需要人工由上至下将烟杆放置于烟架上,这个过程往往需要较长时间、效率较低,浪费大量人力,且高处操作具有很高的安全风险。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种可以迅速便捷的实现雪茄烟叶在调制中烟杆上烟架的上烟杆机,以解决上述问题。

[0005] 为实现本发明目的,采用的技术方案为,一种雪茄烟叶调制上烟杆机,包括底座、调节基座、压力升降装置、支撑托架,所述的压力升降装置包括压力系统及包含活塞的活塞缸,所述的支撑托架设置于活塞顶部,所述的压力升降装置设置于调节基座上,所述的调节基座位于底座上方、且可进行水平方向上旋转,所述的底座设置有行走机构。

[0006] 进一步,所述的压力升降装置采用液压或气压作为压力源。

[0007] 作为优选,所述的压力升降装置采用液压作为压力源。

[0008] 进一步,所述的活塞采用多级式活塞,如当采用液压作为压力源时采用多级液压缸。

[0009] 进一步,所述的支撑托架包括固定于活塞顶部的主杆与位于主杆同一侧平行的两根晾杆。

[0010] 进一步,所述的主杆长度小于相邻两烟架之间的间距。

[0011] 进一步,为了便于放置烟杆,所述的晾杆上应设置有1个或多个凹槽。

[0012] 存在实施例,使用轴承连接调节基座和底座,以实现旋转功能。

[0013] 存在实施例,在底座上设置有圆形导轨,调节基座上对应导轨设置有行走轮。

[0014] 进一步,所述的活塞可延伸的最高高度不低于6.2m。

[0015] 如上所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机的使用方法,包括以下步骤:

[0016] a. 将所述的雪茄烟叶调制上烟杆机置于两烟架中央的过道上,旋转调节基座,使烟杆放置于支撑托架上后, $60^{\circ} \leq$ 烟杆与过道方向的夹角 $< 90^{\circ}$;

[0017] b. 将新鲜雪茄烟叶编杆后,根据叶片大小合理设置杆间距,再将烟杆由内向外放置于支撑托架上;

[0018] c. 利用压力升降装置将烟杆上升到所需放置的烟架高度后旋转调节基座使烟杆垂直于烟架,使烟杆两侧位于烟架上方,再降低活塞高度使烟杆置于烟架上;

[0019] d.使支撑托架避开下端烟叶后,收回活塞后重复以上步骤由上至下放置烟杆。

[0020] 进一步,在步骤a中, $80^{\circ} \leq$ 烟杆与过道方向的夹角 $\leq 85^{\circ}$ 。

[0021] 进一步,所述步骤c中还包括利用行走机构调整所述雪茄烟叶调制上烟杆机位置,从而保证所有烟杆的两端均位于烟架上方。

[0022] 本发明所述的雪茄烟叶调制上烟杆机结构简单、易于操作、成本低廉,采用本发明所述的雪茄烟叶调制上烟杆机,可以迅速有效的实现烟杆上烟架的过程,有效提升了工作效率,且无需人员在高处操作,有效降低了操作风险。

附图说明

[0023] 图1是本发明提供的雪茄烟叶调制上烟杆机的结构示意图;

具体实施方式

[0024] 下面通过具体的实施例子并结合附图对本发明做进一步的详细描述。

[0025] 实施例1:图1示出了本发明所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机的优选结构,包括底座1、调节基座2、压力升降装置3、支撑托架4,所述的压力升降装置3包括压力系统31及包含活塞33的活塞缸32,所述的支撑托架4设置于活塞33顶部,所述的压力升降装置3设置于调节基座2上,所述的调节基座2于底座1上方、且可进行水平方向上旋转,所述的底座1设置有行走机构11。

[0026] 所述的支撑托架4包括固定于活塞33顶部的主杆41与位于主杆41同一侧平行的两根晾杆42,所述的主杆41长度略小于相邻两烟架之间的间距,所述的晾杆42上应设置有1个或多个凹槽43。

[0027] 所述的压力升降装置3采用液压作为压力源,所述的活塞33采用多级式活塞。

[0028] 使用轴承连接调节基座2和底座1,以实现调节基座2的旋转功能。

[0029] 所述的活塞33可延伸的最高高度不低于6.2m。

[0030] 实施例2:与实施例1基本相同,其不同之处在于:所述的压力升降装置3采用气压作为压力源,采用常规活塞,采用导轨的设置实现调节基座2的旋转功能,在底座1上设置有圆形导轨,调节基座2上对应导轨设置有行走轮。

[0031] 实施例3:采用如实施例1所述的雪茄烟叶调制上烟杆机的使用方法,包括以下步骤:

[0032] a.将所述的雪茄烟叶调制上烟杆机置于两烟架中央的过道上,旋转调节基座2,使烟杆放置于支撑托架4上后, $80^{\circ} \leq$ 烟杆与过道方向的夹角 $\leq 85^{\circ}$;

[0033] b.将新鲜雪茄烟叶编杆后,根据叶片大小合理设置杆间距,再将烟杆由内向外放置于支撑托架4上;

[0034] c.利用压力升降装置3将烟杆上升到所需放置的烟架高度后旋转调节基座2使烟杆垂直于烟架,使烟杆两侧位于烟架上方,再降低活塞33高度使烟杆置于烟架上;

[0035] d.以背离晾杆42延伸方向移动雪茄烟叶调制上烟杆机,使支撑托架4避开下端烟叶后,收回活塞33后重复以上步骤由上至下放置烟杆。

[0036] 实施例4:采用如实施例1所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机的使用方法,包括以下步骤:

[0037] a. 将所述的雪茄烟叶调制上烟杆机置于两烟架中央的过道上, 调节基座2, 使烟杆放置于支撑托架4上后, $75^{\circ} \leq$ 烟杆与过道方向的夹角 $< 90^{\circ}$;

[0038] b. 将新鲜雪茄烟叶编杆后, 根据叶片大小合理设置杆间距, 再将烟杆由内向外放置于支撑托架4上;

[0039] c. 利用压力升降装置3将烟杆上升到所需放置的烟架高度后旋转调节基座2使烟杆垂直于烟架, 使烟杆两侧位于烟架上方, 再降低活塞33高度使烟杆置于烟架上;

[0040] d. 使支撑托架4避开下端烟叶后, 收回活塞33后重复以上步骤由上至下放置烟杆。

[0041] 实施例5: 采用如实施例2所述的一种雪茄烟叶调制上烟杆机的使用方法, 包括以下步骤:

[0042] a. 将所述的雪茄烟叶调制上烟杆机置于两烟架中央的过道上, 旋转调节基座2, 使烟杆放置于支撑托架4上后, $60^{\circ} \leq$ 烟杆与过道方向的夹角 $\leq 70^{\circ}$;

[0043] b. 将新鲜雪茄烟叶编杆后, 根据叶片大小合理设置杆间距, 再将烟杆由内向外放置于支撑托架4上;

[0044] c. 利用压力升降装置将烟杆上升到所需放置的烟架高度后旋转调节基座2使烟杆垂直于烟架, 使烟杆两侧位于烟架上方, 再降低活塞33高度使烟杆置于烟架上;

[0045] d. 使支撑托架4避开下端烟叶后, 收回活塞33后重复以上步骤由上至下放置烟杆。

[0046] 实施例6: 一种雪茄烟叶调制上烟杆机的使用方法, 包括以下步骤:

[0047] a. 将所述的雪茄烟叶调制上烟杆机置于两烟架中央的过道上, 旋转调节基座2, 使烟杆放置于支撑托架4上后, $68^{\circ} \leq$ 烟杆与过道方向的夹角 $\leq 82^{\circ}$;

[0048] b. 将新鲜雪茄烟叶编杆后, 根据叶片大小合理设置杆间距, 再将烟杆由内向外放置于支撑托架4上;

[0049] c. 利用压力升降装置3将烟杆上升到所需放置的烟架高度后旋转调节基座2并移动所述雪茄烟叶调制上烟杆机位置使烟杆垂直于烟架, 使烟杆两侧位于烟架上方, 再降低活塞33高度使烟杆置于烟架上;

[0050] d. 使支撑托架4避开下端烟叶后, 收回活塞33后重复以上步骤由上至下放置烟杆。

[0051] 以上所述仅为本发明的优选实施例而已, 并不用于限制本发明, 对于本领域的技术人员来说, 在本发明的精神和原则内可以有各种更改和变化, 这些等同的变型或替换等, 均包含在本发明的保护范围之内。

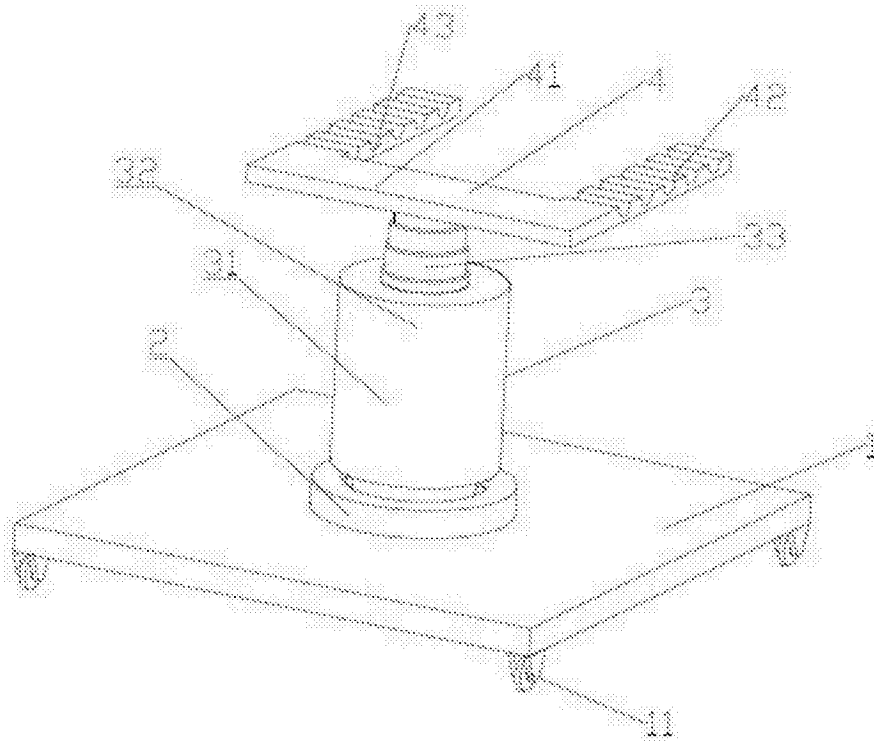


图1